



2025

CATÁLOGO GENERAL

LINCOLN[®]
ELECTRIC



¿POR QUÉ ELEGIR LINCOLN ELECTRIC®?

Lincoln Electric® es el líder mundial en ingeniería, diseño y fabricación de soluciones avanzadas de soldadura por arco, sistemas automatizados de unión, ensamblaje y corte, equipos de corte por plasma / oxicom-
bustible y tiene una posición de líder mundial en soldadura fuerte y aleaciones para soldadura blanda.

ÍCONOS

CORRIENTE DE SALIDA



Corriente Constante



Corriente Constante /
Voltaje Constante



Corriente Alterna



Potencia de Salida



Voltaje Constante



Alimentador de 2
rodillos



Corriente Directa



Alimentador de 4
rodillos



Corriente Alterna /
Corriente Directa



Tecnología CrossLinc

CORRIENTE DE ENTRADA



Frecuencia de
Entrada de 50Hz



15-115 Voltios de
Corriente Directa



Frecuencia de
Entrada de 60Hz



24-42 Voltios de
Corriente Alterna



Frecuencia de
Entrada de 50/60Hz



42 Voltios de Corriente
Alterna



Alimentación eléctrica
de entrada monofásica



115 Voltios de Corriente
Alterna



Alimentación eléctrica
de entrada trifásica



Generador Alimentado
por Gasolina



Alimentación eléctrica
de entrada monofásica
y trifásica



Generador Alimentado
por Diésel



40 Voltios de Corriente
Directa



Toma de Alimentación
Eléctrica de 115V



15-110 Voltios de
Corriente Directa

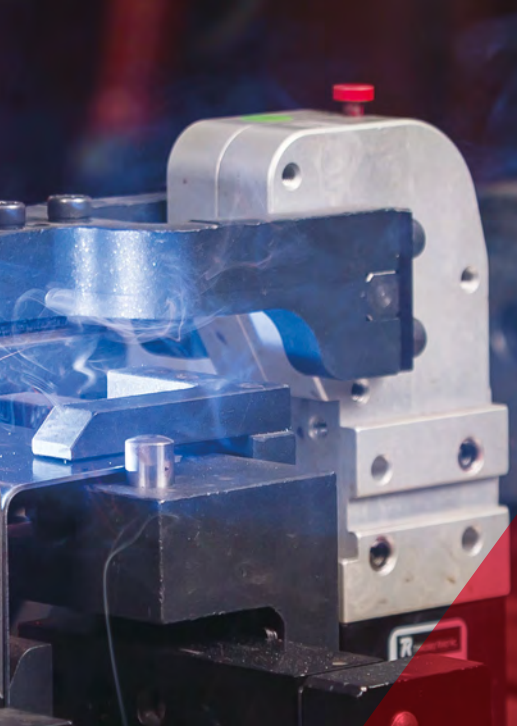


Toma de Alimentación
Eléctrica de 230V



CONTENIDO

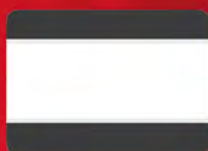
Soldadoras de Electrodo Revestido	7
Soldadoras TIG	21
Soldadoras MIG/FCAW	29
Soldadoras Multiproceso	35
Alimentadores de Alambre	51
Soldadoras de Procesos Avanzados	63
Generadores de Energía	71
Equipos para Arco Sumergido	89
Pistolas y Antorchas para Soldar	99
Consumibles	115
Automatización	145
Herramientas y Accesorios Red Force®	213



CONOCE NUESTRO HOLOGRAMA DE AUTENTICIDAD



Soldador
Red Force®



Papel
holográfico

Pecas
superior e inferior



Máquina Original

MEGA FORCE®

Original Equipment

Texto
Máquina Original
MEGA FORCE®
Original Equipment



¡Búscalo en
nuestras máquinas!



Máquina Original

MEGA FORCE®

Original Equipment



Lincoln Electric Latinoamérica

LINCOLN®
ELECTRIC



SOLDADORAS **ELECTRODO** REVESTIDO

LINCOLN[®]
ELECTRIC

ELECTRODO REVESTIDO

MODELO	SALIDA			PROCESO			ENTRADA		CARACTERÍSTICAS					
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG ARRANQUE DE ARCO POR RASPADO	RANURADO POR ARCO	FASES	FRECUENCIA	COMPACTA	120 / 230V	220/ 380/440V	230/ 440V	SELECTOR DE POLARIDAD	AÑOS DE GARANTÍA
MEGAFORCE® 130 e	C.C	C.D	10 - 130 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 175 e	C.C	C.D	10 - 175 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 225 e	C.C	C.D	10 - 225 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 185 iD	C.C	C.D	15 - 185 A	●	○		1	50/60	●	●				1
MEGAFORCE® 250 iD	C.C	C.D	20 - 250 A	●	○		1	50/60	●	●				1
MEGAFORCE® 300 iD	C.C	C.D	20 - 300 A	●	○		1/3	50/60			●			1
MEGA FORCE® 330 HD	C.C	C.D	20 - 330 A	●	○		1/3	50/60			●			1
RX-330 PRO	C.C	C.A / C.D	30 - 300 A	●	○		1	60				●	●	3
RX-550 PRO	C.C	C.D	30 - 550 A	●	○	○	3	60				●		3

● EXCELENTE

○ BUENA



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

MegaForce® 130 e
K69067-5**MegaForce® 175 e**
K69068-5**MegaForce® 225 e**
K69069-5

¡INCLUYE CABLES DE SOLDADURA CON PINZA DE TIERRA Y PORTAELECTRODO!

La evolución de la pequeña gran máquina.

MEGA FORCE®

130 / 175 / 225 e - Serie GLi

Más que una máquina para soldar con electrodo revestido, las MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e serie GLi se diseñaron pensando en usted.

Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LED TECHNOLOGY**, fácil de usar y muy visible.

Características:

- » Fácil de operar, cuenta con selector de proceso
- » Conexión rápida Twist Mate™ 3/8" (MEGA FORCE® 130 e serie GLi) y 1/2" (MEGA FORCE® 175/225 e serie GLi)
- » Cambio automático de tensión 120 V ó 230 V
- » Indicador de protección térmica
- » Manija abatible y correa de carga
- » Tecnología IGBT: Transistores de alta velocidad y eficiencia

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69067-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 130 A / 23.2 V @ 60%	10 A - 100 A 10 A - 130 A	V ₀ = 81 A @ 120 V V ₀ = 79 A @ 230 V	IP21S	355 x 150 x 285	4.2
K69068-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 175 A / 25 V @ 40%	10 A - 100 A 10 A - 175 A				4.5
K69069-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A / 22.4 V @ 60% 225 A / 27 V @ 40%	10 A - 110 A 10 A - 225 A				5.2



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

MegaForce® 130 e
K69067-4

MegaForce® 175 e
K69068-4

MegaForce® 225 e
K69069-4



¡INCLUYE CABLES DE SOLDADURA CON PINZA DE TIERRA Y PORTAELECTRODO!

***De venta exclusivamente en: Centro, Sudamérica y Caribe.
Prohibida su venta en México.**

MEGA FORCE®

130 / 175 / 225 e - Serie LATAM*

Más que una máquina para soldar con electrodo revestido, las MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e se diseñaron pensando en usted.

Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LED TECHNOLOGY**, fácil de usar y muy visible.

Características:

- » Fácil de operar, cuenta con selector de proceso
- » Conexión rápida Twist Mate™ 3/8" (MEGA FORCE® 130 e) y 1/2" (MEGA FORCE® 175 / 225 e)
- » Cambio automático de tensión 120 V ó 230 V
- » Indicador de protección térmica
- » Manija abatible y correa de carga
- » Tecnología IGBT: Transistores de alta velocidad y eficiencia

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69067-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 130 A / 23.2 V @ 60%	10 A - 100 A 10 A - 130 A	V ₀ = 81 A @ 120 V V ₀ = 79 A @ 230 V	IP21S	355 x 150 x 285	4.2
K69068-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 175 A / 25 V @ 40%	10 A - 100 A 10 A - 175 A				4.5
K69069-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A / 22.4 V @ 60% 225 A / 27 V @ 40%	10 A - 110 A 10 A - 225 A				5.2



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

MegaForce® 185 iD
K69076-1**MegaForce® 250 iD**
K69077-1

¡INCLUYE CABLES DE SOLDADURA CON PINZA DE TIERRA Y PORTAELECTRODO!

El siguiente nivel de tecnología.

MEGA FORCE® 185 / 250 iD

Las MEGA FORCE 185 iD y 250 iD están diseñadas con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones de casa, mantenimiento y reparaciones ligeras, ya que permiten operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio. Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT**, **IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LCD MULTIFUNCIONES**, fácil de usar y muy visible.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm²

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto [VCD]	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69076-1	120 V / 1 / 50 / 60 Hz 230 V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A @ 40 % - SMAW / GTAW - 120 V 90 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 120 V 70 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 120 V 185 A @ 40 % - SMAW / GTAW - 230 V 151 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 230 V 117 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 230 V	15 A - 110 A @120 V 15 A - 185 A @230 V	V_0 - 88 V V_R - 14 V	IP21S	246 X 135 X 419	5.7
K69077-1		110 A @ 50 % - SMAW / GTAW - 120 V 101 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 120 V 78 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 120 V 250 A @ 25 % - SMAW / GTAW - 230 V 205 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 230 V 159 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 230 V	20 A - 110 A @120 V 20 A - 250 A @230 V				6.5



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

MegaForce® 185 iD
K69076-2MegaForce® 250 iD
K69077-2

¡INCLUYE CABLES DE SOLDADURA CON PINZA DE TIERRA Y PORTAELECTRODO!

*De venta exclusivamente en: Centro, Sudamérica y Caribe.
Prohibida su venta en México.

MEGA FORCE® 185 / 250 iD - Serie LATAM*

Las MEGA FORCE 185 iD y 250 iD están diseñadas con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones de casa, mantenimiento y reparaciones ligeras, ya que permiten operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio. Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT**, **IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LCD MULTIFUNCIONES**, fácil de usar y muy visible.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm²

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69076-2	120 V / 1 / 50 / 60 Hz 230 V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A @ 40 % - SMAW / GTAW - 120 V 90 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 120 V 70 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 120 V 185 A @ 40 % - SMAW / GTAW - 230 V 151 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 230 V 117 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 230 V	15 A - 110 A @ 120 V 15 A - 185 A @ 230 V	V_D - 88 V V_R - 14 V	IP23S	246 X 135 X 419	5.7
K69077-2		110 A @ 50 % - SMAW / GTAW - 120 V 101 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 120 V 78 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 120 V 250 A @ 25 % - SMAW / GTAW - 230 V 205 A @ 60 % - SMAW / GTAW - 230 V 159 A @ 100 % - SMAW / GTAW - 230 V	20 A - 110 A @ 120 V 20 A - 250 A @ 230 V				6.5



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

K69006-12

MEGA FORCE® 300 iD

La MEGA FORCE® 300 iD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones ligeras industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar TIG con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm²
- » Protección inteligente contra variaciones de tensión con +/- 10%

Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Tensión / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada Máxima Nominal 1 fase (3 fases)	Rango de Salida V_0 / V_R	Alto x Ancho x Largo mm (pulg)	Peso (kg)
220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	200A / 28V @ 40% STICK/TIG 300A / 32V @ 40% STICK/TIG 300A / 32V @ 40% STICK/TIG	220V 40A - STICK / 30A - TIG (21A - STICK / 15A - TIG) 380V 39.5A - STICK / 29.5A - TIG (21A - STICK / 17A - TIG) 440V 40A - STICK / 30A - TIG (19A - STICK / 13A - TIG)	20A - 200A @ 220 V STICK 20A - 200A @ 220 V TIG 20A - 300A @ 380V/440V STICK 20A - 300A @ 380V/440V TIG V_R 16 V @ 220V/380V/440V V_0 85V@ 220V 70V@380V 80 V@440V	387 X 232 X 433 (15.23 X 9.13 X 17.04)	13.7

MEGA FORCE® 330 HD

POTENCIA GARANTIZADA
EN CADA APLICACIÓN

¡NUEVA!

¡Descubre nuestro nuevo
equipo versátil para el
uso semindustrial!





Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

K69006-13

MEGA FORCE® 330 HD

¡NUEVA!

La MEGA FORCE® 330 HD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones semi industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" [6,0 mm]. Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar TIG con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Soportes de alto grado de aislamiento eléctrico en panel frontal y posterior
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm²
- » Protección inteligente contra variaciones de tensión +/- 10%

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Tensión / Ciclo de Trabajo	Corriente Máxima Nominal 1 - 3 fases	Rango de Salida V ₀ / V _R	Grado IP	Alto x Ancho x Largo (mm)	Peso (kg)
220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	250A/30V @ 60% - SMAW - 220V 250A/20V @ 60% - GTAW - 220V 330A/33.2V @ 60% - SMAW - 380V 330A/23.2V @ 60% - GTAW - 380V 300A/33.2V @ 60% - SMAW - 440V 300A/23.2V @ 60% - GTAW - 440V	I 1max= 58 A - 220 V - SMAW I 3max= 28 A - 220 V - SMAW I 1max= 43.2 A - 220 V - GTAW I 3max= 23 A - 220 V - GTAW I 1max= 46 A - 380 V - SMAW I 3max= 22.5 A - 380 V - SMAW I 1max= 35.7 A - 380 V - GTAW I 3max= 19 A - 380 V - GTAW I 1max= 41.3 A - 440 V - SMAW I 3max= 20 A - 440 V - SMAW I 1max= 30.7 A - 440 V - GTAW I 3max= 16.3 A - 440 V - GTAW	20A - 250A @220V - STICK 20 A - 250 A @220V - TIG 20A - 330A @380V - STICK 20 A - 330 A @380V - TIG 20A - 330A @440V - STICK 20 A - 330 A @440V - TIG V _R = 14 V @ 220 V V ₀ = 85 V @ 220 V V _R = 16 V @ 380 V V ₀ = 70 V @ 380 V V _R = 16 V @ 440 V V ₀ = 80 V @ 440 V	IP23S	370 X 230 X 490	16.2



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

51501-1



RX 330 PRO

Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador. Cuenta con un amplio rango de corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos ya sean celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.

Características:

- » Concepción simple, es compacta de peso ligero que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido (SMAW), TIG (GTAW)
- » Su clase de aislamiento de 220°C para mayor protección y larga vida
- » Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Toma-corriente de 115V~ con protección térmica de 15A
- » Amplio rango de corriente de hasta 330A en CA y de hasta 300A en CD
- » Para todo tipo de electrodos hasta 3/16"

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
220 / 440 / 1 / 60	300 / 32V @ 30% CA 275 / 31 @ 35% CD	CA: 98 / 49 A CD: 90.2 / 43 A	CA: 35-330A CD: 25-300A Max OCV 78VCA / 66VCD	710.8 x 553.1 x 767.6 mm (27.98 x 21.77 x 30.22 pulg.)	112 Kg (247 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

50818-1



RX 550 PRO

Ideal para sus necesidades de soldadura y desbaste de alta capacidad industrial.

Produce un arco suave que genera resultados constantes día a día, en trabajos con electrodos celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable y de recubrimientos duros.

Características:

- » Diseño robusto que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido, TIG y Desbaste con Electrodo de Carbón
- » Aislamiento térmico de conductores clase 180°C y 220°C
- » Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Rango de Amperaje sustancial de 30 a 550 A
- » Sistema de ventilación de alta capacidad
- » Para todo tipo de electrodos hasta 1/4"
- » Ideal para soldar aceros al carbono, de baja aleación, galvanizados, aluminio, recubrimientos duros e inoxidables. Idónea para ranurado o desbaste por arco-aire hasta 3/16"

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
220 / 440 / 3 / 60	500A / 40V @ 60% CD	120A / 60A	30A - 575A Max OCV 77V CD	744.2 x 667.6 x 948.2 (29.29 x 26.28 x 37.33 pulg.)	197Kg (434.3 lb)



Entrada »



Código »

RF58159



MEGA FORCE® DRY OVEN 10K DUAL

Horno con gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos, eliminando la humedad que pudieran tener, principalmente en ambientes cercanos a playas, ríos o lugares con excesiva humedad. En caso de aplicar un electrodo de bajo hidrógeno húmedo se tienen consecuencias graves, tales como: difícil remoción de escoria, mala apariencia, salpicadura y soldaduras frágiles, con grietas o porosas.

Características:

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte ergonómica
- » Soporte para posición horizontal
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada de 30°C a 150°C [85°F - 302°F]
- » Capacidad de Almacenaje hasta 10 kg [22,04 lbs] con electrodo 45,72cm [18"]
- » Operación 110V, 220V con la misma clavija
- » Selector de cambio de tensión de alimentación

Entrada »



Código »

RF57333



MEGA FORCE® DRY OVEN 10K

Es un horno con una gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos y evitar la absorción de humedad cuando se realizan soldaduras en ambientes húmedos, ya que en caso de que el revestimiento absorba humedad, trae consecuencias en los depósitos de soldadura tales como porosidad, mayor dificultad al remover la escoria, mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.

Características:

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte abatible
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada 140°C [284°F]
- » Capacidad de Almacenaje hasta 10 kg [22,04 lbs] con electrodo 45,72cm [18"]
- » Operación 110V únicamente



Entrada »



Código »

RF55253-1



HORNO MEGA FORCE® ELECTRODE BENCH OVEN™ 200K

El horno monofásico a 220V= para electrodos diseñado para mantener secos los electrodos y evitar que la humedad dañe el revestimiento del consumible. Con un electrodo seco, principalmente los electrodos de la familia "bajo hidrógeno"; estamos evitando defectos en las aplicaciones de la soldadura, principalmente porosidad y escoria incrustada, entre otros.

Características:

- » Control de temperatura continua por medio del controlador digital
- » Se puede fijar la temperatura deseada por el usuario
- » Diseñado para soportar climas húmedos
- » Visualización de temperatura por display digital
- » Partes y accesorios con distribuidor autorizado
- » Potencia nominal máxima 1650 W
- » Temperatura máxima de operación 300 °C

NUESTROS EQUIPOS CUMPLEN CON TODAS LAS NORMAS DE SEGURIDAD



Certificación NOM-ANCE,
cumple con los estrictos
estándares de seguridad
y consumo de energía.



Lincoln Electric Latinoamérica





LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

SOLDADORAS TIG

LINCOLN
ELECTRIC

TIG

MODELO	SALIDA			PROCESO		ENTRADA		CARACTERÍSTICAS			
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG HIGH-FREQ™	FASES	FRECUENCIA	MICRO-START™ II	AUTO BALANCE	TIG PULSE	AÑOS DE GARANTÍA
SQUARE WAVE® TIG 200	C.C	C.A/C.D	10-200	●	●	1	50/60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 225	C.C	C.A/C.D	5-230	●	●	1	60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 275	C.C	C.A/C.D	2-340	●	●	1	60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 375	C.C	C.A/C.D	2-420	●	●	1	60	●	●	●	3
ASPECT® 230	C.C	C.A/C.D	2-200	●	●	1/3	50/60	●	●	●	3
ASPECT® 375 AC/DC	C.C	C.A/C.D	2-375	●	●	1/3	50/60	●	●	●	3

● EXCELENTE

○ BUENA



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K5126-1



SQUARE WAVE® TIG 200

Está diseñada para ayudar a expandir su experiencia de soldadura. Conforme las habilidades y confianza crecen, podrá tomar ventaja de la funcionalidad adicional del Square Wave® TIG 200, proporciona una corriente de soldadura TIG de CA suave y estable para aluminio y corriente de soldadura TIG de CD para soldar acero al carbono, acero inoxidable y Cromo-Molibdeno.

Características:

- » Compacta, de peso ligero ¡Pesa tan sólo 21 kg!
- » Soldadora TIG para aluminio, acero dulce y acero inoxidable
- » TIG y Electrodo Revestido en una sola fuente de poder
- » Corriente estándar de 120V o de 230V

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
120 / 1 / 50 / 60	TIG: 125A @ 25% TIG: 100A @ 40% TIG: 85A @ 60% STICK: 75A @ 20% STICK: 65A @ 60%	22A 17A 14A 19A 16A	TIG: 10-125A STICK: 10-90A	358 X 282 X 502 mm (14 X 10.75 X 19.25 pulg.)	21 Kg (46 lb)
230 / 1 / 50 / 60	TIG: 200A @ 25% TIG: 160A @ 40% TIG: 130A @ 60% STICK: 170A @ 20% STICK: 100A @ 60%	22A 17A 13A 25A 13A	TIG: 10-200A STICK: 10-170A		



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K2535-2



PRECISION TIG® 225

Obtenga el rango operativo más amplio de su clase [5 a 230 Amps] con la duradera Precision TIG® 225. Experimente un arranque mejorado, una estabilidad óptima del arco y logre soldaduras y rellenos de cráteres más precisos con nuestro sistema patentado tecnología MicroStart II.

Características:

- » De 5 a 230A es el rango más amplio de soldadura en su clase
- » La tecnología patentada Micro-Start™ II proporciona una baja corriente de arranque con soldadura en CA y CD extremadamente estables
- » Toma-corriente auxiliar de 115V con servicio de 20A
- » CA Auto Balance® automáticamente establece los niveles óptimos de limpieza y penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia
- » FAN-As-Needed™ [ventilación solo cuando es requerida] evita el sobre-calentamiento, reduce el ruido de consumo de energía, desgaste del motor y polvo en la máquina

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208 / 230 / 1 / 60	130A @ 40% 110A @ 60%	40%: 61/55 60%: 52/47	5-230A CA 5-230A CD Max OCV 75V	794 x 503 x 966 mm [31.2 x 19.8 x 38 pulg.]	117 Kg [258 lb]



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K2618-1

PRECISION TIG® 275

Con tecnología Micro Star™ II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, ofrece un inigualable arranque y soldaduras a bajos amperajes y además de una corriente mejorada de CA para soldar aluminio.

Características:

- » La tecnología patentada Micro-Start™ II entrega bajo amperaje extremadamente al inicio y la formación de soldaduras en CA y CD
- » CA Auto Balance® Automáticamente establece los niveles más óptimos entre limpieza y penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia
- » Receptáculos de potencia auxiliar de 115V
- » Alto ciclo de trabajo: 275A al 40% de ciclo de trabajo
- » Excelente soldadora para electrodo revestido
- » Conexiones para antorchas enfriadas por agua

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
208 / 230 / 460 / 1 / 60	275 A @ 40% 225 A @ 60%	40%: 104/94/47 A 60%: 86/78/39 A	2-340 A CA 2-340 A CD Max OCV: 75 V	1262 x 711 x 1041 mm [49.7 x 28 x 41 pulg.]	291 Kg [641 lb.]

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K2624-1



PRECISION TIG® 375

Cuando llegue el momento de materiales más gruesos y trabajos más pesados, elija Precision TIG® 375, que proporciona el ciclo de trabajo más alto de su clase. Cuenta con un generador de impulsos TIG incorporado, que se puede activar para ayudar a controlar la entrada de calor en la soldadura y reducir la distorsión y el quemado en materiales delgados.

Características:

- » CA Auto-Balance® se ajusta automáticamente para la combinación óptima de limpieza y penetración al soldar aluminio
- » La tecnología patentada Micro-Start™ II, que mejora la estabilidad del arco y el arranque, proporciona soldaduras y rellenos de cráter más precisos
- » Aborda cualquier extremo del espectro de espesores del material con el rango operativo más amplio de su clase, de 2 a 420 Amps
- » Las funciones de pulso estándar permiten un mejor control sobre la entrada de calor, lo que resulta en menos deformaciones y distorsiones en metales delgados

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208 / 230 / 460 / 1 / 60	375A @ 40% 350A @ 60%	40%: 112/102/51 A con PFC 60%: 102/92/46 A con PFC	2-420 CA 2-420 CD Max OCV 80V	1262 x 711 x 1041 mm (49.7 x 28 x 41 pulg.)	341 Kg (751 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

Aspect® 230 AC/DC
K4340-1Aspect® 230 DC
K4346-1

ASPECT® 230

La soldadora Aspect® 230 TIG es una fuente de poder de soldadura por arco basada en inversor optimizado para soldadura CA / CD TIG y con electrodo revestido. Una verdadera elección profesional con formas de onda avanzadas, secuenciador completo y controles de pulso, esta máquina entregará el arco que necesita.

Características:

- » Respuesta y estabilidad de arco excepcionales
- » Máquina TIG altamente personalizable
- » Portátil, ligera y fácil de transportar
- » La función de memoria permite guardar hasta 9 procedimientos de soldadura específicos
- » La tecnología Intellistart™ proporciona automáticamente arranques más suaves y una distorsión mínima en materiales más delgados
- » Tecnología PowerConnect®: Se ajusta automáticamente a la potencia de entrada de 120-460 V, 50 o 60 Hz, monofásico o trifásico

Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K4340-1	120 / 1 / 50 / 60	120 / 1 / 50 / 60: 110A / 100% / 14.4V 125A / 60% / 15V 150A / 35% / 16V	120/208/230/400/460/1/50/60: 34/33/31/18/16A 208/230/400/460/3/50/60: 19/17/10/9A	120V: 2-150A TIG	419 x 246 x 506 mm	22.9 Kg (50.5 lb)
K4346-1	208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 3 / 50 / 60	208/230/400/460/1/3/50/60: 160A / 100% / 16.4V 190A / 60% / 17.6V 230A / 35% / 19.2V	120/208/230/400/460/1/50/60: 31/33/31/18/16A 208/230/400/460/3/50/60: 19/17/10/9A	208/230/400/460V: 2-230A	(16.5 x 9.7 x 19.9 pulg.)	21.1 Kg (46.5 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K3946-2



ASPECT® 375 AC/DC

La soldadora Aspect® 375 AC / DC TIG es perfecta para soldaduras de misión crítica, especialmente en aplicaciones tales como la industria aeroespacial, automovilística, construcción naval, educación y fabricación.

Características:

- » Control de arco sin esfuerzo para las soldaduras más suaves
- » Personalización cuando la necesite: Administre la frecuencia de AC, el equilibrio y la compensación para modificar el perfil del arco, la acción de limpieza o la penetración
- » AC Auto-Balance lo simplifica al proporcionar automáticamente la combinación óptima de limpieza y penetración en aluminio
- » La tecnología Intellistart proporciona arranques suaves en materiales delgados y arranques más calientes necesarios en materiales más gruesos

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
1 y 3 Fases 200-600 / 50 / 60	3 Fases GTAW 350A/24/30% GTAW 250A/20/100% SMAW 350A/34/30% SMAW 250A/30/100% 1 Fase GTAW 240A/19.6/30% GTAW 180A/17.2/100% SMAW 240A/29.6/30% SMAW 180A/27.2/100%	3 Fases 30% CD GTAW 32/29/17/15/12 100% CD GTAW 19/17/10/9/7 30% CD SMAW 46/41/24/21/17 100% CD SMAW 29/26/15/13/10 1 Fase 30% CD GTAW 32/27/17/15/12 100% CD GTAW 21/19/11/9/7 30% CD SMAW 47/43/25/21/17 100% CD SMAW 33/30/17/15/12	3 Fases 2-375A 1 Fase 2-250A	1194 x 584 x 1143 mm (47 x 23 x 45 pulg.)	132 Kg (290 lb.)



SOLDADORAS MIG & FCAW

LINCOLN
ELECTRIC

MIG & FCAW

MODELO	SALIDA		PROCESO		ENTRADA		CARACTERÍSTICAS				
	FUENTE DE PODER	RANGO DE CORRIENTE	MIG	ALAMBRE TUBULAR	FASES	FRECUENCIA	COMPACTA	COMPATIBLE CON PISTOLA CON CARRETE	DIAMOND CORE	SOLDAR ALUMINIOS INOXIDABLES	AÑOS DE GARANTÍA
EASY MIG® 140	V.C	20 - 140 A	●	●	1	60	●	●		○	3
POWER MIG® 256	V.C	30 - 300 A	●	●	1	60		●	●	○	3
POWER MIG® 260	V.C	30 - 300 A	●	●	1	60		●	●	○	3

● EXCELENTE

○ BUENA

TU SEGURIDAD ES NUESTRA PRIORIDAD



Lincoln Electric Latinoamérica





Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG,
Alambre tubular

Código »

K2697-1



EASY MIG® 140

Si se requiere de potencia en una soldadora común de entrada de 120 V, la Easy Mig® 140 es la opción. Con un sencillo control de dos perillas, la máquina es fácil de configurar para utilizarse con soldadura de alambre tubular sin protección de gas para espesores gruesos o penetración profunda o bien con soldadura MIG con protección de gas para espesores delgados en aceros al carbono, inoxidables o aluminio (Pistola para soldar aluminio opcional no incluida en el equipo).

Características:

- » Sistema de alimentación de alambre totalmente ajustable que reduce la posibilidad de enredo y aplastamiento
- » Conexión Brass-to-Brass que mejora la conductividad eléctrica
- » Soldadura MIG desde calibre 24 hasta 3/16" en una sola pasada
- » Su indicador numérico de tensión identifica fácilmente el rango óptimo para diferentes diámetros de alambre
- » Rango de amperaje de 30-140 A
- » Buena capacidad para trabajos ligeros en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
120 / 1 / 60	90A / 19.5V @ 20% CD	20 A	30-140A Max OCV 33V	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	357 x 258 x 472 mm (13.7 x 10.15 x 17.9 pulg.) 50lb (22.7 kg)



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG,
Alambre tubular

Código »

(208/230/1Fase/60Hz)
K3068-1**(230/460/575/1Fase/60Hz)**
K3068-2

POWER MIG® 256

La elección de los profesionales, la POWER MIG® 256 establece el estándar de soldadura MIG y alambre tubular en los trabajos de la industria ligera, talleres de fabricación, mantenimiento y operación.

Características:

- » Diamond Core Technology™ - Proporciona una excelente estabilidad de arco fuera de posición, para punteo con bajo nivel de salpicadura a un amplio rango de voltaje y velocidad de alimentación de alambre para aplicaciones en acero dulce, acero inoxidable y aluminio
- » Maxtrac® alimentador de alambre de una fundición de aluminio industrial

- » Medidores digitales para configurar, en los medidores se muestra el voltaje ajustado y la velocidad de alimentación del alambre. Durante la soldadura se muestra el voltaje real
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
208 / 230 / 1 / 60	250A / 26V @ 40%	56A / 52A	30 - 300A Max OCV 40V	1.27 - 17.8 m/min (50-700 ipm)	827 x 487 x 1014 mm (14.08 x 10.37 x 18.78 pulg.) 100 Kg (220 lb)
230 / 460 / 575 / 1/ 60		50 / 24 / 19A			



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG,
Alambre tubular

Código »

K3520-1



POWER MIG® 260

La soldadora POWER MIG® 260 establece un nuevo estándar para las aplicaciones de soldadura MIG y Alambre Tubular en trabajos de fabricación, mantenimiento y reparación de los talleres semi-industriales. Su pantalla gráfica, de siete pulgadas, a todo color y con controles automáticos hace que la configuración y el funcionamiento sean intuitivos y fáciles de usar. La soldadora POWER MIG® 260 ofrece un desempeño de soldadura superior con una amplia gama de características profesionales.

Características:

- » Visualice su soldadura con la tecnología ArcFX™
- » Configuración Rápida Ready.Set.Weld®
- » Ajustes automáticos que ayudan a obtener los parámetros óptimos de soldadura
- » Auto-calibración optimiza el desempeño en aplicaciones de Aluminio Push-Pull
- » Visión ideal para realizar configuraciones

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
208/230/460/575/1/60	250A/26.5V @ 40%	59/55/27/21	30-300A	1.3-177 (50-700)	947.42 x 457.20 x 1026.16 mm (37.3 x 18 x 40.4 pulg.)
					112 Kg (247 lb)



SOLDADORAS MULTIPROCESOS

LINCOLN[®]
ELECTRIC

MULTIPROCESOS

MODELO	SALIDA			PROCESO							ENTRADA		CARACTERÍSTICAS						
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG	TIG HIGH-FREQ™	MIG	ALAMBRE TUBULAR	ARCO SUMERGIDO	DESBASTE	FASES	FRECUENCIA	120 / 230 V	220 V	230 / 460 V	380 / 460 / 575 V	208 / 230 / 460 / 575 V	208 - 230 / 380 - 415 / 460 / 575 V	AÑOS DE GARANTÍA
POWER MIG® 215 MPI	V.C / C.C	C.D	20 - 220 A	●	●		●	●			1	60	●						3
MEGA FORCE® 257 MP	V.C / C.C	C.D	10 - 250 A	●	●	●	●	●			1	50 / 60		●					2
POWER MIG® 262 MP	V.C / C.C	C.D	5 - 300 A	●	●		●	●			1	50 / 60					●		3
POWER MIG® 360 MP	V.C / C.C	C.D	30 - 320 A	●	●		●	●			1	50 / 60					●		3
FLEXTEC® 350X	V.C / C.C	C.D	5 - 425 A	●	●		●	●		○	1 / 3 *	50 / 60				●		● *	3
FLEXTEC® 500X	V.C / C.C	C.D	5 - 500 A	●	●		●	●		○	3	50 / 60				●			3
FLEXTEC® 650X	V.C / C.C	C.D	10 - 815 A	●	●		●	●	●	●	3	50 / 60				●			3
IDEALARC® DC600	V.C / C.C	C.D	70 - 850 A	●	●		○	●	●	●	3	60			●				3
IDEALARC® DC1000	V.C / C.C	C.D	150 - 1300 A	●	●		○	●	●	●	3	60			●				3

● EXCELENTE

○ BUENA

* SOLO EN MODELO POWER CONNECT



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular

Código »

K4876-1

- Opcionales:
Aluminium One-Pak®:
K4877-1
TIG One-Pak®: K4878-1

POWER MIG® 215 MPi

Es una fuente de poder multiprocesos para el soldador aficionado, el educador o para el pequeño contratista que requiera soldar no sólo con proceso MIG si no también con Electrodo Revestido, TIG y Alambre Tubular. La POWER MIG® 215 MPi es la soldadora MIG ideal para el principiante en la soldadura.

Características:

- » Controles digitales intuitivos : Presione y gire (Push-and-Turn) hacen que la configuración sea más sencilla
- » Gran pantalla a color que le guía a través del proceso de configuración
- » Alimentación de entrada con voltaje Dual 120V o 230V que permite conectarla en cualquier enchufe de alimentación común
- » Ligera y Portátil, ¡pesa tan sólo 21.8 kg (48 lbs)!
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
120/230/1/60	215A/24.8V @ 30%	120VCA: eff 15A max 22A 230VCC: eff 15.9A max 29A	120V: 20-140 Amps CD 230V: 20-220 Amps CD Max OCV: 56V	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	383.03 x 276.35 x 587.75 mm (15.08 x 10.88 x 23.14 pulg) 21.8 Kg [48 lb]



POWER MIG[®] 215 MPI[™] TIG ONE-PAK[®]

Código: K4878-1

- » Soldadora Power Mig[®] 215 MPI:
- Pistola Magnum[®] PRO 175L 10 ft. (3.0 m)
- Adaptador de entrada 120V / 230V
- Cable de trabajo con pinza
- Portaelectrodo y cable
- Regulador de gas y manguera de gas
- Boquilla de gas y sin gas
- Guía de cable de pistola
- Adaptador de husillo
- Rollo muestra de alambre sólido MIG 2 lb (0.91 kg) SuperArc[®] L-56[®]
- Puntas de contacto 0.030 in. (0.8 mm)
- Rodillos impulsores de 0.030-0.035 in. (0.8-0.9 mm)
- Rodillo impulsor moleteado 0.030-0.045 in. (0.8 - 1.1 mm)
- Guía de alambre de 0.025 - 0.035 in. (0.6 - 0.9 mm)
- » Antorcha TIG PTA-17 Ultra-Flex 12.5 ft. (3.8 m)
- » Adaptador para antorcha TIG Twist Mate
- » Control de pedal
- » Kit de partes para antorcha TIG PTA-17V



POWER MIG[®] 215 MPI[™] ALUMINIUM ONE-PAK[®]

Código: K4877-1

- » Soldadora Power Mig[®] 215 MPI:
- Pistola Magnum[®] PRO 175L 10 ft. (3.0 m)
- Adaptador de entrada 120V/230V
- Cable de trabajo con pinza
- Portaelectrodo y cable
- Regulador de gas y manguera de gas
- Boquilla de gas y sin gas
- Guía de cable de pistola
- Adaptador de husillo
- Rollo muestra de alambre sólido MIG 2 lb (0.91 kg) SuperArc[®] L-56[®]
- Puntas de contacto 0.030 in. (0.8 mm)
- Rodillos impulsores de 0.030-0.035 in. (0.8-0.9 mm)
- Rodillo impulsor moleteado 0.030-0.045 in. (0.8-1.1 mm)
- Guía de alambre de 0.025 - 0.035 in. (0.6 - 0.9 mm)
- » Pistola Magnum PRO 100SG Spool Gun

MEGA FORCE® 257MP

SOLDADORA MULTIPROCESOS 4 EN 1

¡NUEVA!



¡Elige un desempeño superior en todas tus aplicaciones!
Potencia y eficiencia en cada soldadura. Descubre la nueva Mega Force® 257 MP,
diseñada con tecnología IGBT para un rendimiento excepcional



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido, MIG, TIG, TIG HF, Alambre tubular

Código »

K69089-2

¡NUEVA!



MEGA FORCE® 257 MP

La Mega Force® 257 MP está diseñada con la tecnología inversora multiprocesos 4 en 1 ideal para diversos trabajos de soldadura en aplicaciones de fabricación en general, mantenimiento, reparación, construcción y uso ligero semi industrial.

Capaz de realizar procesos MIG (GMAW), tubular (FCAW), TIG DC/AC pulsado (GTAW), TIG Lift DC, TIG AC de alta frecuencia y con electrodo revestido (SMAW).

Características:

- » Tecnología IGBT
- » Factor de corrector de potencia para mejorar el ciclo de trabajo y la eficiencia de la energía
- » Pantalla de 7" de tecnología EZYSET LCD
- » 3 diferentes formas de onda en AC
- » Hasta 5 memorias de parámetros
- » Lista para soldar, incluye: Antorcha TIG, pistola MIG, pinza de trabajo, porta electrodo, regulador y manguera de gas
- » Conexión de cables de salida Twist Mate de 1/2"
- » Interruptor termomagnético que protege el equipo de altas corrientes y voltajes
- » Compatible con generadores
- » Diseño resistente compacto y ligero
- » Grado de protección IP21S para entornos llenos de polvo y suciedad
- » Ruedas de traslado resistentes para fácil movimiento en taller y lugares de trabajo

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente máxima de entrada	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto mm (pulg.)	Peso
220V/1/50/60Hz	250 A / 30V / 30% SMAW 250 A / 26.5V / 35% GMAW 250 A / 20V / 35% GTAW 250 A / 20V / 35% GTAW	43 A SMAW 38 A GMAW 30 A GTAW DC 31 A GTAW AC	10-250 SMAW 30-250 GMAW 10-250 GTAW DC 10-250 GTAW AC	880 x 550 x 760 mm (34.6 x 21.6 x 39.9 pulg.)	53.5 Kg (1179 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, MIG Pulsado,
Alambre Tubular,
Electrodo Revestido
y TIG

Código »

K5376-1

¡NUEVA!

POWER MIG® 262MP

Experimente lo último en rendimiento de nivel profesional con POWER MIG® 262MP.

Con una salida máxima de 300 amperios y funcionalidad multiproceso que incluye MIG, MIG pulsado, electrodo revestido, alambre tubular y TIG, la 262MP ofrece todo el rendimiento y la versatilidad que se espera de la familia POWER MIG®. Equipada con tecnología de vanguardia como Ready.Set.Weld®, ArcFX® y Weld Set Memory, la POWER MIG® 262MP pone el control preciso de la máquina a su alcance.

Características:

- » Pantalla a color de 7 pulgadas - Mejora la comunicación entre el operador y la máquina
- » Proceso de pulso de aluminio - Suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior
- » Capacidad multiprocesos - Suelda MIG, alambre tubular, electrodo revestido, TIG DC y MIG pulsado
- » Control sinérgico - Establezca procedimientos de soldadura con un solo control
- » Salida máxima de 300 amperios - Perfecto para carrocería, fabricación general, educación y más
- » Recuperación de memoria - Guarde y acceda fácilmente a las memorias con la interfaz de usuario totalmente mejorada

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo Peso
208 / 230 / 460 / 575 / 1 / 60	230A / 26.5V / 60%	49.1 / 44 / 22.1 / 17.6	5-300 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-17.7 m/min) Max. OCV 90V	37.5 x 18 x 37.5 (952.5 x 457.2 x 952.5) 113.4 Kg (250 lb)

POWER MIG® 262MP

RENDIMIENTO DE NIVEL PROFESIONAL



Experimenta lo último en rendimiento de nivel profesional con la nueva POWER MIG® 262MP de Lincoln Electric. Gracias a su funcionalidad multiproceso y nuestra tecnología de vanguardia, te garantizamos un funcionamiento perfecto y un control del operador incomparable.

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, MIG Pulsado,
Alambre Tubular,
Electrodo Revestido y
TIG DC

Código »

K4467-1

POWER MIG® 360MP

Más que una simple soldadora MIG, la POWER MIG® 360MP es el sistema de soldadura multiproceso para profesionales. La máquina tiene capacidad para soldar con Electrodo Revestido, TIG DC, MIG y Alambres Tubulares. Provee características avanzadas como MIG o TIG Pulsados, configuración Ready.Set.Weld®, tecnología ArcFX® y capacidad de almacenaje en memoria interna.

Características:

- » Pantalla a color de 7 pulgadas - Mejora la comunicación entre el operador y la máquina
- » Proceso de pulso de aluminio - Suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior
- » Control sinérgico - Establezca procedimientos de soldadura mediante un solo control
- » Pulse-on-Pulse® – Al soldar con aluminio le ofrece cordones de soldadura con apariencia de moneadas apiladas
- » Alimentador robusto MAXTRAC® - Permite una velocidad de alimentación de alambre constante y soldaduras consistentes

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo Peso
208/230/460/575/1/50/60	320A/30V@60%	55/50/25/20A	5-360 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-177 m/min) Max. OCV 70V	373 x 18 x 40.4 (947.42 x 457.2 x 1026.16) 120.2 Kg (265 lb)

FLEXTEC®

SIMPLE, CONFIABLE Y FLEXIBLE



La línea de máquinas Flextec® es lo suficientemente resistente para ser utilizada en ambientes de construcción, fabricación, construcción naval y otras aplicaciones interiores y exteriores de servicio pesado.



FLEXTEC® 350X

Ya sea en una obra en construcción o en cualquier taller de fabricación, siempre es deseable que todo se maneje de forma simple. La Flextec® 350X, en sus tres modelos, está diseñada para ese tipo de ambientes.

Estas soldadoras multiprocesos son fáciles de configurar y operar, son resistentes y lo suficientemente flexibles como para ser utilizadas en la construcción, la fabricación, la construcción naval y otras aplicaciones de servicio pesado.

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste o Ranurado

Código »

Modelo XP
K4272-2

Modelo Construction
K4271-2

Modelo Power Connect
K4273-1

Características:

- » Simple - Panel de Operador optimizado que minimiza el tiempo configuración
- » Flexible - Compatible con alimentadores de alambre across-the-arc, análogo, digital o CrossLinc™
- » Confiable - Construida bajo elementos de diseño probados en la industria de otras populares soldadoras Lincoln Electric
- » Tecnología CrossLinc™ - Funcionalidad total sin cables de control

Código	Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K4272-2	380/460/575 3-Fases 50/60 Hz	300A / 32V @ 100%	21/23/23	5-425A	432 x 330 x 584 mm (17 x 13 x 23 pulg.)	37.1 Kg [82 lb]
K4271-2		350A / 34V @ 60%	25/28/22			34.9 Kg [77 lb]
K4273-1	200-208/220-230 /380-415/460/575 3-Fases 50/60 Hz	350A/34V @ 60% 300A/32V @ 100%	45/40/23/19/15 37/33/19/16/13		432 x 330 x 609 mm (17 x 13 x 24 pulg.)	38.1 Kg [84 lb]
	380-415/460/575 1-Fase 50/60 Hz	350A/34V @ 60% 300A/32V @ 100%	39/32/26 32/26/22			
	200-208/220-230 1-Fase 50/60 Hz	300A/32V @ 60% 270A/31V @ 100%	62/56 54/48			

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,
MIG, MIG Pulsado,
TIG, Alambre tubular,
Desbaste o Ranurado

Código »

K3607-1



FLEXTEC® 500X

La soldadora multiproceso Flextec® 500X es fácil de configurar y operar, además es lo suficientemente resistente como para soportar las aplicaciones interiores y exteriores de trabajo pesado.

La soldadora Flextec® 500X también está equipada con la tecnología CrossLinc® que le brinda la flexibilidad para controlar la máquina desde cientos de pies de distancia sin requerir un cable de control, controlado únicamente por su cable de trabajo y electrodo.

Características:

- » La tecnología CrossLinc® elimina cables extra para una configuración sencilla
- » Interfaz simple de usar
- » La soldadora Flextec® 500X tiene la clasificación Desert Duty®, para operar en los ambientes más duros (hasta 55°C)

Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
380/460/575/3/50/60	500A / 40V @ 60% 450A / 38V @ 100%	39/31/31 33/27/27	5 - 500A	477 x 356 x 699 mm (18.8 x 14 x 27.5 pulg.)	62 Kg (136 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Arco
sumergido, Desbaste

Código »

K3425-1

FLEXTEC® 650X

Esta soldadora multiprocesos proporciona hasta 815 amperes de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo la construcción y fabricación. Cuenta con un grado de protección IP23 para operaciones y almacenamiento en exteriores. La tecnología inversor le puede proporcionar ahorros en los costos asociados con sus procesos de fabricación pesada.

Características:

- » Capacidad flexible multiprocesos incluyendo desbaste con electrodo de carbón de hasta 1/2" (12.7mm)
- » Tecnología Inversor
- » VRD® - Reducción de voltaje de circuito abierto cuando no se está soldando para seguridad del operador
- » Tecnología CrossLinc® Menos cables, más orden, mejor seguridad

Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
380/460/575 /3/50/60	650A / 44V @ 100% 750A / 44V @ 60%	57 / 47 / 38A 61 / 50 / 40A	10 - 815A	554 x 409 x 584 mm [21.8 x 16.1 x 29.3 in]	74.84 Kg (165 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste,
Arco Sumergido

Código »

K1288-17



IDEALARC® DC600

Diseño robusto, controles sencillos y un rango del 100% ciclo de trabajo de salida hace que estas máquinas sean una inversión segura para aplicaciones de trabajo pesado. Ofrecen la excepcional función de un arco tradicional de alta calidad por medio de un rectificador con control de onda, soldaduras atractivas y sus operadores estarán a gusto, es difícil equivocarse con una Idealarc® DC600.

Características:

- » Rango completo en la salida de voltaje para una fácil operación y control preciso
- » Devanados y rectificadores están protegidos contra la humedad y los ambientes corrosivos
- » Receptáculo dúplex de 115V, 15 Amp (modelos de 60Hz) facilita la conexión de luces, esmeriladoras y otras herramientas eléctricas en su lugar de trabajo
- » Cambio de modo de soldadura para seleccionar las características de salida deseadas

Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
230 / 460 / 3 / 60	680A / 44V @ 60%	108 / 54A	CV: 70A/13V - 780A/44V	781 x 567 x 988 mm (30.75 x 39 x 22.25 pulg.)	237 Kg (522 lb)
	600A / 44V @ 100%		CC: 90A/24V - 780A/44V		



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste,
Arco sumergido

Código »

K1386-3

IDEALARC® DC1000

Si su aplicación requiere energía pura de soldadura combinada con la flexibilidad de procesos múltiples, entonces la DC-1000, con 1300 A de salida suave en CD, es su mejor inversión.

La soldadora Idealarc® DC-1000 para aplicaciones de arco sumergido ofrece flexibilidad multiproceso para soldadura semiautomática y automática. Cuenta con un control de rango único para un control de salida preciso y una operación sencilla.

Características:

- » Conexiones de 500A de salida proporcionan características mejoradas de arco para procedimientos de soldadura con arco manual de baja corriente y MIG
- » Por su diseño, las máquinas se pueden apilar para ocupar un menor espacio
- » Utilice el interruptor de modo de soldadura para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso
- » Rango de control simple para una salida de soldadura precisa y control fácil de operación

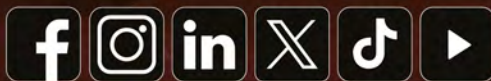
Potencia de Entrada Voltaje / Fases / Hertz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
230 / 460 / 3 / 60	1000 A / 44V @ 100%	193 / 96.5A	16-46 V 150-1300 A	781 x 585 x 991 mm (30.7 x 22.25 x 39 pulg.)	372 Kg (821 lb)

¿YA NOS SIGUES EN REDES SOCIALES?



Forma parte de nuestra comunidad

Lincoln Electric Latinoamérica





ALIMENTADORES DE ALAMBRE



ALIMENTADORES DE ALAMBRE

Los alimentadores de alambre de Lincoln Electric cuentan con sistemas de transmisión simple y doble que brindan un rendimiento robusto y confiable para la mayoría de las operaciones del taller.

Los equipos con sistemas de accionamiento de 2 ó 4 rodillos aumentan considerablemente la productividad en tu lugar de trabajo.

LINCOLN
ELECTRIC

DLF-82

ALIMENTADOR DE ALAMBRE INDUSTRIAL



¡NUEVO!

El nuevo alimentador de alambre industrial, avanzado y de bajo costo DLF-82 está diseñado para funcionar con fuentes de alimentación Flextec®. Cuenta con modos de soldadura sinérgica para facilitar el ajuste del voltaje.



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, MIG Pulsado,
Alambre Tubular

Código »

DLF-82 Modelo de Banco
K5282-2

¡NUEVO!


ALIMENTADORES DLF-82

2 rodillos, alimentador de uso industrial.

El alimentador de alambre DLF-82 es ideal para combinar con las fuentes de alimentación Flextec®, diseñado para combinar la última innovación en soldadura con funciones de control sencillas y centradas en el operador.

Diseñados para la soldadura de alambre MIG y tubulares en talleres de trabajo y entornos de fabricación, el alimentador DLF-82 está diseñado para ofrecer un rendimiento confiable día tras día.

Características:

- » Sistema de alimentación de alambre de fundición de aluminio patentado MAXTRAC®: Proporciona una alimentación fiable y duradera
- » Configuración sencilla del sistema
- » Instalación de guías y rodillos libre de herramientas. Mecanismo de dos rodillos impulsados por medio de engranes que facilita la alimentación del alambre

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K5282-2	40 VDC	500 Amp @ 100%	50-800 (1.3-20.3)	Sólido 0.58 - 1.6 (0.023" - 1/16")	403 x 305 x 320 (15.9 x 12.0 x 25.6)	19.5 Kg (43 lb)
		600 Amp @ 60%		Tubular 0.8 - 2.0 (0.030" - 5/64")		

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, Alambre Tubular

Código »**LF-74 Modelo de Banco
para Trabajo Pesado**
K2426-5

ALIMENTADORES LF-74

4 rodillos, alimentador de uso industrial.

El alimentador de alambre LF-74 es ideal para combinar con las fuentes de alimentación CV y DC, diseñado para combinar la última innovación en soldadura con funciones de control sencillas y centradas en el operador.

Diseñados para la soldadura de alambre MIG y tubulares en talleres de trabajo y entornos de fabricación, el alimentador LF-74 está diseñado para ofrecer un rendimiento confiable día tras día.

Características:

- » Sistema de alimentación de alambre de fundición de aluminio patentado MAXTRAC®: Proporciona una alimentación fiable y duradera
- » Configuración sencilla del sistema

- » Instalación de guías y rodillos libre de herramientas. Mecanismo de cuatro rodillos impulsados por medio de engranes que facilita la alimentación del alambre

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2426-5	24-42 VCA 50/60 Hz 9 Amps	600 Amp @ 60%	50-800 (1.3-20.3)	Sólido 0.6 - 1.6 (0.023" - 1/16") Tubular 0.8 - 2.0 (0.030" - 5/64")	282 x 259 x 328 (11.1 x 10.2 x 12.9)	29 Kg (63 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, Alambre tubular,
Arco sumergido
(manual) y Desbaste

Código »

**Flex Feed® 74 HT Inter-
face de usuario básica**
K3883-11

**Flex Feed® 74 HT Inter-
face de usuario digital**
K3883-12



FLEX FEED® 74 HT

Alimentador semiautomático de alambre.

El Flex Feed® 74 HT (Alto Torque) es un alimentador industrial semiautomático de alambre de uso rudo para fabricación general y estructural. El alimentador de alambre Flex Feed® está diseñado para adaptarse a cada aplicación.

Características:

- » Simple: Interface de usuario digital y básica facilita la configuración al operador
- » Modular: El ser modular permite configuraciones personalizadas
- » Resistente: Aislamiento mejorado y mayor protección contra la intemperie. Los puntos de conexión robustos permiten la operación confiable en condiciones difíciles

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3883-11	24-42 V CA 50/60 Hz	600 A@60% (impulsor de alambre únicamente)	50-700 (1.3-19.0)	Sólido .025" - 3/32" (0.6-2.4)	338 x 394 x 599 (13.3 x 15.5 x 23.6)	24.9 Kg (55 lb)
K3883-12		600 A@30% (borne para ranurado, modelos opcionales)		Tubular .035" - .120" (0.9-3.0)		



Entrada »



Salida »



Procesos »

GMAW, FCAW, SAW,
Ranurado con arco de
carbono (disponible
solo con la opción de
ranurado instalada)

Código »

Flex Feed® 84
Alimentador Sencillo
K5000-2

Flex Feed® 84
Alimentador Dual
K5002-2

FLEX FEED® 84 / 84 DUAL

Un alimentador de alambre industrial para aplicaciones de fabricación pesada y de alta productividad. La serie Flex Feed® 84 son alimentadores de alambre resistentes y confiables que cuentan con 4 rodillos impulsores adecuados para aplicaciones de soldadura industrial pesada. Admiten diámetros de alambre de 0.025" a 3/32" de alambre sólido y alambre tubular de hasta 0.120" de diámetro.

Características:

- » Ingeniería robusta y confiable
- » Control de procesos superior
- » Seguridad en cada proceso
- » Diseño avanzado de mecanismo de alimentación MAXTRAC®
- » El diseño modular proporciona flexibilidad de configuraciones

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K5000-2	24-42 VAC / 50 / 60 Hz	600 A @ 60% (impulsor de alambre únicamente)	35 – 500 in/min (0.9 – 12.7 m/min)	Sólido .025" - 3/32" (0.6-2.4)	419 x 394 x 711 (16.5 x 15.5 x 28)	25.4 Kg (56 lb)
K5002-2		500 A @ 60% (con kit de desbaste, modelos opcionales)		Tubular .035" - .120" (0.9-3.0)	419 x 572 x 777 (16.5 x 22.5 x 30.6)	45.8 Kg (101 lb)
		600 A @ 30% (con borne de desbaste, modelos opcionales)				

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, MIG Pulsado,
MIG STT®, Alambre
tubular, Electrodo
Revestido, TIG y
Desbaste

Código »

Power Feed® 84
Alimentador Sencillo
K3328-7

Power Feed® 84
Alimentador Dual
K3330-7



POWER FEED® 84 / 84 DUAL

Alimentadores de alambre semiautomáticos con Control Digital.

La familia Power Feed® 84 eleva el nivel para los alimentadores de procesos avanzados al ofrecer amplias capacidades de ajustes y control en un diseño robusto y fácil de usar.

Características:

- » Controles sencillos que se pueden personalizar
- » La nueva opción de Autoajustes simplifica el proceso de configuración
- » Ocho memorias para el usuario: por cabezal de alimentación para recordar completamente el proceso de soldadura
- » Puerto USB: simplifica la configuración de la máquina y expande los perfiles del usuario
- » Diseño robusto: Aislamiento mejorado y mayor protección contra la intemperie
- » Plataforma Modular para que se ajuste a una amplia variedad de necesidades de aplicaciones

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3328-7	40 VCD	600 A @ 60% (impulsor de alambre únicamente)	50-1200 (1.3-30.4)	Sólido .025" - 1/16" (0.6-1.6)	640 x 394 x 709 (25.2 x 15.5 x 27.9)	24.4 Kg (54 lb)
K3330-7		500 A @ 60% (con kit de desbaste, modelos opcionales)		Tubular .035" - 5/64" (0.9-2.0)	640 x 572 x 777 (25.2 x 22.5 x 30.6)	42.1 Kg (93 lb)
		600 A @ 30% (con perno de desbaste, modelos opcionales)				

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, Alambre tubular

Código »K4267-3
[Crosslinc, TVT, con
flujómetro y tipo
Tweco®]

LN-25X®

Los alimentadores de alambre de la serie LN-25X® están diseñados para ser sencillos, fiables y de fácil mantenimiento. Si usted es un trabajador del acero, soldador de tubería, o soldador en sitio, facilitador de la industria de fabricación de barcos o taller de fabricación de acero, tenemos el alimentador de alambre adecuado para usted.

Características:

- » Sistema de Alimentación Maxtrac® - El sistema de alimentación de alambre en fundición de aluminio para trabajo pesado proporciona alimentación confiable y durable
- » Tecnología CrossLinc®: Salida de control a distancia sin necesidad de cables de control adicionales
- » Gabinete de plástico resistente a golpes
- » True Voltage Technology™ (TVT™): Compensación de caída de voltaje
- » Doble rango de velocidad de alimentación: Entrega gran precisión a baja velocidad de alambre al finalizar
- » Tarjetas con cubierta encapsulada: Para protección contra la humedad y corrosión

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente / Ciclo de trabajo	Conexión de Alimentación	Rango de Alimentación de Alambre pulg/min (m/min)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
15-115V DC	450A @ 60%	Tweco® Style	50-700 (1.3-178)	376 x 221 x 589 mm [14.8 x 8.7 x 23.2 pulg.]	17 Kg [37 lb]

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, MIG-STT® y
Alambre tubular

Código »

Modelo estándar
LN-25 PRO®

K2613-5

Modelo PRO Dual
Power LN-25 PRO®

K2614-6



LN-25 PRO®

Los alimentadores de alambre de la serie LN-25 PRO® están diseñados para ser simples, confiables y fáciles de mantener. Estos alimentadores de detección de voltaje son compatibles con cualquier fuente de poder de soldadura CV.

Características:

» Sistema de alimentación de alambre MAXTRAC®: El sistema de alimentación para servicio pesado hecho de aluminio fundido proporciona una alimentación confiable y mayor durabilidad

» Un tacómetro integrado permite la retroalimentación para una mayor precisión de la velocidad de alambre

» Velocidad de alimentación de alambre de doble rango: Permite una mayor precisión en el rango bajo de velocidades de alimentación de alambre

» Gabinete del alimentador reemplazable y resistente al fuego: Se puede reemplazar en menos de cinco minutos

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg. (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2613-5	15-110 VDC	450A @ 60%	50-700 (1.3-17.7)	Sólido .023" - 1/16" (0.6-1.6)	381 x 221 x 589 (15 x 8.7 x 23.2)	17 Kg (38 lb) Aprox.
K2614-6	15-110 VDC o 24-42 VCA			Tubular .030" - 5/64" (0.8-2.0) Aluminio .035" - 1/16" (0.9-1.6)		

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, Alambre tubular

Código »

K3519-1

ACTIV8X®

Active sus operaciones de construcción naval, plataformas marítimas o en operaciones de construcción con el alimentador de alambre portátil Activ8X® con tecnología Crosslinc®.

El alimentador de alambre Activ8X es lo suficientemente pequeño como para pasar por las vías de acceso pequeñas y lo suficientemente ligero como para transportarlo por el sitio. También permite el control remoto de la fuente de alimentación sin la necesidad de cables de control a través de la tecnología CrossLinc®.

Características:

- » Resistente: El gabinete resistente al impacto e ignífugo, proporciona una mayor durabilidad ante condiciones difíciles
- » Compacto: El alimentador de construcción más ligero del mercado actual
- » Conexión: La tecnología CrossLinc® permite el control remoto de salida sobre los cables de soldadura. ¡No se necesita cable de control!
- » True Voltage Technology™ (TVT™): Compensación de caída de voltaje dependiendo del largo de los cables
- » Tarjetas con cubierta encapsulada: Para protección contra la humedad y corrosión
- » Sistema de alimentación de alambre MAXTRAC®: El sistema de alimentación para servicio pesado hecho de aluminio fundido proporciona una alimentación confiable y mayor durabilidad

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente / Ciclo de trabajo	Rango de Alimentación de Alambre pulg/min (m/min)	Rango de diámetros de Alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
15-110V DC	330A @ 60%	50-700 (1.3-17.8)	GMAW .023 - .052 (0.6 - 1.3) FCAW .035 - 5/64 (0.9 - 2.0)	298 x 193 x 503 mm (11.8 x 7.6 x 19.8 pulg.)	12.2 Kg (27 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

STT® en campo,
VC-FCAW-G, VC-MIG,
MIG Pulsado

Código »

K4717-1



ACTIV8X® PIPE™

El alimentador de alambre Activ8X® Pipe™ es la solución de campo ideal para aplicaciones de soldadura GMAW y FCAW-G en tuberías.

Con procesos de soldadura específicamente optimizados para la soldadura de tuberías, Activ8X® Pipe™ le permite llevar los procesos de soldadura de raíz a tapa, incluidos STT® y MIG pulsado, directamente en el campo.

Características:

- » Excelente rendimiento del arco: Diseño específicamente para soldaduras de raíz a tapa de tuberías, incluidos los modos STT® en campo y VC/ Pulsado para una excelente fusión de paredes laterales, refuerzo del cordón posterior y apariencia general del cordón
- » Control máximo: Se puede tener un control total sobre el proceso de soldadura fácilmente desde el alimentador de alambre
- » Diseño robusto y portátil: El Activ8X® Pipe™ ofrece una solución liviana pero confiable que puede soportar las condiciones extremas de las aplicaciones de construcción en campo
- » Configuración sencilla: Desde el camión hasta la zanja, la instalación es rápida y sencilla. La conexión entre el Activ8X Pipe y la fuente de alimentación es tan sencilla como dos cables de soldadura estándar de conexión rápida

Potencia de Entrada	Rango de Salida / Voltaje / Ciclo de trabajo Solo DC+	Diámetro de alambre mm (pulg.)	Velocidad de alimentación del alambre IPM (m/min)	Capacidad máxima de carrete pulgadas / diámetro lb (kg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
60-90 V CD, 60 OCV	275A / 27V / 60% 250A / 25V / 100%	0.9 - 1.2 mm (0.035 - 0.047 pulg.)	50 - 700 (1.27 - 17.8)	Diámetro: 203 (8) Peso: 6.8 (15)	457 x 203 x 483 mm (18 x 8 x 19 pulg.)	49 lb (22.2 kg)



SOLDADORAS PROCESOS AVANZADOS

LINCOLN[®]
ELECTRIC

PROCESOS AVANZADOS

MODELO	SALIDA			PROCESO						ENTRADA		CARACTERÍSTICAS			
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG	MIG	PULSADO	ALAMBRE TUBULAR	DESBASTE	FASES	FRECUENCIA	TECNOLOGÍA DE CONTROL DE ONDA	ARCLINK®	INVERSOR	AÑOS DE GARANTÍA
POWER WAVE® 300C ADV.	V.C / C.C	C.A/C.D	5 - 350 A	●	●	●	●	●		1/3	50/60	●	●	●	3
POWER WAVE® S350	V.C / C.C	C.D	5 - 350 A	●	●	●	●	●	⬡	1/3	50/60	●	●	●	3
PIPEFAB™	V.C / C.C	C.D	5 - 400 A	●	●	●	●	●		3	50/60	●	●	●	3
POWER WAVE® S500	V.C / C.C	C.D	5 - 550 A	●	●	●	●	●	⬡	3	50/60	●	●	●	3

- EXCELENTE
- ⬡ BUENA

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,
MIG, MIG STT, MIG
Pulsado, TIG,
Alambre tubular,
Electrodo AC, TIG AC,
TIG HF

Código »

K4488-1

POWER WAVE® 300C ADVANCED

La soldadora de proceso avanzada Power Wave® 300C presenta el mejor rendimiento de su clase como la única máquina para todo proceso de 300 A, ciclo de trabajo 100% real de la industria y está equipada con procesos de soldadura estándar y avanzados como CA de alta frecuencia, STT®, Rapid X® y Low Fume Pulse®.

Características:

- » El mejor rendimiento de su clase, ciclo de trabajo de 300 A, 100%
- » Energía de entrada flexible PowerConnect® la tecnología permite una potencia de entrada de 200V - 600V mientras se mantiene constante y un rendimiento de arco confiable
- » Versatilidad para todos los procesos, Electrodo, TIG, MIG, Alambre tubular, Procesos de ranurado por arco, con modos de soldadura avanzados y capacidades integradas de alta frecuencia y CA/CC
- » Conectividad inteligente, potente interfaz centrada en el operador. Capacidades de Industria 4.0 que incluyen CheckPoint®

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
200-208/220-230/380-415/460/575/1/3/50/60	GMAW: 350A / 31.5 V @ 40% GMAW: 300A / 29 V @ 100% SMAW: 325A / 33V @ 40% SMAW: 280A / 31.2V @ 100% FCAW: 350A / 31.5 V @ 40% FCAW: 300A / 29 V @ 100% GTAW: 325A / 23V @ 40% GTAW: 300A / 22V @ 100%	3 fases/1 fase @ 40% Ciclo de trabajo: 44/40/25/20/16.5 3 fases/1 fase @ 100% Ciclo de trabajo: 35/32/19.5/16/14	5-350A CD	1007.6 x 524.5 x 1005.8 (39.67 x 20.65 x 39.60)	102.5 Kg (226 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,
MIG, MIG Pulsado,
TIG, TIG CD Pulsado,
Alambre tubular

Código »

K2823-3



POWER WAVE® S350

La Power Wave® S350 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » CheckPoint™ - Utilice su servidor en la nube para ver o analizar los datos de soldadura en casi cualquier dispositivo
- » Carcasa compacta y duradera - Clasificada IP23 para resistir ambientes agresivos

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208/230/380-415/460/575/1/3/50/60	GMAW 350A / 31.5V @ 40% GMAW 300A /29V @ 100% SMAW 325A /33V @ 40% SMAW 250A /30V @ 100% GTAW-DC 350A/24V @ 40% GTAW-DC 300A/22V @ 100%	3PH/40% - 39/35/19/17/14 A 3PH/100% - 31/28/15/14/11 A 1PH/40% - 60/67/NA/NA/NA A 1PH/100% - 60/53/NA/NA/NA A	5-350A CD	518 x 356 x 630 mm (20.40x 14 x 24.80 pulg.)	38.56 Kg (85lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido, TIG (Alta Frecuencia & TouchStart® TIG), MIG, STT® MIG, MIG Pulsado, Alambre tubular

Código »

K3734-1

PIPEFAB™

Desde el concepto hasta la realidad, el sistema de soldadura PIPEFAB™ se desarrolló para un propósito: Ofrecer la configuración ideal para la fabricación de tuberías y recipientes. Desde el diseño de la soldadora hasta el desempeño del arco, no se pasó por alto ningún detalle al ofrecer un sistema completo que le permita concentrarse en lo que más importa dentro de su taller: Hacer cordones de la más alta calidad.

Características:

» Smart Pulse™ ofrece una solución innovadora mediante la sencillez y el desempeño de soldadura pulsada. Utilizando la Tecnología de Control de Forma de Onda®, Smart Pulse™ monitorea la configuración de su máquina y automáticamente adapta el pulso para entregar el arco ideal para sus necesidades en la soldadura de tubería

» El diseño Ready-to-Run™ mantiene todas las salidas del proceso aisladas eléctricamente y listas para soldar cuando sea necesario, lo que significa que nunca tendrá que cambiar los cables para cambiar de proceso nuevamente

» La tecnología incorporada PowerConnect® permite una flexibilidad de alimentación de entrada de 200V a 600V

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
200-208/220-230/380-415/460/575	STICK: 55 – 400A / 36V @ 100% MIG: 40 – 400A / 34V @ 100% FLUX-CORE: 40 – 400A / 34V @ 100% TIG: 5 – 400A / 26 V @ 100%	53/46/26/24/19	5-400A	1105 x 785 x 1232 mm (43.5 x 30.9 x 48.5 pulg.)	154.2 Kg (340 lb)

HYPERFILL® GMAW

SOLDADURAS MÁS GRANDES,
MÁS RÁPIDAS Y MÁS FÁCILES

La solución Hyperfill® MIG de doble alambre fue desarrollada para revolucionar la productividad de la fabricación pesada. Diseñada para aplicaciones semiautomáticas y robóticas, Hyperfill® redefine la soldadura de alto depósito, permitiéndote hacer soldaduras más grandes, rápidas y más fáciles.

MAXIMIZA LA PRODUCTIVIDAD

» Incrementa las tasas de depósito por encima de aplicaciones de un solo alambre.

MEJORA LA CALIDAD DE LA SOLDADURA

» Estabilidad de arco para un fácil control del charco de soldadura grande.

MENOR COMPLEJIDAD DEL SISTEMA

» Una sola fuente de poder, un alimentador y una punta de contacto.

HASTA

+ TASAS DE
DEPÓSITO

54% Y 85%

APLICACIÓN
MANUAL

APLICACIÓN
ROBÓTICA



Con su innovador diseño de doble alambre, Hyperfill® permite tasas de depósito superiores a 8 kg/hr (11 kg/hr en aplicación robótica) sin comprometer la calidad de las soldaduras o la facilidad de uso del operador.

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,
MIG, MIG Pulsado,
TIG, TIG CD Pulsado,
Alambre tubular

Código »

K2904-1



POWER WAVE® S500

La Power Wave® S500 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, trifásica
- » CheckPoint™ - Su servidor en la nube le permite visualizar y analizar sus datos de soldadura en casi cualquier dispositivo
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » Receptáculo doble opcional de energía auxiliar de 115 V (10 A) CA

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
200/208/220/230/380/400/415/460/575/3/50/60	GMAW: 550A/41.5V @ 40% GMAW: 450A/36.5V @100% SMAW: 550A/42V @ 40% SMAW: 450A/38V @ 100% GTAW-DC: 550A/32V @ 40% GTAW-DC: 450A/28V @100%	3PH/40% - 80/73/41/37/29 3PH/100%- 60/54/30/27/21	5-550A	571 x 355 x 630 mm (22.5 x 14 x 24.8 in)	68 Kg (150 lb)



GENERADORES DE ENERGÍA

LINCOLN[®]
ELECTRIC

GENERADORES DE ENERGÍA

MODELO	SALIDA			PROCESO								CARACTERÍSTICAS					
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	SOLDADO DE TUBERÍA	TIG INICIO POR RASPADO	TIG INICIO POR TOQUE	TIG CA	MIG	ALAMBRE TUBULAR	DESBASTE	TECNOLOGÍA REACTOR	TECNOLOGÍA CHOPPER®	CARCASA CERRADA	CARCASA TUBULAR	HOT START Y FUERZA DE ARCO	AÑOS DE GARANTÍA
BULLDOG® 5500	C.C	C.A	70 - 140 A	●								●			●		3
OUTBACK® 145	C.C	C.D	50 - 145 A	●								●			●		3
OUTBACK® 185	C.C	C.D	50 - 185 A	●								●			●		3
RANGER® 225	V/C/C.C	C.D	50-225 A	●	●	●			○	●	○	●		●			3
RANGER® 250 GXT	V/C/C.C	C.A/C.D	50-250 A	●	●	●		○	○	●	●		●				3
RANGER® 305 G	V/C/C.C	C.D	20-305 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
RANGER® 260 MPX™	V/C/C.C	C.D	35-260 A	●	●	●	●		●	●	○		●	●		●	3
RANGER® 330 MPX™	V/C/C.C	C.D	35-330 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
RANGER® AIR 260MPX™	V/C/C.C	C.D	25-260 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
FRONTIER™ 400X	V/C/C.C	C.D	30-400 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
DUAL MAVERICK® 200/200X	V/C/C.C	C.D	Senclio: 50 - 450 A Dual: 30 - 255 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
MAVERICK® 260X	V/C/C.C	C.D	30-300 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
MAVERICK® 325X	V/C/C.C	C.D	35-400 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
VANTAGE® 500	V/C/C.C	C.D	40-500 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3

- EXCELENTE
- BUENA



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2708-2

BULLDOG® 5500

Buena opción para aquella persona que requiera de un generador portátil de CA para soldar y un generador de corriente alterna para salida auxiliar de herramientas.

Características:

- » Chasis robusto de 32mm (1-1/4")
- » Ideal para cualquier entorno debido a su protección robusta
- » Soldadura con 128 Amp CA con un máximo de electrodo revestido de 1/8"
- » Potencia de 5,500 watts pico (4,000 watts continuos) en generador de energía

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
125A CA/20V @ 30% 100A CA/25V @ 60%	70-140A CA 5,500W PICO 4,000W CONTINUOS 110VAC y 220 VAC	Kohler® CH395	8.9 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	90 Kg (198 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2707-2



OUTBACK® 145

Es bueno para camiones de servicio, contratistas, brigadas de mantenimiento, agricultores, ganaderos y cualquier persona que requiera de un equipo portátil de C.D. para soldadura con electrodo revestido y un generador de corriente alterna para salida auxiliar de herramientas.

Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1 1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7 lt (6.8 galones)
- » Suelda Electrodo Revestido hasta 1/8" DC
- » Potencia de 4,750 Watts pico y 4,250 Watts continuos de AC

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
80A CD/25V @ 100% 100A CD/25V @ 60% 125A CD/25V @ 30%	50-145A CD 4,750W PICO 4,250W CONTINUO	Kohler® CH395	8.9 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	106Kg (234 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2706-2

OUTBACK® 185

Ideal para usuarios que necesiten soldadura portátil con electrodo revestido y generador de C.A. de salida auxiliar para herramientas. Las agarraderas Low-Fit™ en ambos extremos hacen que levantar la Outback® 185 no sea complicado. El uso de la Outback® 185 es sencillo, los controles del panel frontal son fáciles de controlar para el uso de soldadura.

Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1 1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
- » Suelda Electrodo Revestido hasta 1/8" DC
- » Potencia de 5,700 Watts pico y 5,200 Watts continuos de AC para salida Auxiliar

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
100A CD/25V @ 100% 130A CD /25V @ 60% 150A CD /25V @ 30%	50-185A CD 5,700W PICO 5,200W CONTINUO	Kohler® CH440	14 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	134 Kg (295 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K2857-1



RANGER® 225

¡Una gran elección para lograr resultados! Para contratistas de construcción, equipos de mantenimiento, granja o rancho, la Ranger® 225 realiza una diversidad de trabajos básicos de soldadura. Y con 10,500 watts de potencia pico de generación en CA, permite realizar muchos trabajos: luces, esmeriladoras, inversores Lincoln Electric, cortadora de plasma (requiere suplemento de aire y equipo de plasma por separado) o energía de emergencia. A su servicio, ¡todos los días!

Características:

- » Carcasa totalmente cerrada
- » Soldadura versátil CD
- » 10,500 Watts pico, 9,000 Watts continuos de potencia CA monofásica generada
- » Motor de gasolina Kohler® de 23HP
- » Generación de corriente alterna auxiliar

Potencia de Salida Corriente/ Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
225A DC / 25V @ 40% 210A DC / 25V @ 100%	50-225A CD 15-25V VC 10,500W PICO 9,000W CONTINUOS	Kohler® CH730	23 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9x 21.5 x 43.2 pulg.)	233 Kg (514 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K2382-4

RANGER® 250 GXT

Tiene todos los extras que necesita para trabajos de construcción y mantenimiento. Su versátil salida de soldadura CA/CD permite trabajar con diferentes procesos de soldadura. El depósito de combustible de 12 galones permite largos periodos de funcionamiento sin interrupciones.

Características:

- » Equipo totalmente cerrado. Motor completamente protegido
- » Rango de salida 50-250A AC/DC 14-28V VC
- » 11,000 Watts Pico, 10,000 Watts continuos de generador de CA a una fase
- » 3 puertas para acceso a servicios
- » Motor a Gasolina Kohler® de 23HP
- » Salidas de Generador de C.A y soldadora calificadas para trabajar en un rango de 40°C (104°F)

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
AC CC 250A / 25V @ 100% DC CC 250A / 25V @ 100%	250A AC/DC CC/25V/100% 250A DC CV/25V/100%	Kohler OHV Command CH730	23 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	273 Kg (602 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K1726-5



RANGER® 305G

Convierta la Ranger 305 G en su estación de soldadura portátil: electrodos en general y soldadura de tubería descendente, Touch Start TIG, MIG y capacidad de alambre tubular. El generador de AC monofásico de 10,500 watts pico y 9,500 watts continuos para alimentar el arranque de motores, las herramientas y las soldadoras con inversor para una mayor capacidad de rango y proceso.

Características:

- » Motor de gasolina Kohler - Carburado de 23 HP
- » Excelente soldadura de DC multiproceso para electrodo revestido de uso general, tubería descendente (electrodo), TIG, alambre tubular, MIG (CO₂ y gas mixto) y ranurado por arco aire
- » Amperímetro y Voltímetro digitales para un ajuste preciso de los procedimientos y un confiable monitoreo de la salidas
- » La tecnología Chopper de Lincoln proporciona arranques fáciles, un arco suave, pocas salpicaduras y una excelente apariencia

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
CD CC 300A / 25V @ 100% CD Corriente para tubería 300A / 25V @ 100% Touch Start TIG 250A / 30V @ 100% VC Voltaje Constante 300A / 25V @ 100%	20-305A CD CC 40-300A PIPE 20-250A CD TIG 14-29V CV 10,500W PICO 9,500W CONTINUOS	Kohler® CH730	25 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	218 Kg (480 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular

Código »

K3458-1

RANGER® 260 MPX™

El soldador / generador Ranger® 260MPX™ sobresale en el trabajo. El diseño líder en la industria de la unidad la hace más pequeña, liviana y silenciosa que otras máquinas de su clase, mientras que su interfaz intuitiva de usuario con tecnología avanzada ayuda a simplificar la operación y mejorar el control del arco.

Características:

- » El tamaño compacto ayuda a optimizar operaciones en el lugar de trabajo
- » La escala de decibeles bajos ayuda a mejorar la comodidad y seguridad
- » La interfaz digital de usuario le permite la configuración más rápida y sencilla
- » El generador de energía limpia permite el funcionamiento de varias herramientas
- » Alertas de mantenimiento garantizan servicio adecuado cuando sea necesario
- » La función Chopper Technology® ayuda a mejorar el control del arco

Corriente de salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo	Salida de potencia del generador de CA	Motor	Capacidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
DC Corriente constante 260A/26V @100% TIG por toque 260A/26V @100%	Potencia 1-Ph / AC: 9.5 kW continuo 10 kW Pico	Kohler OHV CH730	Gasolina: 41.6 lt. Aceite: 1.9 lt.	660 x 508 x 914 (26 x20 x36)	202 Kg (446 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K3459-1



RANGER® 330 MPX™

La motosoldadora Ranger® 330MPX™ marca el camino dentro de las industrias de la construcción, mantenimiento y camionetas de servicio. El diseño moderno y las características avanzadas permiten que esta máquina optimice las operaciones de soldadura y mejore la eficiencia en el lugar de trabajo. Esta soldadora, de baja emisión de ruido (decibeles), ayuda a mantener su entorno de trabajo cómodo mientras realiza sus labores diarias.

Características:

- » Tamaño compacto
- » Bajo nivel de decibeles
- » Interfaz de usuario digital fácil de usar
- » Energía limpia del generador de AC
- » Pistola de carrete de conexión directa Magnum PRO 250LX GT (Opcional)

Salida Nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Generador de Potencia C.A	Capacidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
DC Corriente Constante 330A / 28V @100%	11,500 Watts Pico	Gasolina: 41.6 lt. Aceite: 1.9 lt.	660 x 508 x 914 mm (26 x 20 x 36 pulg.)	202 Kg [446 lb]
DC Stick: 292A / 31.7V @ 100%	10,000 Watts Continuos 60 Hz Una Fase			
DC TIG: 330A/23.2V @ 100%				
DC Voltaje constante: 312A/ 29.6V @ 100%				

RANGER® AIR 260MPX™

MOTOSOLDADORA MULTIFUNCIÓN



¡NUEVA!

La motosoldadora más completa para trabajos muy demandantes. Nuestra versátil motosoldadora multifunción Ranger® Air 260MPX™ cuenta con 5 funcionalidades clave en una unidad compacta:

- Compresor de aire,
- generador eléctrico de salida auxiliar 110/220 VCA,
- asistencia para arranque de batería,
- carga de batería y
- soldadora multiproceso.



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular

Código »

K5238-1



¡NUEVA!

RANGER® AIR 260MPX™

En la demanda de servicios especializados no existen dos trabajos iguales y cada caso tiene exigencias altas. La motosaoldadora multifunción Ranger® Air 260MPX™ fue diseñada para el operador que enfrenta lo inesperado todos los días.

Características:

- » Versatilidad - 5 funcionalidades clave en una unidad compacta:
 - Compresor de aire
 - Generador eléctrico de salida auxiliar 110/220 VCA
 - Asistencia para arranque de batería
 - Carga de batería
 - Soldadora multiproceso
- » Desempeño líder en la industria - Rendimiento de primer nivel en todos los ámbitos para:
 - Potencia de aire comprimido
 - Potencia auxiliar limpia
 - Desempeño del arco
- » Menor costo: La tecnología integrada ayuda a reducir los costos de combustible y mantenimiento

Salida Nominal	Rango de salida	Generador de corriente alterna	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Asistencia para arrancar la batería: 260 A	Arranque de batería / Carga: 12 V / 24 V	11,500 Watts Pico 9,000 Watts Continuos	Solo máquina: 660 x 508 x 914 (26 x 20 x 48)	256 Kg (565 lb)
Carga de la batería: 25 A o 50 A	CC - Electrodo revestido: 35A - 260A	60 Hz Monofásico Receptáculo de KVA completo	Hasta la parte superior del escape: 737 (29)	
Clasificación IEC: CC - Electrodo revestido: 231 A / 29.2 V / 100%	TIG de arranque por toque: 25 - 260A	39.5 @ 240V 40A @ 120V ea. Circuito derivado		
TIG de arranque por toque: 255 A / 20.2 V / 100%	CV - Alambre: 35 - 260A	Cuatro receptáculos de 120V 20A en total		
CV - Alambre: 253 A / 26.7 V / 100% Clasificación NON-IEC: 260 A / 26 V / 100%				

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

Frontier 400X
K3484-1

Frontier 400X Pipe
K3485-1

FRONTIER™ 400X

Impulsada por el legado, diseñada para el futuro: La soldadora / generador con motor diésel Frontier 400X rompe los límites de la innovación en soldadura. Diseñada y probada para crear el nuevo punto de referencia del rendimiento de las soldadoras impulsadas por motor, este sistema de última generación ofrece la máquina definitiva en cuanto a rendimiento y versatilidad.

Características:

- » Versatilidad total en el lugar de trabajo: Ofrece hasta 400 amperios (IEC nominal de 325 amperios) de corriente de soldadura para abordar numerosas aplicaciones de soldadura y ranurado con arco de carbón
- » Energía auxiliar todo el día: Proporciona hasta 11 kW de potencia trifásica continua
- » Pantalla de nueva generación: Interfaz de usuario digital brillante y duradera de 7 pulgadas para un control de la máquina inigualable
- » Habilitado para CrossLinc®: Permite la comunicación a través de un cable de soldadura estándar para habilitar el control de voltaje o corriente en el arco sin un cable de control

Código	Salida nominal	Rango de salida	Voltaje en Circuito Abierto	Potencia Auxiliar AC Generada	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3484-1	325A / 33V @ 100% 400A / 26V @ 60%	Stick / Tubería: 30 - 400 Amps DC TIG: 5 - 400 Amps MIG / FCAW: 10 - 45 Volts Desbaste: 60 - 400 Amps	71V en OCV @ 1,800 RPM	Monofásica: 10 kW Continuos / 11.5 kW Pico 120V/240V @ 60 Hz. Trifásica: 11 kW Continuos / 12.5 kW Pico 240V @ 60 Hz.	913 x 643 x 1524 (35.9 x 25.3 x 60.0)	469 kg (1,035 lb)
K3485-1						



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K4382-2



DUAL MAVERICK® 200/200X

La Dual Maverick® 200 / 200X es una soldadora avanzada impulsada por motor con salidas de soldadura dobles. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una potencia sustancial a múltiples arcos de soldadura, funciona silenciosamente y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque y paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en dos pantallas LCD resistentes a la intemperie de 4.3".

Características:

- » Operaciones optimizadas: Utiliza un solo motor para ofrecer dos arcos de soldadura con hasta 225 Amps de salida o elige el modo de un solo operador para un arco de hasta 450 Amps de salida para promover un entorno de soldadura más eficiente. ¡Ahorre espacio y facilite el transporte moviendo una máquina en lugar de dos!
- » Funcionamiento silencioso
- » Ahorro de combustible
- » CrossLinc® habilitado: permite la comunicación a través de un cable de soldadura estándar para permitir el control de voltaje o corriente en el arco sin un cable de control

Potencia de Salida	Rango de Salida	Voltaje de circuito abierto	Generador CA Energía auxiliar	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
Modo sencillo Rango máximo: 450A / 24.5V @ 60% Rango IEC: 335A / 33.4V @ 60% 290A / 31.6V @ 100%	Modo sencillo CC-Electrodo: 50-450 A Tubería descendente [CC]: 50-450 A TIG encendido por toque : 20-255A Alambres con VC: 13-40 V Desbaste: 100-450 A	60 Max OCV	Monofásica 10kW @ 60 Hz	Solamente la máquina: 917 x 686 x 1651 mm (36.1 x 27.0 x 65.0 pulg.)	526 Kg (1160 lb)
Modo Dual Rango máximo: 225A / 24.5V @ 60% Rango IEC: 200A / 28V @ 60% 170A / 26.8V @ 100%	Modo Dual CC-Electrodo 30-225 A Tubería descendente [CC]: 30-225 A TIG encendido por toque : 20-250A Alambres con VC: 13-40 V Desbaste: 100-250 A				

MAVERICK® 260X

SOLDADORA / GENERADOR

¡NUEVA!

¡Descubre el poder de la Maverick® 260X en acción!

Esta soldadora / generador compacto de alta velocidad, impulsado por un motor diésel Kubota® Z602 de 16.8 hp, está diseñado para ofrecer soldaduras multiproceso con una eficiencia y potencia incomparables.



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K5272-1



¡NUEVA!

MAVERICK® 260X

La Maverick® 260X es una soldadora avanzada impulsada por motor con la combinación perfecta de tamaño, rendimiento e innovación. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor de su clase, proporciona una potencia sustancial y promueve el ahorro de combustible con la capacidad de arranque / paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en una pantalla LCD resistente a la intemperie de 4.6 pulgadas.

Características:

- » Potencia compacta: Mucha potencia en el lugar de trabajo con 300 amperios de salida de soldadura y 9.5 kW de energía auxiliar limpia y monofásica (una u otra)
- » Rendimiento optimizado: Multiproceso con modos de electrodos especializados, capacidad de soldadura con alambres y pistola de carrete de conexión directa para aluminio pulsado
- » Mayor control de la máquina: Pantalla digital de casi 12 cm (4.6 pulg) para un control total de la máquina. Incluyendo configuración de procesos, recordatorios de mantenimiento y PIN de autorización
- » CrossLinc® habilitado
- » Tecnología Auto-Stop/Start

Salida nominal @104°F (40°C)	Rango de Salida	Circuito de voltaje abierto	Generador de CA Poder Auxiliar	Receptáculos para salida Auxiliar	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Clasificación IEC - 260A / 30.4V @ 100%	Electrodo / Tubería: 30-300 A	80 V pico @ 3600 RPM	Monofásico: 9.0 kW Continuo, 120V / 240V @ 60 Hz	NEMA 5-20R (120V / 20A / 1 fase AC)	997 x 539.8 x 1075.4 (39.25 x 21.25 x 42.34)	281 Kg (620 lb)
300A / 26.3V @ 100%	DC TIG: 25 - 300 A MIG / FCAW: 13 - 40 V Desbaste por arco: 100 - 300 A			NEMA 14-50R (120 / 240V / 50A / 1 fase AC)	Hasta el tubo de escape superior: 1221 (48.05)	

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K3581-1

MAVERICK® 325X

La Maverick® 325X es una soldadora avanzada accionada por motor de combustión con la combinación perfecta de tamaño, rendimiento e innovación. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una gran potencia y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque / paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en una pantalla LCD resistente a la intemperie de 4,6 pulgadas.

Características:

» Potencia compacta con 325 A de salida de soldadura y 10 kW de potencia auxiliar monofásica limpia

» Rendimiento optimizado: un caballo de batalla multiproceso con capacidades especializadas de pistola de carrete de conexión directa, soldadura con electrodo revestido y alambre para todas las necesidades de su lugar de trabajo

» Mayor control de la máquina: pantalla digital duradera de 4,6 pulgadas para un control total de la máquina, incluida la configuración del proceso, recordatorios de mantenimiento y autorización mediante código de acceso

» Habilitado para CrossLinc®

Corriente de salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo	Rango de Salida	Generador CA Energía auxiliar	Contactos Auxiliares	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
Rango IEC - 325A / 33V @ 100% 350A / 34V @ 60% 400A / 29.7V @ 60%	Stick Pipe: 35 - 400 A DC TIG: 25 - 250 A MIG y FCAW: 13 - 40 V Desbaste: 60 - 400 A	Monofásica: 10 kW Continuos 11.5kW Pico, 120V/240V @ 60 Hz	NEMA 14-50R 50A, 120/240V Monofásica NEMA 5-20R 20A, 120V Monofásica	772 X 540 x 1321 (30.4 x 21.3 x 52)	340 Kg (750 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

Modelo Deutz®
K2405-2

Modelo Perkins®
Gabinete compacto
K2686-1



VANTAGE® 500

Estos potentes generadores multiprocesos vienen con una cubierta y los paneles laterales estándar de acero inoxidable, controles simples y tecnología Chopper® para ofrecer un bajo mantenimiento, la vida útil prolongada, la operación fácil y el gran rendimiento del arco que todos los usuarios aprecian.

Características:

- » Potente generador multiprocesos
- » Excelente rendimiento del arco
- » Fácil de operar
- » Bajo mantenimiento y vida útil prolongada
- » Carcasa de acero inoxidable y pintura de poliuretano de alta resistencia que brindan mayor protección y durabilidad
- » Diseño robusto y confiable
- » Cuenta con Tecnología Chopper®, ofrece un rendimiento superior de soldadura por arco de DC para uso general con electrodo revestido, tubería descendente, TIG de DC, MIG, alambre tubular y ranurado por arco

Código	Salida nominal	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2405-2	500A/40V @ 100% 550A/36V @ 60% 575A/35V @ 50%	Deutz® D2011 L4i Diésel	48 @ 1800 RPM	Sólo máquina 1067 x 800 x 1603 mm (42.0 x 31.5 x 63.1 pulg)	695 Kg [1532 lb]
K2686-1	500A/40V @ 100% 525A/38V @ 60%	Perkins 404D-22T turbo diésel EPA Tier 4i	45 @ 1850 RPM	Solo máquina: 913 x 642 x 1524 mm (35.9 x 25.3 x 60.0 pulg)	586 Kg [1290 lb]

A detailed view of an industrial robotic welding station. Several submerged arc welding torches are mounted on a robotic arm, each with a red protective sleeve and a copper electrode holder. The torches are positioned over a workpiece. In the background, there are large copper coils and various cables. The image is framed by a white border with a red diagonal overlay on the right side.

ARCO SUMERGIDO

LINCOLN
ELECTRIC

A detailed photograph of an industrial submerged arc welding (SAW) system. On the left, a complex assembly of mechanical components, including a wire feeder and a welding torch, is mounted on a dark metal frame. A thick, coiled copper cable is visible at the top. To the right, two large, black Lincoln Electric MAXse 10 power sources are stacked vertically. The top unit features a digital display and various control knobs. The bottom unit has a prominent red and white 'LOAD' warning label and the text 'AC/DC INVERTER WAVE'. Thick black cables connect the power sources to the welding torch assembly. The background shows a dark, industrial environment with some structural elements.

ARCO SUMERGIDO

Los equipos para arco sumergido maximizan la deposición de soldadura mediante el uso de un alambre de gran diámetro que se funde bajo un lecho de fundente.

El equipo automático de arco sumergido incluye soldadoras y alimentadores de alambre para entornos de fabricación pesada.

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Arco Sumergido CD+,
Arco Sumergido CD-,
Arco Sumergido CA,
Arco Sumergido de CA
Balanceada o Variable

Código »

K2803-1

POWER WAVE® AC/DC 1000 SD

La Power Wave® AC/DC 1000® SD proporciona la tecnología de control de onda a la soldadura con arco sumergido. La salida en CA, CD positiva o CD negativa controlada por software permite al usuario controlar la tasa de depósito y la penetración. El resultado contra las fuentes convencionales de energía es contar con mayores velocidades de soldadura, soldaduras consistentemente de mayor calidad, y mejores eficiencias en un ambiente de un solo arco o de arcos múltiples.

Características:

- » Voltaje de alimentación de 380 a 575V CA, 50/60Hz
- » Se pueden conectar varias máquinas fácilmente en paralelo o ejecutar múltiples arcos sincronizados
- » Controles basados en software los cuales se pueden actualizar a medida que estén disponibles nuevas funciones
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra la energía instantánea en la soldadura para cálculos críticos de entrada de calor

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
380/400/460/500 /575/3/50/60	1000A/44V @ 100%	82/79/69/62/55A	100-1000A	1250 x 488 x 1174 mm [49.2x 19.2 x 46.2 in]	363 Kg [800lb]

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Arco sumergido

Código »

K3140-2



IDEALARC® AC1200

Fuente de Poder para Soldadura de Arco Sumergido Automático.

La soldadora para arco sumergido AC1200 está diseñada específicamente para operar con el alimentador automático de alambre NA-4 de Lincoln Electric. Es una fuente de energía con la que usted puede contar día tras día para entregar un desempeño comprobado.

Características:

- » Bornes de conexión estándar para dos cabezales de soldadura AC operados en tándem
- » El reóstato ajusta la configuración de salida mientras se suelda o está inactiva
- » Tres terminales de ajuste de salida con rangos ascendentes
- » Compensación de voltaje de línea de entrada del 10% para mantener la consistencia de la soldadura
- » Protección del termostato contra sobrecarga de corriente y temperaturas excesivas

Energía de entrada Voltaje/Fase/Hz	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
380/415/440/460/1/50/60	1200 A/44 V @ 100%	230/201/190/182 A	240-1500 A, 30-44 V (50/60 Hz) 200-1500 A, 28-44 V (60 Hz)	1580 x 559 x 965 mm (62,2 x 22 x 38 pulg.)	742 Kg (1636 lb.)

**Entrada »****3**
FASE **60**
Hz**50**
Hz**Salida »****CC** **CD**
VC**Procesos »**Alambre tubular,
Arco Sumergido**Código »****Soldadora Multiproceso**
DC-1500
K1275**Soldadora Multiproceso**
DC-1500
K1383-4

IDEALARC® DC1500

La DC-1500 es una fuente de energía multiproceso para soldadura por arco en CD para aplicaciones automáticas de soldadura. Produce asombrosas características de arco tanto en procesos de voltaje constante como de corriente constante. Esto proporciona una gran versatilidad de soldadura con una sola fuente de energía.

Características:

- » Los circuitos de estado sólido proporcionan una larga vida para aplicaciones repetitivas de soldadura
- » Compensación de voltaje de línea para mantener la consistencia de la soldadura, aún cuando el voltaje de alimentación tenga variaciones de $\pm 10\%$
- » Control rango de voltaje de salida para una fácil operación y control preciso de salida
- » Interruptor de modo usado para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso

Código	Energía de entrada	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
K1275	460/3/60	1500 A /44 V / 100%	184 A	20-60 V 200-1500 A	1453 x 566 x 965 mm (57,2 x 22,3 x 38,0 pulg.)	644 Kg (1420 lb.)
K1383-4	380/440/3/50/60	1500 A /60 V / 100%	216 A/187 A			



Entrada »  

Salida » 

Procesos »
Alambre, tubular en arco sumergido

Código »
NA-3S
K210-2

NA-4
K388-2



NA-3S y NA-4

Sistemas automáticos de soldadura.
Mejore su productividad con los alimentadores automáticos de alambre NA-3S o NA-4. Estos sistemas han sido especialmente diseñados para depositar más metal de soldadura a rápidas velocidades de desplazamiento, lo que elimina cuellos de botella y reduce los costos.

Características:

- » Versatilidad de operación: Se adapta fácilmente a una amplia gama de velocidades de alimentación de alambre y tamaños de alambre
- » Resistente construcción: Reduce el tiempo muerto y los costos de mantenimiento
- » Unidades compactas con excelente flexibilidad: Se ajustan a dispositivos sencillos o a las más complejas líneas automatizadas de producción
- » Entrada de energía CA 115/1/50/60

Código	Descripción	Rango de velocidad de alimentación de alambre ppm (m/min)	Rango de tamaños de alambre mm (pulg)
K210-2	Controlador NA-3S	Sujeto al voltaje de arco usado	0.9-5.6 mm (.035 – 7/32 pulg)
K388-2	Controlador NA-4	Sujeto al voltaje de arco usado	0.9-5.6 mm (.035 – 7/32 pulg)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Alambre, tubular en arco sumergido

Código »

K356-2

NA-5

Sistemas automatizados de soldadura.

Mejore su productividad con los alimentadores automáticos de alambre NA-5 con sus sistemas comparadores de voltaje y velocidad de alambre. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para depositar cantidades significativas de metal de soldadura a altas velocidades de desplazamiento en materiales gruesos con alta calidad.

Características:

- » Versatilidad de operación: La elección de relaciones de engranes permite el uso de una amplia gama de tamaños de alambre y velocidades de alimentación de alambre
- » Resistente construcción: Minimiza el tiempo muerto y los costos de mantenimiento
- » Unidades compactas con excelente flexibilidad. Se ajusta a dispositivos sencillos o a las más complejas líneas automatizadas de producción
- » Entrada de energía 115 V CA a 50/60 Hz

Alimentación	Rango de velocidad de alimentación de alambre ppm (m/min)	Rango de tamaños de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)
115 V CA 50/60 Hz	25-775 (0.6-16.5)	0.9 - 5.6 mm (.035 - 7/32 pulg)	324 x 470 x 565 mm (12.75 x 18.5 x 22.25 pulg)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Arco Sumergido

Código »

K2814-4



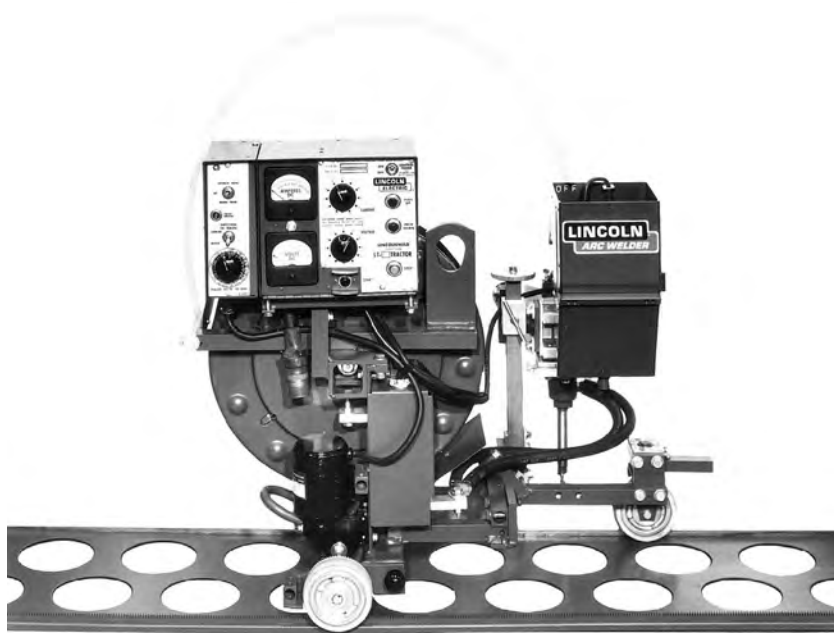
MAXSA® 10

El controlador MAXSA® 10 ofrece un único punto de control y monitoreo para todo el sistema de soldadura de Automatización Rígida. Los operadores tienen control total sobre los parámetros de soldadura de CA y DC. Cuenta con una interfaz sencilla de PLC para controlar el recorrido del dispositivo, los temporizadores y otros comandos del sistema.

Características:

- » Listo para trabajos severos: El controlador tiene clasificación IP23 y está listo para funcionar en entornos hostiles
- » Pendant Box: Monte el controlador en la caja protectora estándar o retírelo para operar con la mano
- » Ocho memorias para procedimientos: Preestablezca y guarde sus parámetros de soldadura óptimos para aplicaciones repetitivas y recupere más tarde para realizar cambios rápidos
- » Controles fáciles de usar: La pantalla y los controles digitales facilitan la configuración

Código	Potencia de entrada	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
K2814-4	40 VDC	381 x 259 x 102 mm (15 x 13 x 4 pulg)	11.3 kg (25 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Arco Sumergido

Código »

Modelo de piso
K227-1Modelo de riel
K395-1

TRACTOR LT-7

Alimentador de alambre de arco sumergido para C.D.

El tractor LT-7 es un alimentador mecanizado de alambre auto propulsado, diseñado para el proceso de arco sumergido con capacidades de sistema de rieles o guías. Se guía a sí mismo y es fácil de operar, usualmente se requiere solo un operador.

Características:

» El tractor LT-7 alimenta alambres sólidos de 3/32 a 3/16" (2.4 a 4.8 mm), con una velocidad de alimentación de alambre de 100 a 400 pulgadas por minuto (2.5 a 10.2 m/min)

» El carro de traslado calibrado del tractor ajusta las velocidades de desplazamiento desde 6 hasta 70 pulg. por minuto (0.12 a 1.8 m/min)

» El ajustador de elevación vertical de la cabeza puede ajustar la distancia del arco desde 1/2 pulg. hasta 5 pulg. (12.7 hasta 127.0 mm)

» El ángulo de soldadura es de hasta 50° desde la vertical en cualquier lado; el ángulo de arrastre es de hasta 30° desde la vertical

Código	Alimentación	Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal	Alimentador de alambre Rango de velocidad ppm (m/min)	Rango de tamaño de alambre sólido mm (pulg.)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
K227-1	115 V CA 50/60 Hz	600 A / 100%	100 – 400 (2,5 – 10,2)	2.4 – 4.8 mm (3/32 – 3/16")	698 x 838 x 356 mm (27.5 x 33 x 14 pulg)	54 kg (120 lb)
K395-1		1100 A/100% (con enfriador de agua opcional)				59 kg (130 lb)



Entrada »



Salida »



Procesos »

Arco Sumergido

Código »

K3048-2



TRACTOR CRUISER®

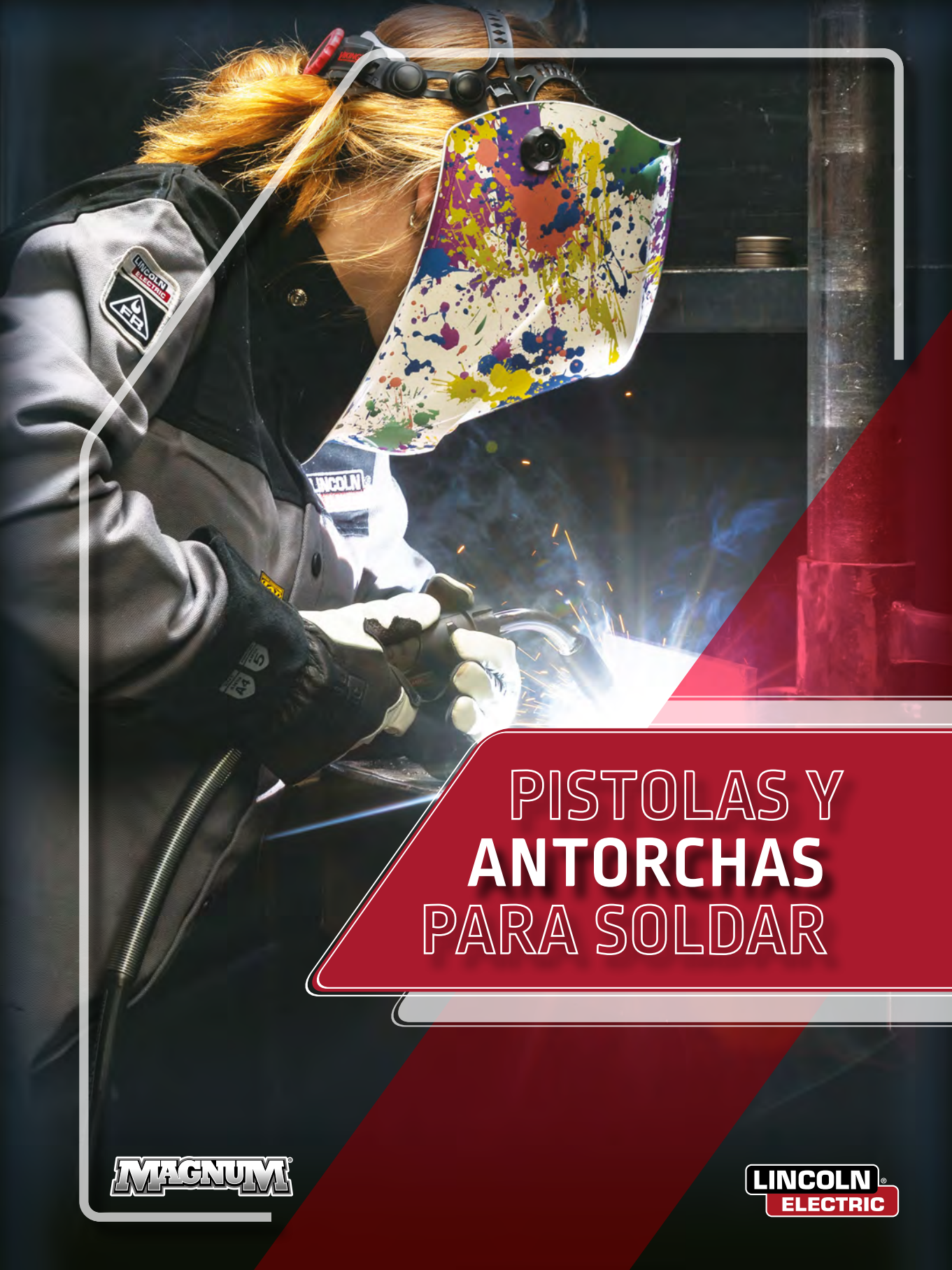
Carro de viaje modular autopropulsado Cruiser®.

Usado con la fuente de poder Power Wave® AC / DC 1000® SD, puede entregar tasas de deposición de hasta 30 lbs (13.61 kg) por arco, por hora para juntas a tope y filete en placas largas para aplicaciones de soldadura comunes en construcción, puentes, fabricación de tanques grandes o construcciones navales.

Características:

- » Funcionamiento confiable: Fuerte, rígido, especialmente donde más lo necesita
- » Robusto bastidor base para ajuste de soldadura
- » Mástil de acero reforzado que resiste el uso diario en el sitio de la construcción
- » Ruedas de fundición simples: equipadas con neumáticos de goma antideslizantes y resistentes a la alta temperatura
- » Diseño robusto de tubo y abrazadera: Montaje sencillo de los componentes de alimentación

Potencia de entrada	Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal	Rango de velocidad de desplazamiento pulg/min (m/min)	Rango de tamaño de alambre sólido mm (pulg.)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
40 VDC	1000A / 100%	10 - 100 (0.25 - 2.5)	2.4 - 5.6 mm (3/32" - 7/32") 1.6 - 3.2 mm (1/16" - 1/8") 1.6 - 2.4 mm (1/16" - 3/32")	736 x 584 x 914 mm (29 x 23 x 36 pulg)	94 kg (207 lb)



PISTOLAS Y ANTORCHAS PARA SOLDAR

MAGNUM

LINCOLN[®]
ELECTRIC

PISTOLAS PARA SOLDAR

Selector de Pistolas MIG Steel Magnum®

Cómo leer el Ciclo de Trabajo 60%



Paso 1 | Seleccione su diámetro de alambre

Paso 3 | Seleccione su Amperaje y grado de uso

Paso 2 | Seleccione su gas protector

Paso 4 | Seleccione su Pistola

Diámetro de Alambre pulg. (mm)

Tipo de Gas

Amperaje

Pistola Magnum® Recomendada*

Diámetro de Alambre pulg. (mm)	Tipo de Gas	Amperaje					Pistola Magnum® Recomendada*
		100	200	300	400	500	
0.025 [0.06]	CO ₂						Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L
	ArCO ₂						
0.030 [0.08]	CO ₂						Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO ₂						
0.035 [0.09]	CO ₂						Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO ₂						
0.045 [1.2]	CO ₂						Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO ₂						
0.052 [1.3]	CO ₂						Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, 500HD, Pro Curve HDE 350, Pro Curve HDE 450, Pro Curve 550
	ArCO ₂						
0.062 [1.6]	CO ₂						Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, Pro 500HD, Pro Curve HDE [250, 350, 450,550]
	ArCO ₂						

* Consulte el ciclo de trabajo de cada pistola y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la pistola mas adecuada.

Líneas disponibles: Classic [100L, 200, 300, 400, 550], Pro L [100L, 175L, 250L], Pro Curve [200, 300, 400], Barrel [250, 350, 450, 550], HD [500].

Las pistolas Magnum® PRO para MIG y Tubular están especialmente diseñadas y probadas para ambientes extremos en aplicaciones de soldadura. Estas pistolas son construidas para alto amperaje, aplicaciones de elevado ciclo de trabajo donde la resistencia al calor y su pronta recuperación son la clave.

**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

K4528-1 (4 pines)

K4528-1-8P (8 pines)

K4871-1 Miller compatible

¿Qué incluye?

» Puntas de Contacto

- KP2744-025T (1)

- KP2744-035T (1)

» Difusor de Gas con Rosca

- KP3076-1 (1)

» Guía de Alambre

- KP35-40-15 (1)

» Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras

- KP3075-1-50F (1)

» Cuello 60°

- KP3082-60 (1)

» Conector integrado

MAGNUM® PRO 100L

La Magnum® PRO 100L para soldaduras MIG o Tubular es la pistola mas ligera y compacta de la familia de pistolas Serie - L. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque

» Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

» 100% de ciclo de trabajo: La 100L trabaja al 100% de ciclo de trabajo usando mezcla de gases, ayudándole a soportar el trabajo difícil

Compatibilidad con máquinas Miller:

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**** Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
100	0.025- 0.045 [0.6-1.2]	10 [3.0]



Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

K4529-1

K4872-1 Miller compatible

¿Qué incluye?

- » Puntas de Contacto
 - KP2744-025T (1)
 - KP2744-035T (1)
- » Difusor de Gas con Rosca
 - KP3076-1 (1)
- » Guía de Alambre
 - KP35-40-15 (1)
- » Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras
 - KP3075-1-50F(1)
- » Cuello 60°
 - KP4087-1 (1)
- » Conector integrado



MAGNUM® PRO 175L

La Magnum® PRO 175L es un agregado poderoso y compacto a la familia Magnum PRO Serie – L. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

Características:

- » Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque
- » Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

Compatibilidad con máquinas Miller:

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**** Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
175	0.025- 0.045 [0.6-1.2]	10 [3.0]

**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

K4530-2

K4873-2 Miller compatible

K4874-2 Lincoln serie 10 comp.

¿Qué incluye?

» Puntas de Contacto

- KP2744-035T (1)

- KP2744-045T (1)

» Difusor de Gas con Rosca

- KP2746-1 (1)

» Aislante de cuello

- KP2773-2 (1)

» Guía de Alambre

- KP42-4045-15 (1)

» Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras

- KP2742-1-50F(1)

» Cuello 60°

- KP3078-60 (1)

» Conector integrado

MAGNUM® PRO 250L

La Magnum PRO 250L es la pistola mas durable de la familia Magnum PRO serie – L. Con el suficiente amperaje para los grandes trabajos, la Magnum Pro 250L es recomendada para trabajos de medio ciclo de trabajo en talleres y aplicaciones de producción.

Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda “Anti-Seize™” en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque

» Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

» Tubo de la pistola con cubierta cromada: La cubierta de cromo previene la adherencia de la salpicadura al tubo de la pistola, haciendo este más duradero

Compatibilidad con máquinas Miller:

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**** Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
250	0.025- 0.045 [0.6-1.2]	15 (4.5)

**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

250A:

10 ft. - K4531-1

15 ft. - K4531-2

20 ft. - K4531-3

25 ft. - K4531-4

350A:

10 ft. - K4532-1

15 ft. - K4532-2

20 ft. - K4532-3

25 ft. - K4532-4

450A:

10 ft. - K4533-1

15 ft. - K4533-2

20 ft. - K4533-3

25 ft. - K4533-4

550A:

10 ft. - K4534-1

15 ft. - K4534-2

20 ft. - K4534-3

25 ft. - K4534-4



MAGNUM® PRO CURVE™ HDE™

250, 350, 450 & 550

Las pistolas Magnum PRO Curve HDE son las pistolas MIG más duraderas y ergonómicas en la familia Magnum PRO. Diseñado para entornos de soldadura difíciles. Las pistolas Curve HDE con consumibles Magnum PRO están diseñadas para durar.

Características:

» Ciclo de trabajo del 100% con mezcla de gas: Las pistolas Magnum PRO Curve HDE tienen la calificación de ciclo de trabajo más alta de su clase, lo que los hace ideales para entornos difíciles y aplicaciones de alta temperatura

» Mango sobremoldeado: El caucho suave sobremoldeado mejora la comodidad y permite un agarre más fácil de la pistola

» Tubo de pistola giratorio sin herramientas: El perno del tubo de pistola se puede aflojar sin la necesidad de herramientas y girado 360°, por lo que es fácil de colocar en un lugar cómodo para soldar

» El rendimiento superior ayuda a extender la vida útil de los consumibles, reduciendo tiempo de inactividad y costos totales



Rango de amperaje 100% Ciclo de Trabajo CO ₂	Clasificación de amperaje Ciclo de trabajo del 100% Mezcla de Gas	Rango de diámetro de alambre in (mm)	Longitud de cable ft (m)	Código de producto
250	250	0.035 - 5/64 (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4531-1
			15 (4.5)	K4531-2
			20 (6.1)	K4531-3
			25 (7.6)	K4531-4
350	350	0.035 - 5/64 (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4532-1
			15 (4.5)	K4532-2
			20 (6.1)	K4532-3
			25 (7.6)	K4532-4
450	450	0.035 - 5/64* (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4533-1
			15 (4.5)	K4533-2
			20 (6.1)	K4533-3
			25 (7.6)	K4533-4
550	500	0.035 - 1/8 (0.9-3.2)	10 (3.0)	K4534-1
			15 (4.5)	K4534-2
			20 (6.1)	K4534-3
			25 (7.6)	K4534-4

* La pistola 450A se puede adaptar para funcionar con alambre de hasta 1/8 pulg. Utilizando una guía de alambre de la serie KP45, un conector de la serie K613 y un cuello corto de 550A. El cuello de 450A original no se puede usar en alambres de de más de 5/64 pulg.



**Procesos »**

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

250A:

10 ft. - K4856-1

15 ft. - K4856-2

20 ft. - K4856-3

25 ft. - K4856-4

350A:

10 ft. - K4857-1

15 ft. - K4857-2

20 ft. - K4857-3

25 ft. - K4857-4

450A:

10 ft. - K4858-1

15 ft. - K4858-2

20 ft. - K4858-3

25 ft. - K4858-4



MAGNUM® PRO BARREL™ HDE™

250, 350 & 450

Las pistolas Magnum® PRO Barrel™ HDE™ se unen a la familia HDE para ofrecer un rendimiento superior y una eficiencia mejorada. Diseñadas para entornos de soldadura exigentes.

Características:

» Ciclo de trabajo del 100 % con mezcla de gases: Con la clasificación de ciclo de trabajo más alta de su clase, son ideales para entornos difíciles y aplicaciones de alta temperatura

» Desempeño premium de consumibles: El diseño patentado de los consumibles Magnum PRO de Lincoln Electric ayuda a prolongar la vida útil de los consumibles, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costos totales

» Cuello de pistola giratorio sin herramientas: La tuerca del tubo de pistola se puede aflojar sin necesidad de herramientas y girar 360°, por lo que es fácil de colocar en un lugar cómodo para soldar

» Configuración de pistola versátil: Al girar el cuello de la pistola 180°, el mango del cañón recto se puede usar como gatillo en la pistola de soldadura superior

Opcionales para el cuello de las pistolas Magnum® PRO HDE™, CURVE Y BARREL

Adaptador para cuello KP5146-1	Cuello flexible KP3200-2	Extensión de 3" KP5147-1	Extensión de 9" KP5148-1
			



Ejemplo de configuración

Pistolas para soldar Magnum® PRO HDE™



Es requerido el uso del aislante KP2773-2 entre cada conexión

Código	Amperaje al 100% de Ciclo de Trabajo con CO2	Amperaje al 100% de Ciclo de Trabajo con Mezcla de gases	Rango del diámetro de alambre in (mm)	Longitud de Cable ft (m)	Cuello	Conector de pistola	Guía de alambre	
K4856-1	250	250	0.025 - 0.045 [0.6 - 1.2]	10 [3.0]	KP4693-60	Ordene por separado	Ordene por separado	
K4856-2				15 [4.5]				
K4856-3				20 [6.1]				
K4856-4				25 [7.6]				
K4857-1	350	350	0.035 - 5/64 [0.9-2.0]	10 [3.0]	KP4694-60			
K4857-2				15 [4.5]				
K4857-3				20 [6.1]				
K4857-4				25 [7.6]				
K4858-1	450	450	0.035 - 5/64 ⁽¹⁾ [0.9-2.0]	10 [3.0]	KP4695-60			
K4858-2				15 [4.5]				
K4858-3				20 [6.1]				
K4858-4				25 [7.6]				
K4856-2-1-45	250	250	0.025 - 0.045 [0.6 - 1.2] ⁽²⁾	15 [4.5]	KP4693-60	K466-1	KP42-4045-15	
K4856-2-10-45						K466-10		
K4856-2-3-45						K466-3		
K4857-2-1-116	350	350	0.035 - 5/64 [0.9-2.0] ⁽³⁾	15 [4.5]	KP4694-60	K466-1	KP44-116-15	
K4857-2-10-116						K466-10		
K4857-2-3-116						K466-3		
K4857-4-1-116				25 [7.6]		K466-1	KP45-564-15	
K4857-4-10-116						K466-10		
K4857-4-3-116						K466-3		
K4858-2-1-564	450	450	0.035 - 5/64 [0.9-2.0] ⁽¹⁾⁽⁴⁾	15 [4.5]	KP4695-60	K466-1	KP45-564-15	
K4858-2-10-564						K466-10		
K4858-2-3-564						K466-3		

⁽¹⁾ La pistola de 450A puede adaptarse para trabajar con alambres de hasta 1/8 in. Usando liner serie KP45 y conector K613. Se requiere cambiar el cuello por el de pistolas 550A. El cuello original 450A no puede ser usado par alambres mayores a 5/64 in.

⁽²⁾ Liner 0.035-0.045 incluido en Ready-Pak®

⁽³⁾ Liner 0.052-1/16 incluido en Ready-Pak

⁽⁴⁾ Liner 1/16-5/64 incluido en Ready-Pak

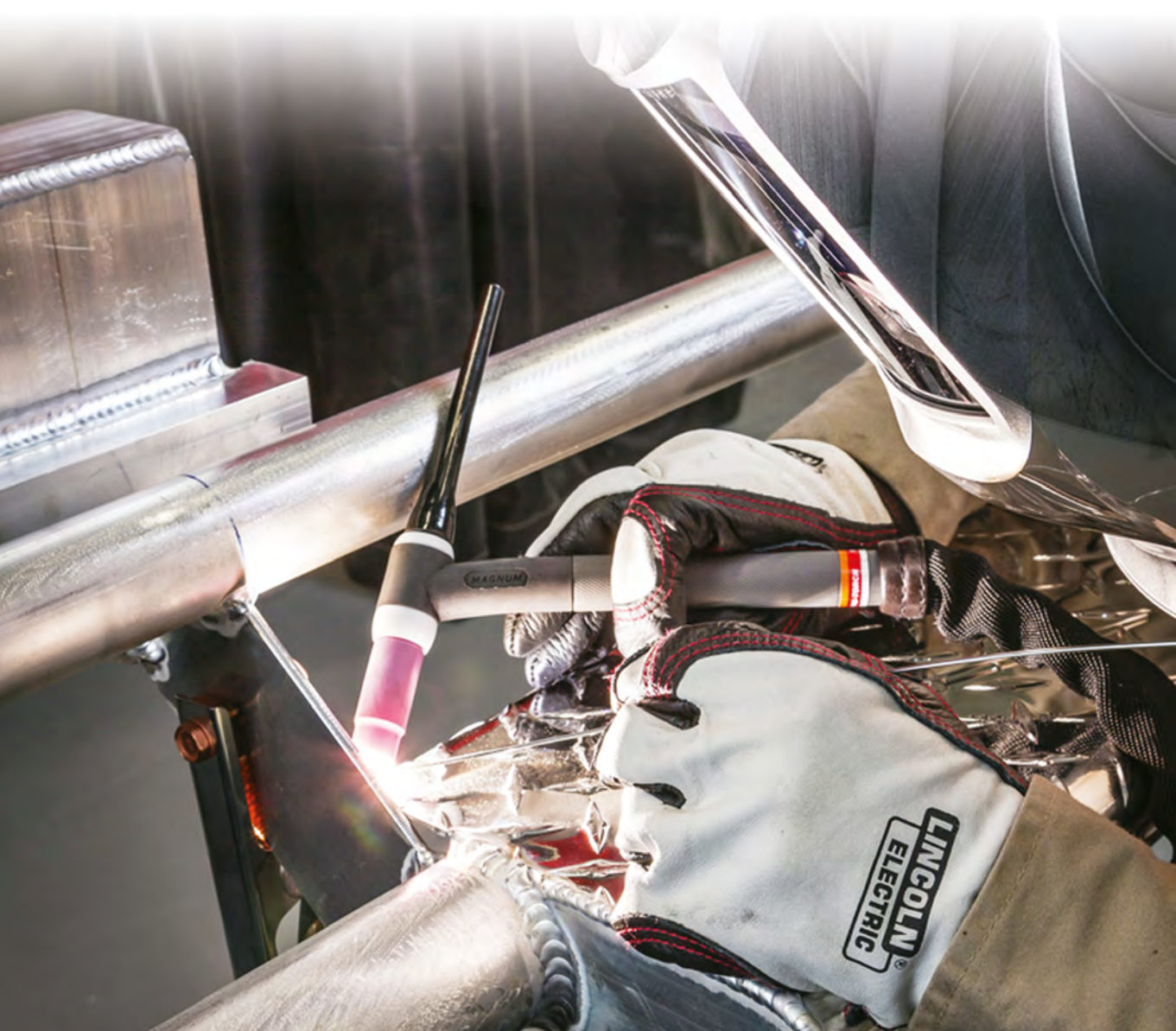


¿POR QUÉ ANTORCHAS TIG MAGNUM®?

La Línea de antorchas TIG MAGNUM® está pensada para resistir altas exigencias de trabajo . Su diseño con fácil agarre anti derrapes, cuenta con todo lo necesario para garantizar el mejor desempeño.

Versatilidad

- » Las antorchas TIG MAGNUM® son ideales para múltiples aplicaciones industriales, en el taller y educación
- » Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial
- » Las partes incluidas en los Kits KP507, KP510 y KP2414-1 son compatibles con antorchas 9, 20 y 20H-320-25R; los Kits KP508 y KP509 son compatibles con las antorchas 17, 26 y 18





ANTORCHAS TIG MAGNUM®

Selector de Antorchas para TIG Manual Magnum®

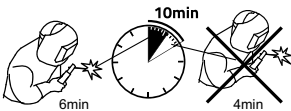
Paso 1 | Seleccione su amperaje de soldadura

Paso 2 | Seleccione su medio de enfriamiento

Paso 3 | Seleccione su Antorcha

Corriente (Amperes) Capacidad de la fuente de poder o corriente requerida en la aplicación	Medio de enfriamiento	Modelo recomendado MAGNUM® TIG
125 150 200	AIRE	9 17 26
250 350	AGUA	20 18

Ciclo de Trabajo 60%



Las antorchas TIG MAGNUM® enfriadas por aire tienen un ciclo de trabajo del 60%, en tanto que las antorchas enfriadas por agua tienen un ciclo de trabajo del 100%. La mayoría de las antorchas se entregan de fabrica sin conectores y solo son una tapa trasera, debe consultarse a que tipo de terminales de salida de fuentes de poder desea instalarse para conocer los adaptadores necesarios.

* Consulte el ciclo de trabajo de cada antorcha y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la mas adecuada.

Estilos de cabezas de antorcha TIG

Rígida	Flexible	Flexible / válvula
Una cabeza de antorcha rígida se mantiene fija en su lugar, lo que lo hace consistente y repetible de soldadura a soldadura.	Las cabezas de antorcha flexibles pueden ser dobladas en diferentes formas y ángulos lo que las hace fáciles de usar en configuraciones de junta de características únicas.	Las cabezas de antorcha flexibles con válvula además incluyen este dispositivo para controlar el flujo del gas. Esta antorcha es ideal para conectarse en una fuente de poder que no tiene válvula solenoide en sus terminales.

**Procesos »**

TIG

Código »

K1781-X PTA 9 Torch
K1782-X PTA 17 Torch
K1783-X PTA 26 Torch
K1784-X PTW 18 y 20 Torches

¿Qué incluye?

- » K1781-X Magnum® PTA-9
- 1 Tapa trasera mediana
- » K1782-X Magnum® PTA-17 y
K1783-X Magnum® PTA-26
- 1 Tapa trasera larga
- » K1784-1, -2 Magnum® PTW-18
- 1 Tapa trasera larga
- » K1784-3, -4 Magnum® PTW-20
- 1 Tapa trasera mediana



MAGNUM® TIG PRO TORCH

Tome el beneficio de la versatilidad y maniobrabilidad

Las antorchas Pro Torch, para TIG, son usadas para una variedad de aplicaciones tales como: industria aeroespacial, fabricación de motocicletas deportivas, educación, construcción de plantas de energía, talleres, reparaciones de herramentales y moldes, plantas productivas y sitios de construcción. Ligeras y fáciles de usar, estas antorchas le proporcionan el poder de máxima versatilidad y maniobrabilidad.

Características:

- » Amplio rango de amperaje en ambos grupos de modelos, enfriados por aire y enfriados por agua
- » Confortable empuñadura moldeada con superficie moleteada para un agarre seguro sin deslizamientos y control preciso
- » El borde moldeado en la empuñadura de la antorcha permite que la cubierta del cable se sujete de forma segura
- » Un año de garantía Lincoln Electric en antorchas
- » Los modelos con cable de una sola pieza consisten en un conductor dentro de una manguera de caucho. Los modelos con cable de dos piezas consisten en un cable conductor de corriente separado y una manguera trenzada para el paso del gas
- » Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial



Número de parte	Serie de antorcha	Tipo de cabeza de antorcha	Clasificación de amperaje y ciclo de trabajo	Longitud del cable ft (m)	Número de vías	Estilo de cable	Tipo de enfriamiento
K1781-1	9 Series	Rígida	60% @ 125	12.5 [3.8]	1	Estándar	Aire
K1781-9 ¹		Flexible				Ultra-Flex™	
K1782-16 ¹		Rígida					
K1782-1	17 Series	Rígida	60% @ 150	12.5 [3.8]	1	Estándar	
K1782-12		Flexible			1	Ultra-Flex	
K1782-14 ¹							
K1782-15		Válvula			1	Estándar	
K1782-6					2		
K1782-7		Flex/Válvula		1	Ultra-Flex		
K1782-13				Rígida	1	Estándar	
K1782-3		Flexible		1	Ultra-Flex		
K1782-10		Flex-Válvula		1	Estándar		
K1782-18 ¹							
K1782-11							
K1783-1	26 Series	Rígida	60% @ 200	12.5 [3.8]	1	Estándar	
K1783-7		Válvula		2			
K1783-3		Rígida		25 [7.6]	1		
K1783-4					2		
K1783-10		Flexible			1		
K1783-9		Válvula			2		
K1783-11		Flex/Válvula			1		
K1784-3	20 Series	Rígida	100% @ 250	12.5 [3.8]	3	Estándar	Agua
K1784-4				25 [7.6]			
K1784-1	18 Series	Rígida	100% @ 350	12.5 [3.8]			
K1784-2				25 [7.6]			

⁽¹⁾ Paquete pre-configurado con el adaptador Twist Mate K1622-1, Porta Mordaza y boquilla de Alúmina Estabilizadoras de Gas para electrodo de Tungsteno de 1/16".

**Procesos »**

TIG

Código »

K4844-X Caliber™ 9 Series

K4841-X Caliber™ 17 Series

K4842-X Caliber™ 26 Series

¿Qué incluye?

» K4844-X Caliber™ 9 Series
- 1 Tapa trasera mediana

» K4841-X Caliber™ 17 Series
- 1 Tapa trasera larga

» K4842-X Caliber™ 26 Series
- 1 Tapa trasera larga



MAGNUM® CALIBER™ TIG TORCHES

Antorchas Premium, control de arco mejorado

Ligeras y fáciles de usar, proporcionan un control de arco mejorado con sus características innovadoras ya que están diseñadas para proporcionar un rendimiento duradero y una mayor versatilidad para una experiencia de soldadura de primera.

Las antorchas para soldar TIG Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, son usadas para una variedad de aplicaciones tales como: industria aeroespacial, fabricación de motocicletas deportivas, educación, construcción de plantas de energía, talleres, reparaciones de herramentales y moldes, plantas productivas y sitios de construcción.

Características:

» El mango de las Antorchas para soldar TIG, Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, dura más, con su doble moldeado de plástico es ergonómico y liviano, mejora el agarre para reducir la fatiga de los dedos facilitando el control preciso

» Todas las Antorchas para soldar TIG, Magnum Caliber™, son compatibles con los consumibles frontales TIG de estándar industrial

» El cable Ultra-Flexible de las Antorchas para soldar TIG, Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, tiene una superficie exterior de hilo de nylon trenzado resistente a la fricción y un núcleo de silicona suave para alta flexibilidad



Número de parte	Serie de antorcha	Tipo de cabeza de antorcha	Clasificación de amperaje y ciclo de trabajo	Longitud del cable ft (m)	Número de vías	Estilo de cable	Tipo de enfriamiento																	
K4844-9-1	9 Series	Rígida	60% @ 125	12.5 (3.8)	1	Ultra-Flex	Aire																	
K4844-9F-1		Flexible																						
K4844-9FV-1		Flex/Válvula																						
K4844-9-2		Rígida		25 (7.6)																				
K4844-9F-2		Flexible																						
K4844-9FV-2		Flex/Válvula																						
K4841-17-1	17 Series	Rígida	60% @ 150	12.5 (3.8)				1	Ultra-Flex	Aire														
K4841-17F-1		Flexible																						
K4841-17FV-1		Flex/Válvula																						
K4841-17-2		Rígida		25 (7.6)																				
K4841-17F-2		Flexible																						
K4841-17FV-2		Flex/Válvula																						
K4842-26-1	26 Series	Rígida	60% @ 200	12.5 (3.8)							1	Ultra-Flex	Aire											
K4842-26F-1		Flexible																						
K4842-26FV-1		Flex/Válvula																						
K4842-26-2		Rígida		25 (7.6)																				
K4842-26F-2		Flexible																						
K4842-26FV-2		Flex/Válvula																						
K5340-9-1 ⁽¹⁾	9 Series	Rígida	60% @ 125A	12.5 (3.8)										1	Ultra-Flex	Aire								
K5340-9F-1 ⁽¹⁾		Flexible																						
K5339-17-1 ⁽¹⁾	17 Series	Rígida	60% @ 150A														12.5 (3.8)	1	Ultra-Flex	Aire				
K5339-17F-1 ⁽¹⁾		Flexible																						
K4845-20-1	20 Series	Rígida	100% @ 250	12.5 (3.8)	3		Ultra-Flex														Agua			
K4845-20F-1		Flexible		25 (7.6)																				
K4845-20-2		Rígida																						
K4845-20F-2		Flexible																						
K4843-18-1	18 Series	Rígida	100% @ 350	12.5 (3.8)													3					Ultra-Flex	Agua	
K4843-18F-1		Flexible		25 (7.6)																				
K4843-18-2		Rígida																						
K4843-18F-2		Flexible																						
K5359-20-2 ⁽²⁾	20 Series	Rígida	100% @ 250	25 (7.6)																				
K5359-20F-2 ⁽²⁾		Flexible																						

[1] Antorchas Ready-Pak® se entregan con consumibles frontales y kit de conector (K1622-1).

[2] Antorchas Ready-Pak® se entregan con consumibles frontales y kit de conector (K1622-4).

ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Lantano

Cerio

Multi-óxido



En Lincoln Electric sabemos que el éxito de tu soldadura TIG depende de una corriente constante y precisa. Por eso, nuestros electrodos están diseñados para ofrecerte un rendimiento superior, sin importar el desafío que enfrentes.



CONSUMIBLES



PROCESO SMAW

Es el proceso de soldadura donde, el arco eléctrico se establece entre un electrodo revestido y la pieza a soldar. Los electrodos están cubiertos con un revestimiento, el cual cumple con la función de proteger el charco de soldadura de los gases de la atmosfera, este genera una descomposición del revestimiento del electrodo y aporta material de relleno para obtener un cordón de soldadura. Es característico obtener una capa protectora denominada escoria.

Nota: Denominado como Soldadura de Arco Metálico Protegido SMAW (Shielded Metal Arc Welding) por la AWS (American Welding Society). También conocido como soldadura manual o MMAW (Manual Metal Arc Welding).



PROCESO GMAW

Proceso de Soldadura de Alambre con Gas de Protección

Se establece un arco eléctrico entre un electrodo en forma de alambre sólido y las piezas a soldar produciendo la fusión de ambas, y la unión de las piezas. La protección del arco y del metal fundido se lleva a cabo de a través de gas suministrado externamente dando lugar a la atmósfera de protección. Esta atmósfera puede ser de gas inerte (Argón), o un gas activo (CO₂ o mezcla de Argón con CO₂). El alambre es alimentado de forma continua por un alimentador de alambre. Representa un beneficio el uso de alambres ya que el rendimiento es cuando menos 40% superior que el de los electrodos revestidos.



PROCESO FCAW-SS

El proceso de alambre tubular auto-protegido, coincide con el proceso MIG, excepto por el hecho que el electrodo o alambre no es sólido, sino tubular con fundente en su interior. Este proceso se basa en la exposición del arco a la atmósfera y las reacciones resultantes con los elementos del núcleo, que luego limpian el charco de soldadura y ayudan a crear la escoria protectora. Es un proceso muy conveniente para soldadura en exteriores, ya que evita el uso de gases de protección debido a que los compuestos ligeros de solidificación rápida flotan rápidamente en la superficie de la soldadura y protegen el proceso de la contaminación atmosférica a pesar de las ráfagas de viento.

Nota: También denominado proceso de soldadura FCAW-SS (Flux Core Arc Welding Self Shielded) por la AWS (American Welding Society).



PROCESO GTAW

Proceso de Soldadura con Metal de Aporte/ TIG

Es un proceso de soldadura en el que se usa un electrodo de tungsteno no consumible y una varilla desnuda como metal de aporte.. El electrodo de tungsteno crea un arco eléctrico entre la punta del mismo y el material base formando un charco de soldadura. El área alrededor de la soldadura fundida es protegida de la atmósfera por una campana de gas inerte; si algún metal de aporte es necesario, es agregado a la soldadura desde el frente del borde de la soldadura que se va formando.

LINCOLN® 7018 AC

LAS MEJORES APLICACIONES
SE HACEN CON LINCOLN ELECTRIC



PREMIUM

Los electrodos Lincoln® 7018 AC son perfectos para operaciones con bajos voltajes de circuito abierto y con mínima salpicadura.
¡Alcanza la perfección en cada unión!



ELECTRODOS CELULÓSICOS PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
FLEETWELD® 5P	3060141	3/32" [2.4]	5C [20CM]	E6010	CD (+) (-)
	3060142	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	3060143	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
	3060144	3/16" [4.8]	5C [20CM]		
	3060171	3/32" [2.4]	23L		
	3060172	1/8" [3.2]	23L		
	3060173	5/32" [4.0]	23L		
	3060174	3/16" [4.8]	24.5L		
Es un electrodo diseñado para soldar en todas posiciones; ampliamente recomendado en aplicaciones verticales y sobre-cabeza, en la soldadura para paso de raíz en tubería y oleoductos. Normas aplicables ASME y API grado X-42 a X52. Su transferencia "spray" lo hace ser el electrodo que más han tratado de imitar.					
FLEETWELD® 5P+	3060271	3/32" [2.4]	22L	E6010	CD (+) (-)
	3060272	1/8" [3.2]	22L		
	3060273	5/32" [4.0]	23L		
	3060274	3/16" [4.8]	24L		
Es un electrodo de revestimiento celulósico para la soldadura en aceros al carbono. El tipo de arco está diseñado para proporcionar un arco estable; lo suficiente para obtener una penetración adecuada con mínima salpicadura. El depósito presenta un enfriamiento rápido, lo que da como resultado una menor tendencia a socavar. Aplicaciones típicas se encuentra en la soldadura de tubería y placa en toda posición; ya sea vertical ascendente, descendente o sobre-cabeza.					
FLEETWELD® 35	3061141	3/32" [2.4]	5C [20CM]	E6011	CD (+) (-) / CA
	3061142	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	3061143	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
Es un electrodo con revestimiento celulósico. Diseñado para usarse tanto con corriente directa o con corriente alterna. Presenta un arco muy estable, facilitando el encendido y reencendido. Las características de este electrodo lo hacen especialmente apropiado en aplicaciones por punteo y sujeción de estructura ligera.					
LINCOLN® 6010 AS	503203	3/32" [2.4]	5C [20CM]	E6010	CD (+) (-)
	503204	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	503205	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
Electrodo celulósico de buena penetración y escoria suave con mínima interferencia de arco.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS CELULÓSICOS PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
LINCOLN® 6011 AS	3061841	3/32" [2.4]	4C [16CM]	E6011	CD (+) (-) / CA
	3061842	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	3061843	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
	3061844	3/16" [4.8]	5C [20CM]		
	506813	3/32" [2.4]	5C		
	506814	1/8" [3.2]	5C		
	Es un electrodo que posee un recubrimiento ligeramente más grueso, característica que mejora la estabilidad del arco; resultando en una transferencia del depósito más suave y menor salpicadura al compararlo con electrodos del mismo tipo. Excelentes resultados se presentan al soldar con equipos de corriente alterna (CA) o corriente directa (CD).				
LINCOLN® PIPE 6	504723	3/32" [2.4]	6C [18CM]	E6010	CD (+) (-)
	504287	1/8" [3.2]	6C [18CM]		
	504288	5/32" [4.0]	6C [18CM]		
	Lincoln Pipe 6 es un electrodo de revestimiento celulósico que presenta excelente control del arco para el soldador. Los depósitos presentan fácil remoción de escoria. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra el análisis químico real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.				
LINCOLN® PIPE 7	504289	1/8" [3.2]	6C [18CM]	E7010-P1	CD (+)
	504291	5/32" [4.0]	6C [18CM]	E7010-G	
	504290	3/16" [5.0]	6.5C [19.5CM]		
	Lincoln Pipe 7 es un electrodo con revestimiento celulósico, para la soldadura de aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en vertical descendente. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra la química real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.				
LINCOLN® PIPE 8	504292	1/8" [3.2]	6C [18CM]	E8010-P1	CD (+)
	504294	5/32" [4.0]	6C [18CM]	E8010-G	
	504293	3/16" [5.0]	6.5C [19.5CM]		
	Lincoln Pipe 8 es un electrodo con revestimiento celulósico, para la soldadura de aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en vertical descendente. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra la química real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS RUTÍlicos PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG [MM]	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
HERRERO®	505767	3/32" [2.4]	22G	E6013	CD (+)[-] / CA
	505766	1/8" [3.2]	22G		
	505768	5/32" [4.0]	22G		
	Es un electrodo con revestimiento rutílico, formulado para presentar una transferencia suave, arco estable con mínima salpicadura y baja emisión de humos. Aplicable en todas las posiciones. Pueden utilizarse con máquinas de corriente alterna y bajo voltaje en circuito abierto.				
LINCOLN® 46	3063941	3/32" [2.4]	4.5C [18CM]	E6013	CD (+) [-] / CA
	3063942	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	3063943	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
	506811	3/32" [2.4]	5C		
	506812	1/8" [3.2]	5C		
	El revestimiento ligeramente más grueso que el de otros electrodos de este tipo lo que le permite que su arco sea más suave y con menor salpicadura; además, el control que adquiere sobre la escoria permite que el electrodo sea de fácil manejo en posición vertical descendente.				
VERSA T®	3063391	3/32" [2.4]	22G	E6013	CD (+) [-] / CA
	3063392	1/8" [3.2]	22G		
	505717	5/32" [4.0]	23G		
	Electrodo de revestimiento rutílico, el primero en el mercado con su distinguido color verde y el más aceptado en México. Sus excelentes características de soldabilidad lo hacen recomendable para la soldadura en todas posiciones. Ideal para la soldadura continua y por punteo, muy útil en herrería o estructura. Aplicaciones típicas incluyen lamina, perfiles, solera, placa y tubo para estructura.				
FLEETWELD® 47	3074142	1/8" [3.2]	4C [16CM]	E7014	CD (+) [-] / CA
	3074143	5/32" [4.0]	4C [16CM]		
	El Fleetweld® 47 se caracteriza por su alta velocidad de aporte y rápida aplicación. Los soldadores prefieren este electrodo porque se puede aplicar en todas las posiciones y es de fácil uso. Elija el Fleetweld 47 para la soldadura de láminas delgadas en uniones de traslape y/o filete, soldadura de placa para usos generales y trabajos de mantenimiento.				
JETWELD® 3	3074152	1/8" [3.2]	10 C [20CM]	E7024	CD (+) [-] / CA
	3074153	5/32" [4.0]	10 C [20CM]		
	3074154	3/16" [4.8]	10 C [20CM]		
	Este electrodo diseñado para aplicación en posición plana. Presenta un arco muy estable y excelentes características de soldabilidad. Brinda una alta velocidad de aplicación. Los cordones que se obtienen son lisos lo que lo convierte en un electrodo muy apreciado entre los soldadores. Especialmente efectivo para aplicaciones de pasada múltiple.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
LINCOLN® 7018-1	3078771	3/32" [2.4]	18 L	E7018-1	CD (+) / CA
	3078772	1/8" [3.2]	175 L		
	307808733	5/32" [4.0]	24 L		
	307808734	3/16" [4.8]	22 L		
	Es un electrodo con revestimiento básico para la soldadura de calidad radiográfica en acero al carbono y baja aleación. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en todas posiciones. Los depósitos presentan un contenido de hidrógeno difusible ≤ a 0.4mL / 100 gr de metal depositado; adecuados para equipos que requieran elevada resistencia al impacto a bajas temperaturas (hasta -45°C).				
JET-LH® 78RH	3078131	3/32" [2.4]	4C [16CM]	E7018	CD (+) / CA
	3078132	1/8" [3.2]	4C [16CM]		
	3078133	5/32" [4.0]	4C [16CM]		
	3078134	3/16" [4.8]	4C [16CM]		
	3078171	3/32" [2.4]	18L		
	3078172	1/8" [3.2]	18L		
	3078173	5/32" [4.0]	18.5L		
	3078174	3/16" [4.8]	18L		
	Es un electrodo con revestimiento bajo hidrógeno para la soldadura aceros bajo y mediano carbono. El revestimiento presenta un contenido de polvo de hierro aumentando el porcentaje de metal depositado. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.				
LINCOLN® 7018AC	307816031	3/32" [2.4]	4C [16CM]	E7018	CD (+) / CA
	307816032	1/8" [3.2]	4C [16CM]		
	307816033	5/32" [4.0]	4C [16CM]		
	Es un electrodo con revestimiento básico y bajo contenido de hidrógeno, diseñado para usarse con corriente directa o corriente alterna; incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
LM E7018 H4R™	52201	3/32" [2.4]	18L	E7018 H4R	CD (+) / CA
	52202	1/8" [3.2]	18L		
	52203	5/32" [4.0]	18L		
	52369	3/16" [4.8]	18L		
	55816	1/4" [6.35]	10CC [20CM]		
	Es un electrodo con revestimiento básico con extra-bajo contenido de hidrógeno ≤ a 0.4mL / 100 gr de metal depositado. Diseñado para usarse con corriente directa incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular para todas posiciones. Excelente para la unión en aceros que requieran elevada tenacidad a bajas temperaturas. Posee un revestimiento con gran resistencia a la absorción de humedad hasta por 8 hrs max.				
LINCOLN® 78	55008	1/8" / 3.2	10C [20CM]	E7018	CD (+) / CA
	55009	5/32" / 4.0	10C [20CM]		
	55875	3/16 [4.8]	10C [20CM]		
	506815	3/32" [2.4]	5C		
	506816	1/8" [3.2]	5C		
	Electrodo de bajo hidrógeno con transferencia del metal de soldadura tipo "spray" y provisto de grafito en la punta para un fácil y rápido encendido, además de un revestimiento menos frágil que otros electrodos de su mismo tipo y clasificación.				
EXCALIBUR® 7018 MR®	ED032086	3/32" [2.4]	0.5 TP [2.7 CM]	E7018 H4R	CD (+) / CA
	ED031468	1/8" [3.2]	0.5 TP [2.7 CM]		
	ED032588	3/32" [2.4]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED032589	1/8" [3.2]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED032590	5/32" [4.0]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED028280	3/32" [2.4]	22.7 L		
	ED028281	1/8" [3.2]	22.7 L		
	ED028282	5/32" [4.0]	22.7 L		
	ED028283	3/16" [4.8]	22.7 L		
	ED028917	7/32" [5.6]	22.7 L		
	ED028918	1/4 [6.4]	22.7 L		
	Es un electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno. Presenta una excelente estabilidad del arco, con mínima salpicadura. Fácil encendido y reencendido del arco. Produce un cordón liso de excelente acabado y la escoria presenta mínimo esfuerzo de remoción. Posee un revestimiento con alta resistencia a la absorción de humedad hasta por 8 hrs max.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
EXCALIBUR® 7018 -1 MR®	ED036518	3/32" (2.4)	3.6 L (10.9 CM)	E7018 H4R	CD (+) / CA
	ED036517	1/8" (3.2)	3.6 L (10.9 CM)		
	ED033179	3/32" (2.4)	3.6 L (10.9 CM)		
	ED032591	3/32" (2.4)	4.5 L (13.6 CM)		
	ED032592	1/8" (3.2)	4.5 L (13.6 CM)		
	ED028700	3/32" (2.4)	22.7 L		
	ED034308	3/32" (2.4)	22.7 L		
	ED028702	1/8" (3.2)	22.7 L		
	ED034309	1/8" (3.2)	22.7 L		
	ED028704	5/32" (4.0)	22.7 L		
	ED028706	3/16" (4.8)	22.7 L		
	ED028919	7/32" (5.6)	22.7 L		
	ED028920	1/4 (6.4)	22.7 L		
Es un electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno. Diseñado con un recubrimiento especial para presentar una capacidad extrema de flexión. La estabilidad y transferencia de arco suave, le permite una aplicación con mínima cantidad de salpicadura. Aplicable en todas posiciones. Los depósitos presentan un contenido de hidrógeno difusible ≤ a 0.4mL / 100 gr de metal depositado, adecuado para uniones que requieran valores de impacto de hasta -45°C. Posee un revestimiento con alta resistencia a la absorción de humedad hasta por 8 hrs max.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
GRINOX® 2 PLUS	55728	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E308L-16	CD (+) /CA
	55729	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)		
	55730	5/32" [4.0]	10 C (30CM)		
	503376	3/16" [4.8]	10 C (30CM)		
	Electrodo de revestimiento rutílico, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Capacidad excepcional para soldar en vertical ascendente.				
GRINOX® 73	56061	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E309L-16	CD (+) /CA
	56062	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)		
	56063	5/32" [4.0]	10 C (30CM)		
	503375	3/16" [4.8]	10 C (30CM)		
	Electrodo con revestimiento rutílico y extra bajo contenido de carbono resistente corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disimiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Ejemplos de aplicaciones industria química, petroquímica, siderúrgica, o alimentaria.				
GRINOX® 10	55737	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E316L-16	CD (+) /CA
	55738	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)		
	55739	5/32" [4.0]	10 C (30CM)		
	Electrodo de revestimiento rutílico que posee un arco suave y con mínimas salpicaduras, de fácil encendido y reencendido. Produce un cordón liso de excelente acabado y escoria fácil de remover. Los depósitos son resistentes a la corrosión intergranular y a la corrosión debida a picaduras o hendiduras en medios ácidos no oxidantes; en temperaturas de servicio de hasta 400°C. Los depósitos expuestos a altas temperaturas no forman escamas en presencia de aire y gases de combustión oxidante. Se aplica en todas posiciones, excepto en vertical descendente.				
LINCOLN® 2100	55740	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
	55741	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)		
	56346	5/32" [4.0]	10 C (30CM)		
	Electrodo con excelentes características de soldabilidad y buenas propiedades mecánicas. Diseñado para la unión entre aceros como por ejemplo: aceros al carbono, aleados, inoxidables austeníticos, ferríticos, al manganeso. Aplicaciones típicas se encuentran cremalleras, piñones, dientes de engranes, reconstrucción de flechas de rotor, matrices y moldes de forja; así como capa base antes de un revestimiento duro. Los depósitos son resistes a temperaturas hasta 900°C. Ampliamente recomendado como electrodo para mantenimiento que no debe faltar en su taller.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
EXCALIBUR® 310-16	ED034993	3/32" [2.4]	8 L [24 CM]	E310-16	CD (+) /CA
	ED034994	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]		
	ED034995	5/32" [4.0]	10 L [30CM]		
Electrodo de revestimiento rutílico, que presenta excelente estabilidad de arco. Los depósitos presentan una estructura 100% austenítica de aspecto uniforme y excelente acabado. Buena resistencia a la deformación plástica en temperaturas elevadas hasta 1200°C, manteniendo su resistencia mecánica, ideal para la soldadura de los aceros refractarios de los tipos 25Cr/20Ni.					
EXCALIBUR® 330-16	ED035003	3/32" [2.4]	8 L [24 CM]	E330L-16	CD (+) /CA
	ED035004	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]		
	ED035005	5/32" [4.0]	10 L [30CM]		
Electrodo de revestimiento rutílico, con excelente estabilidad de arco y mínima salpicadura. Recomendado para la soldadura de aceros inoxidable expuestos a temperaturas cíclicas hasta 980°C. Usos típicos se encuentran en recipientes para tratamiento térmico, chimeneas y paredes de hornos.					
EXCALIBUR® 2209-16	ED034985	3/32" [2.4]	8 L [24 CM]	E2209-16	CD (+) /CA
	ED034986	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]		
	ED034987	5/32" [4.0]	10 L [30CM]		
	ED034988	3/16" [4.8]	10 L [30CM]		
Electrodo diseñado para la soldadura de aceros inoxidable dúplex, incluyendo el 2205. Los depósitos ofrecen una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, a la formación de grietas y/o picaduras especialmente en ambientes que contengan ambientes que contengan sulfuros y cloruros. Temperaturas de servicio desde -50 y hasta 250°C. Se recomienda que los parámetros de soldadura estén controlados para obtener las propiedades mecánicas especificadas así como una buena resistencia a la corrosión.					
EXCALIBUR® 2594-16	ED034989	3/32" [2.4]	8 L [24 CM]	E2594-16	CD (+) /CA
	ED034990	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]		
	ED034991	5/32" [4.0]	10 L [30CM]		
	ED034992	3/16" [4.8]	10 L [30CM]		
EXCALIBUR 2594 es un electrodo recomendado para la soldadura de aleaciones forjadas súper-dúplex del tipo 2207, 2507, Zeron; así como fundiciones del tipo A890. El contenido de elementos de aleación proporciona un balance perfecto en la resistencia a la corrosión bajo tensión o por picadura.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG [MM]	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
EXCALIBUR® 312-16	ED034996	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]	E312-16	CD (+) /CA
	ED034997	5/32" [4.0]	10 L[30CM]		
	ED034998	3/16" [4.8]	10 L[30CM]		
	El electrodo de revestimiento rutílico diseñado para aplicaciones especiales que requieran alta resistencia mecánica. Indicado para soldar en todas posiciones, con excepción de la vertical descendente. Ampliamente recomendado para unir o como base antes de un revestimiento duro en diferentes aceros como: aceros inoxidable, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria. Ejemplo: dientes de engrane, cremalleras, piñones, ejes de rotores y partes de transmisión de maquinaria.				
EXCALIBUR® 320LR-16	ED034999	3/32" [2.4]	8 L [24 CM]	E320LR-16	CD (+) /CA
	ED035000	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]		
	ED035001	5/32" [4.0]	10 L[30CM]		
	ED035002	3/16" [4.8]	10 L[30CM]		
	Electrodo aleado con Mo y Cu con revestimiento rutílico; presenta alta resistencia a la corrosión intergranular por ácido sulfúrico, fosfórico y orgánico. Recomendado ampliamente para la soldadura de aceros fundidos y forjados del tipo Carpenter 20, Durimet 20; así como aleaciones similares expuestas a temperaturas de 300°C.				
EXCALIBUR® 347-16	ED035006	3/32" [2.4]	8 L [24 CM]	E347L-16	CD (+) /CA
	ED035007	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]		
	ED035008	5/32" [4.0]	10 L[30CM]		
	ED035009	3/16" [4.8]	10 L[30CM]		
	Electrodo de revestimiento rutílico aleado con niobio, presenta alta resistencia a la corrosión intergranular en la soldadura de aceros inoxidable estabilizados y no estabilizados expuestos a temperaturas cercanas a los 400°C, como en tuberías sin costura que se usan en calderas y recipientes a presión. Ejemplos: A240 Gr. 321, 321H, 347, 347H; A249 Gr.321, 321H, 347, 347H, 348, 348H y A213 Gr. 321, 321H, 347, 347H. así como aleaciones disímiles entre materiales base AISI 304L, 308L y 316L.				
EXCALIBUR® 385-16	ED036502	3/32" [2.4]	8 L [24 CM]	E385L-16	CD (+) /CA
	ED035010	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]		
	ED035011	5/32" [4.0]	10 L[30CM]		
	EXCALIBUR® 385 se utiliza para la soldadura de materiales de similar composición química (UNS N08904). Estos materiales se utilizan en la fabricación de equipos y recipientes para la manipulación y el almacenamiento de ácido sulfúrico y ácido fosfórico.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
EXCALIBUR® 410-16	ED035012	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]	E410-16	CD (+) /CA
	ED035013	5/32" [4.0]	10 L[30CM]		
	ED035014	3/16" [4.8]	10 L[30CM]		
	EXCALIBUR® 410-16 está diseñado para reparación y revestimiento de los aceros inoxidables martensíticos. Los depósitos son resistentes a la corrosión y cavitación causada por agua y/o vapor de agua, en temperaturas de servicio hasta 450°C. Ampliamente recomendado para reparaciones en alabes y cangilones de turbinas, sellos y vástagos de válvulas. El tipo de arco es muy estable lo que facilita la soldabilidad en todas posiciones, resultando en depósitos con mínimas salpicaduras.				
	EXCALIBUR® E410NiMo-16	ED035015	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]	E410NiMo-16
ED035016		5/32" [4.0]	10 L[30CM]		
ED035018		3/16" [4.8]	10 L[30CM]		
EXCALIBUR® 410NiMo-16. Está diseñado para reparación y revestimiento de los aceros inoxidables martensíticos. Los depósitos son resistentes a la corrosión y cavitación causada por agua y/o vapor de agua, en temperaturas de servicio hasta 450°C. Ampliamente recomendado para reparaciones en alabes y cangilones de turbinas Pelton Francis o Kaplan; así como sellos y vástagos de válvulas. El contenido de Ni y Mo, le proporciona mayor ductilidad y tenacidad, lo que resulta en menor tendencia a la fisuración.					
EXCALIBUR® 630-16		ED035019	3/32" [2.4]	8 L [24 CM]	E630-16
	ED035020	1/8" [3.2]	10 L [30 CM]		
	ED035021	5/32" [4.0]	10 L[30CM]		
	ED035022	3/16" [4.8]	10 L[30CM]		
	EXCALIBUR® 630. Es un electrodo de revestimiento rutilico; recomendado para la soldadura de aceros inoxidables de endurecimiento por precipitación y de materiales de composición química similar como 17-4PH y 17-7PH. Puede ser utilizado bajo la condición "Tal como se soldó" o puede aplicarse tratamiento térmico para obtener una mayor resistencia mecánica. Utilizado en aplicaciones que incluyen partes para válvulas en la industria del petróleo, en equipos para procesos químicos, accesorios para la industria aeroespacial, bombas, flechas, componentes para reactores nucleares, equipos para la industria del papel y partes para turbinas.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
WEARSHIELD® BU	ED021991	5/32" [4.0]	10 CC (40CM)	NO	CD (+) /CA
	ED021993	3/16" [4.8]	10 CC (40CM)	APLICA	
Para reconstrucción en aceros al carbono y de baja aleación con dureza media, resistente a la compresión metal-metal. Ampliamente recomendado como base antes de un revestimiento duro, los depósitos son 100% rectificables y alcanzan el acabado espejo. Dureza de 23-28HRc.					
WEARSHIELD® MI	ED022003	1/8" [3.2]	10 CC (40CM)	NO	CD (+) /CA
	ED022005	5/32" [4.0]	10 CC (40CM)	APLICA	
	ED022007	3/16" [4.8]	10 CC (40CM)		
Aleación diseñada para desgaste por abrasión y moderado impacto, sus aplicaciones típicas se encuentran en labios de cucharón, dientes y laterales de trascabos, partes de equipo para movimiento de tierra. Dureza de 54HRc.					
WEARSHIELD® MANGJET	ED021976	5/32" [4.0]	50 Lb a granel	NO	CD (+) /CA
	ED021978	3/16" [4.8]	50 Lb a granel	APLICA	
	ED021979	1/4" [6.4]	50 Lb a granel		
	Aleación especial para reparaciones de acero al manganeso tipo Hadfield. El contenido de aleación balanceado incrementa la ductilidad y dureza superficial durante el trabajo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la recuperación de fundiciones de acero al manganeso como son: conos, trituradores de quijada y martillos de molienda. Endurece por impacto hasta 47HRc.				
WEARSHIELD® 15CrMn	ED021980	1/8" [3.2]	10 CC (40CM)	NO	CD (+) /CA
	ED021982	5/32" [4.0]	10 CC (40CM)	APLICA	
	ED021984	3/16" [4.8]	10 CC (40CM)		
	Aleación diseñada para unión y reconstrucción de aceros Hadfield, los depósitos aleados con Mn-Cr endurecen en menor tiempo y ofrecen mayores durezas. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la unión y reconstrucción de aceros al manganeso como son: trituradoras de cono o quijada, barras y martillos de molienda. Endurece por impacto de 40-50HRc.				
WEARSHIELD® FROGMANG®	ED033134	5/32" [4.0]	10 L (30CM)	NO	CD (+) /CA
	ED033135	3/16" [4.8]	10 L (30CM)	APLICA	
	ED033133	1/4" [6.4]	12 L (36CM)		
	Aleación diseñada para la industria ferrocarrilera en la reparación y reconstrucción de cruceros o cambios de vía como por ejemplo en la zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los cordones libres de fisuras son ampliamente rectificables hasta acabado espejo. Endurece por impacto de 40-50HRc.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
WEARSHIELD® ABR	ED021996	1/8" [3.2]	10 CC (40CM)	NO	CD (+) /CA
	ED021998	5/32" [4.0]	10 CC (40CM)	APLICA	
	ED022000	3/16" [4.8]	10 CC (40CM)		
	Aleación con excelentes características contra el desgaste. Produce una estructura mar- tensítica con resistencia a la abrasión, moderada compresión y mediano impacto. Reco- mendado para aplicaciones fuera de posición como por ejemplo: botes de pala, chutes de alimentación, catarinas de cadena, dientes de excavadora, martillos y cuchillas de bulldozer. Dureza de 28-53HRc.				
WEARSHIELD® 44	ED024940	1/8" [3.2]	10 CC (40CM)	NO	CD (+) /CA
	ED024941	5/32" [4.0]	10 CC (40CM)	APLICA	
	Aleación diseñada para resistir fricción y alta compresión a temperaturas hasta 1,100°F (600°C). Se recomienda ampliamente en el revestimiento para aceros aleados, aceros inoxidables y aceros al manganeso como por ejemplo: poleas para estrobos, pinzas car- gadoras de palanquilla, escariadores, rodillos de laminación. Dureza de 48HRc.				
WEARSHIELD® ME	ED023323	1/8" [3.2]	10 CC (40CM)	NO	CD (+) /CA
	ED023324	5/32" [4.0]	10 CC (40CM)	APLICA	
	ED023325	3/16" [4.8]	10 CC (40CM)		
	Aleación de altos carburos de cromo, diseñada para desgastes severos por abrasión, con la característica de aplicarse en todas posiciones, sus aplicaciones típicas se encuentran en dientes de cucharon, filos de bulldozer, paletas mezcladoras, cangilones. Dureza de 55HRc.				
WEARSHIELD® 60	ED022010	1/8" [3.2]	10 CC (40CM)	NO	CD (+) /CA
	ED022011	5/32" [4.0]	10 CC (40CM)	APLICA	
	ED022012	3/16" [4.8]	10 CC (40CM)		
	Electrodo revestido, especial para resistir abrasión severa. Por su alta dureza sus depó- sitos se limitan a 2 capas como máximo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en husillos transportadores, molinos de cemento, bombas para dragado de lodos, tubos alimentadores de mineral con temperaturas de trabajo hasta 1,300°F (704°C). Dureza de 60-62HRc.				
WEARSHIELD® SUPER RAIL™	ED035352	3/16" [4.8]	10L (30CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
	Electrodo diseñado para a resistir impacto severo. Su campo de aplicación se encuentra en la reconstrucción por desgaste en rieles de acero y cambios de vía armados. Algunos ejemplos en su campo de aplicación se encuentran en: patinaduras, extremos de rieles, zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los depósitos endurecen por impacto sin agrietarse. Dureza de 35-55HRC.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS PARA MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
FERROWELD®	ED031542	1/8" [3.2]	1 T [6 CM]	Est	CD (+) /CA
	ED033882	1/8" [3.2]	10 L [30CM]		
	Electrodo creado para la reparación de grietas o imperfecciones en fundiciones gris y nodular, cuando no se requiera mecanizar. Ideal para unión entre hierro fundido y acero; así como la reparación de múltiples de escapes para vehículos, carcasas de bombas, monoblock's, bases y soportes de máquinas, puertas de hornos para tratamientos térmicos. En caso de fundiciones contaminadas, puede usarse como base para luego realizar la unión con electrodos Tech-Rod 55 o Tech-Rod 99, que permiten mejores propiedades mecánicas. El procedimiento de aplicación puede ser en frío (cordones cortos y 80°C como máximo) o en caliente (precalentando al menos a 250 °C).				

ELECTRODOS PARA ALUMINIO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG [MM]	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
GRILUMIN 14	57368 [Azul]	1/8" [3.2]	3 CC [13.2 CM]	E4043	CD (+)
	57361 [Azul]	5/32" [4.0]	3 CC [13.2 CM]		
	57364 [Blanco]	3/32" [2.4]	3 CC [13.2 CM]		
	57368 [Azul]	1/8" [3.2]	3 CC [13.2 CM]		
	56774 [Blanco]	1/8" [3.2]	3 CC [13.2 CM]		
	57361 [Azul]	5/32" [4.0]	3 CC [13.2 CM]		
	57365 [Blanco]	5/32" [4.0]	3 CC [13.2 CM]		
	57366 [Blanco]	3/32" [2.4]	2.27L [13.6 CM]		
	57512 [Azul]	1/8" [3.2]	2.27L [13.6 CM]		
	56192 [Blanco]	1/8" [3.2]	2.27L [13.6 CM]		
Electrodo revestido para la soldadura de aleaciones de aluminio forjado o fundido como son: Al-Si; Al-Mn-Si. Sus sobresalientes características de soldabilidad se deben a la estabilidad y fácil control del arco. El revestimiento del electrodo tiene la particularidad de poder utilizarse con el proceso de oxi-acetileno; (se recomienda regular la flama ligeramente carburante). Las aplicaciones típicas se encuentran en defectos de fundición, moldes, tanques, contenedores o estructuras.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Tech-Rod® 55	EL55093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]	ENiFe-Cl	CD (+)
	EL55125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL55156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	Aleación con excelentes características de soldabilidad recomendada para la unión y reparación de hierro colado gris y especialmente nodular; así como para la unión con aceros. Ampliamente recomendado para reparaciones con procedimiento en frío o en caliente. Excelente elección para soldaduras de secciones gruesas. Aplicaciones típicas se encuentran en la reparación de monoblocks, carcasas de bombas o bases para maquinaria.				
Tech-Rod® 99	EL99161634	3/16" [4.8]	10 L [30CM]	ENi-Cl	CD (+)
	EL99093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]		
	EL99125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL99156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	Electrodo diseñado para la unión y reparación de piezas de hierro fundido gris, nodular o laminar. Los depósitos son 100% maquinables con excelentes propiedades de elasticidad, libres de fisuras o puntos duros. Ejemplos: mono-bloks, bases y soportes de máquinas, carcasas de bombas, cajas de reductores, matrices de fundición, piezas de paredes delgadas. En paredes gruesas alternar los depósitos con electrodo Tech-Rod 55 para una mayor resistencia mecánica.				
Tech-Rod® 112	EL112093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]	ENiCrMo-3	CD (+)
	EL112125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL112156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL112187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
	Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo expuestas a temperaturas criogénicas y hasta 982°C: algunos ejemplos de aplicación son Inconel 625, 601, Incoloy 800, 801, 825. Muy recomendado para las soldaduras de transición entre aleaciones NiCrMo con 330, 330Nb, 904L, 254SMo, Alloy 28, Hastelloy G, G3. Los depósitos son resistentes a la corrosión por pitting, estrés, tensión, grietas (crevice corrosion), agentes reductores u oxidantes, como cloruro férrico y cúprico, medios orgánicos e inorgánicos calientes, ácido acético y fórmico, agua de mar y soluciones de dióxido de Cloro.				
Tech-Rod® 112LFe	EL112LFE125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]	ENiCrMo-3	CD (+)
	EL112LFE156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL112LFE187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
	Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo tipo Inconel 625 y para el blindaje de aceros al carbono e inoxidables. El bajo contenido de carbono en esta aleación le ayuda a evitar la tendencia a la fisuración, mejorando la tenacidad y resistencia a la fatiga por temperatura. El contenido no mayor a 1% de Fe; minimiza la dilución con el material de base en uniones críticas o blindajes tipo cladding.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Tech-Rod® 117	EL117093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]	ENiCrCoMo-1	CD (+)
	EL117125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL117156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL117187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
	Electrodo con revestimiento básico adecuado para materiales base tipo NiCrCoMo. Adecuado para uniones expuestas a alta temperatura y unión de materiales de composición similar así como aleaciones austeníticas y aleaciones fundidas resistentes al calor. El depósito es resistente a fisuras en caliente y es usado en temperaturas de servicio de 1100°C. Resistente a la escamación en atmósferas oxidantes y carburizadas, Ej. En turbinas de gas y plantas de producción de etileno.				
Tech-Rod® 122	EL122093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]	ENiCrMo-10	CD (+)
	EL122125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL122156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para materiales aleados con NiCrCoMo-10; como son aleaciones: Inconel 622, 625, Incoloy 825, Hastelloy C-276, C-22. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores.				
	Tech-Rod® 141	EL141093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENi-1
EL141125634		1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
EL141156634		5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
EL141187634		3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
Electrodo especial con revestimiento básico para la soldadura de aleaciones de níquel puro y bajo contenido de carbono para usarse en aleaciones nickel 200 /201, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia en ambientes corrosivos oxidantes y cáusticos. Otras aplicaciones incluyen industria alimentaria, aeroespacial y militar. Este electrodo es ampliamente recomendado para uniones disimiles entre una variedad de metales ferrosos y no ferrosos. Algunos ejemplos son: aceros inoxidable serie 300, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.					
Tech-Rod® 182	EL182093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENiCrFe-3	CD (+)
	EL182125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL182156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL182187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
	Electrodo revestido recomendado para la soldadura de aleaciones de níquel tipo Alloy 600 (Inconel 600®). Aplicaciones típicas se encuentran en la unión de aleaciones expuestas a alta temperatura y aceros con limitada soldabilidad, que requieran tratamiento térmico posterior. Los depósitos son resistentes a temperaturas desde -196°C y hasta 1000°C. Recomendado para uniones disimiles como por ejemplo: aceros no aleados, aleados, resistentes a alta temperatura y aleaciones desde 5% de níquel; así como aleaciones con alto contenido de Cr y CrNiMo.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak



ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Tech-Rod® 187	EL187093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ECuNi	CD (+)
	EL187125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones de níquel hasta 30% y entre aleaciones de cobre con aceros al carbono y aceros aleados. Los depósitos son resistentes al agua de mar por lo que es de amplio uso en la construcción naval, offshore; así como en refinerías e industria alimentaria.					
Tech-Rod® 190	EL190093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENiCu-7	CD (+)
	EL190125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL190156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL190187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones 70%Ni 30%Cu tipo Monel 400, alloy K-500 y para el revestimiento sellos para válvulas. El depósito presenta excelentes propiedades mecánicas y alta resistencia a la corrosión. Aplicaciones típicas se encuentran en plantas desalinizadoras, offshore, química, petroquímica, plantas de energía; en contacto con agua de mar, sales inorgánicas, ácidos sulfúrico, fluorhídrico y álcalis. Otras aplicaciones de encentran en la unión entre aceros y aleaciones de cobre.					
Tech-Rod® 276	EL276093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENiCrMo-4	CD (+)
	EL276125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL276156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL276187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para aleaciones como: Hastelloy C-27, Incoloy 825, 718, X-750, 760, aceros 9%níquel. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores. Estos incluyen ácidos fluorhídricos, clorhídrico, sulfúrico, fosfórico; así como ácidos orgánicos. Ampliamente usado en instalaciones criogénicas, plantas nucleares, químicas, petroquímicas, partes de hornos, y equipos para tratamiento térmico. Debido al alto contenido de molibdeno, esta aleación ofrece una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, las picaduras y los agrietamientos.					
Tech-Rod® Weld A	ELWLDA093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENiCrFe-2	CD (+)
	ELWLDA125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	ELWLDA156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	ELWLDA187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
Electrodo especial para la soldadura y revestimiento en aleaciones como INCOLOY 800 y 800HT, Inconel 600 y 601, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas . Este electrodo puede ser utilizado para uniones disimiles entre una variedad de aceros austeníticos y ferríticos. Algunos ejemplos son combinaciones de los aceros inoxidables, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Especialmente útil para la soldadura de mantenimiento general de equipo expuesto a altas temperaturas. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



APORTES TIG PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® ER308/308L	ED034439	1/16" [1.6]	5TB	ER308L	CD [-]
	ED034440	3/32" [2.4]	5TB		
	ED034441	1/8" [3.2]	5TB		
	ED036060	5/32" [4.0]	5TB		
	Varilla de aporte para TIG, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Las aplicaciones más comunes las encontramos en las industrias alimentaria, de transporte y papelería.				
Lincoln® ER309/309L	ED034442	1/16" [1.6]	5TB	ER309L	CD [-]
	ED034443	3/32" [2.4]	5TB		
	ED034444	1/8" [3.2]	5TB		
	Varilla para aporte TIG con extra bajo contenido de carbono disminuyendo la posibilidad de corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disímiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Resistentes a la fisuración y oxidación hasta 1100°C. Ejemplos: aplicaciones en la industria química, petroquímica, siderúrgica o alimentaria.				
	Lincoln® ER312	ED035217	1/16" [1.6]	5 TP	ER312L
ED035218		3/32" [2.4]	5 TP		
ED035219		1/8" [3.2]	5 TP		
Aporte para TIG, diseñado para aplicaciones "difíciles de soldar". Provee excelente resistencia al agrietamiento y alta resistencia mecánica. Ampliamente recomendado para unir diferentes aceros como: aceros inoxidables, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria, matrices y moldes de forja, cuchillas, zancos de brocas.					
Lincoln® ER316/316L		ED034445	1/16" [1.6]	5TB	ER316L
	ED034446	3/32" [2.4]	5TB		
	ED034447	1/8" [3.2]	5TB		
	ED036061	5/32" [4.0]	5TB		
	Aporte para proceso TIG. Adecuado para la soldadura de aceros inoxidables AISI 316, 316L. Por su bajo contenido de carbono tiene mayor resistencia a la corrosión intergranular, impide la precipitación de carburos y produce una mejor ductilidad del metal depositado.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ALAMBRES MIG PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
MUREX MIG 308LSI	ED035601	0.035 (0.9)	33 Spool	ER308LSI	CD (+)
	ED035603	0.045 (1.1)	33 Spool		
	ED036986	0.047 (1.2)	33 Spool		
	Alambre sólido de bajo contenido de carbono y aleado con un porcentaje mayor de silicio, brindando a los depósitos una mayor fluidez y mejorando la apariencia del cordón. Ampliamente recomendado para la soldadura de aceros inoxidables tipo 304 ó 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. Temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Aplicaciones típicas más comunes se encuentra en las industrias alimentaria, de transporte, papelería, química y petroquímica.				

ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® L-S3	7301011550003	0.035 (0.9)	0.9 ABS (4.5 CM)	ER70S-3	CD (+)
	7301011550005	0.045 (1.1)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	73010140103	0.035 (0.9)	15 ABS		
	73010140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73010120205	0.045 (1.1)	20 ES		
	73010130703	0.035 (0.9)	227 T		
	73010130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73010130706	0.047 (1.19)	227 T		
	73010130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73010130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73010130606	0.047 (1.19)	300 T		
	73010130607	0.052 (1.3)	300 T		
	730101122003	0.035 (0.9)	400 T		
	730101122005	0.045 (1.1)	400 IF		
	730141122005	0.045 (1.1)	400 ID		
	730101127005	0.045 (1.1)	454 T		
Es un alambre cobrizado recomendado para la soldadura de aceros al carbono. Especialmente diseñado para las soldaduras en todas posiciones. Su contenido de Mn y Si controlado le confieren una acción desoxidante al depósito. Para la protección de gas se recomienda CO2 al 100% y para obtener un mejor acabado use mezclas Ar/CO2 ó Ar/CO2/O2.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Champion™ S3	73010210103	0.035 [0.9]	15 ABS	ER70S-3	CD (+)
	73010210105	0.045 [1.1]			
	Es un alambre revestido con una delgada capa de cobre, que le proporciona una excelente soldabilidad cuando se usa con CO2 o mezcla Ar/CO2.				
Lincoln® L-56®	732001161501	0.025 [0.6]	5 ABS	ER70S-6	CD (+)
	732001161502	0.030 [0.8]	5 ABS		
	732001161503	0.035 [0.9]	5 ABS		
	73200120105	0.045 [1.1]	15 ABS		
	Alambre sólido cobrizado. Su balance de elementos le confiere una excelente fluidez al depósito, presentando una incomparable uniformidad en las orillas del cordón, sobre todo en aplicaciones en filete. con los parámetros adecuados, fácilmente se obtienen las transferencias por corto circuito, globular, spray y pulsado. Las diferentes presentaciones permiten utilizarse en equipos MIG portátiles. Tipo de gas recomendable CO2 al 100% ó mezclas Ar/CO2.				
SuperArc® L-56®	ED030583	0.025 [0.6]	0.9 ABS [4.5 CM]	ER70S-6	CD (+)
	ED030631	0.030 [0.8]	0.9 ABS [4.5 CM]		
	ED030632	0.035 [0.9]	0.9 ABS [4.5 CM]		
	ED015790	0.025 [0.6]	5.7 ABS		
	ED028676	0.035 [0.9]	5.7 ABS		
	Es un alambre sólido con un baño de cobre, lo que le permite una excelente alimentación y estabilidad del arco; dando una mayor de vida a las puntas de contacto. De acuerdo a su controlado nivel de Silicio y manganeso, le permite la soldabilidad en superficies con ligera oxidación por almacenamiento. Tipo de gas recomendable CO2 al 100% ó mezclas Ar/CO2.				
Champion™ S6	73020210103	0.035 [0.9]	15 ABS	ER70S-6	CD (+)
	73020210105	0.045 [1.1]	15 ABS		
	73020220203	0.035 [0.9]	20 ES		
	73020220205	0.045 [1.1]	20 ES		
	73020230603	0.035 [0.9]	300 T		
	73020230605	0.045 [1.1]	300 T		
	73020230607	0.052 [1.3]	300 T		
	730202122003	0.035 [0.9]	400 T		
	730202122005	0.045 [1.1]	400 T		
	Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más lisos; así como mejores características de desoxidación. Como gas de protección se recomienda usar CO2 al 100% o mezclas Ar/CO2 o Ar/CO2/O2 para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® L-S6	73020120105	0.045 (1.1)	15 ES	ER70S-6	CD (+)
	73020120106	0.047 (1.19)	15 ES		
	73020120108	1/16 (1.6)	15 ES		
	73020140102	0.030 (0.8)	15 ABS		
	73020140103	0.035 (0.9)	15 ABS		
	73020140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73020140107	0.052 (1.3)	15 ABS		
	73020140108	1/16 (1.6)	15 ABS		
	73020130703	0.035 (0.9)	227 T		
	73020130704	0.039 (0.99)	227 T		
	73020130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73020130706	0.047 (1.19)	227 T		
	73020130708	1/16 (1.6)	227 T		
	73020130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73020130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73020130607	0.052 (1.3)	300 T		
	730201122003	0.035 (0.9)	400 T		
	73023530704	0.039 (0.99)	227 IF		
	73024130605	0.045 (1.1)	300 IF		
	73023530603	0.035 (0.9)	300 IF		
	73020157320	1/16 (1.6)	113 R		
	73020156501	0.025 (0.6)	227 R		
	73020156502	0.030 (0.8)	227 R		
	73020150802	0.030 (0.8)	454 R		
	73020150803	0.035 (0.9)	454 R		
Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más lisos y uniformes; así como mejores características de desoxidación. Como gas de protección se recomienda usar CO2 al 100% o mezclas Ar/CO2 o Ar/CO2/O2 para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® L-59M	73250140103	0.035 (0.9)	15 ABS	ER70S-6	CD (+)
	73250140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73250140107	0.052 (1.3)	15 ABS		
	73250140108	0.062 (1.6)	15 ABS		
	73250130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73250130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73250130607	0.052 (1.3)	300 T		
	73250130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73250130707	0.052 (1.3)	227 T		
	732501122003	0.035 (0.9)	400 T		
	732501122005	0.045 (1.1)	400 T		
	73250150620	1/16 (1.6)	300 R		
	Alambre MIG diseñado bajo un control en sus elementos de aleación que reduce y aísla considerablemente de las islas de Silicio. Altas velocidades de avance con salpicaduras mínimas. El recubrimiento de cobre asegura una larga vida útil de la punta de contacto. Excelente opción para aplicaciones robóticas o de automatización rígida, ampliamente utilizado dentro de las industrias automotriz, tendido de tubería, plataformas marítimas, fabricación de recipientes a presión o fabricación pesada.				
Lincoln® G4Si1	73021130703	0.035 (0.9)	227 T	ER70S-6 G 46 3 C1 4Si1	CD (+)
	73021130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73021130707	0.052 (1.3)	227 T		
	73021130708	0.062 (1.6)	227 T		
	73022230704	0.039 (0.99)	227 T		
	73022230706	0.047 (1.19)	227 T		
	73022230708	0.062 (1.6)	227 T		
	73022430606	0.047 (1.19)	300 T		
	73022030705	0.045 (1.1)	227 T		
	73022230604	0.039 (0.99)	300 T		
	73023730603	0.035 (0.9)	300 T		
	73023730606	0.047 (1.19)	300 T		
	73023730703-YT	0.035 (0.9)	227 T		
	73023730706-YT	0.047 (1.19)	227 T		
	73023930606	0.047 (1.19)	300 T		
Es un alambre sólido cobrizado para brindar un excelente desempeño en la alimentación, estabilidad del arco y dando una mayor de vida a las puntas de contacto. El balance de Silicio y manganeso le permite la soldabilidad en superficies con ligera oxidación por almacenamiento. Como gas de protección se recomienda usar CO2 al 100% o mezclas Ar/CO2 o Ar/CO2/O2 para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Red Force® S6	C4420	0.025 [0.6]	2 ABS	ER70S-6	CD (+)
	C4421	0.030 [0.8]	2 ABS		
	C4422	0.035 [0.9]	2 ABS		
	C4424	0.025 [0.6]	11 ABS		
	C4425	0.030 [0.8]	11 ABS		
	C4426	0.035 [0.9]	11 ABS		
	RF5609015S6-M	0.035 [0.9]	15 ABS		
	RF5611015S6-M	0.045 [1.1]	15 ABS		
Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un control del charco más fluido y se obtienen cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para un mejor desempeño se recomienda usarlo en uniones limpias y libres de grasa u óxido. Como gas de protección se recomienda CO2 al 100% o mezclas Ar/ CO2 o Ar/CO2/O2 para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura.					

ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG [MM]	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® L-AS7	73030160322	3/32" [2.4]	25 Coil	EM13K	CD (+)(-) / CA
	73030160323	1/8" [3.2]	25 Coil		
	73030160324	5/32" [4.0]	25 Coil		
	Alambre cobrizado para la soldadura de pases simples en aceros al carbono. Esta aleación presenta un contenido ligeramente mayor de Si; lo que le brinda estabilidad del arco, mayor fluidez del charco y reduciendo en gran medida la porosidad por la desoxidación cuando el metal se encuentra líquido. Aplicaciones típicas se encuentran en la fabricación de estructuras pesadas como: puentes, tanques, equipo para offshore, fabricación de barcos.				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak



ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG [MM]	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® AS L-50®	73070160321	5/64 [2.0]	25 Coil	EM13K	CD (+)(-) / CA
	73070160322	3/32 [2.4]	25 Coil		
	73070160324	5/32 [4.0]	25 Coil		
	730701127122	3/32 [2.4]	400 T		
	730701127124	5/32 [4.0]	400 T		
	73070150621	5/64 [2.0]	300 R		
	Alambre cobrizado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras en general. Las aplicaciones típicas incluyen construcción naval, fabricación de tanques, contenedores, tubería y recipientes a presión. Excelente opción para la soldadura en pase de raíz; así como para pase simple en juntas a tope. Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada. Los depósitos presentan una estructura dúctil y resistente a la formación de fisuras.				
Lincoln® AS L-60®	73050160321	5/64 [2.0]	25 Coil	EL12	CD (+)(-) / CA
	73050160322	3/32 [2.4]	25 Coil		
	73050160323	1/8 [3.2]	25 Coil		
	73050160324	5/32 [4.0]	25 Coil		
	730501127121	5/64 [2.0]	400 T		
	730501127122	3/32 [2.4]	400 T		
	730501127123	1/8 [3.2]	400 T		
	730501127124	5/32 [4.0]	400 T		
	73050150621	5/64 [2.0]	300 R		
Alambre cobrizado con bajo contenido de carbono, presentando excelente ductilidad y resistencia al agrietamiento. Los depósitos presentan facilidad de maquinado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L:Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T:Tambo Accu-Trak



ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® AS L-61®	73040160320	1/16 (1.6)	25 Coil	EM12K	CD (+) (-) / CA
	73040160321	5/64 (2.0)	25 Coil		
	73040160322	3/32 (2.4)	25 Coil		
	73040160323	1/8 (3.2)	25 Coil		
	73040160324	5/32 (4.0)	25 Coil		
	73040160325	3/16 (4.8)	25 Coil		
	73040161824	5/32 (4.0)	30 Coil		
	73040130620	1/16 (1.6)	300 T		
	730401127122	3/32 (2.4)	400 T		
	730401127123	1/8 (3.2)	400 T		
	730401127124	5/32 (4.0)	400 T		
	73040150621	5/64 (2.0)	300 R		
	73040150624	5/32 (4.0)	300 R		
	73040151222	3/32 (2.4)	500 R		
	Alambre cobrizado especialmente diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, recipientes a presión, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.				

Código/empaque:
Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Cartón
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak

**Procesos »**

MIG (GMAW) WIRE

Código »

503383

Compatibilidad »Tambos en 300/400 Kg
(20" Y 23" de diámetro)**Dimensiones »**950 mm de ancho x
2035 mm de alto x
800 mm de profundidad**Peso »**

40 Kg [88lb]



SOLDADURA SIN FIN NON-STOP™

La nueva solución para soldadura MIG ininterrumpida es el sistema NON-STOP™ desarrollado por Lincoln Electric® permite incrementar la productividad en ambientes automatizados, en donde la capacidad de procesar un mayor número de piezas por hora es la clave.

Para ello este sistema brinda una alimentación interminable del alambre, gracias al diseño de los empaques Infinity-Drum™ el proceso de "soldadura a tope" es más sencillo y sólo le toma unos minutos, basta con tomar el extremo marcado como final de un tambo usado con el extremo marcado como inicial de un tambo nuevo y unirlos, esto hace que la transición en el sistema sea simple y no tenga que interrumpir el proceso de soldadura al reemplazar el tambo vacío reduciendo así los tiempos de inactividad por el cambio de tambo.



Características:



Beneficios:

- » Soldadura interminable, sólo reemplace el tambo vacío mientras el otro tambo este en uso
¡Sin necesidad de parar el proceso!
- » Incremente la productividad de piezas por hora
- » Empaque Infinity-Drum especialmente diseñado para facilitar el proceso
- » Fácil ensamble del equipo
- » Sólo basta con unir el alambre y comience a soldar

SUPERGLAZE® PLUS

Alambre de soldadura de aluminio

- » Soldadura de alta calidad
- » Charco más fácil de controlar
- » Alimentación óptima



Experimenta la próxima generación de estabilidad del arco de aluminio y desempeño de soldadura con los productos SuperGlaze® 5356 Plus y SuperGlaze® 5183 de Lincoln Electric.



AUTOMATIZACIÓN

LINCOLN
ELECTRIC

AUTOMATION



COBOTS

Los cobots de soldadura Cooper™ mejoran la productividad, la calidad y la repetibilidad de la soldadura de forma colaborativa.



SOLDADURA MECANIZADA

Nuestros sistemas mecanizados completamente integrados manejan materiales entrantes y salientes que requieren soldadura por arco sumergido y por arco abierto.



SOLDADURA ROBÓTICA

La soldadura robótica permite a los fabricantes soldar piezas de simples a complejas con un alto grado de repetibilidad y eficiencia.



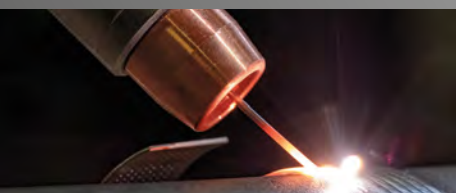
CORTE

Las soluciones de corte de Lincoln Electric® producen cortes superiores a bajo costo. Nuestros sistemas de corte son usados en numerosas industrias.



ESMERILADO ROBÓTICO

Hemos ampliado nuestras ofertas de automatización a aplicaciones de esmerilado robótico. ¡Automatizar tus procesos de esmerilado ahora es más fácil que nunca!



SISTEMAS ROBÓTICOS LÁSER

Nuestra familia de sistemas láser robóticos incluye soluciones estándar y personalizadas diseñadas para ayudar a mejorar la productividad y aumentar la calidad.



EXTRACCIÓN DE HUMOS

Ofrecemos una gama de soluciones independientes y de instalación para lograr este objetivo. Podemos integrar nuestras soluciones ambientales con otros productos de automatización.



ENTRENAMIENTO

Contamos con entrenadores virtuales, otros equipos y accesorios para ayudar a enseñar a los recién llegados y mantener actualizados a los soldadores veteranos.



SERVICIOS DE AUTOMATIZACIÓN

El Departamento de Servicio de Automatización le ofrece asistencia técnica robótica en sitio a nivel nacional.



Fab-Pak® XHS-CM
AD2509



Fab-Pak® XFT
AD2505



Fab-Pak® CDZ
AD2504



Fab-Pak® FHS-B2B
AD2507

FAB-PAK®

Celdas estándar para la industria general

Fab-Pak® es una familia de sistemas de soldadura robótica prediseñados de Lincoln Electric Automation™ que mejora la producción de piezas al ayudar a la productividad, la calidad y la seguridad. Diseñadas para la industria de fabricación de bajo volumen y alta mezcla, la familia Fab-Pak® de sistemas robóticos de soldadura proporciona a las empresas una amplia gama de capacidades de fabricación y flexibilidad del sistema.

Características:

- » Los sistemas de soldadura robótica Fab-Pak® son ideales para piezas de tamaño pequeño a mediano que no necesitan reorientación
- » Los sistemas Fab-Pak® lo ayudan a hacer crecer su negocio con su amplia gama de capacidades de fabricación y flexibilidad del sistema
- » La mayoría de los sistemas estándar Fab-Pak® tienen plazos de entrega de cuatro semanas y pueden estar listos y funcionando en 1 día por su flexibilidad
- » Permiten la integración de las reconocidas marcas de robot: FANUC, YASKAWA, ABB, PANASONIC y KUKA



Pro-Pak® FHS-SS
Single Station System
AD2491-5



Pro-Pak® XHS
H-Frame System
AD2491-1



Pro-Pak® FHS-S2S
Dual Station System
AD2491-2



Pro-Pak® XFT
Turntable System
AD2491-3



Pro-Pak® FW
Ferris Wheel System
AD2491-4



Pro-Pak® FHS S2SY
AD2491-6

PRO-PAK®

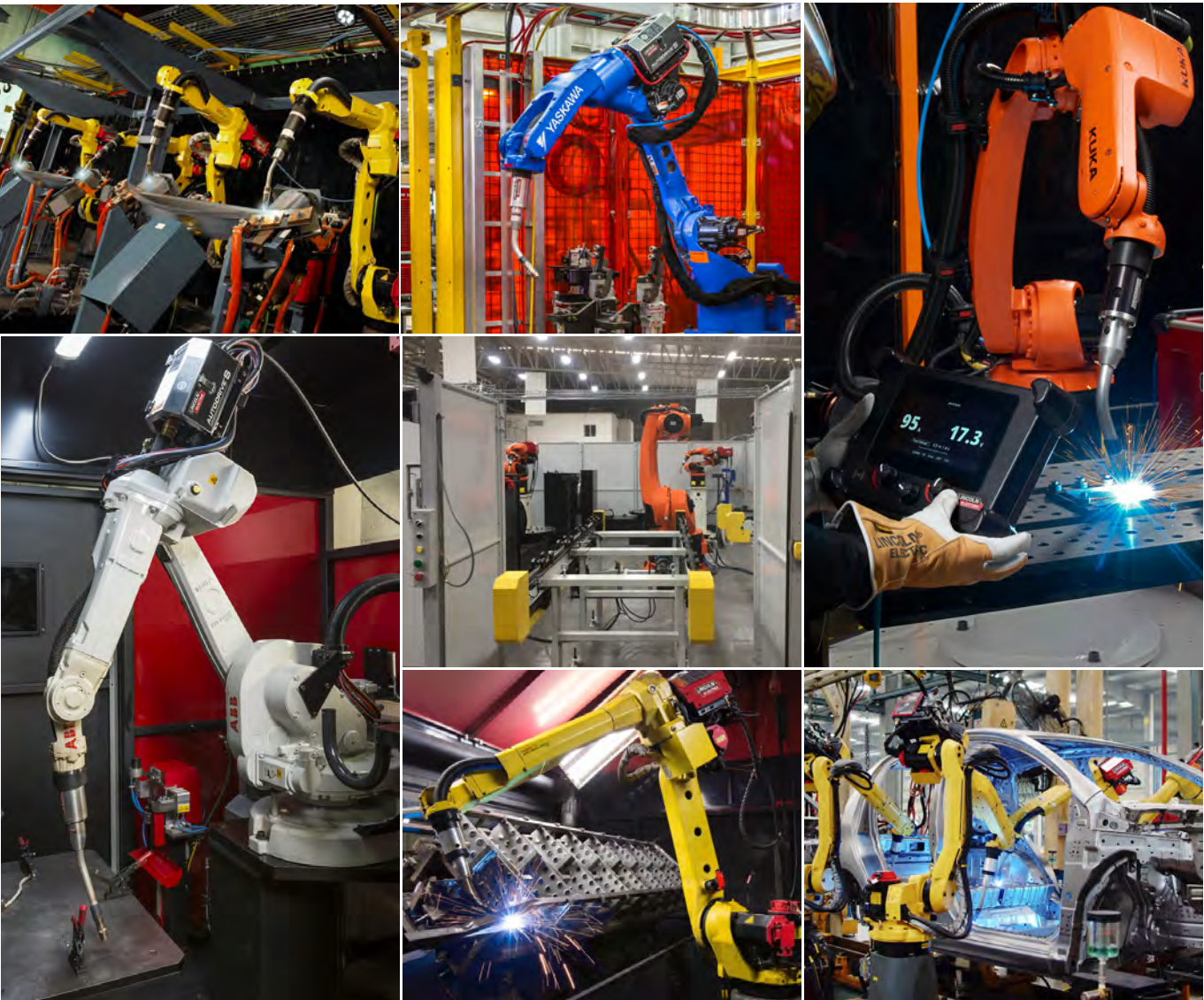
Celdas estándar para la industria automotriz

Con múltiples opciones en celdas robóticas de soldadura, la línea Pro-Pak® de Lincoln Electric Automation™ está diseñada estratégicamente para mejorar los resultados, la capacidad y la confiabilidad en todos los niveles.

Una familia prediseñada de celdas robóticas de soldadura avanzadas, la línea Pro-Pak® de Lincoln Electric Automation™ proporciona alta producción, calidad de soldadura constante e implementación perfecta con un tamaño compacto. La línea Pro-Pak® contiene sistemas con distintas capacidades y facilidad de instalación.

Características:

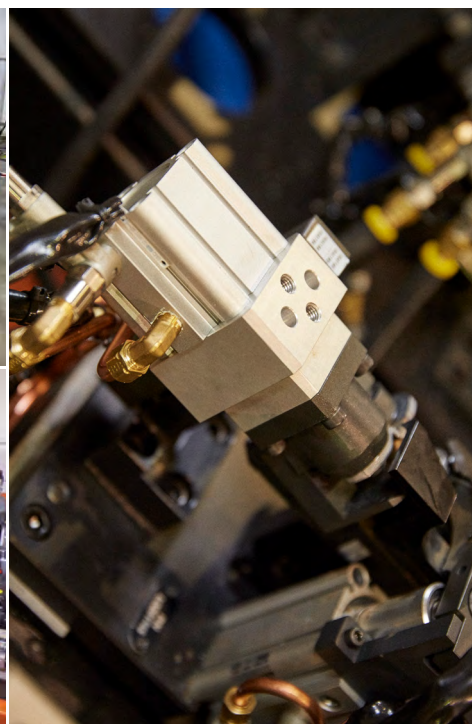
- » Fácil integración con los principales fabricantes de robots: FANUC, YASKAWA, ABB, PANASONIC y KUKA
- » Área de seguridad de panel sólido permite una extracción de humos más eficiente y una mejor apariencia a largo plazo
- » Aplicaciones típicas: Soldadura MIG
- » La base de la plataforma modular minimiza el tiempo de instalación y reubicación
- » Los posicionadores robóticos están diseñados para una máxima rigidez estática y dinámica, lo que reduce el tiempo de movimiento del posicionador
- » Diseñado para ciclos de alto rendimiento



SISTEMAS LLAVE EN MANO

Al combinar nuestro experimentado departamento de diseño, nuestras amplias capacidades de fabricación y nuestros dedicados programadores y técnicos, le ofrecemos una solución integral que comienza en la concepción del proyecto y termina con su producto final entregado con un control de calidad insuperable en el camino.

Integramos más de 200 robots cada año, que incluyen: FANUC, YASKAWA, ABB, PANASONIC y KUKA.



HERRAMENTALES

Asegura la repetibilidad en la ubicación de la soldadura

Los herramentales son una parte importante de cualquier sistema automatizado. De hecho, el accesorio robótico personalizado adecuado también puede mejorar en gran medida la eficiencia y la productividad de todas las operaciones de soldadura.

Desde los sistemas automatizados hasta los requisitos neumáticos o hidráulicos, tenemos la experiencia y el know-how para proporcionar un producto capaz de manejar los elementos de diseño más complejos y críticos. Nuestro personal trabajará con usted para proporcionarle una solución diseñada para su satisfacción y requisitos.

Características:

- » Mejor acceso para soldadura (menor interferencia de fuerza de sujeción)
- » Acomodar piezas de diferentes formas y tamaños con un sólo herramental
- » Permite una calidad de soldadura repetible
- » Reducción del tiempo de cambio de pieza
- » Mayor capacidad de productividad
- » Seguridad mejorada
- » Mayor fiabilidad de la parte

VESTIDURAS ROBÓTICAS

Solución integral para
automatizar tus procesos



Los paquetes completos de vestidura para robots de soldadura de Lincoln Electric incluyen la fuente de soldar robótica, alimentador robótico, pistola robótica, brackets y dress out kit, facilitando la integración de los componentes en diversas marcas de robots.



Kit para Yaskawa / Motoman



Kit para Fanuc



Kit para ABB



Fanuc HosePack

VESTIDURAS ROBÓTICAS

Los kits de vestimenta para soluciones de brazos robóticos contienen placas de sujeción y aditamentos necesarios para vestir externamente a la unidad mecánica.

Los componentes equipan la base del brazo robótico al alimentador. Estandarice su proceso de vestimenta para las instalaciones de brazo robótico de Fanuc, Yaskawa Motoman y ABB.

**Robot / PLC »**

Cualquier robot / PLC capaz de comunicarse mediante EtherNet/IP

Fuentes de poder y alimentadores »

Power Wave® R450
Power Wave S500*
Power Wave S700*
AutoDrive® 4R100
AutoDrive 4R220
AutoDrive SA
AutoDrive S

* Requiere el uso del controlador AutoDrive 19

Código »

**Power Wave Automation
Interface One-Pak**
K5553-1

INTERFAZ DE AUTOMATIZACIÓN POWER WAVE®

Control intuitivo. Diseño modular.

La interfaz de automatización Power Wave facilita más que nunca la integración de sus robots de operaciones o PLC con la línea completa de equipos de soldadura automatizados de Lincoln Electric. Este control remoto portátil, resistente y liviano, permite a los operadores configurar fácilmente los modos de trabajo a través de la interfaz de pantalla táctil LED brillante o mediante la aplicación para PC Power Wave Manager.

Características:

- » Configuración sencilla de la comunicación Ethernet I/P entre el sistema Power Wave y el robot / PLC utilizando un mapa de I/O integrado y archivos .eds
- » Guarde y recupere fácilmente hasta 1000 memorias de soldadura
- » Sincronice las memorias de trabajos en sus operaciones de soldadura exportando archivos a través de una conexión de red o USB
- » Opciones de interfaz dual que utilizan las capacidades de la pantalla táctil o las perillas codificadas tradicionales
- » Opciones de interfaz dual que utilizan las capacidades de la pantalla táctil o las perillas codificadas tradicionales
- » La interfaz del pendant se puede desconectar durante la soldadura y usarse en múltiples ubicaciones de módulos

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, MIG Pulsado,
TIG, Alambre tubular

Código »

Power Wave® R450
K3451-1

**Power Wave® R450
con Wi-Fi y Bluetooth**
K3451-2

Power Wave® R450 CE
K3455-1



POWER WAVE® R450

La fuente de soldar robótica Power Wave R450 es un sistema de soldadura con las velocidades de desplazamiento más rápidas, la generación de salpicadura más baja con características superiores.

Características:

- » La tecnología de control de forma de onda ofrece un rendimiento de soldadura robótica líder en la industria
- » Los tiempos de ciclo más rápidos posibles gracias a la interfaz robótica más rápida del mundo: ArcLink®
- » Equipado con la variedad más completa de modos de soldadura, incluidos níquel, inoxidable, aleación baja y alta
- » Suelde una amplia gama de espesores de materiales que van desde 0.6 mm en adelante

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208/230/380- 415/460/575/3/50/60	GMAW: 550/41,5/40% GMAW: 450/36.5/100% GTAW-DC: 550/32/40% GTAW-DC: 450/28/100%	CICLO DE TRABAJO 40% : 80/73/41/37/29 CICLO DE TRABAJO 100% : 60/54/30/27/21	5-550A	571 x 355 x 630 mm [22.5 x 14 x 24.8 pulg.]	68 Kg [150 lb]

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, MIG Pulsado,
TIG, Alambre tubular

Código »

**Power Wave® S700
Advanced Process
Welder**
K3279-1

**Power Wave® S700
Advanced Process
Welder (CCC)**
K3279-2

**Power Wave® S700
Advanced Process
Welder (200V)**
K3557-1

POWER WAVE® S700

La Power Wave S700 es la fuente de poder ideal para aplicaciones de alto amperaje y ciclo de trabajo. Normalmente recomendada para alambres de 1/16 de pulgada (1,6 mm) y superiores, la Power Wave S700 tiene un amplio rango de salida (20 - 900 A) y ofrece el máximo rendimiento en entornos semiautomáticos, robóticos o de automatización rígida.

Características:

» Amplio rango de voltaje de entrada

» True Energy™ - Mide, calcula y muestra energía instantánea en la soldadura para cálculos de entrada de calor crítico

» La configuración flexible permite su uso en aplicaciones robóticas, semiautomáticas o de automatización rígida

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
380-415/440- 460/500/575/3/50/60	700A/44V/100% 900A/44V/60%	55A/46A/42A/38A 74A/60A/56A/49A	20-900A	765 x 485 x 932 [30.1 x 19.1 x 36.7]	175 Kg [385 lb]

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

MIG, PULSADO, STT,
Alambre tubular

Código »

AutoDrive® 4R100
K3560-1*

AutoDrive® 4R220
K3561-1*

*Se requiere añadir por
separado el bracket de
montaje.



AUTODRIVE® 4R100 & 4R220

Los alimentadores de alambre AutoDrive® 4R100 y 4R220 son equipos de 4 rodillos para tracción de alambre, potentes y compactos para aplicaciones robóticas y/ de mecanización pesada. Ambos cuentan con el Maxtrac® - Sistema de Transmisión de Alambre.

Características:

- » Diseñado para montar y alojar la antorcha en la parte interna del brazo robótico
- » Solución Robótica Optimizada
- » Mantenimiento sin complicaciones
- » Resultado de Soldadura: Alimentación de alambre precisa
- » Soporte de montaje específico del robot con instalación fácil y rápida

Producto	Potencia de Entrada	Rango de Salida @ Ciclo de Trabajo	Velocidad de Alambre in/min	Rango de Tamaño de Alambre		Largo x Ancho x Alto Peso
				Sólido	Tubular	
AutoDrive® 4R100	40V CD 4A	500A @ 100%	50-800 (1.3-20.3)	0.023-0.045 (0.6-1.6)	0.035-0.045 (0.9-1.2)	213 x 191 x 231 mm (8.4 x 7.5 x 9.1 in) 6 Kg [13.2 lb]
AutoDrive® 4R220	40V CD 8A	500A @ 100%	30 -1200 (0.8-30.5)	0.023-1/16 (0.6-1.6)	0.035-5/64 (0.9-2.0)	265 x 256 x 252 mm (10.43 x 10.07 x 9.92 in) 9.5 Kg [20.9 lb]

**Procesos »**

MIG

Código »**AutoDrive® SA**

K4444-1 Push Feeder

K4445-1 Pull Feeder

AutoDrive® S

K4303-2

AUTODRIVE® SA & S

AUTODRIVE® SA

Cuando se trata de soldadura robótica en partes de aluminio, el inicio de arco y la consistente alimentación de alambre son cruciales. El AutoDrive® SA, es una solución de servo-antorcha de alto rendimiento diseñada para resolver los problemas comunes con la soldadura robótica de aluminio, todo para hacer el proceso de soldadura más fácil y sin complicaciones®. El sistema se integra con un robot y se comunica directamente con una Power Wave de Lincoln Electric®, lo que da como resultado la mejor solución para aluminio de su clase.

Compatible con: FANUC® / Motoman® / ABB® / Kuka® / Kawasaki®

AUTODRIVE® S

A veces menos es más, incluso cuando se trata de soldadura robótica en la fabricación de automóviles y otras industrias AutoDrive® S está diseñado y construido con el principio de reducir los arranques fallidos o inestables, salpicaduras, perforaciones u otros contratiempos asociados con la alimentación de alambre pre-programada. Los AutoDrive S, emplean una tecnología de arranque de Touch-retract, es decir, un sistema que cuando el alambre toca la pieza de trabajo, sensa dicho contacto y por la variación de voltaje, retrae el alambre iniciando el arco con una corriente muy baja. Dicho inicio suave, disminuye el chisporroteo o lo elimina por completo, adicional a ello, se eleva el tiempo de vida útil de los consumibles. Adicional a ello, el tiempo de preparación y la productividad mejoran drásticamente.

Compatible con: ABB® / FANUC® / Kuka® / Motoman®

Producto	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Salida Nominal	Corriente de Entrada	Rango de Salida	Rango WFS	Largo x Ancho x Alto	Peso
K4444-1 K4445-1	N / A	350@100%	N / A	N / A	30-800 ipm	177.8 x 190.5 x 274.3 mm (7.0 x 7.5 x 10.8 in)	6.58 Kg (14.5 lb)
K4303-2	N / A	500A@100%	N / A	N / A	30-800 ipm	177.8 x 190.5 x 274.3 mm (7.09 x 7.5 x 10.8 in)	6.58 Kg (14.5 lb)

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

GMAW-STT®, SM/
GMAW, GMAW-P,
GTAW

Código »

K3685-1



POWER WAVE® ADVANCED

El módulo Power Wave® Advanced aumenta la flexibilidad al ampliar sus capacidades de soldadura.

El módulo tiene capacidad de soldadura de corriente alterna [CA] para ejecutar procesos de aluminio. Con el módulo, podrá realizar varios procesos de soldadura con control avanzado de forma de onda de CA como: Arco metálico protegido, MIG, MIG pulsado, TIG y STT®.

Características:

» Módulo Power Wave® Advanced: Proporciona funcionalidad multiproceso de polaridad inversa [DC+], polaridad directa [DC-], CA, TIG de alta frecuencia y STT

» Cables de control integrados: Proporciona una conexión sencilla a modelos Power Wave compatibles

» Sistema de montaje Quick Lock: Proporciona una manera de asegurar el módulo a la fuente de alimentación

» Clasificación IP23: Para aplicaciones al aire libre. Protege contra la entrada de cuerpos extraños de tamaño mediano mayor a 12 mm. de diámetro, así como de agua pulverizada desde cualquier dirección hasta 60 grados de la vertical

» ArcLink®: Intercambia estado e información de identificación mientras recibe un comando de conmutación sincronizado y de alta velocidad desde la fuente de poder

Producto	Potencia de entrada	Capacidad de salida nominal ⁽¹⁾ Corriente / Voltaje / Ciclo de trabajo	Dimensiones Alto x Ancho x Largo	Peso
K3685-1	40 V DC	100% Ciclo de trabajo: 300A@32V 40% Ciclo de trabajo: 350A@34V Pico (Max.): 600A	292.1 x 355.6 x 635 mm (11.5 x 14 x 25)	32 Kg (70.5 lb)

⁽¹⁾ La fuente de alimentación de soldadura estará limitada a estas salidas.



Entrada »



Salida »



Procesos »

GMAW-STT®

Código »

STT® Module
K2902-1

STT® CE

K2921-1

POWER WAVE® STT®

Agregue la capacidad de proceso STT® [Surface Tension Transfer®] a cualquier fuente de poder Power Wave® Serie S compatible para obtener un excelente control de charco para soldadura de paso de raíz, de tubería o soldadura crítica.

El módulo STT® compacto se integra perfectamente con la fuente de poder utilizando el protocolo de comunicaciones digitales ArcLink® de Lincoln Electric de alta velocidad.

Características:

» Excepcional control de arco: Excelente control de arco en material delgado o soldadura de tuberías críticas

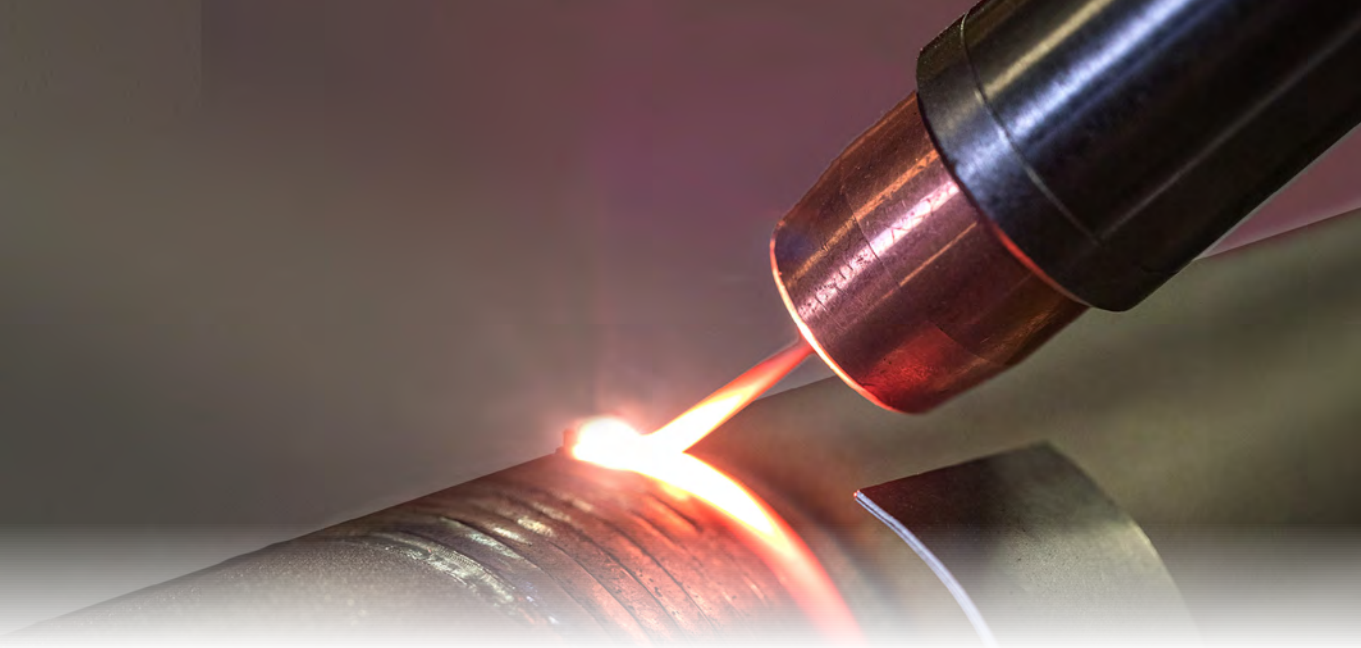
» Ultimarc™: En modo sinérgico STT®, controla dinámica y simultáneamente todos los parámetros de entrada de calor inducido, incluidas las corrientes pico, de fondo y de salida. El resultado es una configuración de procedimientos sencilla para el operador

» Diseño modular: El módulo permite una conexión fácil y una comunicación digital rápida con la fuente de poder Power Wave® Serie S, alimentadores de alambre y enfriadores de agua compatibles. Agregue la capacidad STT® de transferencia sin tener que comprar una segunda fuente de soldar.

» Tamaño compacto: Está diseñado para conectarse de manera segura directamente debajo de la Power Wave® Serie S sin ocupar espacio en el piso

Producto	Potencia de entrada	Capacidad de salida nominal ⁽¹⁾	Dimensiones Alto x Ancho x Largo	Peso
K2902-1	40 V DC	Ciclo de trabajo del 100 %: 450 A	292 x 353 x 645 mm [11.5 x 13.9 x 25.4 in]	47 Kg [21.3 lb]
K2921-1		Ciclo de trabajo del 60 %: 500 A Ciclo de trabajo del 40 %: 550 A Pico (máx.): 750 A		

(1) La fuente de alimentación de soldadura estará limitada a estas salidas.



Aplicaciones típicas »

- Soldadura
- Revestimiento (Resistencia a la corrosión y al desgaste)
- Creación de funciones
- Juntas
- Soldadura fuerte
- Fabricación aditiva



LASER-PAK™ PPL™

Lincoln Electric Automation™ se enorgullece de anunciar un nuevo proceso revolucionario: Precision Power Laser™ (PPL™). PPL produce un depósito de soldadura a altas velocidades de desplazamiento con control independiente de las entradas de energía de la soldadura. En varias aplicaciones, este proceso se puede implementar para ayudar a mejorar las tasas de producción y aumentar la calidad utilizando el sistema Laser-Pak™ PPL™.

El sistema incluye:

- » Paquete Precision Power Laser de Lincoln Electric
- » Torre láser independiente Laserline® LDM
- » Cabezal de procesamiento óptico de soldadura láser Laserline OTS
- » Panel de desconexión de un solo punto - brazo único

Beneficios:

- » Eficiencia superior en comparación con los procesos de metal en polvo
- » Mayor control de la dilución del metal base en comparación con soldadura MIG
- » Tasa de deposición de hasta 20 lb/h (con potencia láser de 8 kW)



Ve el video aquí

**Proceso »**

Soldadura láser
semiautomática

Aplicaciones »

Fabricación general,
Aeroespacial,
HVAC y electrodo-
mésticos,
Automotriz,
Mantenimiento y
reparación

¡NUEVO!

FLEX LASE™

SISTEMA LÁSER MANUAL

Rápido, fácil y preciso.

El sistema láser portátil Flex Lase™, fácil de usar, pone la potencia, velocidad y precisión a su alcance. Con una potencia de salida láser de 2 kW y un paquete robusto, los operadores pueden abordar aplicaciones de soldadura de alta precisión con velocidades de desplazamiento más rápidas (hasta 4 veces más rápidas que con TIG), lo que ayuda a mejorar la productividad sin sacrificar la calidad.

Características:

- » Capacidad de potencia láser continua de 2 kW
- » Permite un rendimiento de soldadura preciso y constante en una amplia gama de materiales y espesores
- » Hasta 4 veces más rápido que aplicaciones con proceso TIG
- » Capacidad HyperFill® para un manejo más sencillo de los espacios y soldaduras más grandes

COOPER™ COBOT

Ideal para automatizar
tus procesos



Diseñamos los cobots de soldadura Cooper™ para complementar las habilidades de los soldadores. Los cobots ayudan a mejorar la productividad, la calidad y la repetibilidad de la soldadura de forma colaborativa. Es la solución ideal para quienes valoran la flexibilidad, la seguridad en el lugar de trabajo y la rentabilidad.



COOPER™ CART

Encontrar soldadores calificados y confiables sigue siendo un desafío en la industria manufacturera. Para muchos fabricantes, la idea de automatizar puede ser un concepto desalentador debido a la alta inversión y la curva de aprendizaje que suele implicar. Muchas industrias también requieren movilidad y la protección adicional que requiere la automatización tradicional.

El sistema COOPER™ Cart está diseñado para el ambiente industrial y tiene acceso a todos los programas de soldadura de mayor productividad de Lincoln Electric.

Aplicaciones típicas: Talleres de trabajo de alta producción / Reparación y manufactura / Renovación y reacondicionamiento de piezas / Estructura para techos y puentes / Contratistas mecánicos y talleres de tuberías / Equipamiento agrícola / Fabricantes de acero y centros de servicio de metales / Programas educativos y de capacitación.

COOPER AIR-COOLED: Los sistemas refrigerados por aire son ideales para aplicaciones de menor amperaje.

COOPER WATER-COOLED: Los sistemas refrigerados por agua son ideales para aplicaciones de trabajo pesado.

Características:

Innovación - Automatice cuando y donde la necesita

» Se implementa y programa fácilmente para soldar en minutos, de modo que puede automatizar rápidamente las tareas para mejorar la productividad y el rendimiento

Programación - Soldadura sobre la marcha

» La programación de arrastrar y soltar y la tecnología inteligente de aprendizaje en la antorcha permiten una programación robótica sencilla sin necesidad de capacitación compleja

Seguridad - Un entorno verdaderamente colaborativo

» La tecnología de detección de contacto inteligente permite que los cobots COOPER™ trabajen de forma segura junto a los operadores de soldadura

Rendimiento - Equipo probado en la industria

» La plataforma de soldadura avanzada Lincoln Electric Power Wave fue diseñada para funcionar durante mucho tiempo. Ofrece un rendimiento de soldadura y una calidad en los que puede confiar día tras día

Producto	Modelo	Dimensiones del carro Largo x Ancho x Alto	Carga útil del brazo robótico	Alcance del brazo robótico	Peso	Carga útil de mesa fija
AD2489-16	Cooper CRX-10iA/L Air-Cooled Wire-Brake Welding Cobot Cart	59 x 35 x 38.5 pulg. (1,498.6 x 889 x 977.9 mm)	22 lb (10 kg)	55.8 pulg. (1,418 mm)	895 lb (407 kg)	500 lb (226 kg)
AD2501-7	Cooper GoFa-10 Air-Cooled Wire-Break Cobot Cart			64 pulg. (1,620 mm)	1,047.2 lb (475 kg)	
AD2489-17	Cooper CRX-10iA/L Water-Cooled Wire-Break Welding Cobot Cart			55.8 pulg. (1,418 mm)	1,150 lb (522 kg)	
AD2501-7	Cooper GoFa-10 Water-Cooled Wire-Break Cobot Cart			64 pulg. (1,620 mm)		



COOPER™ COBOTS GEN. II

Actualizaciones



Gestión de cables mejorada

» Rediseño de abrazaderas y soportes para una mayor estabilidad de la antorcha



Antorchas de soldadura con freno de alambre (Enfriadas por aire y por agua)

» La posición del alambre es importante para el sensor táctil y la calibración de la antorcha

Puertas corredizas de fácil acceso

» Fácil acceso a conexiones y equipos



Mesa de herramientas incorporada

» Reduzca los costos e instale los puntos difíciles



COOPER™ COBOT PACKAGES

Personaliza tu solución robótica colaborativa con nuestros paquetes disponibles



**Cooper CRX-10iA/L Air-Cooled
Wire-Break Welding Cobot Cart**



**Cooper GoFa-10 Air-Cooled
Wire-Break Welding Cobot Cart**



**Cooper CRX-25iA Air-Cooled
Wire-Break Welding Cobot Cart**



**Cooper CRX-10iA/L Air-Cooled
Wire-Break Welding Cobot Cart**



**Cooper GoFa-10 Air-Cooled
Wire-Break Welding Cobot Cart**



**Cooper CRX-25iA Air-Cooled
Wire-Break Welding Cobot Cart**



**Cooper™ CRX-10iA/L Air-Cooled
Welding Cobot Non-Cart Package**
AD2495-9



**Cooper™ GoFa-5 Air-Cooled
Welding Cobot Package**
AD2501-3



**Cooper™ CRX-25iA Air-Cooled
Welding Cobot Non-Cart Package**
AD2495-13



COOPER™ APP

Programación de soldadura

Eliminando barreras para la soldadura automatizada

COOPER™ App es exclusiva de los cobots de soldadura Cooper de Lincoln Electric Automation, diseñada para que soldar sea tan sencillo como hacer clic en "Click Click Weld™".

La innovadora COOPER™ App ofrece una interfaz fácil e intuitiva que permite a los operadores realizar soldaduras rápidamente y permite adoptar de forma sencilla las preferencias personales y personalizar soldaduras específicas.

Características:



Programación simplificada



Grabación automática de movimiento aéreo



Incorporación acelerada



Soldar por números



Círculos inteligentes



Ajuste rápido del ángulo de la antorcha



Soldadura por puntada simplificada* (ABB GoFa)



Soldadura multipaso* (ABB GoFa)



Búsqueda simple (Detección táctil)



Seguimiento a través del arco



Patrones de soldadura



Editor de programación de soldadura



HARD AUTOMATION

Soldadura mecanizada



Afronta las limitaciones de la fabricación tradicional con equipos mecanizados y soluciones programables. Este proceso que utiliza equipos mecanizados para realizar operaciones repetitivas con el fin de producir un alto volumen de piezas.



SEAM TRACKER™ SYSTEMS

Seguimiento de junta automatizado y preciso

Son ideales para aplicaciones de soldadura repetitivas, estos sistemas se recomiendan en lugar de la soldadura manual semiautomática para mejorar la calidad y la consistencia al tiempo que se reducen los costos operativos. Se encuentra disponible una gran gama de sistemas estándar o soluciones personalizadas para cumplir con los requisitos de muchos entornos de producción difíciles.

Características:

- » Es fácil de configurar
- » Fácil de operar
- » La selección de sistema es simple
- » Controles avanzados disponibles
- » Capacidad de integración generalizada



MOTORIZED SLIDE SYSTEMS

Los sistemas de control de posicionamiento manual

Los sistemas de control de desplazamiento motorizados permiten el posicionamiento de la antorcha de eje horizontal y vertical para aplicaciones GMAW, FCAW y de arco sumergido. Los operadores controlan manualmente movimiento usando un joystick intuitivo. Recomendados para aplicaciones de soldadura simples y repetitivas.

Características

- » Permite el posicionamiento en los ejes horizontal y vertical
- » Paquetes completos listos para instalarse
- » Integración flexible, se puede acoplar a cualquier fuente de poder, alimentador o controlador
- » Control por joystick con control de velocidad de respuesta rápido / ajustable

**Paquetes »****C&B 4x4**

Without welding machine
Motorized Base

C&B 4x4

Without welding machine
Fixed Base

C&B 2x2

Without welding machine
Motorized Base

C&B 2x2

Without welding machine
Fixed Base

C&B 6x6

Without welding machine
Motorized Base

C&B 6x6

Without welding machine
Fixed Base

MANIPULADORES COLUMN & BOOM

La columna y el brazo libres de vibraciones se pueden utilizar para posicionar el cabezal de soldadura para aplicaciones en diferentes planos y para diferentes materiales, ya sea vigas, tuberías, placas o toda pieza que requiera soldadura longitudinal y/o circunferencial lo cual puede ser fácilmente colocado el equipo y realizar la soldadura apoyándonos con un posicionador o rotadores para ello.

Características:

- » Se pueden montar múltiples cabezales de soldadura en el manipulador, lo que da como resultado un mayor rendimiento
- » Los motores AC VFD proporcionan control de velocidad variable, lo cual hace un control estable de la velocidad de movimientos del manipulador

- » Se añaden dispositivos anticaída, limit switch, frenos y seguros que limitan y detienen el equipo si llegara a tener algún desperfecto para aumentar la seguridad



POSICIONADORES POSIMATIC

RANGO DE 50 A 3 000 KG

POSIMATIC 1 E

- » Todas las posiciones 50 kg
- » Velocidad de rotación 0.2 a 5 trs / min
- » W 000 315 254

POSIMATIC 2 E

- » Todas las posiciones 200 kg
- » Velocidad de rotación 0.25 a 5 trs / min
- » W 000 315 256

POSIMATIC PS03

- » Todas las posiciones 300 kg
- » Velocidad de rotación 0.2 a 3 trs / min
- » W 000 385 391

POSIMATIC PS08

- » Todas las posiciones 800 kg
- » Velocidad de rotación 0.16 a 2.4 trs / min
- » W 000 385 392

POSIMATIC PS15

- » Todas las posiciones 1500 kg
- » Velocidad de rotación 0.14 a 1.8 trs / min
- » W 000 385 393

POSIMATIC PS30

- » Todas las posiciones 3000 kg
- » Velocidad de rotación 0.1 a 1.5 trs / min
- » W 000 385 394



ROTADORES ROTAMATIC

RANGO DE 2 000 A 30 000 KG

ROTAMATIC ST 2

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 2000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 30 a 2500 mm

ST2 M	W 000 315 289
ST2 MT	W 000 315 290
ST2 W	W 000 315 288
ST2 F	W 000 315 291

ROTAMATIC ST 6

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 6000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 300 a 3500 mm

ST6 M	W 000 315 297
ST6 W	W 000 315 296
ST6 F	W 000 315 298

ROTAMATIC ST 15

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 15000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 300 a 4000 mm

ST15 M	W 000 315 304
ST15 W	W 000 315 303
ST15 F	W 000 315 305

ROTAMATIC ST 30

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 30 000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 350 a 4500 mm

ST30 W	W 000 315 309
ST30 F	W 000 315 310



AP-1

Super AP-1



RECUPERADORES DE FUNDENTE

AP-1 & SUPER-AP-1

Reduzca costos, cree ambientes de trabajo seguros con el económico, robusto y potente Super-AP-1 (equivalente a muchos extractores o recuperadores de 3 h.p.). Con fácil montura en la mayoría de los equipos automáticos de arco sumergido.

Características

- » No añade agua, aceite, ni ninguna otra partícula que pueda dañar el fundente recolectado, ya que el fundente no se mezcla con el aire comprimido
- » Los contaminante indeseables, partículas son depositadas en una bolsa de tela. Ubicada a un costado de la bomba de aire
- » Sin piezas removibles ni filtros internos que se desgasten
- » El fundente reciclado regresa directamente a la tolva

MIGHTY - MIGHT ALT-2

Reducción de costos, al ser ligero se genera un ambiente de trabajo seguro, fuerte y poderoso el ALT-2 es el sistema de recuperación de fundente para los tractores de arco sumergido.

Características

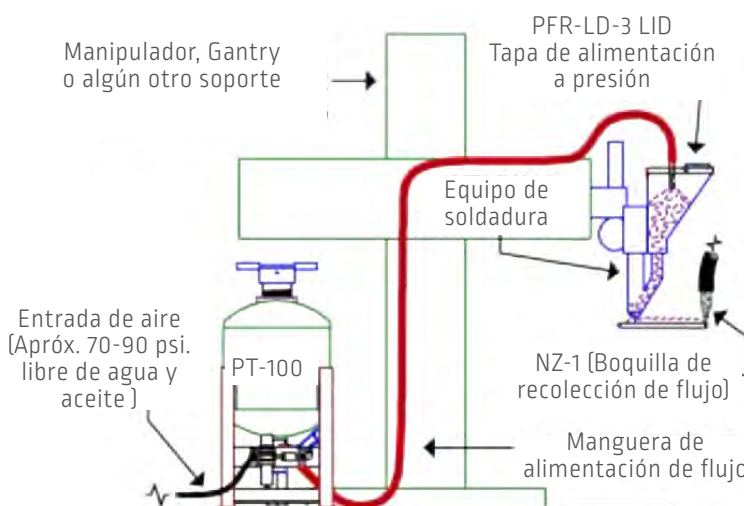
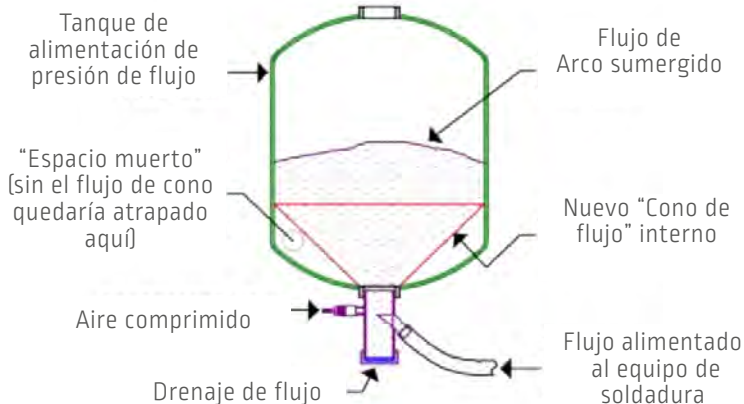
- » Montaje directo en la mayoría de los equipos de arco sumergido
- » Diseño modular en dos partes ayudando al balance y disminución del peso en la tolva
- » Gran poder de vacío de 1.9 Hp
- » Luz de alarma indica al operador cuando limpiar la bolsa atrapa polvo para una máxima eficiencia
- » El fundente recuperado, es enviado a la tolva por medio de una válvula manual
- » La escoria es automáticamente separada del fundente
- » El nuevo fundente puede ser añadido sin interrumpir el proceso de soldadura



PT-100



HPT-100



RECUPERADORES DE FUNDENTE PT-100 & HPT-100 CON CABEZAL

El PT-100 y HPT-100 son equipos que automáticamente alimentan fundente por presión a las tolvas de arco sumergido.

Características:

- » Diseño cónico interno que permite la salida total del fundente
 - » Boquilla al fondo del tanque, la cual permite una alimentación constante y silenciosa de fundente. Disponible en 1/2", 3/4", 1", y 1 1/4" I.D. flux feed hose.
 - » Válvula para control de salida y presión del aire, filtro de agua y aceite
 - » Serie HPT: con esta familia de horno se logra calentar el fundente hasta 121°C
- "Conforme a necesidades del usuario la temperatura puede ser mayor"



RECUPERADORES DE FUNDENTE

MIGHTY-MIGHT AS-4

Económica, robusta y potente. La AS-4 puede colocarse fácilmente en la mayoría de los equipos de arco sumergido.

Características

- » Control remoto de encendido / apagado colgante
- » El fundente reciclado regresa directamente a la tolva
- » La escoria fundida es separada automáticamente del fundente
- » Con ventana de indicación del nivel de fundente
- » Opciones versátiles y rápidas para adaptar a cualquier equipo

SPS- 1500, 3000, 5000 Y 7500

Estos equipos de uso rudo incluyen un sistema completo semi-automático para recuperación de fundente. El generador de vacío y la unidad atrapa polvo se encuentran montados sobre una base robusta. Las mangueras de 1-1/2" y 2" y otros accesorios se cotizan por separado.

Características

- » Los filtro sucios son limpiados semi-automáticamente por energéticos choques de aire
- » Los filtros de polvo "Micron" son de larga duración y de fácil reemplazo
- » El motor ensamblado TEFC no tiene cintillos en "V" y está diseñado para trabajar con el mínimo mantenimiento
- » Los puntos de desgaste por fricción son fáciles de reemplazar y de bajo costo
- » Los puntos de desgaste por fricción son fáciles de reemplazar y de bajo costo



PORTÁTILES MECANIZADOS

GO-FER® IV

El GO-FER® IV es un tractor portátil, versátil y robusto diseñado para todas sus necesidades de soldadura y corte.

El GO-FER® IV se puede utilizar en todas las posiciones. El Sistema incluye un accionamiento mediante piñón y cremallera, y las ruedas están fijadas dentro de la ranura en V en los laterales del riel. Estas características le permiten trasladarse en cualquier plano, incluso en posición invertida.

Gracias a sus rieles de alta resistencia con magnetos, este equipo puede ser utilizado en todas las posiciones y por la versatilidad de su brackets de sujeción, se pueden cortar y biselar con plasma y oxicorte así como ranurar con plasma, en el caso de la soldadura, se pueden hacer soldaduras a tope o en filete, tanto en arrastre como empuje.

El conjunto de brackets para corte acepta cualquier antorcha recta para mecanizado, tanto de plasma como de oxicorte con un diámetro de 1-3/8" (35mm) recomendablemente con cremallera para el ajuste de altura.

K-BUG 1200

El K-BUG 1200 es un tractor compacto, portátil y de línea recta equipado con transmisiones de engranajes resistentes y un perfil mejorado de ajuste de la antorcha. El diseño compacto y liviano permite llevar la máquina a la pieza de trabajo para que quepa en espacios reducidos.

El Gear Drive se ha incorporado para manejar la tensión de la operación prolongada y para mejorar la confiabilidad. La creación de soldaduras de "puntada" continuas o intermitentes a una velocidad de desplazamiento constante produce soldaduras uniformes de alta calidad en una fracción del tiempo requerido para la soldadura manual.

Al quitar la pistola de la mano del operador, hay menos fatiga para el soldador. Luego, el soldador monitorea el charco y deja que la máquina controle el movimiento. La velocidad de desplazamiento regulada elimina la deposición excesiva de soldadura y ayuda a reducir los defectos. El control preciso del charco mejora la penetración y controla el socavado.



ORBITALES

HELIX® M45

El cabezal de soldadura HELIX M45 permite un ajuste de 45 grados hacia afuera y hacia adentro. Se puede sujetar rápidamente a un riel circunferencial. Los puntos de contacto humano del cabezal de soldadura están resaltados en rojo para que los operadores puedan ver fácilmente dónde se pueden realizar los ajustes. El cabezal de soldadura también incorpora un inclinómetro que permite una repetibilidad avanzada y cambios automáticos de los parámetros de soldadura durante el proceso de soldadura.

El cabezal de soldadura de perfil inferior se diseñó para que pueda instalarse rápidamente a una distancia de hasta 127 mm (cinco pulgadas) de la unión de soldadura sin afectar la oscilación, lo que ofrece una mayor flexibilidad.

Los alimentadores de alambre incorporados opcionales, también están disponibles para aplicaciones de soldadura GMAW / FCAW y GTAW.

HELIX® M85

Cabezal de soldadura que en configuración con nuestros equipos Apex brindan una soldadura consistente y de alta calidad para tuberías. Diseñado para ser lo más ligero y compacto posible sin sacrificar la durabilidad, su bajo juego axial permite la soldadura cerca de bridas y otras obstrucciones cerca de la unión. Las mejoras importantes se pueden realizar simplemente con una capacidad técnica limitada debido a la naturaleza digital del cabezal de soldadura. Para agregar la capacidad de alimentación de alambre en el cabezal, solo requiere de una llave Allen. Todo lo demás simplemente se conecta en línea con el cable de control común.

El sistema de soldadura mecanizado de la serie 3 de APEX se configura rápidamente y ofrece cálculos de precisión y control del tiempo de viaje, la distancia de soldadura, la velocidad de soldadura y otras variables esenciales.

El cabezal de soldadura HELIX M85, un componente central de este sistema, proporciona resultados consistentes y de alta calidad con poco o ningún tiempo perdido en la configuración o el trabajo.



HELIX® M627

GTAW MECANIZADO - SIMPLIFICADO

El HELIX M627 es la próxima innovación en nuestros cabezales de soldadura orbitales mecanizados HELIX Series M.

Con una holgura radial baja de 72.9 mm [2,87 pulg.], el cabezal de soldadura HELIX M627 permite una soldadura precisa y controlada digitalmente en una amplia gama de aplicaciones GTAW de tubos y tuberías. Con un control de proceso completo y un diseño amigable para el operador, el HELIX M627 ofrece la solución líder del mercado en productividad y calidad con GTAW mecanizado.

El mejor rendimiento de su clase

- » Utiliza lo último en tecnología de control de motor digital, presentando un rendimiento constante sin la necesidad de calibración manual
- » La tecnología APEX proporciona una velocidad de desplazamiento avanzada y el control de ancho / velocidad de oscilación que ofrece soldaduras repetibles con una configuración mínima
- » Las funciones de control automatizado minimizan la capacitación del operador



APEX® 30S

LA PRÓXIMA EVOLUCIÓN EN NUESTROS CONTROLADORES DE LA SERIE APEX 3

El controlador APEX® 30S realiza procesos de soldadura GMAW / FCAW. El equipo puede trabajar con los alimentadores que van en el cabezal HELIX SF70A-1 o el HELIX SF70C-1 para permitir que el controlador APEX 30S maneje los procesos de soldadura GTAW.

Esto también reduce la necesidad de componentes auxiliares al incorporar un solenoide de gas y un sensor de flujo dentro del controlador, minimizando el desorden de cables y reduciendo el espacio total del sistema configurado.

El controlador APEX 30S se acopla con los cabezales de soldadura HELIX® Serie M y no se limitan únicamente a la soldadura orbital. Gracias a la precisión que ofrece la unidad de control, el sistema también es ideal para soldadura de vía plana, placa de soldadura o diferentes tipos de vigas estructurales. Cuando el cabezal de soldadura se mantiene en una posición fija y la tubería se gira, el sistema se puede adaptar fácilmente para soldar en una posición 1G, utilizando el cabezal de soldadura para colocar y controlar con precisión el arco para soldaduras de alta calidad.



APEX® 30M

El sistema Apex es una plataforma digital totalmente integrada y sincronizada para controlar la soldadura de tuberías, el movimiento de la antorcha y alimentación del alambre.

Un controlador, control completo

- » Controlador portátil liviano de hasta 100 pies (30.5 m) de la fuente de poder
- » Sistema de control de movimiento digital integrado y alimentador de alambre como una sola unidad
- » Eliminar equipos adicionales como grúas, accesorios y plataformas
- » Simplifique la gestión de cables para facilitar la portabilidad

Implementación eficiente

- » Se requiere una configuración mínima debido a la infraestructura reducida
- » Control y seguimiento de procesos para la consistencia de soldadura
- » Registro de datos para archivo e informes

Configuraciones flexibles del sistema

- » Combine el controlador con el cabezal de soldadura HELIX® M85
- » Todos los componentes del sistema están desarrollados y soportados por Lincoln Electric®

SIMULADOR DE SOLDADURA VIRTUAL



VRTEX® 360 Compact

La soldadura virtual ayuda a ahorrar no solo tiempo y costos, sino que también proporciona nuevas oportunidades del rendimiento vinculado al desempeño.

El simulador de soldadura de realidad virtual de mesa VRTEX® 360 Compact de Lincoln Electric es pequeño y portátil, lo que facilita su uso en múltiples entornos. Sus sonidos y movimientos excepcionalmente precisos, además de su charco de soldadura realista y sensible, hacen del VRTEX® 360 Compact un punto de inflexión.

Entorno de soldadura realista

- » Los charcos realistas y el sonido de soldadura real ayudan a los soldadores a aprender a responder y ajustar la técnica de soldadura
- » Simula chispas, escoria, rectificado y enfriamiento de soldadura
- » Las discontinuidades de soldadura aparecen cuando se utiliza una técnica de soldadura inadecuada

Refuerzo para estudiantes

- » Demostraciones de soldaduras exitosas
- » Replica la configuración adecuada de la máquina utilizando una especificación de procedimiento de soldadura.

SOLUCIONES DE CORTE

Para satisfacer los
requerimientos más exigentes



En cada paso de nuestra evolución, nos hemos centrado en la construcción de un portafolio de experiencia que abarca todas las aplicaciones de corte dentro del universo de fabricación industrial: Corte por plasma y control de movimiento, corte de placas, corte de tubos, corte de acero estructural y más.

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Corte Mecanizado
Corte Manual
Corte de metal
expandido
Desbaste

Código »

Solo fuente de poder
K4809-1



FLEXCUT™ 80

Es una fuente de plasma de corriente constante que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria, lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado. Tiene la opción de utilizarse como equipo manual o mecanizado.

Características:

- » Corte de perforación con antorcha mecanizada de 3/4"
- » El nuevo diseño de los consumibles provee hasta 3 veces más vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos
- » Inicia el arco del plasma con un confiable mecanismo "Touch-Start" que elimina muchas de las fallas con sistemas de alta frecuencia
- » El sistema de control incluye "Parts-In-Place™" una característica que asegura que los consumibles están en su lugar antes del proceso de corte

Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
208/230/400/460/575/3/50/60	60A/140V/100% 80A/140V/80%	3PH/100% 31/28/16/14/12 3PH/80% 41/37/21/18/14	3PH 25-80A	87 to 109 PSI (6.0-7.5 Bar)	380 SCFH @ 80 PSI	179 x 11.8 x 25.4 (455 x 301 x 645)	96 (44)
208/230/1/50/60	60A/140V/100% 80A/140V/80%	1PH/100%/48 1PH/80% /62	1PH 25-80A		180 SLPM @ 5.5 Bar		

**Entrada »****Salida »****Procesos »**

Corte mecanizado
Corte de metal
expandido
Marcado

Código »

Solo fuente de poder
K4811-1

FLEXCUT™ 125

Es una fuente de plasma para aplicaciones mecanizadas que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria, lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado.

El nuevo diseño de los consumibles provee mayor vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos.

Características:

- » Corte de perforación con antorcha mecanizada de 1" [25mm]
- » Inicio de arco confiable sin altas frecuencias
- » Marcado usando aire o Nitrógeno
- » Pantalla LCD a color
- » Tarjeta divisora de voltaje integrada
- » Capacidad de corte de metal expandido

Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
380/460/575	125A/175V/100%	3PH/100% 40/40//40/33/28	3PH 20-125A	90-120 PSI (6.21 -8.27 Bar)	550 SCFH @90 PSI [260 SLPM @6.21 Bar]	20.72 x 12.25 x 25.53 (526 x 311 x 648)	118 (53.5)



[Ve el video aquí](#)

ACECUT

SISTEMA DE CORTE PORTÁTIL

El Acecut es un carro de corte CNC, portátil, ligero, económico, fácil de instalar y operar, pero que al mismo tiempo ofrece todas las características principales de un sistema automatizado de corte, como control de altura de la antorcha, simulación de corte, sensado del material, control de tiempo de perforación y velocidad de corte, entre otros.

Características

- » El más económico: Cortador de plasma CNC para cualquier condición de trabajo, con un tamaño de corte efectivo de 1.5 m x 3 m (se puede ajustar)
- » Conecte y comience a trabajar: Corte inmediatamente. Debido al modo de corte dual, Plasma & Oxicorte, el rango de espesores puede ser de 5 a 100 mm o de acuerdo con la especificación de la fuente de poder de plasma. No solo eso, también es liviano y fácil de mover
- » Fácil de instalar
- » Fácil de Operar: El equipo es fácil de programar y anidar material. Se puede usar para programar manualmente figuras simples o para programar automáticamente cualquier figura compleja a través del software Starcam suministrado con el equipo
- » Opciones:
 - Plasma Tomahawk 625, capacidad 3/8"
 - Plasma Tomahawk 1000, capacidad 1/2"
 - Plasma Flexcut 80, capacidad 3/4"
 - Plasma Flexcut 125, capacidad 1"

Tipo de Motor	Alimentación Eléctrica	Potencia	Ancho de corte efectivo	Longitud de corte efectivo	Capacidad de corte con oxicorte	Velocidad de corte	Opciones de plasma	Peso (KG)
SERVO MOTOR a pasos	220V±10% / 1Phase / 50 / 60Hz	1000 w	1500 mm	3000 mm	5-100mm	0-3000 mm/min, 0-118 ipm	Tomahawk 625 Tomahawk 1000 Flexcut 80 Flexcut 125	200KG



TORCHMATE® SERIE 4000

GASTE MENOS | OBTenga MÁS

La serie Torchmate 4000 de Lincoln Electric® está diseñada para brindar a las empresas de fabricación una mesa CNC de corte por plasma, en formato estándar, que sea rápida de instalar y operar, pero que al mismo tiempo ofrezca repetibilidad y rendimiento excepcional.

A diferencia de otros equipos en el mercado, todos los componentes de nuestra máquina; es decir, la mesa, el control, la fuente de plasma y el software, son de nuestra marca, Lincoln Electric.

Esto significa que para efectos de soporte y garantía va a tratar con una sola empresa, y que el equipo en su totalidad fue fabricado bajo los mismos estándares de calidad.

Para instalarla solo requiere conectarle electricidad, aire comprimido, llenar su tina de agua; y en cuestión de minutos está funcionando. Y, por otro lado, si es necesario reubicarla, será sumamente rápido y fácil.

Características

- » Corte piezas de alta calidad más rápido: Con velocidades de corte hasta un 65% más rápidas, calidad de corte mejorada y repetibilidad excepcional
- » Lista para trabajar: Las máquinas vienen completamente ensambladas con todos los componentes necesarios. Empiece a cortar en unos 30 minutos
- » Gaste menos dinero cortando piezas: Ahorre dinero con costos de consumibles más bajos, reduzca las operaciones de post-proceso con menos escoria y mejore la calidad de los bordes
- » Formato 4x4, 5x5, 4x8 y 5x10 pies
- » Plasma Flexcut 80 / Flexcut 125



TORCHMATE X GANTRY KIT

Torchmate X es un sistema que brinda soluciones de corte por plasma para las medianas y grandes industrias. En este tipo de mesas, Lincoln Electric suministra todas las partes electrónicas y mecánicas de precisión, así mismo el pórtico, software y programa de diseño.

Todo lo que usted debe de hacer es fabricar los soportes con materiales comprados localmente, por los cuales se desplazará el pórtico. Para esta fabricación, Lincoln Electric le aportará planos básicos, dimensiones y fotografías de un esquema, el cual usted podrá modificar dependiendo de sus necesidades.

Debido a que la mayoría de nuestros clientes son fabricantes, esta es una opción atractiva que le ahorrará sobrecostos en mano de obra y en transporte.

*Todos nuestros sistemas incluyen capacitación y puesta a punto.



Ve el video aquí

**EQUIPOS DE PLASMA
DISPONIBLES PARA
MESA DE CORTE
TORCHMATE X**

Línea Flexcut® »

Flexcut® 80
Flexcut® 125

Torchmate X Gantry Kit	
Área útil de corte	Desde 5'x10' (1.5 x 3 mts) hasta 8'x42' (2.44 x 12.8mts)
Herramientas a utilizar	Plasma, Oxicorte y Marcador neumático
Velocidad	Hasta 500 ipm
Control de altura	VFC con antichoque magnético
Motorización	Motores paso a paso con cajas reductoras
Software	VMD / Torchmate CAD
Espesores de corte	Plasma: 0.8 mm – 50 mm. Según fuente de plasma Oxicorte: 12 mm - 200 mm
Pórtico	Pórtico robusto fabricado en acero



Entrada »



Salida »



Procesos »

Corte y marcado por plasma

Tipo de corte »

Corte mecanizado

FINELINE® 170HD Y 300HD

DISEÑO PARA MAXIMIZAR LA CALIDAD DE CORTE

Cuando se trata de mantener una operación competitiva de corte por plasma automatizado, es esencial maximizar el rendimiento y la productividad. Ya sea que el material sea una placa plana, una viga estructural o una tubería, el sistema de corte por plasma de alta definición FineLine ofrece una excelente calidad de corte.

Si planea mantenerse a la vanguardia, necesita cortes de calidad, una tasa de producción rápida y un costo bajo desde la primera vez y para siempre. Necesita un sistema de corte por plasma FineLine de Lincoln Electric.

CAPACIDAD DE CORTE pulgadas (mm)			
FineLine 170HD		FineLine 300HD	
Acero templado			
Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1,25" (32 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 2" (51 mm)	Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1-3/4" (44 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 3" (76 mm)
Acero inoxidable			
Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1" (25 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 1,5" (38 mm)	Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1,25" (32 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 1-3/4" (44 mm)
Aluminio			
Capacidad de producción ⁽¹⁾ 0,75" (19 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 1,5" (38 mm)	Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1" (25 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 1-3/4" (44 mm)

APLICACIONES

- » Fabricación de acero
- » Corte de tubos
- » Fabricación de acero estructural
- » Automoción / Transporte
- » Mantenimiento y reparación
- » Construcción naval
- » Centro de servicio de acero

(1) El tipo y la composición del material pueden influir en el rendimiento libre de escoria.

(2) Comenzando desde el borde del material.



TORCHMATE® 5100

RENDIMIENTO EN MOVIMIENTO

El sistema de corte por plasma CNC Torchmate® 5100 de Lincoln Electric® es un desarrollo de ingeniería que entrega excepcional repetitividad, precisión y velocidad. La entrega rápida y el tiempo de configuración hacen que su máquina funcione en cuestión de horas. Nuestro soporte líder de la industria y los bajos costos operacionales le garantizan que dedique más tiempo a ganar dinero.

La mesa de corte incluye todos los componentes necesarios para operar el sistema, incluyendo una HMI con pantalla táctil integrada, biblioteca de formas y sistema de control de movimiento

¿Qué incluye?

- » Mesa de corte de 5x10 pies
- » Sensor de altura óhmico inicial y con control automático de altura de la antorcha
- » Software de anidamiento integrado
- » Sistema de seguridad de doble paro de emergencia, con interruptor de encendido independiente
- » Cabezal biselador $\pm 50^\circ$ opcional
- » Plasma convencional o HD disponible
- » Control de altura digital de próxima generación
- » Sistema anti-colisión para la antorcha
- » Software Visual Machine Designer con librería de piezas
- » Importador DXF y DWG (uso con cualquier CAD)
- » Tina de agua con nivel ajustable o tina seca preparada para extracción de humos
- » HMI con pantalla táctil industrial
- » Kit de consumibles para arranque
- » Soporte técnico telefónico



Ve el video aquí



ACECUT GANTRY

SISTEMA DE CORTE INDUSTRIAL

Acecut Gantry es una máquina robusta y de alta producción, capaz de cortar con plasma y oxicorte.

Cuenta con un puente industrial, controlador CNC, plasma de alta definición de 170 o 300 amp. y estación de oxicorte. Este sistema fue diseñado para una amplia gama de aplicaciones de corte de acero al carbón, inoxidable y aluminio.

El puente está hecho de placa de acero de alta resistencia y se procesa por tratamiento térmico completamente en la sala de un horno, el cuerpo del pórtico está granallado y pintado en varias capas. El movimiento transversal se realiza sobre rieles lineales y cojinetes con lubricación automática. El elevador de antorcha es una varilla de husillo de bolas impulsada por un servomotor (Plasma) o un motor de CC (Oxicorte).

Los rieles de 50 kg. son de servicio pesado, lo que le brinda a la máquina una gran estabilidad. La estación de operación consiste de un controlador CNC, robusto e industrial, con pantalla táctil, e incluye la nueva interface para el sistema Fineline, lo que permite seleccionar de manera sencilla el proceso. También cuenta con un panel con hardware que brinda mejor control en las funciones auxiliares del sistema.

Acecut Gantry	
Área útil de corte	Desde 8, 10, 12 y 14 pies de ancho y hasta 80 pies de largo
Herramientas a utilizar	Plasma, Oxicorte, antiespater
Velocidad	Hasta 500 ipm
Control de altura	VFC con sistema anti colisión
Motorización	Doble Motorización en X Servomotores de 750 W y cajas reductoras
Software	Visual Machine Designer, Lantek
Espesores de corte	Plasma: 0.8 mm – 50 mm. Según fuente de plasma / Oxicorte: 12 mm – 200mm
Pórtico	Pórtico robusto fabricado en acero con tratamiento térmico

ELEMENTOS ADICIONALES

- » Estación de operación controlador CNC
- » Estación de Plasma con sistema de inyección antispatter y Estación de oxicorte Harris con sensor de altura
- » Control remoto
- » Software VMD Lincoln Electric
- » Software de Nестeo Lantek
- » Bomba de auto lubricación



EQUIPOS DE GRAN FORMATO

Contamos con equipos de corte por plasma HD de gran formato y fabricados a las medidas de sus necesidades, configura tu equipo con 2 antorchas de plasma y desde 1 hasta 6 estaciones de oxicorte.

El diseño del Gantry es robusto, para poder soportar los ambientes de trabajo pesados que la industria demanda, y poder cumplir con ciclos de trabajo de 24/7.

El paquete incluye toda la tecnología: Fuente de plasma Fineline de 170 o 300 amp, CNC Burny Phantom II con software de operación y anidamiento, control de altura Inova, antichoque neumático, y servomotores de 750 a 3000 W.

*Todos nuestros sistemas incluyen capacitación y puesta a punto.



ACECUT FIBER LASER CUTTING

SISTEMA DE CORTE POR LÁSER DE FIBRA

Basado en años de experiencia en sistemas de corte, Lincoln Electric diseña la Serie ACECUT PRO, el sistema de corte láser alta eficiencia y precisión.

La seguridad y la confiabilidad son dos características de la serie ACECUT PRO. Utilizamos sistemas láser avanzados y tecnología de control para garantizar que cada proceso de corte sea preciso y estable.

Mientras tanto, teniendo en cuenta todos los posibles accidentes, se implementa una seguridad cuidadosamente diseñada para evitar al máximo cualquier posible peligro.

Con tecnología avanzada de corte por láser, ACECUT PRO es capaz de completar una gran cantidad de tareas de corte en un corto período de tiempo, aumentando la productividad. Además, se utiliza un sistema de control de alta precisión y un cabezal de corte de alta calidad para garantizar un corte de calidad en todo momento.

Características

- » Rangos flexibles de espesores de material
- » Reducción de mantenimiento y servicios requeridos
- » Amigable con el medio ambiente, genera poco humo
- » Estabilidad de corte a largo plazo
- » Protección integral
- » Alta confiabilidad gracias al interruptor estable
- » Alta productividad cuando el corte se realiza en la mesa de trabajo delantera mientras que la carga y descarga se realiza en la trasera
- » Múltiples dispositivos de seguridad
- » Mecanizado de alta precisión
- » Relevado de esfuerzos de 12 horas a 600 grados Celsius para eliminar esfuerzos residuales de componentes



CRX-25iA COBOT PLASMA CART PACKAGE

Una de las muchas competencias principales de Lincoln Electric es proporcionar sistemas completos de corte y soldadura, capacitación a nuestros clientes, así como asistencia y soporte.

Estos sistemas únicos mejoran la calidad, reducen los costos y ayudan a los clientes a mejorar sus entornos de trabajo. A través del diseño, la integración, el servicio al cliente de clase mundial y una experiencia en automatización incomparable, somos el líder de la industria en soluciones automatizadas.

Hemos prestado servicios a industrias tan diversas como la automotriz, aeroespacial, de transporte, construcción naval, petroquímica y la industria pesada.

Componentes del sistema:

» **CRX 25iA con controlador R-30iB Plus Mini:** Diseñado con detección de contacto sensible para permitir una operación segura junto a personas en una variedad de trabajos industriales y de fabricación.

» **CRX Tablet Pendant:** La función de enseñanza guiada manual CRX permite al usuario mover fácilmente el robot por un espacio para facilitar la enseñanza.

» **Flexcut 125:** Diseñada para ofrecer resultados en todos los frentes como la única máquina de su clase que permite marcar con plasma.

» **Antorcha recta de plasma LC125M:** 25 pies (7.5 m)

» **Panel para reestablecimiento de fallas:** La estación de pulsadores permite tomar el control total sin necesidad de utilizar la tableta.

» **Puesta en marcha:** Dos días de entrenamiento con personal técnico calificado.



MASTERPIPE® COMPACT PROFILER

FÁCIL DE OPERAR EN SITIO, ALTA EFICIENCIA

MASTERPIPE® Compact Profiler es una solución económica de corte de tubería CNC que viene en un tamaño compacto. Esta máquina es ideal para pequeños y medianos talleres de fabricación que buscan aumentar la eficiencia del perfilado y corte en tubería.

Características

Capacidad

- » Tubería de 1" - 8" de diámetro
- » 1000 libras en total o 100 libras por pie

Carga fácil

- » Movimiento del cabezal con un solo botón
- » Diseño de cama abierta con carro de rodillos de servicio pesado
- » Camas de 15' y 25' disponibles

Fácil de configurar, fácil de usar

- » Conecte aire y electricidad y en cuestión de minutos comience a producir
- » Totalmente ensamblado

Control de altura de voltaje de arco

- » Ajusta la distancia de la antorcha durante el corte para perfilar la tubería
- » Mejor calidad de corte

Rango de diámetro de tubería	Potencia de entrada	Temperatura (en funcionamiento)	Proceso de corte	Ángulo de bisel	Velocidad de corte máx.	Extensión de cama	Peso Máx. (KG)
Capacidad de producción 25.4 - 203.2 mm (1 - 8 pulg)	120 VAC, 1-phase, 60hz	1 - 38° C (40 - 100° F)	Plasma	0 - 60° (biselado manual)	200 ipm (5.08 m/min)	Estándar: 4572 mm Opcional: 7620 mm	Por pie: 45.3 kg Total: 453.6 kg



VERNON TOOL® MPM®

CORTE DE TUBERÍA

Lincoln Electric puede adicionar eficiencias a cualquier operación de corte de tubería que le ahorrará tiempo y dinero. Desarrollamos sistemas y soluciones que producen ángulos de corte específicos en la tubería para luego realizar la soldadura sin necesidad de preparación previa.

Es la máquina ideal para:

- » Corte de tubería redonda
- » Máquinas que abarcan desde 1" hasta 60" de diámetro
- » Corte disponible con oxicorte y plasma de 2 a 5 ejes
- » Software con tecnología avanzada y de fácil uso
- » Asistencia online y presencial
- » Distintos tipos de corte como: Recto, Codos, Desfasado en el centro, Circulares, Múltiples intersecciones, Rectangulares. Ranurado y perforaciones, Sobreposición de tuberías, Corona, Corte en T, Parches de refuerzo, entre otros



Ve el video aquí

PYTHON X

CORTE DE ESTRUCTURA Y TUBERÍA

PythonX de Lincoln Electric es un sistema de corte por plasma controlado por CNC que ha revolucionado el proceso de fabricación de acero estructural y tuberías.

Los sistemas de fabricación estructural PythonX® llevan sus instalaciones al siguiente nivel de automatización. Al automatizar sus operaciones de procesamiento, logrará un rendimiento de corte constante y eficiente con la capacidad de asumir proyectos más grandes y complejos con confianza.

El Python X puede procesar:

- » Vigas
- » Canal
- » Tubos rectangulares
- » Ángulo
- » Placa – Solera

EXTRACCIÓN DE HUMOS

Mejora la calidad del aire
en tu lugar de trabajo



Ofrecemos una amplia gama de soluciones independientes y de instalación ideales para proporcionar un entorno de trabajo seguro y libre de humos de soldadura en talleres industriales, escuelas de soldadura y departamentos de mantenimiento.

**Entrada »****Código »**

X-Tractor® Mini
120V / 60Hz
K3972-3

X-Tractor® Mini
230V / 50Hz
K2497-18

X-Tractor® Mini
con boquilla EN-20
120V / 60Hz
K3972-5



X-TRACTOR® MINI

El X-Tractor® Mini es un sistema al alto vacío diseñado para el retiro y filtración de los humos de soldadura. Destinado para aplicaciones de soldadura de servicio ligero, el funcionamiento silencioso y portabilidad del X-Tractor® Mini lo hacen una solución ideal para espacios reducidos y de difícil acceso.

Características:

- » Sensor de corriente: Arranque / Paro automático mediante la detección de corriente de soldadura
- » Operación silenciosa: Funciona a un nivel de sonido de <80 dB[A]
- » Ligero, de construcción durable y diseñado para ser portable
- » Configuración de velocidad: Seleccione configuración CFM de extracción: 95 CFM (bajo) o 108 CFM (alto)

Código	Flujo de Aire CFM	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso kg (lbs)
K3972-3	95 - 108	120/1/60	12.0A	29 x 15.6 x 16.8 (736 x 396 x 427)	18.1 (40)
K2497-18		230/1/50	7.5A		
K3972-5		120/1/60	12.0A		19.5 (43)



Entrada »



Código »

X-Tractor® 2 Fume Gun
460/3/60
K5271-1

X-Tractor® 2 Fume Gun
208-230/3/60
K5271-2

X-Tractor® 2 Fume Gun
575/3/60
K5271-3

X-TRACTOR® 2

El X-Tractor® 2 es un sistema de extracción de alto vacío diseñado para la eliminación y filtración de humos de soldadura cuando se conecta a una boquilla de extracción, pistola con sistema de extracción de humos o aplicación robótica con antorcha. Esta unidad es una excelente opción para aplicaciones de soldadura de servicio mediano a pesado que generalmente se usan en talleres de fabricación pesada, construcción naval y mantenimiento debido a la movilidad.

Características:

- » Autolimpieza automática
- » Controlado por VFD - 4 HP
- » Control SCFM en la unidad 180 máx. SCFM o 150 SCFM cuando se conecta a dos pistolas de humo
- » Perilla de control de velocidad del ventilador: Convenientemente ubicada en el panel frontal, lo que permite el control del SCFM para garantizar que no se altere el gas de protección

Código	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso kg (lbs)
K5271-1	460/3/60	5.2 A	44.8 x 26.1 x 32.3 (1138 x 663 x 820)	152 (335)
K5271-2	208-230/3/60	10..5 - 10.3 A		
K5271-3	575/3/60	3.8 A		



Entrada »



Código »

Prism® Mobile
K4259-2

**Prism® Mobile con
Limpieza Mecanizada**
K4384-5



PRISM® MOBILE

Las unidades Prism® Móviles son sistemas de filtración y extracción de humos de soldadura de bajo vacío. El sistema móvil es ideal para instalaciones de fabricación más pequeñas que requieren extracción de humos de soldadura de trabajo ligero a medio en ubicaciones variables.

Características:

» Flujo de Aire Generoso: Brazo de extracción de 735 CFM con LFA 3.1/4.1 [2]
 » Arrestador de Chispa Interno: Funciona como pre-filtro para partículas de gran tamaño. Previene que las chispas lleguen al filtro

» Movimiento Óptimo para alcanzar cualquier área de trabajo: Elija entre una gran variedad de modelos de brazos de extracción o seleccione un kit de manguera / campana

Código	Tamaño de Filtro ft² (m²)	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm) Peso lb(kg)
Prism® Mobile: K4259-2	538 (50)	120 / 1/60	6.1 A	36 x 32 x 48 (900 x 810 x 1210) 90.7 Kg (200lb)
Prism® Mobile con Limpieza Mecanizada: K4384-5	325 (30)	120 / 1/60	7.6 A	40 x 32 x 48 (1020 x 810 x 1210) 99.7 kg (220 lb)



Entrada »



PRISM® UNIDADES PARA MONTAJE EN MURO

Las unidades Prism® para montaje en muro son sistemas de extracción fijos, montados en la pared, diseñados para trabajos de extracción y filtración de trabajo ligero a mediano y pesado. Estos extractores Prism® están diseñados para instalaciones con estaciones de trabajo fijas y espacio de piso

Características Prism® Soporte en muro:

- » Flujo de Aire Generoso: 735 CFM con brazos de extracción LFA 3.1 o 4.1 y ventilador SF2400
- » Supresor de chispas: También funciona como pre-filtro para partículas de mayor tamaño
- » 3-D estructura de filtro plisado de mayor eficiencia, mayor vida útil del filtro y reducción de costos operativos
- » Filtro de gran capacidad: 538 ft² [50 m²]

Características Prism® Soporte en muro con autolimpieza:

- » Capacidad de doble brazo con opcional alcance extendido hasta 27 pies
- » Pulsos de aire comprimido automático para autolimpieza
- » Filtros de carga frontal
- » Supresor de chispa integrado

Descripción	Prism® Soporte en muro (Brazo único y dual disponibles) Unidad base	Prism® Soporte en muro con soporte de autolimpieza (Brazo único y dual disponibles) Unidad base
Filtro	Desechable	Limpieza automática de filtros
Brazo único	MERV 14 (K1654-4) MERV 16 (K1654-6)	MERV 16 (K3681-1)
Brazo dual	MERV 14 (K1654-5)	MERV 16 (K3681-2)



PRISM®

MESA DE TRABAJO

La mesa de trabajo Prism® 100-NF es una mesa compacta que se puede colocar en múltiples ubicaciones alrededor de un taller de soldadura. Esta mesa duradera permite al cliente la posibilidad de agregar su propio sistema de extracción personalizado.

Características:

- » El sistema completo y económico incluye: Paneles laterales, paneles de tiro posterior, bandeja de recolección de polvo y patas ajustables
- » Altura ajustable de 31.5 - 37.4 in (800-950 mm) - para entornos de trabajo de pie o sentado
- » Diseño duradero y resistente

***No apto para extraer polvos de molienda de Aluminio, magnesio u otros materiales explosivos**



PRISM®

MESA DE TRABAJO CON EXTRACCIÓN DE HUMOS

La mesa Prism® es una mesa compacta que se puede colocar en múltiples ubicaciones alrededor de un taller de soldadura. Combina un banco de trabajo y una unidad de extracción específicamente diseñados para la eliminación de humos de soldadura.

La mesa Prism® se puede usar para eliminar partículas y polvo de aplicaciones de rectificado de metales, así como también humos y partículas de aplicaciones de corte por arco de plasma de trabajo liviano, haciendo de la mesa un lugar de trabajo seguro y efectivo.



PRISM®

MESA DE TRABAJO CON EXTRACCIÓN DE HUMOS Y LIMPIEZA MECANIZADA

La mesa Prism® de Lincoln Electric es un banco de trabajo y unidad de extracción de doble propósito, diseñado específicamente para la eliminación de humos de soldadura en la fuente. También se puede utilizar para eliminar partículas y polvo de aplicaciones de rectificado de metales y corte por arco de plasma de servicio ligero.

**Entrada »****Código »**

**PRISM® CIRCULATOR®
4000 (460V):**
K5140-1

**PRISM® CIRCULATOR®
4000 (230V):**
K5140-2

PRISM® CIRCULATOR® 4000

Sistema de filtración de aire ambiental autónomo. Diseñado para instalaciones donde los conductos adicionales no son una opción, el Prism Circulator 4000 ayuda a extraer los humos de soldadura al hacer circular y filtrar continuamente el aire ambiental. Ideal para entornos de talleres grandes y pequeños, el Circulator 4000 ofrece hasta 4000 SCFM de alto flujo de aire, lo que permite 40 000 pies cúbicos. ft. de aire ambiental que se filtrará cada 10 minutos y se puede transportar e instalar fácilmente en 1 hora.

Características:

- » Instalación rápida y sencilla: Se puede instalar fácilmente en 1 hora. Simplemente conecte la alimentación y el aire comprimido y luego ajuste manualmente la rejilla de salida para adaptarse a la dirección del flujo de aire requerida para su instalación
- » Fácil cambio de filtros: Puerta de acceso rápido a los filtros. Todas las herramientas incluidas para el proceso de cambio de filtros
- » Bajo costo: Una solución más económica
- » Operación intuitiva: Botón de Arranque / Paro fácil de encontrar y operar
- » Transportable: Se envía en dos piezas y está diseñado para moverse fácilmente con montacargas
- » Ventilador de bajo consumo que mantiene el SCFM durante toda la vida útil del filtro

Código	Tipo de filtro	No. Filtros	Área de filtro	Humedad relativa máxima	Temperatura mínima °C	Temperatura máxima °C	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm) Peso lb(kg)
K5140-1	MERV 16 Nano	4	118 m²	75%	-20°	45°	147 X45 X 65 pulg
K5140-2							(3733.8 x 1143 x 1651 mm) 1830 lb (830 kg)



SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS PRISM™

El sistema de extracción de humos Prism es una combinación de unidad de filtración / ventilador de huella reducida diseñada para sistemas de soldadura por robot y corte por plasma. La configuración de banco con 4 filtros en posición vertical puede proporcionar capacidad de extracción para cualquier sistema automatizado equipado con una campana o puede conectarse fácilmente a mesas de corte por plasma.

El posicionamiento vertical mejora la efectividad de los pulsos uniformes de alta energía del aire comprimido liberados durante el ciclo de limpieza del filtro.

Área de trabajo pequeña

» El tamaño reducido ocupa menos espacio que las unidades de la competencia

Limpieza automática

- » El sistema iniciará automáticamente el proceso de limpieza una vez que se alcance el diferencial de presión preestablecido
- » La orientación vertical del filtro permite una limpieza más eficiente
- » Las partículas se recogerán en el contenedor de polvo de 30 galones

Instalación rápida y simple

- » Enviado en tres piezas sobre dos tarimas
- » La tecnología Lincoln Smart Connect™ permite una conectividad de cable rápida y sin interrupciones



PRISM™ SUPRESIÓN TÉRMICA

El sistema de supresión térmica de Prism™ mitiga el riesgo de eventos térmicos causados por partículas que ingresan a la unidad de extracción de humos. El sistema de extinción de incendios integrado está listado por UL, aprobado por FM y una recomendable opción por Lincoln Electric.

Características:

- » Instalado de fábrica
- » Fácil de usar
- » Fácil de instalar y configurar
- » La descarga no se activará por una notificación de falsa alarma
- » Recargables en ubicaciones de distribuidores certificados



PRISM™ COMPACT

El Prism™ Compact es un revolucionario sistema de extracción de humos desarrollado para mesas de corte, celdas robóticas y cualquier otra aplicación que requiera una campana extractora o conjunto de brazos de extracción de humos.

El sistema se desarrolló teniendo en cuenta las limitaciones de altura, la portabilidad y utiliza nuestra tecnología actual de filtros verticales Prism. La portabilidad del Compact se debe en gran parte a su altura y construcción, lo que permite el envío sin tarima y la carga y la descarga de un remolque de envío.

La base con patas ranuradas de la unidad permite un fácil transporte e instalación, lo que permite un fácil posicionamiento en varios lugares de un edificio determinado. Lincoln Electric recomienda encarecidamente utilizar un sistema de supresión térmica además del parachispas integrado al soldar piezas aceitosas o estampadas.

**Entrada »****Código »****MONTAJE EN TECHO:****[460V]** AD2496-1**[230V]** AD2496-2**MONTAJE EN PARED:****[460V]** AD2496-3**[230V]** AD2496-4

PRISM® SUSPENDIDO 4000

Circulador de techo o de pared. El sistema Prism® Suspendido 4000 es una serie de circuladores múltiples que se montan uno frente al otro, sobre el piso del taller, para hacer circular y filtrar el aire ambiental para reducir los niveles de contaminación en un taller de soldadura. Se puede montar fácilmente en una viga en "I", un techo plano o una pared, lo que libera espacio en el piso. Ideal como sistema ambiental para la fabricación pesada, esta unidad cuenta con limpieza automática del filtro sin necesidad de interacción del usuario, lo que prolonga la vida útil del filtro.

Características:

- » Montaje en el techo o en la pared para ocupar menos espacio en el piso
- » Elimina la necesidad de ductos, lo que reduce los costos de instalación hasta en un 30 %
- » Cuenta con limpieza escalonada para prolongar la vida útil del filtro
- » Después de la aprobación de un ingeniero estructural autorizado, la unidad se puede montar en una viga en "I", un techo plano o una pared
- » Nuevo ventilador conmutado electrónicamente (EC) de bajo consumo que mantiene SCFM constante durante toda la vida útil del filtro

Código	Potencia de entrada/Voltaje/Fase/ Hertz	HP del motor	Corriente de entrada (Amps)	No. Filtros	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm)	Peso lb (kg)
AD2496-1	380-480V3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V1-/50-60Hz (Controles)	7.6	9 max (Ventilador) 2 max (Controles)	4	97 x 45 x 48 (2464 x 1143 x 1219)	1241 lb (563 kg)
AD2496-2	200-240V3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V1-/50-60Hz (Controles)	8.6	19.5 max (Ventilador) 2 max (Controles)			
AD2496-3	380-480V3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V1-/50-60Hz (Controles)	7.6	9 max (Ventilador) 2 max (Controles)			1261 lb (572 kg)
AD2496-4	200-240V3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V1-/50-60Hz (Controles)	8.6	19.5 max (Ventilador) 2 max (Controles)			



CAMPANAS DE EXTRACCIÓN MODULARES

Control de humos de soldadura y filtración en un paquete flexible y atractivo. La nueva campana de extracción modular de Lincoln Electric está diseñada para contener y extraer humos de soldadura, corte por arco y molienda del entorno de trabajo. Su diseño innovador ofrece una solución confiable y práctica para el mercado. Estas unidades son ideales para aplicaciones robóticas, de automatización robótica y manuales.

Características:

- » 28 campanas de tamaños estándar disponibles
- » Peso Ligero
- » Cuenta con un deflector que evita el ingreso de chispas



CAMPANAS DE EXTRACCIÓN FORMADAS

Las campanas de extracción de Lincoln Electric Automation son la solución ideal para la extracción de humos de soldadura en celdas robóticas. Existe un modelo para cada una de nuestras celdas prediseñadas o se puede personalizar para que se ajuste a una celda no estándar. Las opciones disponibles para campanas de extracción incluyen iluminación interior.

Para la filtración de humos de soldadura, se puede incorporar un banco de filtros PRISM® es ideal para filtrar humos y partículas generadas por soldadura, corte, corte por arco y rectificado. Su mayor eficiencia, su innovador sistema de limpieza de cartuchos y su diseño modular hacen del PRISM® una solución de filtración más robusta para sus operaciones de trabajo de metales.



CABINAS Y ESTACIONES DE SOLDADURA

Cree un espacio eficaz y eficiente para la enseñanza.

La cabina de soldadura de Lincoln Electric se puede vender de forma independiente o con un sistema de extracción de humos de soldadura. Las cabinas se pueden combinar con una variedad de unidades de captura de fuentes de soldadura o sistemas centrales con brazos de extracción de humos. Se pueden colocar paredes independientes para obtener estaciones de soldadura de tamaño estándar.

Características:

- » Diseño robusto, construcción de acero resistente
- » Las cabinas de mayor tamaño tienen suficiente espacio en el piso para el estudiante e instructor
- » Opciones de cabina única o múltiple, se puede configurar como un cuadrado o un rectángulo
- » Las paredes de la cabina de soldadura tienen un espacio abierto de 18 pulgadas en la parte inferior para la circulación de aire y por seguridad. [Supera la recomendación AWS EG2.0:2006 de 12 pulgadas]



CORTINAS DE SOLDADURA

Las cortinas de soldadura están compuestas de tiras individuales superpuestas de color rojo anaranjado que cubren toda la entrada de la cabina y ayudan a proteger a otros estudiantes y trabajadores del arco eléctrico y las chispas. El material de cortina cumple con AWS F2.3m-2011.

Aplicaciones típicas:

- » Aplicaciones industriales tales como industria automotriz
- » Fabricación ligera y general
- » Educación
- » Mantenimiento
- » Talleres



ASISTENCIA EN CABINA DE SOLDADURA

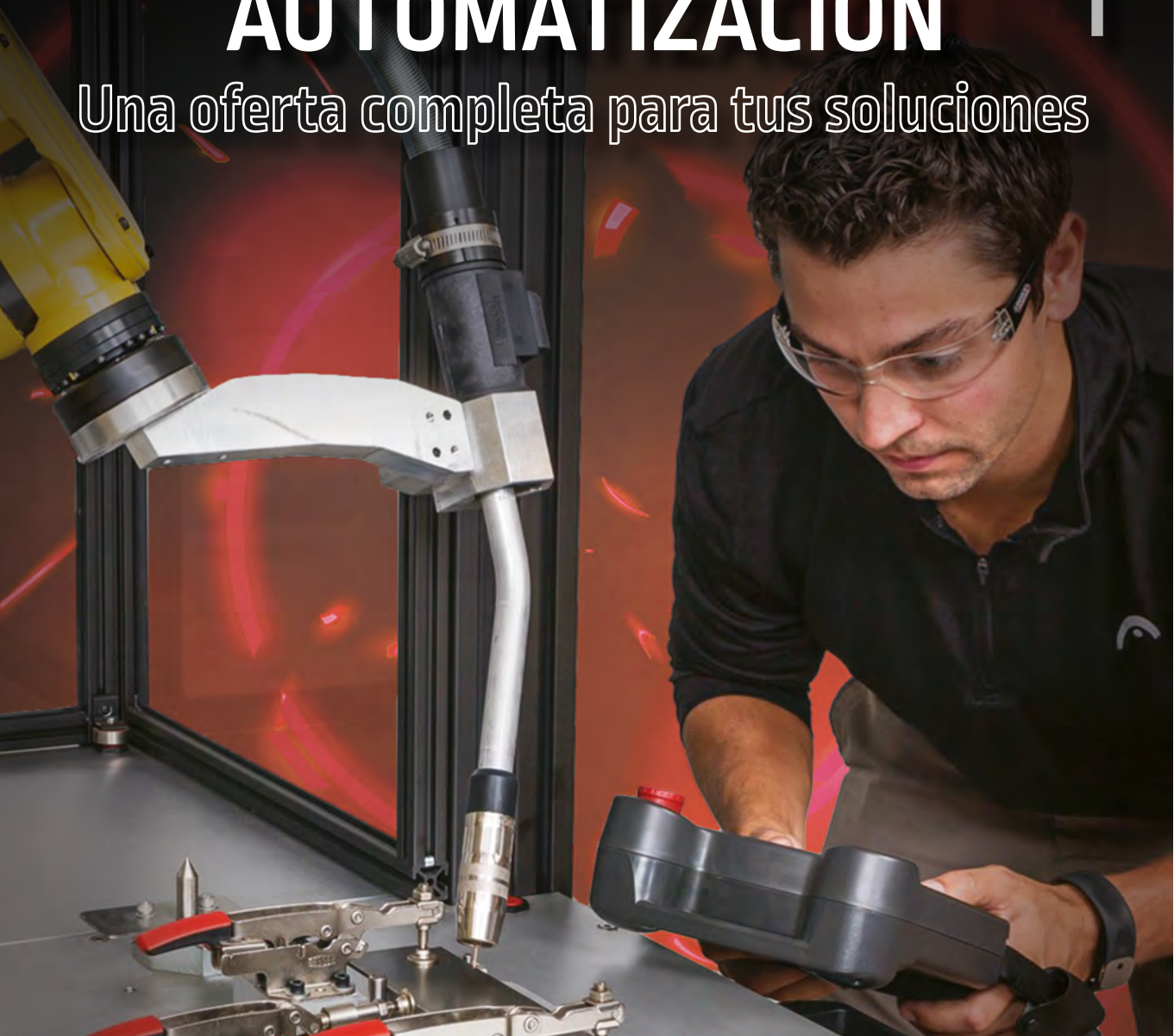
Es un sistema de alerta que se puede instalar en las cabinas de soldadura para monitorear la actividad de los estudiantes. Un panel de control emparejado con una torreta indicadora de luces tricolores fáciles de ver indica si la cabina está ocupada (verde), si se está soldando activamente (ámbar) o si se necesita ayuda (roja). Los instructores pueden monitorear de manera fácil y más eficiente una clase completa de un vistazo y atender las necesidades.

Características

- » Instalación fácil
- » Operación de bajo voltaje
- » Compatible con cualquier proceso de soldadura
- » Compatible con cualquier equipo de soldadura

SERVICIOS DE AUTOMATIZACIÓN

Una oferta completa para tus soluciones



Contamos con asesoramiento y experiencia, demostraciones, estudios de viabilidad, instalación y puesta en marcha de instalaciones, capacitación y asistencia al inicio de la producción, mantenimiento, servicio posventa e incluso actualizaciones de tu equipo. Trabajamos con las principales marcas de robots: Fanuc, Yaskawa, Panasonic, ABB y Kuka.



SERVICIO TÉCNICO

Programación de robots

- » Optimización del tiempo del ciclo
- » Implementación de la automatización a sistemas no automatizados
- » Nuevas instalaciones
- » Mejora de la productividad

Programación de controles

- » Optimización del tiempo de ciclo
- » Programación HMI especializada para diagnósticos y sistemas de visión
- » Experiencia en programación

Soporte de planta / operativo

- » Reintegración, traslado o modificación de un sistema existente
- » Apoyo a la calidad (dimensional, de corte, etc.)
- » Apoyo a la producción (escasez de personal de planta, picos a corto plazo durante los lanzamientos, etc.)

Atención al cliente

- » Brindar asistencia técnica y soporte a los clientes, responder preguntas y abordar inquietudes para garantizar la satisfacción del cliente

Mantenimiento

- » Realizar tareas de mantenimiento de rutina para garantizar el funcionamiento adecuado de equipos y sistemas, incluidas inspecciones, limpieza, lubricación y calibración

Reparaciones

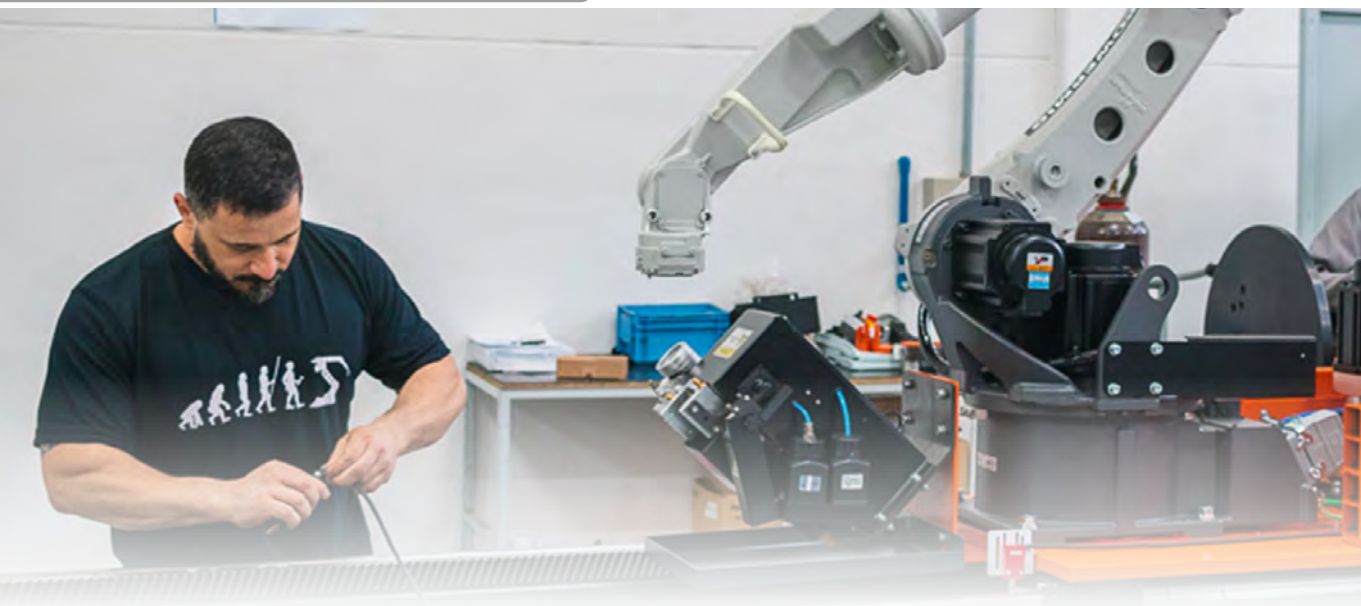
- » Diagnosticar y solucionar problemas con equipos o sistemas y realizar las reparaciones necesarias para restaurar la funcionalidad

Capacitación

- » Proporcionar capacitación a clientes o usuarios finales sobre cómo utilizar equipos o sistemas

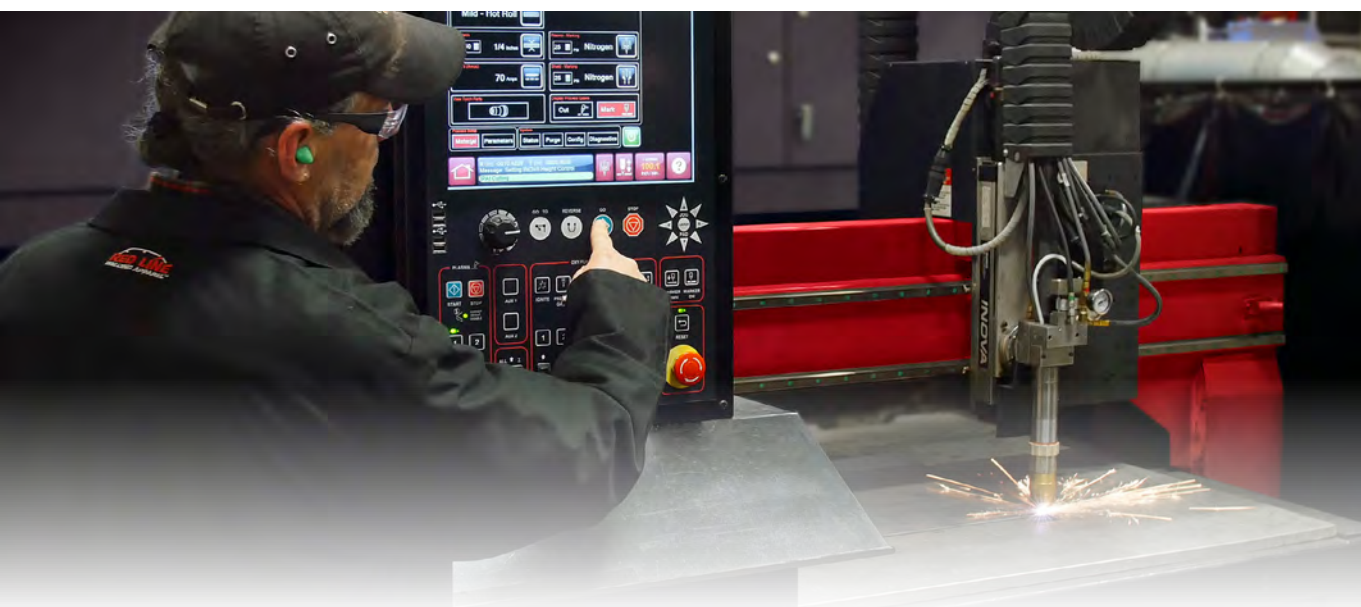
Seguridad

- » Cumplir con los protocolos y regulaciones de seguridad en el sitio de trabajo



MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- » Cambio de baterías
- » Limpieza de robot
- » Limpieza de ventiladores
- » Cambio de grasa y/o aceite
- » Revisión de conexiones eléctricas
- » Limpieza de tarjetas



SERVICIOS ADICIONALES

- » Mantenimiento de controlador, fuente de poder y mesas de corte
- » Paquete de mantenimiento preventivo: Robot + Fuente de poder Power Wave®
- » Capacitación en soldadura robótica: FANUC, MOTOMAN y PANASONIC
- » Reacondicionamiento de celdas robóticas



REFACCIONES

- » Mantenimiento y reparación
- » Reducción de costos
- » Extensión de vida útil del equipo
- » Producción ininterrumpida
- » Seguridad en el trabajo
- » Gestión eficaz del inventario



CAPACITACIÓN

- » Entrenamiento de operación básica y avanzada
- » Capacitación en mantenimiento
- » Capacitación en programación fuera de línea
- » Formación personalizada en la empresa



FORI AUTOMATION^{LLC}

Soluciones para la industria automotriz

Ampliamos nuestra cartera líder de soluciones de automatización y experiencia en ingeniería para mejorar las necesidades de productividad de los clientes.

Fori se especializa en la integración de sistemas llave en mano, gracias a los recursos dedicados a estimaciones, ingeniería mecánica y eléctrica, ensamblaje, diseño de software y servicio. Estos recursos nos permiten respaldar nuestros productos a nivel mundial desde la concepción del proyecto hasta la implementación en las instalaciones del usuario final.



Soluciones:

- » Sistemas de manipulación de materiales
- » Sistemas de unión del chasis
- » Sistemas de ensamble y automatización
- » Ensamble y alineación modular
- » Sistemas de seguridad y pruebas de línea final
- » Sistemas de soldadura y mecanizado



REDVIKING®

Soluciones de automatización y movilidad

RedViking complementa las soluciones de prueba y manipulación de materiales automatizadas de Lincoln Electric y amplía las capacidades con soluciones integradas de software analítico y de datos de producción. RedViking se especializa en el desarrollo e integración de vehículos de guiado automático (AGV's) y robots móviles de última generación, sistemas de pruebas dinámicas y de ensamblaje personalizados y software patentado de sistema de ejecución de fabricación (MES). La empresa presta servicios a clientes de los sectores aeroespacial y de defensa, transporte e industria en general.



Soluciones:

- » Vehículos de guiado automático (AGV's)
- » Robots móviles autónomos (AMRs)
- » Datos y análisis
- » Automatización personalizada
- » Sistemas de pruebas dinámicas



ZEMAN BAUELEMENTE

Soluciones para la industria estructural

Zeman Bauelemente es uno de los principales diseñadores y fabricantes de sistemas de ensamblaje robótico y soldadura por arco que automatizan el clavado y la soldadura de vigas de acero. Ofrecemos todo lo necesario para convertir su "campo verde" en una instalación funcional de acero estructural y/o revestimiento, incluido el diseño, la puesta en marcha, toda la logística necesaria, la maquinaria de montaje, la capacitación y más.

Diseñamos y construimos con el más alto nivel de automatización y eficiencia enfocados en lograr rentabilidad en el menor tiempo posible.



Beneficios:

- » Sin enseñanza ni programación
- » Mayor eficiencia de producción
- » Ejecución de proyectos rápida y flexible
- » Diseño fuerte y robusto con máx. fiabilidad
- » Baja intensidad en mano de obra (1 solo operador)
- » Soldaduras de primera clase en 1 a 13 pasadas
- » Tamaños de soldadura de a3 - a16; 3/16" a 7/8"
- » Control de calidad dimensional completo
- » Funciona en piezas con imperfecciones
- » Ajustes en tiempo real sobre la marcha
- » Garantiza el más alto nivel de seguridad
- » Diferentes modelos y configuraciones de máquinas



HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS

ICONOGRAFÍA



Caja Individual



Caja Inner



Caja Máster*



Bajo Pedido



Blister



Bolsa



Carrete

***El no. de piezas en la caja máster no condiciona la compra total de la misma, consulte a su RTV más cercano.**

RED FORCE® TOOLS & ACCESORIES

Tiene como objetivo primordial ofrecer seguridad y calidad en cada uno de sus productos, para ello le presentamos una amplia gama de accesorios para soldar, como solución para un trabajo eventual, así como para solucionar sus necesidades industriales. Los productos que ofrece la Línea Profesional están especializados para la industria, en donde el uso rudo y el flujo de trabajo es continuo.

Los productos de la línea ferretera, buscan ofrecer la opción más económica y funcional para su actividad, ya sea laboral y/o comercial, siempre buscando su protección y seguridad ante cualquier riesgo de trabajo que implique la soldadura.





HELMET READY PACK

Código: RF55300P

» Careta Electrónica 9-13 Mod. Tribal Inox

+ Gte Argonero + Gte Rojo

Código: RF55302P

» Careta Electrónica 9-13 Mod. Professional Cube

+ Gte Argonero + Gte Rojo



EASY MIG® 140 READY PACK

Código: RF58166

» Soldadora EASY MIG® 140

» Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits

» Guantes Rojos para Soldar

» Antichispa Gel 400grs





CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA

Código: RF504709

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - CH

Código: RF503316

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - M

Código: RF503317

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - L

Código: RF504710

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - XL

Características:

- » Doble costura en bolsillos
- » Doble costura en solapas y costura de hombros
- » Cosido con hilo 100% Algodón
- » Tela de 15 oz. 100% Algodón



Individual



Máster: 25 pzas.



CAMISOLA PARA SOLDADOR - MEZCLILLA/REFLEX

Código: RF507215

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XCH/34

Código: RF507216

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - CH/36

Código: RF507217

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - M/38

Código: RF507218

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - G/40

Código: RF507304

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XG/42

Código: RF507305

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XXG/44

Código: RF507306

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - 3XG/46

Características:

- » Cinta reflejante de 1" marca 3M, en antebrazo doble y sencilla a lo ancho del pecho y espalda
- » Broches de presión
- » Bolsa frontal tipo parche, con cartera
- » Mezclilla 13.75 oz 100% algodón



Individual



Inner: 6 pzas.



Máster: 24 pzas.



CAPUCHA PARA SOLDADOR - MEZCLILLA 14 OZ

Código: RF507219-1

CAPUCHA SOLDADOR MEZCLILLA MED

Código: RF507220-1

CAPUCHA SOLDADOR MEZCLILLA GDE

Características:

- » Mezclilla externa 100% algodón
- » Seguros de cierre de presión
- » Costuras resistentes
- » Malla interior tipo jersey para una mejor adherabilidad y ventilación
- » Diseño comodo y resistente
- » Protección de bordes y costuras



Individual



Inner: 25 pzas.



Máster: 75 pzas.



BEANIE PARA SOLDADOR

Código: RF507419

BEANIE PARA SOLDADOR CAMUFLAJE AZUL

Código: RF507420

BEANIE PARA SOLDADOR CAMUFLAJE VERDE

Código: RF507421

BEANIE PARA SOLDADOR NEGRA

Características:

- » Gabardina 100% algodón
- » Diseño ergonómico y ajustable
- » Costuras resistentes
- » Algodón de alta calidad
- » Excelente protección para cabeza contra chispas de soldadura, suciedad, materiales abrasivos o partículas desprendidas



Individual



Inner: 25 pzas.



Máster: 300 pzas.



MOCHILA PARA HERRAMIENTAS

Código: RF506795

- » Materiales: Poliéster 100% tipo 600D
- » Cierres: Algodón 100% tipo EPE
- » Máxima capacidad: 50 kg [110 lb]
- » Costuras: Poliéster 100%
- » Dimensiones exteriores (ruedas incluidas): 57x39x 35.8 cm
- » Dimensiones interiores: 54 x 32 x 32 cm
- » Peso: 3.7 Kg



Individual



Máster: 2 pzas.



LENTES DE SEGURIDAD



Código: RF504284
LENTES DE SEGURIDAD
START LINE RED CLEAR



Código: RF504283
LENTES DE SEGURIDAD
CONFORT



Código: RF504285
LENTES DE SEGURIDAD
START LINE RED BLACK



Código: RF504286
LENTES DE SEGURIDAD
TRADICIONAL

Características:

- » Lente con curvatura base 9
- » Lente de policarbonato de alto impacto
- » Recubrimiento antiempañamiento (modelo Confort)
- » Protección del 99.9% UVA y UVB a 385 nm.
- » Certificación: ANSI / ISE AZ87.1-2015, CSA Z94.3 – 2015



Inner: 12 pzas.



ADAPTADOR PARA CASCO

Código: RF505375*



El adaptador para casco industrial RFTA es el accesorio perfecto para complementar tu seguridad, ya que puede adaptarse a cualquier tipo de casco de seguridad.

Hecho con materiales muy resistentes y durables.

Características:

- » Diseñado para adaptarse a cualquier tipo de casco de seguridad
- » Compatible con las caretas Electrónicas RFTA y VIKING
- » Hecho de plásticos resistentes al calor e impactos
- » Resorte de ajuste de alta durabilidad

*** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**

Consulta a tu Representante de Ventas



PROTECTOR FACIAL

Código: RF505374*



El protector facial Red Force es la solución perfecta para hacer trabajos de esmerilado debido a su amplia pantalla de material resistente y completamente transparente, provee un ajuste cómodo y ligero por suspensión de matraca, además, cuenta con sudadera lavable y acolchada.

Características:

- » Diseñado para proteger cara, ojos y cuello
- » Resistente a impactos a alta velocidad
- » Protege contra partículas volátiles, salpicaduras de químicos, chispas, etc.
- » Cuenta con sudadera lavable
- » Hecho en México

*** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**

Consulta a tu Representante de Ventas



CONSUMIBLES PARA CARETAS SOMBRA FIJA

Código: WT53727

Vidrio Claro Exterior (60x110mm)

Compatible con: WT52876, RF56779



Inner: 100 pzas.



Máster: 500 pzas.



Código: WT53718

Mica Claro Interior (110x52mm)

Compatible con: WT52876, RF56779



Inner: 50 pzas.

Vidrio Sombra 10

Código: WT53724

Compatible con: WT52876



Vidrio Sombra 11

Código: RF53725

Compatible con: WT52876

Vidrio Sombra 12

Código: WT53726

Compatible con: WT52876

Vidrio Sombra 14

Código: RF57082*

Compatible con: WT52876

* HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

Consulta a tu Representante de Ventas



Inner: 100 pzas.



Máster: 500 pzas.



Código: WT52876

Careta Sombra 12

Flip Up



Máster: 8 pzas.



Código: WT53678

Careta p/ Soldar Tipo

Antifaz



Máster: 50 pzas.



Código: RF56779

Careta Sombra 12

Flip Up Black Metal



Máster: 8 pzas.



Código: WT53856

Soporte de cabeza

Compatible con: WT52876,
RF56779, RF56220



Máster: 100 pzas.



CARETA FIBRA DE VIDRIO



Código: RF501017*

- » Ideal para trabajos uso rudo
- » Resistente al impacto y altas temperaturas
- » Visor estándar

*** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**

Consulta a tu Representante de Ventas



Máster: 12 pzas.

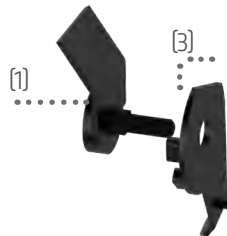
¡Fácil de Armar!

- 1.- Introducir el tornillo (1) por el interior de la pata del soporte
- 2.- Introducir el freno (3) en el tornillo (1)
- 3.- Insertar el tornillo con freno (1)(3) en la careta (4)
- 4.- Insertar la goma (5) en el tornillo (1) por la parte externa de la careta
- 5.- Roscar la perilla de ajuste (6) en el tornillo (1) por la parte externa de la careta

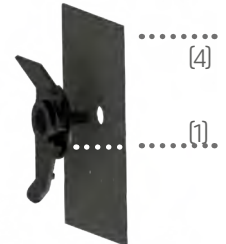
Paso 1



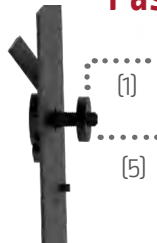
Paso 2



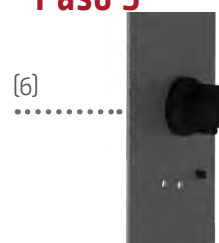
Paso 3



Paso 4



Paso 5



CONSUMIBLES PARA CARETAS DE FIBRA DE VIDRIO

RF501018

20233-836BDYSMC HELMET SMC SHELL

RF501019

WH-HDGR-B HEADGEAR

RF501020

20131-836WND-MF WINDOW M+F SET

RF501021

WH-GL2414 SHADE 12, DARK GLASS FILTER 2X4 1/4"



Código: RF506082*
SILVER SPARK



Código: RF506083*
VIPER SKIN

CARETA SOMBRA FIJA

Las caretas para soldador sombra fija #12 ofrece una gran resistencia al calor e impacto. Es ligera y por su diseño brinda comodidad y seguridad permitiendo un gran confort.

Características:

- » Área de visibilidad: 110 mm x 90 mm
- » Fácil de armar
- » Diseño ergonómico que brinda un mejor confort
- » Sombra fija #12
- » 3 plantillas de stickers para personalizar tu careta
- » Pesa tan solo 440 g

*** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**

Consulta a tu Representante de Ventas



Máster: 2 pzas.

CONSUMIBLES PARA CARETAS DE SOMBRA FIJA

Código: RF501689-1

MICA FRONTAL (111.9 x 91 x 1.5 mm)

Código: RF501691

TOALLA PARA SUDOR

Código: RF501692

DIADEMA

Código: RF506106*

SOMBRA FIJA # 12 (110mm x 90mm)



BAJO PEDIDO

NO RULES / NO LIMITS

Excelencia en protección y estilo



¡NUEVA!

La libertad de soldar sin límites está aquí. Nuestra careta No rules / No limits utiliza una celda solar, así que no tendrás que preocuparte por cambiar baterías. ¡Disfruta de una experiencia de soldadura continua y sin complicaciones!



¡NUEVA!



NO RULES / NO LIMITS

Código: RF508181

CARETA PARA SOLDAR DE OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO

Las caretas electrónicas para soldador con sombra variable 9-13 ofrece una gran resistencia al calor e impacto. Es ligera y por su diseño brinda comodidad y seguridad permitiendo un gran confort. Disponible en varios modelos atractivos.

- » ÁREA DE VISIBILIDAD: 98 mm x 44 mm
- » TAMAÑO DE CARTUCHO: 110 mm x 90 mm x 9 mm
- » SOMBRA VARIABLE: DIN 9 a 13
- » ESTADO LUMINOSO: DIN 3.5
- » TIEMPO DE CAMBIO LUMINOSO A OSCURO: 1/16,000 s
- » TIEMPO DE CAMBIO DE OSCURO A LUMINOSO: 0,1 – 1,0 s
- » MATERIAL DE CARCAZA: Nylon de alta resistencia al impacto
- » CLASE OPTICA: 1/1/1/2
- » FUENTE DE ALIMENTACIÓN: Alimentación por celda solar, no requiere cambio de batería
- » ENCENDIDO Y APAGADO: Automático
- » SENSORES DE ARCO: 2
- » PESO TOTAL: 440 g
- » Función de Esmerilado "GRIND"
- » Control de tiempo de retardo
- » Control de sensibilidad ajustable



Master: 2 pzas.

CONSUMIBLES Y REFACCIONES

Código: RF508338

FILTRO DE OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO (ADF600S)

Código: RF501689-1

MICA EXTERIOR (111.9 mm x 91.0 mm x 1.5 mm)

Código: RF501690-1

MICA INTERNA (95.9 mm x 47.2 mm x 1.0 mm)

Código: RF508405

TOALLA PARA SUDOR

Código: RF508394

SOPORTE DE CARETA (INCLUYE ESPONJA PARA SUDOR)

**GEOMETRIC**

Código: RF506582

**SPEED & ROCK**

Código: RF506797

CARETA PARA SOLDAR DE OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO ÓPTICA ALTA DEFINICIÓN

Las caretas electronicas para soldador con sombra variable 9-13 ofrece una gran resistencia al calor e impacto. Es ligera y por su diseño brinda comodidad y seguridad permitiendo un gran confort. Disponible en varios modelos atractivos.

- » ÁREA DE VISIBILIDAD: 98 mm x 44 mm
- » TAMAÑO DE CARTUCHO: 110 mm x 90 mm x 9 mm
- » SOMBRA VARIABLE: DIN 9 a 13
- » ESTADO LUMINOSO: DIN 3.5
- » TIEMPO DE CAMBIO LUMINOSO A OSCURO: 1/25 000 s
- » TIEMPO DE CAMBIO DE OSCURO A LUMINOSO: 0,1 – 1,0 s
- » MATERIAL DE CARCAZA: Nylon de alta resistencia al impacto
- » CLASE OPTICA: 1/1/1
- » FUENTE DE ALIMENTACIÓN: Alimentación por celda solar y 2 baterías AAA 1.5 Vc.d.
- » DURACIÓN DE BATERÍA: 5 000 Horas
- » ENCENDIDO Y APAGADO: Automático
- » SENSORES DE ARCO: 2
- » PESO TOTAL: 450 g
- » TEMPERATURA DE OPERACIÓN: - 10 °C ~ + 55 °C
- » TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO: - 20 °C ~ + 70 °C



Máster: 2 pzas.

CONSUMIBLES PARA CARETAS ELECTRÓNICAS

Código: RF506800

FILTRO ADF725S

Código: RF501689-1

MICA FRONTAL 111.9 x 91 x 1.5 MM

Código: RF501690-1

MICA INTERNA 95.90 x 47.20 x 1.00 MM

Código: RF506798

TOALLA PARA SUDOR

Código: RF506583

DIADEMA

**PROFESSIONAL CUBE**

Código: RF553002

**FIRESTARTER GOLD**

Código: RF553001*

**TRIBAL INOX**

Código: RF553000

**DARK FLAME**

Código: RF504651

**AZTEK**

Código: RF501422

**JOKA**

Código: RF501586

**MR NITRO**

Código: RF501587

**PITS**

Código: RF504650

CARETAS ELECTRÓNICAS 9-13

El estilo y la seguridad van de la mano con nuestras caretas electrónicas, las cuales están diseñadas para resistir cualquier tipo de proceso de soldadura, corte, desbaste o esmerilado, así como brindar mayor comodidad al soldador en largas jornadas de trabajo.

- » Fabricadas en Nylon, lo cual las hace resistentes a impactos
- » Excelente calidad óptica: 1/1/1/2
- » Excelente velocidad de switcheo: 1/25000 seg.
- » Son ligeras ¡Pesan tan sólo 440 grs!
- » Cumplen con las normas: ANSI, CSA, AS/NZS, CE, EN379 DIN

* HASTA AGOTAR EXISTENCIAS

Consulta a tu Representante de Ventas



Máster: 2 pzas.

CONSUMIBLES PARA CARETAS ELECTRÓNICAS

Código: RF501688

Cartucho p/ Careta Electrónica

Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501689-1

Mica Externa 111.9 x 91.5 x 1.5 mm

Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501690-1

Mica Interna 95.90 x 47.20 x 1.00 mm

Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501691

Banda para sudor

Compatible con Soporte de las Caretas Electrónicas: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501692

Complete headband TN

Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651



GUANTE PARA SOLDAR ROJO 14"

Código: WT52885



12 set

Características:

- » Refuerzo en dedos intermedios para evitar desgaste prematuro
- » Cosido con hilo 100% Algodón
- » Máximo confort debido a su composición interior

UNA NUEVA LÍNEA DE GUANTES ESTÁ POR LLEGAR...

¡NUEVA!

*¡Descúbrela
muy pronto!*





PINZAS DE TIERRA

Las pinzas de Tierra RED FORCE® permiten un excelente agarre a la pieza de trabajo, lo que garantiza una buena conductividad eléctrica, por sus materiales, de acuerdo al modelo pueden realizar cualquier trabajo en la industria.



Código: WT53816
PINZA DE TIERRA 250 A
FUNDICIÓN DE BRONCE



Código: WT53817
PINZA DE TIERRA 300 A
FUNDICIÓN DE BRONCE



Código: WT53818
PINZA DE TIERRA 500 A
FUNDICIÓN DE BRONCE



Máster: 20 pzas.



Código: WT53870
PINZA DE TIERRA 300 A
PROFESIONAL



Código: WT53869
PINZA DE TIERRA 500 A
PROFESIONAL



Máster: 30 pzas.

Pinza de tierra de bronce. Especialmente diseñada con una apertura máxima y facilidad de manipulación, con materiales de alta calidad y resistencia para ambientes de trabajo pesado (interiores y exteriores).



Código: RF501424
PINZA DE TIERRA RAPTOR™ 300 A



Máster: 15 pzas.

Código: RF501425
PINZA DE TIERRA RAPTOR™ 500 A



Máster: 25 pzas.

RAPTOR™

- » Ciclo de Trabajo 300A ó 500 @ 60%
- » Conexión para cable 1/0 AWG [50 mm²] ó 3/0 AWG [95 mm²]
- » El diseño de fijación del cable dentro del cuerpo de la pinza, evita daños en las conexiones, la rotura del cable y brindando una conexión segura
- » Ideal para procesos de soldadura: SMAW, TIG y MIG
- » Fabricado bajo norma IEC 60974-13



PINZA PORTA ELECTRODO



Código: RF55617
PINZA PORTA ELECTRODO 250 A



Máster: 25 pzas.



Código: WT52881
PINZA PORTA ELECTRODO
USO INDUSTRIAL 300 A

Código: WT52883
PINZA PORTA ELECTRODO
USO INDUSTRIAL 500 A



Máster: 15 pzas.



Código: WT53867
PINZA PORTA ELECTRODO
USO RUDO 300 A

Código: WT53868
PINZA PORTA ELECTRODO
USO RUDO 500 A



Máster: 30 pzas.

Las pinzas porta electrodos RED FORCE® son la mejor opción si busca una excelente conductividad eléctrica. Por sus materiales, ofrecen un excelente rendimiento y seguridad al usuario.

Características:

- » Mango termoplástico resistente a altas temperaturas y a altos impactos
- » Mordazas de aleación de cobre



ANTORCHA DE DESBASTE



Código: RF55254

ANTORCHA DE DESBASTE
400 - 800A

Las antorchas de RFTA para proceso de corte-aire (CAC-A) son una herramienta robusta y versátil con bajos costos de operación.

Las antorchas son herramientas altamente eficientes para trabajos de preparación de bordes, ranurados, desbaste y reparación.



Máster: 5 pzas.



ELECTRODO DE CARBÓN

Los electrodos de carbón CarbonElite™ están hechos de una composición patentada para ofrecer una eliminación de metales de alta eficiencia. El recubrimiento de cobre en los electrodos de carbono aumenta la estabilidad del arco y disminuye la generación de calor, lo que resulta en una tasa de desgaste controlada.



Ranurado

Electrodo versátil de ranurado redondo multiusos (tipo más popular)



Ensamble

Electrodo redondo con extremos masculinos y femeninos para ayudar a eliminar la pérdida de talones



Plano

Forma rectangular para la eliminación de metales de tolerancia estrecha y/o para crear ranuras rectangulares



Hueco

El electrodo redondo con núcleo hueco permite una velocidad de desplazamiento más rápida sin sacrificar la profundidad de la ranura

POINTED GOUGING CARBON - 1/4 X 12

Código: KP3800-1/4

POINTED GOUGING CARBON - 3/16 X 12

Código: KP3800-3/16

POINTED GOUGING CARBON - 3/8 X 12

Código: KP3800-3/8

POINTED GOUGING CARBON - 5/16 X 12

Código: KP3800-5/16

POINTED GOUGING CARBON - 5/32 X 12

Código: KP3800-5/32

POINTED GOUGING CARBON - 1/2 X 14

Código: KP3800-1/2

POINTED GOUGING CARBON - 1/8 X 12

Código: KP3800-1/8

HOLLOW GOUGING CARBON - 1/4 X 12

Código: KP3801-1/4

HOLLOW GOUGING CARBON - 3/16 X 12

Código: KP3801-3/16

HOLLOW GOUGING CARBON - 3/8 X 12

Código: KP3801-3/8

HOLLOW GOUGING CARBON - 5/16 X 12

Código: KP3801-5/16

FLAT GOUGING CARBON - 3/8 X 5/32 X 12

Código: KP3802-3/8

FLAT GOUGING CARBON - 5/8 X 3/16 X 12

Código: KP3802-5/8

JOINTED GOUGING CARBON - 1/2" X 17

Código: KP3803-1/2

JOINTED GOUGING CARBON - 3/4" X 17

Código: KP3803-3/4

JOINTED GOUGING CARBON - 3/8" X 17

Código: KP3803-3/8

JOINTED GOUGING CARBON - 5/8" X 17

Código: KP3803-5/8



BAJO PEDIDO



CONECTORES Y ZAPATAS



Código: WT53772

ZAPATA PARA CABLE 2/0
FUNDICIÓN, ATORNILLABLE

Código: WT53773

ZAPATA PARA CABLE 3/0
FUNDICIÓN, ATORNILLABLE



Máster: 100 pzas.



Código: WT53774

PRENSA DE TIERRA 600 A



Máster: 10 pzas.



Código: RF55243

CONECTOR RÁPIDO 1/0
[UGO HEMBRA Y MACHO]

Código: RF55244

CONECTOR RÁPIDO 2/0
[UGO HEMBRA Y MACHO]



1 Set



Máster: 50 pzas.

POSICIONADOR MAGNÉTICO 36 KG



Los posicionadores Magnéticos de RED FORCE® son herramientas que ayudan a reducir el tiempo de posicionamiento de los materiales para soldar, garantizando las juntas uniformes.

Código: WT53880

Sugerencias de Uso:



Inner: 6 pzas.



Máster: 36 pzas.



ANTICHISPA



Código: WT53866
ANTICHISPA EN AEROSOL
454 GRS.



Máster: 12 pzas.



Código: RF500919
ANTICHISPA EN GEL
400 GRS.



Máster: 50 pzas.



Código: WT55778
ANTICHISPA 20 LT.



Código: WT53904
ANTICHISPA 200 LT.



Código: WT53904-1
ANTICHISPA 200 LT.
+ ATOMIZADOR



Código: WT55778-1
ANTICHISPA 20 LT.
+ ATOMIZADOR



Las principales ventajas del antichispa RED FORCE® base agua: Biodegradable, ideal para estaciones de limpieza robótica y piezas de soldar. Le permiten optimizar trabajos de metal mecánica evitando que las perlas de soldadura se adhieran a la superficie de trabajo.



MARCADORES INDUSTRIALES



CRAYÓN B PAINTSTIK

Código: WT52886	AMARILLO
Código: WT52887	BLANCO
Código: RF56438*	NEGRO
Código: RF57176*	VERDE
Código: RF57177*	AZUL

» Resistencia de Temperatura de marcaje de - 46°C a 66°C



Inner:
12 pzas.



Máster:
144 pzas.



*BAJO
PEDIDO



MARCADOR PARA METAL VALVE ACTION

Código: RF55179-1	BLANCO
Código: RF55180-1	AMARILLO
Código: RF56847*	AZUL
Código: RF5770*	NEGRO
Código: WT52891*	ROJO

» Resistencia de Temperatura de marcaje de - 46°C a 66°C



Inner:
12 pzas.



Máster:
48 pzas.



*BAJO
PEDIDO



MARCADOR DE PINTURA LÍQUIDO REMOVIBLE PRO-WASH

Código: RF56777	BLANCO
Código: RF56778	AMARILLO



Inner:
12 pzas.



Máster:
48 pzas.



INDICADOR DE TEMPERATURA

Código: RF55184
Código: RF55185
Código: RF55186
Código: RF55187

» Consulta otras temperaturas adicionales con tu Representante de Ventas



Máster:
12 pzas.

Markal®

High Performance Industrial Markers

Distribuidor Autorizado

Pregunta por otros productos Markal a tu
Representante de Ventas



Código: WT52895

TIZA CON PORTATIZA



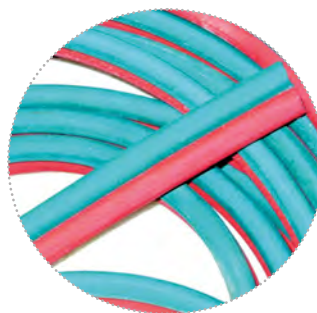
Máster: 250 pzas.

Código: WT52896-1

TIZA



Caja: 144 pzas.



Código: RF55197

MANGUERA OXIGEMELA

CARRETE 2B 1/4" (100)



Carrete: 100 m.



BAJO PEDIDO



Código: WT50300

**CEPILLO ALAMBRE ACERO AL
CARBÓN (4x16")**



Máster: 120 pzas.



Código: WT50301

**CEPILLO ALAMBRE ACERO
INOXIDABLE (4x16")**



Máster: 120 pzas.



Caja:
10 pzas.



Inner:
200 pzas.



Máster:
600 pzas.



*BAJO PEDIDO

Código: RF57337

ELECTRODO TUNGSTENO 1/8" X 7" 2% CERIO

Código: RF57336

ELECTRODO TUNGSTENO 3/32" X 7" 2% CERIO

Código: RF57309*

ELECTRODO TUNGSTENO 1/16" X 7" 2% CERIO

- » Excelentes en cualquier posición
- » Sin ESCORIA ni salpicaduras
- » Excelente aplicación en aceros no aleados y aleaciones de acero
- » Larga vida de servicio y excelente estabilidad de arco
- » No es Radioactivo
- » Buena ignición y propiedades en el re-encendido
- » Cumple con ISO6848. Referenciado a ANSI/AWS 5.12



CABLE PORTA ELECTRODO

El cable portaelectrodo es un conductor fabricado de filamentos extrafinos de cobre suave recocido, le permiten tener excelente conductividad y flexibilidad. Soporta rasgadasuras, impactos, temperatura, abrasión, grasas, agua, químicos, solventes y ozono, sin restarle flexibilidad.

Cable Porta Electrodo

NOM 063-SCFI (NMX-J-037-ANCE) EPDM

[Etileno-Propileno Dienomonómero]

Código: WT53721*

Código: WT53722*

Código: WT53776*

Código: WT53777*

CABLE PORTAELECTRODO 2 / 0 NOM ROLLO 100 M

CABLE PORTAELECTRODO 4 / 0 NOM ROLLO 100 M

CABLE PORTAELECTRODO 3 / 0 NOM ROLLO 100 M

CABLE PORTAELECTRODO 1/0 NOM ROLLO 100 M



Carrete: 100 m.



*BAJO PEDIDO

Cable Porta Electrodo

NOM 063-SCFI (NMX-J-037-ANCE) PVC

[Policloruro de Vinilo]

Código: WT53721-1

Código: WT53777-1

Código: WT53778-1

Código: WT53914-1

2 / 0 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M

1 / 0 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M

2 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M

4 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M



Carrete: 100 m.

Cable Porta Electrodo EPDM

[Etileno-Propileno Dienomonómero]

Código: RF54960

Código: RF54961

Código: RF54962

Código: RF54963

Código: RF54964*

Código: RF54965*

CABLE PORTAELECTRODO #4 STD (152.4 M)

CABLE PORTAELECTRODO #2 STD (152.4 M)

CABLE PORTAELECTRODO 1 / 0 STD (152.4 M)

CABLE PORTAELECTRODO 2 / 0 STD (152.4 M)

CABLE PORTAELECTRODO 3 / 0 STD (152.4 M)

CABLE PORTAELECTRODO 4 / 0 STD (152.4 M)



Carrete: 152.4 m.



*BAJO PEDIDO



NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS CERCA DE TÍ

LINCOLN ELECTRIC

OFICINAS CENTRALES - Ciudad de México
Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869
Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México,
C.P. 02300

PLANTA TORREÓN

Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial
Mieleras, Torreón, Coahuila, C.P. 27400

UNIDAD DE NEGOCIOS MONTERREY

Calle Kappa 5011, Parque Industrial
Millenium, Apodaca, Nuevo León,
C.P. 66626

UNIDAD DE NEGOCIOS QUERÉTARO

Av. de Las Fuentes No. 106, Bodegas
1,2 y 3, Parque Industrial Finsa, El
Marqués Querétaro, C.P. 76246

UNIDAD DE NEGOCIOS HERMOSILLO

Av. de las Flores #8-a, Col. Las Flores,
Hermosillo, Sonora, C.P. 83137

UNIDAD DE NEGOCIOS TIJUANA

Av. Alejandro Humbolt #17510, Fracc.
Garita de Otay, Tijuana, Baja California,
C.P. 22430



● **REGIÓN NOROESTE**

Baja California Norte, Baja California Sur, Chihuahua, Sinaloa y Sonora
Rubén Castorena
+52 44 2147 8735
rcastorena@lincolnelectric.com.mx

● **REGIÓN NORESTE**

Coahuila, Durango, Nuevo León y Tamaulipas
Alex Bautista
+1 858 395 9472
alex_bautista@lincolnelectric.com

● **REGIÓN BAJÍO PACÍFICO**

Aguascalientes, Colima, Guanajuato, Jalisco, Michoacán, Nayarit, Querétaro,
San Luis Potosí y Zacatecas
Gloria Perdomo
+52 44 2128 1269
gperdomo@lincolnelectric.com.mx

● **REGIÓN CENTRO**

Ciudad de México, Estado de México, Guerrero, Hidalgo, Morelos, Oaxaca,
Puebla y Tlaxcala
Juan Alfonso Salazar
+52 55 4192 8024
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

● **REGIÓN SURESTE**

Campeche, Chiapas, Quintana Roo, Tabasco, Veracruz y Yucatán
Felipe Hernández
+52 99 3311 1791
fhernandez@lincolnelectric.com.mx





Lincoln Electric Latinoamérica

www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN ELECTRIC®

Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869 Col. Industrial Vallejo, CDMX, C.P. 02300.

+52 55 5063 0030