



GS 1000-12 P / GS 1100-16 E / GS 1100-16 E BL – Máquinas de roscar pneumáticas e elétricas

- ▶ A cabeça da máquina pode ser girada de 0 a 90 graus
- ▶ Bucha de troca rápida com embraiagem deslizante para operação segura sem risco de quebra
- ▶ A rotação direita-esquerda selecionável

GS 1000-12 P:

- ▶ Manômetro e regulador de pressão de trabalho facilmente acessível no braço giratório

Composição

GS 1000-12 P

- ▶ 6x Porta machos GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)
- ▶ Filtro regulador de pressão
- ▶ Separador de água

GS 1100-16 E

- ▶ 8x Porta machos GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

GS 1100-16 E BL

- ▶ 8x Porta machos GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
- ▶ Mangueira de líquido de refrigeração 1.3m

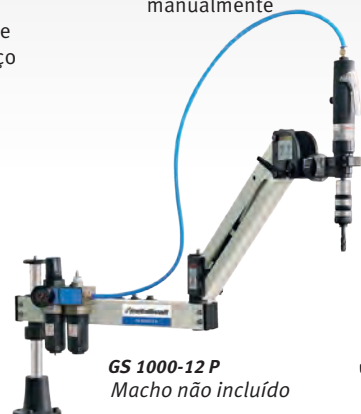
GS 1100-16 E:

- ▶ Configuração do tamanho da rosca, velocidade, avanço e profundidade através de ecrã tátil no braço giratório
- ▶ Modo manual: após atingir a profundidade de corte definida, o fuso para automaticamente, o avanço e o retorno deve ser ativado manualmente

- ▶ Modo automático: Depois de atingir a profundidade de corte definida, a máquina muda automaticamente de avanço para retorno - ideal para abrir várias roscas

GS 1100-16 E BL:

- ▶ Com função de lubrificação e sopro



GS 1000-12 P

Cód.: 4450012

GS 1100-16 E

Cód.: 4450116

GS 1100-16 E BL

Cód.: 4450216



Opicional: Base para máquinas de roscar - 900 x 600 x 875 mm

Base

Cód.: 4460005

Dados técnicos		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E	GS 1100-16 E BL
Acionamento		pneumático	elétrico	elétrico
Rosca a 400 N / mm ²		M3 – M12	M3 – M16	M3 – M16
Velocidade máx.	min ⁻¹	400	312	312
Raio alcance braço	mm	1.000	1.100	1.100
Ajuste de ângulo	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Pressão de operação	bar	6 – 8	–	–
Motor	kW	0,6	0,6	0,6
Tensão 50 Hz	V	230	230	230
Dimensões C x L x A	mm	930 x 90 x 520	930 x 90 x 520	930 x 90 x 520
Peso	kg	17	17	25

GS 1500-16 E BL / GS 1700-24 E BL / GS 1700-36 E BL – Máquinas de roscar rápidas e precisas com braços articulados de longo alcance

- ▶ Função programável de sopro e lubrificação (requer fonte externa de ar comprimido com pressão operacional de 6-8 bar e reservatório externo de lubrificante)
- ▶ Bucha de troca rápida com embraiagem deslizante para operação segura sem risco de quebra
- ▶ Configuração do tamanho da rosca, velocidade, avanço e profundidade através de ecrã tátil no braço giratório
- ▶ A rotação direita-esquerda selecionável
- ▶ Modo manual: após atingir a profundidade de corte definida, o fuso para automaticamente, o avanço e o retorno deve ser ativado manualmente
- ▶ Modo automático: Depois de atingir a profundidade de corte definida, a máquina muda automaticamente de avanço para retorno - ideal para abrir várias roscas



GS 1500-16 E BL

Cód.: 4450316

GS 1700-24 E BL

Cód.: 4450324

GS 1700-36 E BL

Cód.: 4450336

Dados técnicos		GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
Acionamento		elétrico	elétrico	elétrico
Rosca a 400 N / mm ²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Velocidade máx.	min ⁻¹	312	200	156
Raio alcance braço	mm	1.500	1.700	1.700
Ajuste de ângulo	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Motor	kW	0,6	1,2	1,2
Tensão 50 Hz	V	230	230	230
Dimensões C x L x A	mm	1.600 x 100 x 800	1.800 x 140 x 1.000	1.800 x 140 x 1.000
Peso	kg	30	55	55



Opicional: Base para máquinas de roscar - 900 x 600 x 875 mm

Base

Cód.: 4460005

Composição

- ▶ GS 1500-16 E BL: 1 Porta machos de cada / GT12 M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16
- ▶ GS 1700-24 E BL: 1 Porta machos de cada / GT12 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24
- ▶ GS 1700-36 E BL: 1 Porta machos de cada / GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36

GS 1200-24 E/GS 1200-36 E/GS 1200-24 E BL/GS 1200-36 E BL — Máquinas de roscar elétricas

- ▶ A cabeça da máquina pode ser girada de 0 a 90 graus
- ▶ Amortecimento do peso da cabeça de perfuração usando molas de pressão a gás
- ▶ Bucha de troca rápida com embraiagem deslizante para operação segura sem risco de quebra
- ▶ A rotação direita-esquerda selecionável
- ▶ Configuração do tamanho da rosca, velocidade, avanço e profundidade através de ecrã tátil no braço giratório
- ▶ Modo manual: após atingir a profundidade de corte definida, o fuso para automaticamente, o avanço e o retorno deve ser ativado manualmente
- ▶ Base com mesa de fixação disponíveis como acessório opcional
- ▶ Modo automático: Depois de atingir a profundidade de corte definida, a máquina muda automaticamente de avanço para retorno - ideal para abrir várias roscas

GS 1200-24 E BL / GS 1200-36 E BL:

- ▶ Com função de lubrificação e sopro

Composição
GS 1200-24 E

- ▶ 9x Porta machos GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

GS 1200-36 E

- ▶ 13x Porta machos GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

GS 1200-24 E BL

- ▶ 9x Porta machos GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
- ▶ Mangueira de líquido de refrigeração 1.3m

GS 1200-36 E BL

- ▶ 13x Porta machos GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)
- ▶ Mangueira de líquido de refrigeração 1.3m


GS 1200-24 E BL/GS 1200-36 E BL:

- ▶ Com função de lubrificação e sopro

Configuração dos parâmetros através da tela sensível ao toque integrada no braço


GS 1200-24 E
 Macho não incluído

GS 1200-36 E
GS 1200-24 E

Cód.: 4450124

GS 1200-36 E

Cód.: 4450136

GS 1200-24 E BL

Cód.: 4450224

GS 1200-36 E BL

Cód.: 4450236

Dados técnicos		GS 1200-24 E	GS 1200-36 E	GS 1200-24 E BL	GS 1200-36 E BL
Acionamento		elétrico	elétrico	elétrico	elétrico
Rosca a 400 N / mm²		M6 – M24	M6 – M36	M6 – M24	M6 – M36
Velocidade máx.	min ⁻¹	200	156	200	156
Raio alcance braço	mm	1.200	1.200	1.200	1.200
Ajuste de ângulo	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Motor	kW	1,2	1,2	1,2	1,2
Tensão 50 Hz	V	230	230	230	230
Dimensões C x L x A	mm	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700
Peso	kg	40	42	40	42

Acessórios opcionais

Opcionais	Art. No.
Base para máquinas de roscar 900x600x875mm	4460005

Opcionais (exceto GS 1000-12 P)	Art. No.
Adaptador de bucha GT12-B16	4460085
Adaptador de bucha GT24-B18	4460086

Opcionais GS 1000-12 P / GS 1100-16 E	Art. No.
Base magnética	4460010
Porta machos GT12, M3	4460050
Porta machos GT12, M4	4460051
Porta machos GT12, M5-6	4460052
Porta machos GT12, M8	4460053
Porta machos GT12, M10	4460054
Porta machos GT12, M12	4460055
Porta machos GT12, M14	4460056
Porta machos GT12, M16	4460057
Adaptador de bucha	4460081

Opcionais GS 1200-24 E / GS 1200-36 E	Art. No.
Base magnética	4460011
Porta machos GT24, M6	4460060
Porta machos GT24, M8	4460061
Porta machos GT24, M10	4460062
Porta machos GT24, M12	4460063
Porta machos GT24, M14	4460064
Porta machos GT24, M16	4460065
Porta machos GT24, M18	4460066
Porta machos GT24, M20	4460067
Porta machos GT24, M22-24	4460068
Porta machos GT24, M27	4460069
Porta machos GT24, M30	4460070
Porta machos GT24, M33	4460071
Porta machos GT24, M36	4460072
Adaptador porta machos GT24 – GT12	4460080
Adaptador de bucha	4460082



Adaptador porta machos GT24 – GT12



Conj. porta machos



Base magnética

GS 18 – Roscadora elétrica manual

- ▶ O cabo adicional permite uma orientação ideal e confortável da ferramenta
- ▶ Roscar em furos cegos com o auxílio de um limitador de profundidade
- ▶ O porta machos universal para M6 a M18 permite que a ferramenta tenha uma longa vida útil

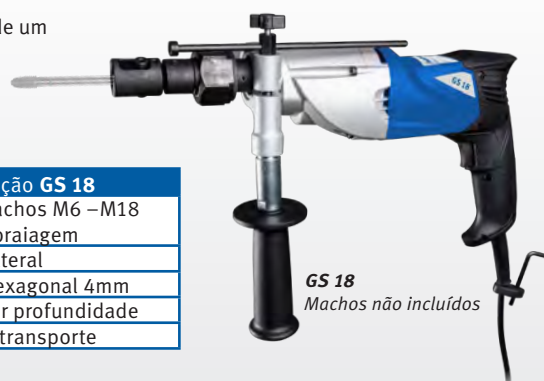
Dados técnicos		GS 18
Furo de parafuso		M6 – M18
Aço (S235JR) / contínuo		M18 / M14
Alumínio / contínuo		M18 / M16
Rotações de avanço / recuo	min ⁻¹	280 / 680
Rotações de avanço / recuo sob carga	min ⁻¹	170 / 410
Ligação elétrica 50 Hz	W/V	450 / 230
Dimensões	mm	400 x 80 x 200
Peso	kg	3

GS 18

Cód.: 3860018

Composição GS 18

- Porta machos M6 – M18 com embraiagem
- Punho lateral
- Chave hexagonal 4mm
- Limitador profundidade
- Mala de transporte


GS 18
 Machos não incluídos

Série MB – Engenheiros de furar com base magnética versáteis. Furar grandes diâmetros, económicas e eficazes!

- ▶ Encabadouro Weldon 19mm
- ▶ Dispositivo duplamente isolado, ligação terra, tornando-o ideal para utilização em obra
- ▶ Elevada força magnética de retenção
- ▶ Líquido de refrigeração é encaminhado pelo interior da fresa
- ▶ Qualidade de construção superior
- ▶ Mudança entre fresa e broca sem esforço
- ▶ Operação segura e fiável
- ▶ **MB 351, MB 502 e MB 754:** Guia de perfuração estável devido ao design longo e guia de eixo de montagem particularmente profunda



MB 351

- ➔ Uma velocidade
- ➔ Bucha aperto rápido
- ➔ Motor 1.100 Watts

MB 351

Cód.: 3860351

MB 351



MB 502 E

- ➔ Duas velocidades
- ➔ Bucha aperto rápido
- ➔ Motor 1.100 Watts
- ➔ Curso longo da árvore

MB 502 E

Cód.: 3860500

MB 502 E



MB 502

- ➔ Duas velocidades
- ➔ Bucha aperto rápido
- ➔ Motor 2.000 Watts
- ➔ Força máx. retenção magnética 32.000 N

MB 502

Cód.: 3860502

MB 502

Modelo		MB 351	MB 502 E	MB 502
		Avanço manual	Avanço manual	Avanço manual
Dados técnicos				
Ø máx. Fresa	mm	35	50	50
Profundidade máx.	mm	50	50	75
Ø máx. Broca ¹	mm	13	13	–
Profundidade máx. ¹	mm	140	140	–
Ø máx. Broca ²	mm	–	–	16
Profundidade máx. ²	mm	–	–	110
Encabadouro		M 24	fixo	M 24
Haste tipo Weldon	mm	19	19	19
Velocidade em carga	min ⁻¹	330	180/270	230/300
Potência motor	W	1.100	1.100	2.000
Ligação elétrica 50 Hz	V	230	230	230
Base magnética	mm	165 x 80	180 x 90	200 x 100
Força magnética	N	15.000	17.000	32.000
Dimensões max.	mm	280 x 260 x 395	290 x 270 x 355	320 x 280 x 495
Peso	kg	12	14,8	21,1

1) com bucha de aperto rápido

2) broca montada com adaptador e bucha

Composição MB 351 / 502 E / MB 502

Bucha de aperto rápido

Corrente

Caixa plástica de transporte



Opcional MB 351 Art.No.
Aperto rápido para brocas 3877351



Opcional MB 502 Art.No.
Aperto rápido para brocas 3877502



MB 754

- ➔ Quatro velocidades
- ➔ Motor 1.800 Watts
- ➔ Força máx. retenção magnética 32.000 N
- ➔ Com encabadoiro MK 3
- ➔ Rotação esquerda/direita

MB 754

Cód.: 3860754



MB 1204

- ➔ Quatro velocidades
- ➔ Variador de velocidade
- ➔ Motor 2.000 Watts
- ➔ Força máx. retenção magnética 32.000 N
- ➔ Com encabadoiro MK 3
- ➔ Rotação esquerda/direita

MB 1204

Cód.: 3861204

Acessórios opcionais

Conjunto de fresas

6-fresas, num estojo de plástico (Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Comprim.: 25 mm)



Kit 6 fresas

Cód.: 3873008

Com fresa 18 mm **BLUE-LINE**



Fresa de qualidade Superior **BLUE-LINE** com o revestimento patenteado **DuraBlue** que confere uma dureza extra e uma superfície suave.

Pasta de corte universal, 750 g

A pasta adere às fresas. Ideal para trabalhos em posições difíceis, por ex. invertidas. Fresagem de todo o tipo de metais, também metais NE. Sem cloro



Kit inicial fresas

Cód.: 3873008SET

Base de fixação

Para fixação em tubos para MB 754. Tubos com diâmetro de 32 a 203 mm



Base de fixação em tubos para MB 754

Cód.: 3867504

Modelo		MB 754	MB 1204
		Avanço manual	Avanço manual
Dados técnicos			
Ø máx. Fresa	mm	75	120
Profundidade máx.	mm	50	75
Ø max. Broca ¹	mm	32	32
Profundidade máx. ¹	mm	150	150
Ø max. Broca ²	mm	16	16
Profundidade máx. ²	mm	110	110
Encabadoiro		MK 3	MK 3
Haste tipo Weldon	mm	19	19
Velocidade em carga	min ⁻¹	90/120/180/230	35-120 / 70-220 / 80-250 / 140-450
Potência motor	W	2.000	2.000
Ligação elétrica 50 Hz	V	230	230
Base magnética	mm	200 x 100	210 x 120
Força magnética	N	32.000	32.000
Dimensões max.	mm	320 x 280 x 515	370 x 235 x 520
Peso	kg	24,4	29,3

1) com bucha de aperto rápido 2) broca montada com adaptador e bucha

Composição 754 / MB 1204

Caixa plástica de transporte
Corrente
Extrator de cones
Encabadoiro de Fresas CM 3/19mm
MB 1204 adicionalmente com:
Encabadoiro de Fresas MK 3/32mm

RB 127 – Engenho compacto para furar tubos com sistema de aperto rápido

MB 351 F – Engenho de furar compacto com base magnética

RB 127

- Nível de bolha integrado
- Possibilidade de furos até 127 mm
- Posição de trabalho horizontal e vertical
- Suporte para tubos com um sistema de abertura rápida simples e corrente



RB 127 para furar tubos

- Uma velocidade
- Motor 1.100 Watts
- Nível de bolha integrado
- Ideal para espaços apertados

Composição RB 127

- Suporte para tubos 32-203 mm
- Nível de bolha integrado

RB 127

Cód.: 3860127

RB 127

MB 351 F

- Pega confortável equilibrada
- A manivela pode ser colocada no lado esquerdo ou direito
- LED para áreas de trabalho com fraca iluminação
- Prático e leve
- Uso ideal em espaços confinados



MB 351 F design plano

- Uma velocidade
- Bucha de aperto rápido
- Motor 1.100 Watts
- Luz LED para locais com pouca luz
- Manivela pode ser colocada nos dois lados
- Ideal para espaços apertados

Composição MB 351 F

- 1 Dispositivo de proteção
- Ferramenta operacional
- Caixa plástica de transporte

MB 351 F

Cód.: 3860350

MB 351 F

Modelo		RB 127	MB 351 F
		Avanço manual	Avanço manual
Dados técnicos			
Ø max. Craneana	mm	127	–
Ø max. Fresa	mm	–	35
Profundidade max.	mm	–	30
Encabadouro		5/8"-16	fixo
Haste tipo Weldon	mm	–	19
Velocidade em carga	min ⁻¹	–	390
Potência motor	Watt	1.100	1.100
Ligação elétrica	V	230	230
Base magnética	mm	–	165 x 80
Força magnética	N	–	15.000
Dimensões max.	mm	440 x 350 x 330	300 x 210 x 210
Peso	kg	14,5 kg	10,5 kg

1) com bucha de aperto rápido

Kit 6 fresas

num estojo de plástico
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm, Comp.: 25 mm)



Kit 6 fresas

Cód.: 3873008

Com fresa 18 mm BLUE-LINE !



Fresa de qualidade Superior **BLUE-LINE** com o revestimento patenteado **DuraBlue** que confere uma dureza extra e uma superfície suave.

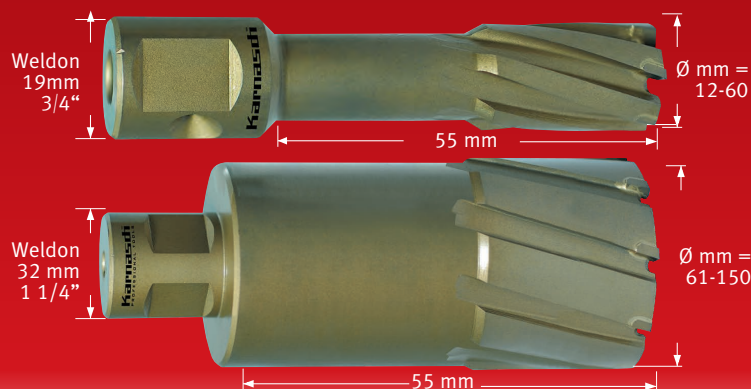
Características do RB 127

- Nível bolha integrado
- Capacidade de furos até 127mm
- Trabalha na horizontal e vertical
- Suporte para tubos com sistema simples de fixação de corrente
- Design compacto



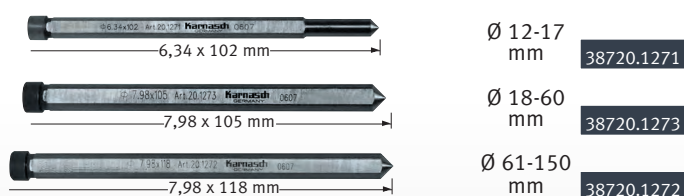
Fresas de qualidade Série HARD-LINE

- ▶ Fresas de carboneto Karnasch (Hard-Line) afiadas exclusivamente com dentes de carboneto Sanvik. Apenas o melhor metal duro é bom o suficiente para as fresas Karnasch
- ▶ Fresas Hard-Line fabricadas em espiral cônica para melhor desempenho e desobstrução da fresa, mesmo em cortes mais difíceis.
- ▶ As brocas de núcleo de metal duro são equipadas exclusivamente com dentes de metal duro da Sandvik. A nossa opinião é: Apenas o melhor metal duro é bom o suficiente para as brocas Karnasch.



Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316	Ømm	38720.1316
12	38720.1316 12	42	38720.1316 42	73	38720.1316 73
13	38720.1316 13	43	38720.1316 43	74	38720.1316 74
14	38720.1316 14	44	38720.1316 44	75	38720.1316 75
15	38720.1316 15	45	38720.1316 45	76	38720.1316 76
16	38720.1316 16	46	38720.1316 46	77	38720.1316 77
17	38720.1316 17	47	38720.1316 47	78	38720.1316 78
17,5	38720.1316 17,5	48	38720.1316 48	79	38720.1316 79
18	38720.1316 18	49	38720.1316 49	80	38720.1316 80
19	38720.1316 19	50	38720.1316 50	82	38720.1316 82
20	38720.1316 20	51	38720.1316 51	83	38720.1316 83
21	38720.1316 21	52	38720.1316 52	84	38720.1316 84
22	38720.1316 22	53	38720.1316 53	85	38720.1316 85
23	38720.1316 23	54	38720.1316 54	88	38720.1316 88
24	38720.1316 24	55	38720.1316 55	90	38720.1316 90
25	38720.1316 25	56	38720.1316 56	92	38720.1316 92
26	38720.1316 26	57	38720.1316 57	95	38720.1316 95
27	38720.1316 27	58	38720.1316 58	100	38720.1316 100
28	38720.1316 28	59	38720.1316 59	103	38720.1316 103
29	38720.1316 29	60	38720.1316 60	104	38720.1316 104
30	38720.1316 30	61	38720.1316 61	105	38720.1316 105
31	38720.1316 31	62	38720.1316 62	106	38720.1316 106
32	38720.1316 32	63	38720.1316 63	108	38720.1316 108
33	38720.1316 33	64	38720.1316 64	110	38720.1316 110
34	38720.1316 34	65	38720.1316 65	115	38720.1316 115
35	38720.1316 35	66	38720.1316 66	120	38720.1316 120
36	38720.1316 36	67	38720.1316 67	125	38720.1316 125
37	38720.1316 37	68	38720.1316 68	130	38720.1316 130
38	38720.1316 38	69	38720.1316 69	135	38720.1316 135
39	38720.1316 39	70	38720.1316 70	140	38720.1316 140
40	38720.1316 40	71	38720.1316 71	145	38720.1316 145
41	38720.1316 41	72	38720.1316 72	150	38720.1316 150

Pino extrator



HARD-LINE SET 55



Conteúdo	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1339
+ 2 Extratores		



Também HARD-LINE 40, 80 e 110 com 55 mm, 80 mm e 110 mm de profundidade de corte

Fresa-Porta Ferramenta

Porta ferramentas de aperto rápido para engate universal/Weldon 19mm

- ▶ **Aperto rápido da fresa sem necessidade de ferramentas**
- ▶ Para diâmetro e profundidade de corte máx.: Fresas HSS-XE diâmetro 60 mm e profundidade de corte 55 mm
Fresas HM Diâmetro 50 mm e profundidade de corte 55 mm.



Kit iniciação 2 com porta ferramentas



Conteúdo:

- ▶ **Kit 6 Fresas**
(Ref. 3873006)
- ▶ **Pasta de corte universal, 750 g**
(Ref. 38760.1157)
- ▶ **Porta ferramentas CM 2 sem refrigeração automática interna** (Ref. 38720.1283)

Kit iniciação

Cód.: 3873006SET

Porta ferramentas aperto rápido com refrigeração Interna automática



CONE MORSE 2	Cone Morse 2	38720.1303
CONE MORSE 3	Cone Morse 3	38720.1307

Porta ferramentas aperto rápido sem refrigeração interna automática



CONE MORSE 2	Cone Morse 2	38720.1301
CONE MORSE 3	Cone Morse 3	38720.1437

Porta ferramentas sem aperto rápido p/ haste Universal/Weldon 19mm

Porta ferramentas com refrigeração interna automática



CONE MORSE 2	Cone Morse 2	38720.1287
CONE MORSE 3	Cone Morse 3	38720.1289

Porta ferramentas sem refrigeração interna automática



CONE MORSE 2	Cone Morse 2	38720.1283
CONE MORSE 3	Cone Morse 3	38720.1293

Porta ferramentas sem aperto rápido p/ haste Universal/Weldon 32mm

Porta ferramentas com refrigeração interna automática



CONE MORSE 3	Cone Morse 3	38720.1290
CONE MORSE 4	Cone Morse 4	38720.1292

Porta ferramentas com refrigeração interna automática



CONE MORSE 3	Cone Morse 3	38720.1286
--------------	--------------	------------

Fresas de qualidade da série SILVER-LINE e GOLD-LINE

- ▶ Fresas com cura progressiva e dureza dos dentes superior (68 HRC) mantendo alguma flexibilidade
- ▶ Série SILVER-LINE e GOLD-LINE em liga de aço especial HSS-XE fabricadas com dentes de extrema dureza (até 68 HRC), conferindo maior durabilidade
- ▶ 5 geometrias especialmente concebidas para responder aos diferentes diâmetros e profundidades de corte, obtendo sempre a geometria desejada.

Vantagens da GOLD-LINE

- ▶ Afiadas a partir do material bruto. Aumentando a capacidade de fresar, diminuindo o atrito, resultando numa maior durabilidade
- ▶ Tratamento de superfície de Gold-tech aumenta a resistência da fresa

Encabadouro Weldon (3/4" + 1/14"): ALFRA, ALFRA ROTA-QUICK, BDS, EUROBOOR, EVOLUTION, HOUGEN, MAGTRON, POWERBOR, RUKO, RUKO EASYLOCK, ROTABROACH, SLUGGER, etc. Praticamente todas as marcas de engenhos Europeus possuem este encabadouro.

Exceto: Encabadouro Quick-In: FEIN QUICK-IN

Universal + Weldon: (indicado para todas as máquinas com encabadouro Weldon mencionadas acima) também para as máquinas NITTO.



Ømm	38720.1255	Ømm	38720.1255
12	38720.125512	37	38720.125537
13	38720.125513	38	38720.125538
14	38720.125514	39	38720.125539
15	38720.125515	40	38720.125540
16	38720.125516	41	38720.125541
17	38720.125517	42	38720.125542
18	38720.125518	43	38720.125543
19	38720.125519	44	38720.125544
20	38720.125520	45	38720.125545
21	38720.125521	46	38720.125546
22	38720.125522	47	38720.125547
23	38720.125523	48	38720.125548
24	38720.125524	49	38720.125549
25	38720.125525	50	38720.125550
26	38720.125526	51	38720.125551
27	38720.125527	52	38720.125552
28	38720.125528	53	38720.125553
29	38720.125529	54	38720.125554
30	38720.125530	55	38720.125555
31	38720.125531	56	38720.125556
32	38720.125532	57	38720.125557
33	38720.125533	58	38720.125558
34	38720.125534	59	38720.125559
35	38720.125535	60	38720.125560
36	38720.125536		

Pino extrator



38720.1261

SILVER-LINE SET 25



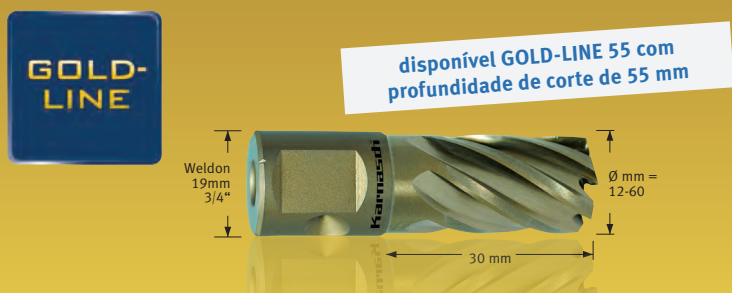
Conteúdo	Ø mm	
	12, 14, 16, 18, 20, 22	38720.1474
+ 2 Extratores 6,34 x 77 mm		

Haste magnética recolha de limalha "Chipmag"

- ▶ Recolha de limalhas de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limalhas magnéticas resultantes da fresagem



Haste magnética "Chipmag"
Cód.: 3850010



Ø mm	38720.1260U	Ø mm	38720.1260U
12	38720.1260U 12	34	38720.1260U 34
13	38720.1260U 13	35	38720.1260U 35
13,5	38720.1260U 13,5	36	38720.1260U 36
14	38720.1260U 14	37	38720.1260U 37
15	38720.1260U 15	38	38720.1260U 38
15,5	38720.1260U 15,5	39	38720.1260U 39
16	38720.1260U 16	40	38720.1260U 40
17	38720.1260U 17	41	38720.1260U 41
17,5	38720.1260U 17,5	42	38720.1260U 42
18	38720.1260U 18	43	38720.1260U 43
19	38720.1260U 19	44	38720.1260U 44
19,5	38720.1260U 19,5	45	38720.1260U 45
20	38720.1260U 20	46	38720.1260U 46
21	38720.1260U 21	47	38720.1260U 47
22	38720.1260U 22	48	38720.1260U 48
23	38720.1260U 23	49	38720.1260U 49
24	38720.1260U 24	50	38720.1260U 50
25	38720.1260U 25	51	38720.1260U 51
26	38720.1260U 26	52	38720.1260U 52
26,5	38720.1260U 26,5	53	38720.1260U 53
27	38720.1260U 27	54	38720.1260U 54
28	38720.1260U 28	55	38720.1260U 55
29	38720.1260U 29	56	38720.1260U 56
30	38720.1260U 30	57	38720.1260U 57
31	38720.1260U 31	58	38720.1260U 58
32	38720.1260U 32	59	38720.1260U 59
33	38720.1260U 33	60	38720.1260U 60

Pino extrator



38720.1261

GOLD-LINE SET 30



Conteúdo	Ø mm	
	14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1322
+ 2 Extratores		

Pasta de corte universal, 750 g

- ▶ A pasta adere às fresas. Ideal para trabalhos em posições difíceis, por ex. invertidas. Fresagem de todo o tipo de metais, também metais NE. Sem cloro



Pasta de corte Universal
Cód.: 38760.1157

Fresas de qualidade da série BLUE-LINE e BLUE-LINE PRO

- ▶ Fresas com cura progressiva e dureza dos dentes superior (68 HRC) mantendo alguma flexibilidade
- ▶ 5 geometrias especialmente concebidas para responder aos diferentes diâmetros e profundidades de corte, obtendo sempre a geometria desejada
- ▶ Afiadas a partir do material bruto. Aumentando a capacidade de fresar, diminuindo o atrito, resultando numa maior durabilidade

- ▶ Revestimento patenteado DuraBlue que confere uma dureza extra e uma superfície suave.

BLUE-LINE

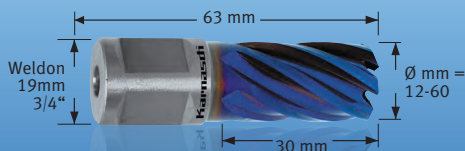
- ▶ Fabricadas em aço especial HSS-XE com dentes de dureza superior (68 HRC) aumentando a durabilidade das fresas

BLUE-LINE PRO

- ▶ Fresas ASP para trabalhos onde a exigência de corte é Superior, como exemplo, corte em Ferro de linhas ferroviárias, aço inoxidável e ligas exóticas.



Disponível BLUE-LINE 55 com 55 mm profundidade de corte



Ømm	38720.1312	Ømm	38720.1312
12	38720.1312 12	37	38720.1312 37
13	38720.1312 13	38	38720.1312 38
14	38720.1312 14	39	38720.1312 39
15	38720.1312 15	40	38720.1312 40
16	38720.1312 16	41	38720.1312 41
17	38720.1312 17	42	38720.1312 42
18	38720.1312 18	43	38720.1312 43
19	38720.1312 19	44	38720.1312 44
20	38720.1312 20	45	38720.1312 45
21	38720.1312 21	46	38720.1312 46
22	38720.1312 22	47	38720.1312 47
23	38720.1312 23	48	38720.1312 48
24	38720.1312 24	49	38720.1312 49
25	38720.1312 25	50	38720.1312 50
26	38720.1312 26	51	38720.1312 51
27	38720.1312 27	52	38720.1312 52
28	38720.1312 28	53	38720.1312 53
29	38720.1312 29	54	38720.1312 54
30	38720.1312 30	55	38720.1312 55
31	38720.1312 31	56	38720.1312 56
32	38720.1312 32	57	38720.1312 57
33	38720.1312 33	58	38720.1312 58
34	38720.1312 34	59	38720.1312 59
35	38720.1312 35	60	38720.1312 60
36	38720.1312 36		

Pino extrator



38720.1261

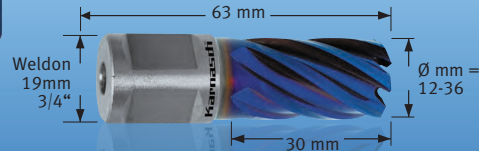
BLUE-LINE SET 30



Conteúdo	Ø mm	
	12, 14, 16, 18, 20, 22	38720.1325
+ 2 Extratores		



Disponível BLUE-LINE PRO 55 com 55 mm profundidade de corte



Ømm	38720.1284	Ømm	38720.1284
12	38720.1284 12	25	38720.1284 25
13	38720.1284 13	26	38720.1284 26
14	38720.1284 14	27	38720.1284 27
15	38720.1284 15	28	38720.1284 28
16	38720.1284 16	29	38720.1284 29
17	38720.1284 17	30	38720.1284 30
18	38720.1284 18	31	38720.1284 31
19	38720.1284 19	32	38720.1284 32
20	38720.1284 20	33	38720.1284 33
21	38720.1284 21	34	38720.1284 34
22	38720.1284 22	35	38720.1284 35
23	38720.1284 23	36	38720.1284 36
24	38720.1284 24		

Cera especial de corte



Especialmente para metais tais como alumínio, cobre, bronze. A cera adere à ferramenta. Ideal quando está a trabalhar em condições difíceis, como exemplo, de cabeça para baixo. Livre de cloro.

350 g
38760.1200

Pino extrator



38720.1261

BLUE-LINE PRO SET 30



Conteúdo	Ø mm	
	12, 14, 16, 18, 20, 26	38720.1331
+ 2 Extratores		

Óleo de corte alto desempenho "MECUTOIL 100"



Misturar com água. 5% óleo = Para aços de construção standard e metais NE, 10% Óleo = Para aços altamente duros e aço inoxidável. Para trabalhos mais exigentes pode misturar até 50% Óleo na água. Poderá usar o óleo sem ser misturado. Por exemplo para encher as bombas de pressão de refrigeração Karnasch.

2,5 kg
38760.1100025

10 kg
38760.110010

Spray de corte alto desempenho "MECUTSPRAY"



Spray de ação manual. Conteúdo 500 ml. Ideal para todo o tipo de fresagem em aço e metais NE. Biodegradável respeitando a norma CEC-L-33-T82.

500 ml
38760.1150

Série KE - Chanfradora para escarear, chanfro de bordas internas e externas, para arestas e raios visíveis. Largura até 16 mm de chanfro e preparação para soldadura. Velocidade continuamente ajustável.

KE 6-2

- ▶ Ajuste da altura do bisel sem recorrer a ferramentas
- ▶ Chanfro de raios e escarear furos até 20mm de diâmetro
- ▶ Cabeça de corte com 3 pastilhas

KE 10-2

- ▶ Máquina potente e acessível
- ▶ Ajuste da altura do bisel sem recorrer a ferramentas
- ▶ Chanfro de raios e escarear furos até 30mm de diâmetro
- ▶ Cabeça de corte com 6 pastilhas

KE 16-2

- ▶ Ajuste do ângulo continuamente variável entre 0 - 60 °
- ▶ Com 2x cabeça de corte com 6 pastilhas cada
- ▶ Ideal para chanfrar tubos com os rolos de suporte ajustáveis montados



Com cabeça 45° para 3 pastilhas



Com cabeça 45° para 6 pastilhas



Possibilidade de chanfrar tubos



KE 6-2

Cód.: 3990007

Fig. KE 6-2 com pega lateral



KE 10-2

Cód.: 3990012

Fig. KE 10-2 com pega frontal



KE 16-2

Cód.: 3990017

Fig. KE 16-2 com pega frontal

Dados técnicos		KE 6-2	KE 10-2	KE 16-2
Ângulo chanfro	°	45° (opcional 30)	45 (opcional 30/37,5)	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60
Largura chanfro a 0°	mm	—	—	21
Largura chanfro a 15°	mm	—	—	15,7
Largura chanfro a 30°	mm	—	—	16,7
Largura chanfro a 37,5°	mm	—	—	17,8
Largura chanfro a 45°	mm	0 - 6	0 - 10,6 mm	20,0
Largura chanfro a 60°	mm	—	—	18,0
Diâmetro do tubo	mm	—	—	150 - 350
Ligação elétrica	V	230	230	230
Motor	W	1.100	1.800	1.100
Velocidade (variável)	min ⁻¹	3.000 - 6.000	2.300 - 6.500	3.000
Peso	kg	4,7	6,5	20,1

Composição KE 6-2
Caixa em plástico
Cabeça de corte 45° para 3 pastilhas
1x conjunto de 3 pastilhas de corte reversíveis 4x
1x Kit ferramenta
1x pega lateral

Composição KE 10-2
Caixa em plástico
Cabeça de corte 45° para 6 pastilhas
1x conjunto de 6 pastilhas de corte
1x Kit ferramenta
1x pega frontal

Composição KE 16-2
Caixa em plástico
2x Cabeça de corte para 6 pastilhas
1x conjunto de 12 pastilhas de corte
1x Kit ferramenta
1x pega frontal



Acessórios opcionais KE 6-2	Art. No.
1 Cabeça 30°	3990020
2 Cabeça 45°	3990021
3 Conj. pastilhas/10 uni.	3990022
4 Rolos guia 45°	3990023
5 Rolos guia 30°	3990024

Acessórios opcionais KE 10-2	Art. No.
6 Conjunto pastilhas (6 uni.)	3991110
7 Cabeça fresagem e Rolos guia 45°	3991111
8 Cabeça fresagem e Rolos guia 30°	3991112
9 Cabeça fresagem e Rolos guia 37,5°	3991113

Acessórios opcionais KE 16-2	Art. No.
10 Cabeça fresagem	3991605
11 Conjunto pastilhas (12 uni.)	3991606

KE 100 – Chanfradora de arestas para trabalhar fixo ou móvel

- ▶ Para criar arestas visíveis limpas e preparar para soldadura
- ▶ Pode ser usado fixo ou móvel
- ▶ Mudança entre fixo e móvel sem grande esforço graças à fácil remoção da base e pega
- ▶ Ajuste da altura do bisel sem recorrer a ferramentas
- ▶ Configuração standard de ângulo 15°, 30° e 45°
- ▶ Avanço manual
- ▶ Potente e prático
- ▶ Para o chanfro de aços e metais não ferrosos
- ▶ Montagem funcional das pegas permite uma execução segura quando operado de forma móvel

- ▶ Guia com roda auxiliar para um movimento suave
- ▶ Desligamento automático em caso de sobrecarga térmica

Indicado para trabalhar com plástico e metais:



KE 100

Cód.: 3992000



Exemplos de aplicação:

Móvel



Estacionário



Dados técnicos		KE 100
Ângulo chanfro	°	15/30/45
Largura chanfro a 15°	mm	aprox. 5
Largura chanfro a 30°	mm	aprox. 6
Largura chanfro a 45°	mm	aprox. 7
Ligação elétrica 50 Hz	V	230
Motor	W	750
Dimensões (C x L x A máx.)	mm	360x 230 x 280
Peso	kg	aprox. 9
Velocidades (variáveis)	min ⁻¹	2.000 - 5.000

Composição KE 100
Cabeça fresagem equipada com pastilhas
3 apoios de borracha
Deslizador peça trabalho
1 Pega lateral

Acessórios (opcionais)	Art.No.
Cabeça fresagem	3992005
Conjunto pastilhas	3992006

KE 150 - Chanfradora de arestas de bancada para bordas perfeitas e preparação de soldadura

- ▶ Para aço, aço inox, alumínio, madeira ou plástico
- ▶ Com ajuste de ângulo contínuo e pontos de fixação para 15°, 30° e 45°
- ▶ Adequado para operação de longo prazo
- ▶ Ajuste manual da altura do cortador via volante
- ▶ Ajuste da profundidade do chanfro via escala

Composição KE 150

5 pastilhas retas

KE 150

Cód.: 3992150

Dados técnicos		KE 150
Ângulo chanfro	°	15 / 30 / 45
Largura chanfro a 15°	mm	1,4 – 5,2
Largura chanfro a 30°	mm	3,3 – 5,8
Largura chanfro a 45°	mm	0 – 7
Ligação elétrica		
Motor	W	1.100
Tensão 50 Hz	V	230
Dimensões e peso		
Dimensões (C x L x A aprox.)	mm	500 x 545 x 450
Peso aprox.	kg	48



Acessórios opcionais KE 150	Qtd.	Art. No.
Cabeça de fresagem		3992005
Pastilhas retas	10	3992160
Pastilhas raio 5 mm	10	3992161
Pastilhas raio 3 mm	10	3992162

SM 100 – Polidora para remoção de rebarbas, acondicionamento de superfícies, remoção de resíduos de tinta e polimentos diversos

- ▶ Aplicação para aço inox, ferro fundido, alumínio, plásticos, etc.
- ▶ Motor potente com "soft-start" e proteção de sobrecarga
- ▶ Trabalho sem fadiga graças aos dois pontos de pega da máquina
- ▶ Sistema eletrônico de rotação constante mesmo sob carga
- ▶ Ajuste contínuo da rotação conforme a peça a trabalhar
- ▶ Regulação contínua das rotações no punho
- ▶ Caixa de engrenagens robusta de alumínio fundido

Composição SM 100	
Caixa em plástico	
Rolo borracha insuflável	
Bomba de ar para rolo borracha insuflável	
Cinta de malha abrasiva grossa (Ø 90 x 100 mm)	
Cinta lixa K 60 (100 x 292 mm)	
Cinta lixa K 100 (100 x 292 mm)	
Cinta lixa K 180 (100 x 292 mm)	
Rolo para lixa	
Velcro (40 x 60 mm)	
Cinta de lixa velcro K 120 (40 x 600 mm)	
Cintas velcro (30 x 700 mm)	
Rolo tecido não tecido (105 x 100 x 19 mm)	
Espaçadores 10 peças (40 x 19 x 5 mm)	



SM 100
Cód.: 3990100

Dados técnicos		SM 100
Ø máx. abrasivo	mm	100
Largura mín./máx.	mm	30/100
Dimensões eixo	mm	Ø 19 x 100
Rotações	min ⁻¹	1000 – 2400
Capacidade	W	1200
Ligação elétrica 50 Hz	V	230
Peso aprox.	kg	4,8



Cintas de lixa e outros acessórios no catálogo geral Metallkraft



▶ Acabamento acetinado em material plano



▶ Acabamento em aço redondo com bandas de velcro para por ex. corrimões pré instalados



▶ Fixação fácil da manga de lixa, simplesmente bombeando ar para o rolo insuflável.

RSM 760 – Lixadora/Polidora de rolos prática e flexível, pode ser usada para lixar, polir e acabamento acetinado

- ▶ Prática e versátil para metalurgia em geral e acabamento em corrimões
- ▶ Projetado para acabamentos em tubos de construção e gradeamentos já montados
- ▶ Ideal para trabalhos em espaços apertados já que o punho pode rodar 180°
- ▶ Motor robusto com arranque suave e proteção e sobrecarga
- ▶ Sistema eletrônico de rotação constante mesmo quando sob carga
- ▶ Ajuste contínuo da rotação, adaptando à peça a trabalhar
- ▶ Mudança das cintas de lixa rápida e fácil, sem a necessidade de ferramentas
- ▶ Trabalho de lixa circular 360° em 2 fases
- ▶ Braço de lixa 270° em liga leve com duas polias
- ▶ Pode ajustar a pega em 3 posições diferentes para um manuseamento perfeito



RSM 760
Cód.: 3990760

Composição RSM 760	
Caixa em plástico	
Cinta malha abrasiva grossa (40 x 760 mm)	
5 uni. cinta lixa K 120 (40 x 760 mm)	
5 uni. cinta lixa K 220 (40 x 760 mm)	

Dados técnicos		RSM 760
Comprimento máx. da cinta	mm	760
Largura da cinta	mm	40
Ø mín. rolo	mm	15
Ø máx. tubo	mm	180
Velocidade da cinta	m/seg.	3 – 12
Rotações	min ⁻¹	1600 – 3200
Capacidade	W	1200
Ligação elétrica 50 Hz	V	230
Peso aprox.	kg	3,4

Fig. mostra equipamento completo RSM 760



▶ O punho pode ser montado em 3 posições diferentes para melhor se adaptar ao trabalho



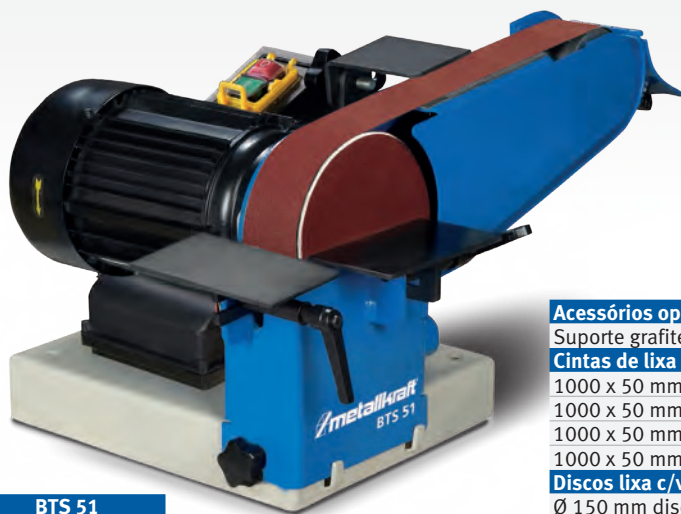
▶ Com apenas 2 passos consegue um trabalho completo de 360°



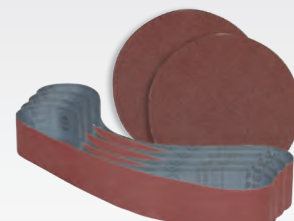
▶ Particularmente indicado para corrimões já instalados

BTS 51 – Lixadora de disco e cinta universal com braço inclinável

- ▶ Ajuste manual da tensão da cinta
- ▶ Ajuste fino para paralelismo da cinta
- ▶ 2 mesas, ajustáveis com alavancas de aperto
- ▶ 1 Cinta de lixa (K80) e Disco de lixa (K80)
- ▶ Motor potente
- ▶ Com bocal de aspiração
- ▶ Rapidez na mudança de cinta
- ▶ Fixação simples à banca de trabalho


BTS 51
Cód.: 3700051

Dados técnicos		BTS 51
Dimensões da cinta	mm	1000 x 50
Ø Disco	mm	150
Velocidade da cinta	m/seg.	22
Rolo de contacto / Ø Polia	mm	75 / 152
Potência motor 50 Hz	W / V	750 / 230
Dimensões mm	mm	375 x 230 x 620
Peso	kg	20


Composição BTS 51

BTS 51

Cinta de lixa 1000 x 50, K 80

Disco de lixa Ø150 mm, K80 c/velcro

Disco velcro Ø150 mm

Acessórios opcionais	Art.No.	Qtd.
Suporte grafite	3721001	10
Cintas de lixa		
1000 x 50 mm K40	3721004	10
1000 x 50 mm K60	3721006	10
1000 x 50 mm K80	3721008	10
1000 x 50 mm K100	3721010	10
Discos lixa c/velcro		
Ø 150 mm disco velcro	5911001	
Ø 150 mm K40	5911504	10
Ø 150 mm K60	5911506	10
Ø 150 mm K80	5911508	10
Ø 150 mm K100	5911510	10
Ø 150 mm K120	5911512	10
Ø 150 mm K150	5911515	10
Ø 150 mm K180	5911518	10

BEG 250 – Rebarbadoras de escova de arame para indústria e comércio, modelo S com aspiração

- ▶ Escova de arame de série (250 x 40 x 24mm com arame Ø 0,5mm) para trabalhar em metal
- ▶ Com prisma de suporte da peça ajustável
- ▶ Guarda de grandes dimensões para proteção contra faíscas e limalhas
- ▶ Modelo S equipado com aspirador, com motor próprio e saco de recolha.

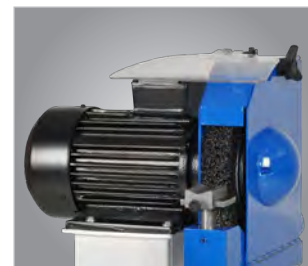
BEG 250
Cód.: 3730250

BEG 250

BEG 250 S

 Interruptor de
paragem de
emergência
operado com o pé

BEG 250 S
Cód.: 3730251

 Saco incluído
no equipamento
(BEG 250 S)


▶ Guarda de grandes dimensões


 ▶ Prisma de suporte ajustável
em altura

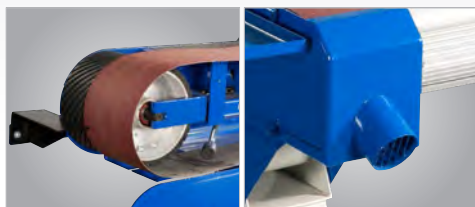
Dados técnicos		BEG 250	BEG 250 S
Dimensões escova	mm	Ø 250 x 40	Ø 250 x 40
Furo escova	mm	Ø 24	Ø 24
Velocidade escova	min ⁻¹	3000	3000
Potência motor 50 Hz	kW / V	2,2 / 400	2,2 / 400
Aspiração	m³/min	–	8,5
Dimensões (CxLxA) mm	mm	420 x 500 x 1120	440 x 600 x 1120
Peso	kg	50	60

Acessórios opcionais

Escova arame 250 x 30 mm:	Art. No.
Arame Ø 0,2mm para Aço	3730260
Arame Ø 0,3mm para Aço	3730261
Arame Ø 0,2mm para Aço inox	3730264
Arame Ø 0,3mm para Aço inox	3730265
Saco (apenas para BEG 250 S)	3722150

Série MBSM – Lixadoras de cinta

- ▶ Lixadoras de cinta para metal, indicadas para superfícies, extremidades e arredondamentos
- ▶ Motores potentes sem vibrações para um melhor resultado final
- ▶ Proteção basculante
- ▶ Mudança da cinta de lixa em poucos segundos graças a um sistema de fixação rápida
- ▶ Grande superfície plana de trabalho graças à proteção basculante



▶ Mudança simples e rápida graças ao sistema de fixação rápida da cinta de lixa (Fig. MBSM 150-200-2)

▶ Ligação de extração Ø 100 mm (Fig. MBSM 150-200-2)

- ▶ Usadas com ou sem unidade de extração
- ▶ Com 2 bocais de extração - Um diretamente por baixo da caixa de faíscas e outro no rolo traseiro
- ▶ Superfície longa e contínua de trabalho depois de remover todas as partes amovíveis.
- ▶ Ajuste fácil da ação da cinta via um parafuso de ajuste
- ▶ Ajuste da tensão automático da cinta de lixa, graças a um sistema de mola que suporta a tensão.

MBSM 100-130-2, 75-200-2 e 150-200-2
2 velocidade de cinta

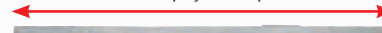
MBSM 100-130 e MBSM 100-130-2

- ▶ Pode ser usado em bancada ou pedestal (Usando o acessório opcional)

MBSM 100-130-2, 75-200-2 e 150-200-2

- ▶ Com 2 velocidades - para trabalhar Aço e Aço inox
- ▶ **MBSM 75-200 e MBSM 150-200-2**
- ▶ Velocidade continuamente ajustável

- ▶ Em todos os modelos superfície de trabalho plana e contínua, possível pela remoção de algumas partes.
- ▶ Permite trabalhar peças compridas



MBSM 100-130

▶ 230 Volt-Modelo com 1 Velocidade



MBSM 100-130-2

▶ Fig. mostra 400 V
▶ Modelo com 2 Velocidades



MBSM 75-200-1

▶ Fig. mostra 400 V
▶ Modelo com 2 Velocidades



MBSM 150-200-2

Composição:

▶ Cinta de lixa

MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Cód.: 3921226	Cód.: 3921225	Cód.: 3922070 (230V) Cód.: 3922071 (400V)	Cód.: 3922075	Cód.: 3922150

Dados técnicos		MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1 (230V)	MBSM 75-200-1 (400V)	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Largura lixa	mm	100	100	75	75	75	150
Dimensões cinta lixa	mm	100 x 1220	100 x 1220	75 x 2000	75 x 2000	75 x 2000	150 x 2000
Velocidade da cinta	m/s	19	9,5/19	29	29	14,5/29	14,5/29
Ø Rolo contacto	mm	130	130	200	200	200	200
Ø Bocal extração	mm	2 x 75	2 x 75	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Potência motor	kW	1,5	1 / 1,5	3	3	1,5 / 2,2	2,2 / 2,8
Ligação elétrica 50 Hz	V	230	400	230	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	690 x 390 x 360	690 x 390 x 360	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 415 x 950
Peso	kg	37	37	72	72	72	90

ACESSÓRIOS OPCIONAIS DE LIXADORAS

Acessórios MBSM 100-130/ MBSM 100-130-2	Cód.	Qtd.	Acessórios MBSM 75-200-2	Cód.	Qtd.	Acessórios MBSM 150-200-2	Cód.	Qtd.
Base opcional	3921227	1	Rolo de contacto	3922076	1	Rolo de contacto	3922151	1
Rolo de contacto	3921222	1	Suporte grafite	3921231	1	Suporte grafite	3921232	1
Suporte grafite	3921230	1	Cintas de lixa 75 x 2000 mm			Cintas de lixa 150 x 2000 mm		
Cintas de lixa 100 x 1220 mm			K40	3722004	10	K40	3722014	10
K40	3726040	10	K60	3722006	10	K60	3722016	10
K60	3726060	10	K80	3722008	10	K80	3722018	10
K80	3726080	10	K120	3722009	10	K120	3722019	10
K120	3726120	10	Conj. standard			Conj. standard 150 x 2000		
100 x 1220 para aço			75 x 2000 para aço			para aço		
constituído por:			constituído por	3722000	1	constituído por:	3722010	1
3x K40, 4x K80, 3x K120			3x K40, 4x K80, 3x K120			3x K40, 4x K80, 3x K120		
K40	3727040	10	K24	3722022	10	K24	3723022	10
K60	3727060	10	K36	3722023	10	K36	3723023	10
K80	3727080	10	K40	3722024	10	K40	3723024	10
K100	3727120	10	K60	3722026	10	K50	3723025	10
Conj. tecida 100 x 1220			Conj. tecida 75 x 2000			K60	3723026	10
para carga pontual			para carga pontual			Conj. tecida 150 x 2000		
constituído por:	3726001	1	constituído por:	3722001	1	para carga pontual		
3x K40, 4x K80, 3x K120			4x K24, 3x K40, 3x K60			constituído por:	3722011	1
						4x K24, 3x K40, 3x K60		

Lixadoras de cinta MBSM 100-140 — para lixar superfícies, arestas e arredondar

- ▶ Motores potentes e operação livre de vibração para os melhores resultados de retificação
- ▶ Mudança da cinta de lixa em poucos segundos graças a um sistema de fixação rápida
- ▶ Tensionamento automático da cinta através de sistema assistido por mola
- ▶ Superfície longa e contínua de trabalho depois de abrir a tampa
- ▶ Ajuste fácil da ação da cinta através de parafuso de ajuste
- ▶ Superfície de desbaste plana contínua após a remoção de acessórios permite desbaste mesmo de peças longas
- ▶ Pode ser usado com e sem aspiração
- ▶ Com 2 bocais de extração - Um diretamente por baixo da caixa de faíscas e outro no rolo traseiro
- ▶ Proteção basculante
- ▶ Pode ser usado como modelo de bancada ou com a base opcional

Composição:

- > 1 Base
- > 1 Cinta de lixa K80
- > Ferramenta operacional

MBSM 100-140-1 230 V
Cód.: 3923141

MBSM 100-140-2 400 V
Cód.: 3923142

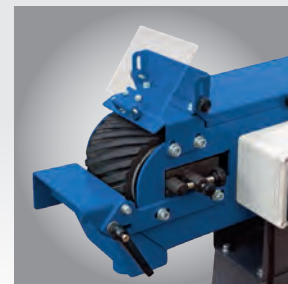
Dados técnicos		MBSM 100-140-1	MBSM 100-140-2
Suporte de grafite C x L	mm	285 x 100	285 x 100
Largura máx. lixa	mm	100	100
Dimensões cinta de lixa	mm	1220 x 100	1220 x 100
Velocidade da cinta	m/s	20	10 / 20
Ø Roda de acionamento / Ø Roda de contacto x Largura	mm	140 / 130 x 100	140 / 130 x 100
Ø Tubo de extração	mm	2 x 75	2 x 75
Potência motor	kW	1,5	1 / 1,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	230	400
Dimensões (C x L x A)	mm	640 x 450 x 420	640 x 450 x 420
Peso	kg	39	39



MBSM 100-140-2



▶ Modelo MBSM 100-140-2 com duas velocidades



▶ Ajuste fácil da fita

Lixadoras de cinta MBSM 240 — para lixar superfícies, arestas e arredondar

- ▶ Motores potentes e operação livre de vibração para os melhores resultados de retificação
- ▶ Mudança da cinta de lixa em poucos segundos graças a um sistema de fixação rápida
- ▶ Superfície longa e contínua de trabalho depois de abrir a tampa
- ▶ Superfície de desbaste plana contínua após a remoção de acessórios permite desbaste mesmo de peças longas
- ▶ Pode ser usado com e sem aspiração
- ▶ Com 2 bocais de extração - Um diretamente por baixo da caixa de faíscas e outro no rolo traseiro
- ▶ Ajuste fácil da ação da cinta através de parafuso de ajuste
- ▶ Tensionamento automático da cinta através de sistema assistido por mola
- ▶ Unidade inclinável
- ▶ Proteção basculante
- ▶ Modelo MBSM 75-240-2 e 150-240-2 com duas velocidades de cinta para retificar aço e aço inoxidável



MBSM 150-240-2 400 V



▶ Ajuste fácil da fita

Composição:

- > Base da máquina
- > 1 cinta de lixa K80
- > Ferramenta operacional

MBSM 75-240-1 230 V
Cód.: 3923271

MBSM 75-240-2 230 V
Cód.: 3923273

MBSM 150-240-2 400 V
Cód.: 3923315

Especificações técnicas		MBSM 75-240-1 230 V	MBSM 75-240-2 400 V	MBSM 150-240-2 400 V
Largura máx. lixa	mm	75	75	150
Dimensões cinta de lixa	mm	2000 x 75	2000 x 75	2000 x 150
Velocidade da cinta	m/s	36	18 / 36	18 / 36
Ø Roda de acionamento / Ø Roda de contacto x Largura	mm	240 / 200 x 75	240 / 200 x 75	240 / 200 x 150
Suporte de grafite C x L	mm	495 x 75	495 x 75	495 x 150
Ø Bocal extração	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Potência motor	kW	3,3	3 / 4	3 / 4
Ligação elétrica 50 Hz	V	230	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	1000 x 500 x 1150	1000 x 500 x 1150	1000 x 570 x 1150
Peso	kg	82	82	98

Lixadora de cinta MBSM 75-200-1 V – Retificadora de cinta vertical para superfícies e bordas

- ▶ Economizador de espaço devido ao design vertical
- ▶ Motor potente para elevado desempenho
- ▶ Operação praticamente sem vibração para melhores resultados de retificação
- ▶ Pode ser utilizado com ou sem extração
- ▶ Ajuste simples do curso da correia através do parafuso de ajuste
- ▶ Tensionamento automático da cinta de lixa por mola
- ▶ Proteção pode ser inclinada

MBSM
75-200-1 V
Cód.: 3925070

Dados técnicos		MBSM 75-200-1 V
Largura máx. lixa	mm	75
Dimensões da cinta (C x L)	mm	2.000 x 75
Velocidade da cinta	m/s	26
Ø Polia / Rolo de contacto	mm	180 / 102
Velocidade do motor	min ⁻¹	2800
Ø Bocal extração	mm	76
Potência motor	kW	1,1
Ligação elétrica 50 Hz	V	230
Dimensões C x L x A	mm	420 x 330 x 1.080
Peso	kg	45



Acessórios opcionais	Art.No.	Qtd.
Cinta de lixa 750 x 2000 mm		
Utilização	Metal universal, Metais-NF, Alu	
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10

Cinta de lixa com suporte de tecido		
Utilização	Alumínio fundido, aço inoxidável, aço	
K40	3722022	10
K60	3722006	10
K80	3722024	10
K120	3722026	

Conjunto de cintas de lixa		
Utilização	Alumínio fundido, aço inoxidável, aço	
Composição	4 uni. K25 3 uni. K40 3 uni. K60	
2000 x 75 mm	3722001	

Conjunto de cintas de lixa		
Utilização	Metal universal, Metais-NF, Alu	
Composição	4 uni. K25 3 uni. K40 3 uni. K60	
2000 x 75 mm	3722001	

Roda de contato		
Ø102 x 75 mm	3925080	

Série MBSM – Lixadoras com extração integrada (AS)

- ▶ Lixadoras de cinta para metal, indicadas para superfícies, extremidades e arredondamentos
- ▶ Motores potentes sem vibrações para um melhor resultado final
- ▶ Proteção basculante
- ▶ Mudança da cinta de lixa em poucos segundos graças a um sistema de fixação rápida
- ▶ Com 2 bocais de extração - Um diretamente por baixo da caixa de faíscas e outro no rolo traseiro
- ▶ Superfície longa e contínua de trabalho depois de remover os acessórios
- ▶ Ajuste fácil da ação da cinta através de parafuso de ajuste

- ▶ Com travão de motor, altura de trabalho ajustável, proteção, batente de ângulo e interruptor de proteção do motor
- ▶ Inclinação regulável continuamente

MBSM 75-20 AS e MBSM 150-20 AS

- ▶ Duas ligações de extração integrada com mangueiras robustas e flexíveis



MBSM 75-20



MBSM 150-20 AS



Opcional	Cód.
Saco de filtro (para MBSM 75-20 AS / MBSM 150-20 AS)	3722150

Composição	
MBSM 75-20 AS / MBSM 150-20 AS	
• Cinta de lixa K60	
• Saco de filtro	
• Duas mangueiras de extração	

Composição	
MBSM 75-20 / MBSM 150-20	
• Cinta de lixa K60	

MBSM 75-20	
Cód.: 3712075	

MBSM 75-20 AS	
Cód.: 3712076	

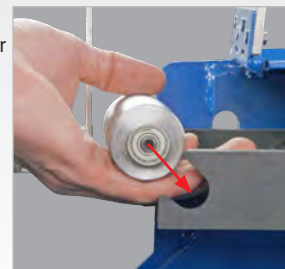
MBSM 150-20	
Cód.: 3712150	

MBSM 150-20 AS	
Cód.: 3712151	

Dados técnicos		MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS
Extração integrada		Não	Sim	Não	Sim
Largura lixa	mm	75	75	150	150
Velocidade da cinta	m/s	30	30	30	30
Potência motor	kW	3,0	3,0	3,6	3,6
Ligação elétrica	V	400	400	400	400
Dimensões cinta lixa	mm	75 x 2.000	75 x 2.000	150 x 2.000	150 x 2.000
Ø Roda de acionamento / Ø Roda de contacto x Largura	mm	200 / 200 x 75	200 / 200 x 75	200 / 200 x 150	200 / 200 x 150
Ø Bocal extração	mm	60	60	60	60
Desempenho de extração	m³/h	–	540	–	540
Dimensões(C x L x A)	mm	490 x 995 x 1.025	490 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025
Peso	kg	85	111	114	140

KRBS 101 – Lixadora multifunções inovadora e multifuncional tipo boca de lobo para tubos, barra e perfis, com duas velocidades. Retificação de superfície na parte superior e rebarbar na traseira

- ▶ Operação fácil e simplificada pelo grampo rotativo fácil de configurar
- ▶ Os mordentes do grampo rotativo permitem fixar de forma segura tubo quadrado, redondo e barra aço
- ▶ Ângulo regulável de 30 - 90° e de 0° - 60°
- ▶ Substituição rápida e sem necessidade de recorrer a ferramentas do rolo tensor graças a um sistema de encaixe melhorado
- ▶ Durabilidade superior graças a rolos melhorados de maiores dimensões
- ▶ Suportes práticos para rolos tensores integrados na base
- ▶ Vasta gama de rolos tensores disponíveis como acessórios para trabalhar diferentes diâmetros de tubos
- ▶ Mudança rápida entre lixadeira de tubo e lixadeira de cinta
- ▶ Motor potente
- ▶ Quase todos os ajustes podem ser efetuados sem recorrer a ferramentas
- ▶ Proteção de dimensões generosas com dobradiça, permitindo excelente campo de visão
- ▶ Ótima adaptação a qualquer material graças às 2 velocidades (15 m/seg indicado para Aço Inox e Alumínio, 30 m/seg perfeito para Aço de construção)
- ▶ Com dois tabuleiros de recolha de aparas facilmente amovíveis
- ▶ Bocal de sucção (Ø 80 mm) para sistemas de extração disponíveis
- ▶ Disponível também como acessório
- ▶ Vibrações da estrutura e base reduzidas



▶ Mudança rápida e simples sem ferramenta do rolo tensor, graças ao suporte de troca rápida otimizado



- ▶ Os grampos rotativos permitem fixar de forma segura tubo quadrado, redondo e barra aço
- ▶ Os mordentes prismáticos permitem fixar de forma segura tubo quadrado e redondo.
- ▶ Os perfis de fixação adicionais permitem igualmente fixar peças planas e tubos quadrados



KRBS 101

Cód.: 3921001

Modelo		KRBS 101
Diâmetro de trabalho	mm	20 – 76
Ângulo de trabalho	°	30 – 90 / 0 – 60
Cinta lixa (C x L)	mm	2.000 x 100
Velocidade da cinta	m/s	15 / 30
Potência motor	kW	2,5 / 3,3
Ligação elétrica 50 Hz	V	400
Ø Bocal extração	mm	2 x 74
Dimensões (C x L x A)	mm	1250 x 750 x 1140
Peso	kg	159

Composição

KRBS 101

1x Cinta de lixa K 40 para lixar aço inoxidável e ferro fundido
2x Coletor de aparas
1x Chave de serviço
1x Rolo 42 mm

Acessórios opcionais

Art.No.	
3723050	Rolo para tubo 3/8"
3723051	Rolo para tubo 1/2"
3723052	Rolo para tubo 22 mm
3723053	Rolo para tubo 3/4"
3723054	Rolo para tubo 28 mm
3723055	Rolo para tubo 1"
3723056	Rolo para tubo 34 mm
3723057	Rolo para tubo 1 1/4"
3723058	Rolo para tubo 44 mm
3723065	Rolo para tubo 42 mm
3723059	Rolo para tubo 1 1/2"
3723060	Rolo para tubo 50 mm
3723061	Rolo para tubo 2"
3723062	Rolo para tubo 62 mm
3723063	Rolo para tubo 2 1/2"
3723064	Rolo para tubo 78 mm

Art.No.	Qtd.	
3724740	10	K40 Alumínio
3724760	10	K60 Alumínio
3724710	10	K100 Alumínio
3724712	10	K120 Alumínio
3724840	10	K40 Aço inoxidável/aço carbono
3724860	10	K60 Aço inoxidável/aço carbono
3724810	10	K100 Aço inoxidável/aço carbono
3724812	10	K120 Aço inoxidável/aço carbono

ACESSÓRIOS OPCIONAIS DE LIXADORAS

Roda de contato opcional	Art. No.
para MBSM 100-140*	3924020
para MBSM 75-240 / 100-130/ 100-130-2*	3924022
para MBSM 150-240-2*	3924024
para MBSM 75-200-2*	3922076
para MBSM 150-200-2*	3922151

Opcionais 100x1220 mm	Art.No.	Qtd.
Cinta de lixa 100 x 1220 mm		
K40	3726040	10
K60	3726060	10
K80	3726080	10
K120	3726120	10
Kit inicial 100 x 1220	3726000	1
consiste em: 3x K40, 4x K80, 3x K120		
Cinta de lixa 100 x 1220 mm para carga pontual		
K40	3727040	10
K60	3727060	10
K80	3727080	10
K100	3727120	10
Kit cinta tecido 100x1220	3726001	1
consiste em: 3x K40, 4x K80, 3x K120		

Apoio de peça grafite	Art.No.
para MBSM 100-140	3924025
para MBSM 75-240	3924027
para MBSM 150-240-2	3924029
para MBSM 100-130/ MBSM 100-130-2	3921230
para MBSM 75-200-2	3921231
para MBSM 150-200-2	3921232

Opcionais 75x2.000 mm	Art.No.	Qtd.
Cinta de lixa 75 x 2.000 mm		
K40	3722004	10
K60	3722006	10
K80	3722008	10
K120	3722009	10
Kit inicial 75 x 2000	3722000	1
consiste em: 3x K40, 4x K80, 3x K120		
Cinta de lixa 75 x 2.000 mm para carga pontual		
K24	3722022	10
K36	3722023	10
K40	3722024	10
K60	3722026	10
Kit cinta tecido 75x2000	3722001	1
consiste em: 4x K24, 3x K40, 3x K60		

Extração opcional AS 1400

Cód.: 3922011

ver pág. 178



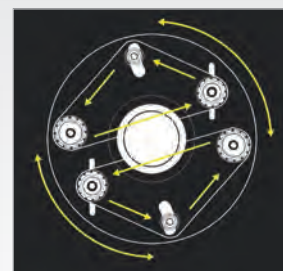
Opcionais 150x2000 mm	Art.No.	Qtd.
Cinta de lixa 150 x 2.000 mm		
K40	3722014	10
K60	3722016	10
K80	3722018	10
K120	3722019	10
Kit inicial 150 x 2000	3722010	1
consiste em: 3x K40, 4x K80, 3x K120		
Cinta de lixa 150 x 2.000 mm para carga pontual		
K24	3723022	10
K36	3723023	10
K40	3723024	10
K60	3723026	10
Kit cinta tecido 150x2000	3722011	1
consiste em: 4x K24, 3x K40, 3x K60		

RSM 114 – Lixadora para tubos

- ▶ Adequado para tubos redondos e quadrados, bem como material sólido
- ▶ Velocidade de avanço e de lixar infinitamente ajustável
- ▶ Lixar, limpar ou polir
- ▶ Duas cintas de lixar paralelas em uma cabeça rotativa, a rotação da peça de trabalho é eliminada
- ▶ Unidade de avanço com rolos de borracha para garantir a alimentação segura da peça
- ▶ O tubo é fixado através de volante na unidade de avanço
- ▶ Bocal para extração
- ▶ Troca fácil da cinta de lixar
- ▶ Painel de controlo separado com pedal para controlo da cabeça rotativa

RSM 114

Cód.: 3700114



▶ Duas correias de lixar paralelas em uma cabeça rotativa, a rotação da peça de trabalho é eliminada



▶ Exemplo de aplicação: retificação de tubos redondos

Dados técnicos		RSM 114
Diâmetro do tubo	mm	10 - 114
Comprimento mín. (uni. avanço)	mm	355
Nº de correias		2
Velocidade da cinta	m/s	16
Velocidade de avanço	m/s	3 - 22
Dimensões da cinta (C x L)	mm	940 x 50
Motor	kW	4,75
Ligação elétrica 50 Hz	V	400
Ø Bocal extração	mm	76
Dimensões (C x L x A)	mm	650 x 800 x 1.300
Peso	kg	265

Acessórios opcionais	Qtd.	Art.No.
Cinta de lixa 940x50 K80	10	3728908
Cinta de lixa 940x50 K120	10	3728912
Cinta de lixa 940x50 K180	10	3728918
Cinta de lixa 940x50 K240	10	3728924
Cinta de lixa 940x50 K320	10	3728932
Cinta de lixa 940x50 K400	10	3728940
Cinta de lixa 940x50 K600	10	3728960

AS 1400- Conjunto de extração projetado para MBSM 100-130 e MBSM 100-130-2

- ▶ Troca rápida e fácil do filtro
- ▶ Contentor de recolha grande com gaveta de acesso frontal
- ▶ Conjunto compacto e seguro
- ▶ Alta capacidade no interior
- ▶ Aspiração eficaz

AS 1400

Cód.: 3922011



Dados técnicos	AS 1400
Motor	0,55 kW
Ligação elétrica	230V / 50 Hz
Bocal aspiração	2 x Ø 75 mm
Aspiração	840 m³/h
Dimensões C x L x A	920 x 590 x 850 mm
Peso	58 kg

Composição AS 1400

4 x Braçadeiras Ø 70 - 90 mm
1 x Mangueira Ø 75 mm, 1 m comprimento
1 x Mangueira Ø 75 mm, 2 m comprimento

Acessórios opcionais

Mangueiras (AS 1400)	Cód.
1x Mangueira Ø 75mm / 1 m comprimento	3922012
1x Mangueira Ø 75mm / 2 m comprimento	3922013
Acessórios (AS 1400)	Cód.
Filtro de substituição	3922014

AS 1601 - Conjunto extração projetado para MBSM 75-200-2 e MBSM 150-200-2

- ▶ Troca rápida e fácil do filtro
- ▶ Grande recipiente de coleta
- ▶ Conjunto compacto e seguro
- ▶ Alta capacidade no interior
- ▶ Aspiração eficaz
- ▶ Com saco de poeiras

AS 1601

Cód.: 3922006



Dados técnicos	AS 1601
Motor	0,75 kW
Ligação elétrica	400 V / 50 Hz
Bocal aspiração	2 x Ø 100 mm
Extração sem saco poeiras/tubos	1.100 m³/h
Dimensões sem saco poeiras	560 x 840 x 1180 mm
Peso	36 kg

Composição AS 1601

1 x Saco
4 x Braçadeiras Ø 100 - 120 mm
1 x Mangueira Ø 100 mm, 1 m Comp.
1 x Mangueira Ø 100 mm, 2 m Comp.

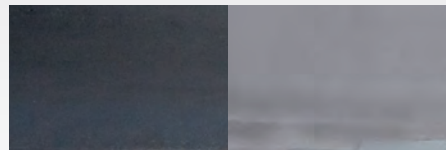
Acessórios opcionais (AS 1601)	Cód.
Saco de substituição	3922002

Série MBSM ESE – Lixadoras de mesa universais com cintas longas para lixar superfícies e bordas de peças longas



- ▶ Para uso na indústria de metalomecânica, para lixar, polimento, especialmente em aço inox
- ▶ Rolos de 225 mm balanceados para um ótimo desempenho, baixa vibração
- ▶ Regulação infinita da velocidade 4,5 – 27 m/s graças ao variador de frequência
- ▶ Ajuste elétrico da altura da mesa

- ▶ Com mesa dividida e rebatível, gaveta para lixar e iluminação de trabalho integrada
- ▶ Movimento suave da mesa mesmo sob carga
- ▶ Ajuste fácil da cinta de lixa
- ▶ Sapata de lixar com rolos de borracha para uma descoloração menor durante o processo
- ▶ Deslocamento para a esquerda e direita de série



▶ Fig. Aço inox esquerda cru, direita lixada com MBSM 2505 ESE, usada a cinta lixa K 120 para estruturação da superfície

➡ Velocidade da cinta variável

➡ Ajuste simples da cinta de lixa

➡ Trabalha nos dois sentidos, Esq./Dir.



A lixadora de superfícies converte-se em lixadora de extremidades em poucos segundos



MBSM 2505 ESE

- ▶ Pode ser usada como lixadora de cinta longa

Composição MBSM

MBSM

MBSM 1505 ESE

Cód.: 3704015

MBSM 2505 ESE

Cód.: 3704025

MBSM 3005 ESE

Cód.: 3704030

Dados técnicos		MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Dimensões da mesa	mm	1.500 x 800	2.500 x 800	3.000 x 800
Ajuste em altura da mesa	mm	540	540	540
Curso transversal da mesa	mm	700	700	700
Carga máx. da mesa		100	100	100
Dimensões da sapata de lixar	mm	270 x 150	270 x 150	270 x 150
Velocidade da cinta variável	m/s	4,5 - 27	4,5 - 27	4,5 - 27
Potência motor 400V / 50 Hz / P 2	kW	3	3	3
Diâmetro rolos de tração	mm	225	225	225
Dimensões da cinta de lixa	mm	5.020 x 150	7.000 x 150	8.000 x 150
Dimensões do equipamento	mm	2.500 x 1.300 x 1.450	4.000 x 1.300 x 1.450	4.500 x 1.300 x 1.450
Peso		470	516	530
Diâmetro do bocal extração	mm	160	160	160



- ▶ Sapata deslizante com revestimento de grafite especialmente concebida para acabamento fino
- ▶ Art.No. 0532PER33000

Cintas de lixa para MBSM 1505 ESE (opcional) Dimensões: 150 x 5020 mm

Grão	Art.No.	Qtd.
para alumínio ²⁾		
80	3721180	5
120	3721112	5
150	3721115	5
180	3721118	5
220	3721122	5
240	3721124	5

Cintas de lixa para MBSM 2505 ESE (opcional) Dimensões: 150 x 7000 mm

Grão	Art.No.	Qtd.
para alumínio ²⁾		
80	3725080	5
120	3725012	5
150	3725015	5
180	3725018	5
220	3725022	5
240	3725024	5

Cintas de lixa para MBSM 3005 ESE (opcional) Dimensões: 150 x 8000 mm

Grão	Art.No.	Qtd.
para alumínio ²⁾		
80	3724080	5
120	3724012	5
150	3724015	5
180	3724018	5
220	3724022	5
240	3724024	5

Cintas de lixar e outros acessórios no catálogo geral Metallkraft



MBSM 2500 RR – Retificadora de cinta longa para peças planas, curvas e volumosas

- ▶ Alta capacidade de trabalho graças ao processamento com duas cintas de lixa e uma unidade de disco adicional com diâmetro de 150 mm para processamento localizado
- ▶ Uma sapata de lixar com um grande rolo de pressão ranhurado, o que significa menos geração de calor e menos manchas
- ▶ Uma sapata de lixar com um grande rolo de pressão ranhurado, criando menos calor e menos manchas
- ▶ Controlo contínuo da velocidade
- ▶ Sapata de lixar, rolo de contato ou estação de rebarbação disponível para diferentes resultados
- ▶ Operação através de botões e pedais
- ▶ Ajuste motorizado da altura da mesa
- ▶ A peça é fixada através de dispositivo de vácuo e pode ser movido livremente durante o processo
- ▶ Fixação pneumática da peça de trabalho
- ▶ O design especial (forma triangular) oferece uma área de trabalho livre na qual pode trabalhar com segurança



- ▶ Estação opcional para retificar e polir chapas de metal planas e curvas

Aplicações

Polir
Arredondar bordas
Retificar
Acabamento de superfícies



Abreviatura do equipamento

R 2 Unidades retificadoras de Cintas de lixa
Ajuste de altura da mesa

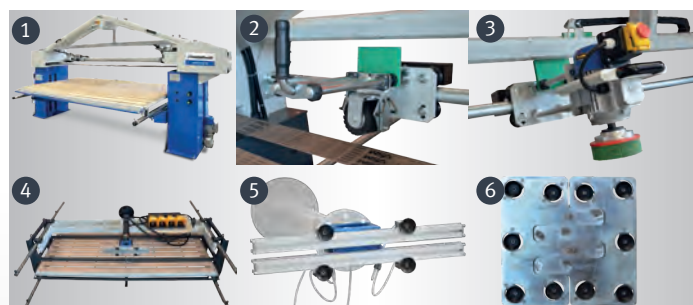
Composição

MBSM 2500 RR

1 x Cinta de lixa K120
1 x Cinta de lixa K180
1 x Cinta de lixa Ø 150 mm, K150

MBSM 2500 RR
Cód.: 4404100

Dados técnicos		MBSM 2500 RR
Comprimento	mm	2300
Explicação da largura		800 / 1500 mm = curso máximo do centro da máquina para a frente / para trás
Comprimento de retificação	mm	2300
Velocidade da cinta de lixa	m/s	38
Comprimento Largura da cinta	mm	8000 x 120
Ajuste de altura da mesa	mm	450
Diâmetro roda de contacto	mm	100
Potência	kW	6
Ligação elétrica	V	400
Frequência	Hz	50
Dimensões C x L x A	mm	2260 x 4100 x 2050
Peso	kg	900



Acessórios opcionais ⁽²⁾

	Art. No.
1 Mesa de trabalho 2500x800 mm	4418000
2 Dispositivo de rolo de contacto 100x120 mm	4418010
3 Dispositivo de retificação	4418011
4 Dispositivo para grampos pneumáticos (para utilizar os dispositivos de aperto para peças finas #4418014 ou grossas #4418015)	4418013

Acessórios opcionais

	Art. No.
5 Dispositivo de aperto para peças finas	4418014
6 Dispositivo de aperto para peças grossas	4418015

(2) apenas disponível de fábrica

MMSM 150-2 – Retificadora manual para rebarbar, polir e limpar peças

- ▶ Operação através de braço articulado
- ▶ Adequado para a retificação rápida e fácil de peças individuais com formas e espessuras diferentes
- ▶ Fixação das peças de trabalho através de vácuo
- ▶ Cabeçote pode ser equipado com duas ferramentas p.ex rebolo e escovas, que pode ser facilmente trocado inclinando o cabeçote em 180°

Aplicações

Retificação longitudinal
Acabamento de superfícies

Composição

Escova abrasiva
Folha de lixa

MMSM 150-2
Cód.: 4401100

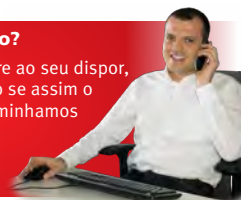

Operação através e braço articulado

Dados técnicos		MMSM 150-2
Mesa de trabalho C x L	mm	800 x 1300
Carga máx.	kg	100
Diâmetro do disco	mm	150
Altura min./máx da peça	mm	0,5 - 150
Motor	kW	1,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	400
Dimensões (C x L x A)	mm	1310 x 900 x 2100
Peso	kg	320

SISTEMAS DE EXTRAÇÃO E ACESSÓRIOS!

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área
Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xttools.pt



Série DBM 300 – Retificadora de cinta contínua para rebarbar e acabamentos de superfície

- ▶ Particularmente adequado para peças estreitas
- ▶ Ajuste manual da altura da mesa de trabalho com display numérico

- ▶ Mesa com correia transportadora anti-deslizante para fixação ótima durante retificação
- ▶ Tensão pneumática da cinta para troca rápida
- ▶ **DBM 300 W RR:** Com sistema de refrigeração para redução de calor em peças pequenas ou retificação com baixa velocidade de avanço
- ▶ Retificação de alumínio sem extração especial
- ▶ Limpeza do líquido através de filtro externo
- ▶ Ventilador centrífugo para aspirar o líquido de refrigeração após o processo de retificação



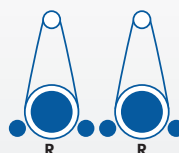
DBM 300 RR


DBM 300 RR
Cód.: 4402100
DBM 300 W RR
Cód.: 4402105


DBM 300 W RR

Dados técnicos		DBM 300 RR	DBM 300 W RR
Mesa de trabalho C x L	mm	942 x 333	1130 x 350
Carga máx.	kg	80	80
Velocidade da unidade de cinta R	m/s	15	17
Altura min./máx da mesa	mm	780 / 950	780 / 950
Cinta de lixa C x L	mm	1900 x 320	1900 x 320
Altura min./máx da peça	mm	0,5 - 170	0,5 - 160
Motor	kW	4 + 4	3 + 3
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400
Dimensões C x L x A	mm	1450 x 860 x 2100	160 x 1600 x 2100
Peso	kg	540	750

Designação RR



Abreviatura do equipamento

R Unidade de cinta de lixa

Aplicações

Rebarbar
Retificação longitudinal
Remover oxidação

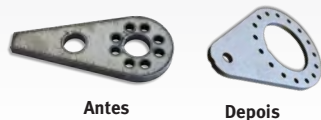
Composição

2 x Cinta de lixa com verso em papel K120

SISTEMAS DE EXTRAÇÃO E ACESSÓRIOS!

MBBS 610-11 R / MBBS 1100-12 R – Lixadora de cinta larga de metal para rebarbação e retificação brilhante

- ▶ Adequado para lixar peças planas, por ex. após o corte a laser ou perfuração
- ▶ Para remover corrosão e oxidação
- ▶ Ajuste motorizado da altura da mesa de trabalho através de joystick e indicador digital
- ▶ Tapete rolante ripado para maior aderência durante o trabalho
- ▶ Regulador de velocidade do tapete
- ▶ Inclui bocal de extração



Antes

Depois

Aplicações

Lixamento longitudinal
Acabamento de superfícies

Composição

1 x Cinta de lixa com verso em papel K120

Abreviatura do equipamento

R Unidade de cinta de lixa



**MBBS
610-11 R**
Cód.: 4403100

**MBBS
1100-12 R**
Cód.: 4403105



MBBS 1100-12 R

Designação R



SISTEMAS DE EXTRAÇÃO E ACESSÓRIOS!

Dados técnicos		MBBS 610-11 R	MBBS 1100-12 R
Mesa de trabalho C x L	mm	886 x 725	1193 x 1060
Carga máx.	kg	100	150
Velocidade da unidade de cinta R	m/s	18	18
Altura mín./máx da mesa	mm	780 / 950	780 / 950
Cinta de lixa C x L	mm	1524 x 635	1524 x 1120
Altura mín./máx da peça	mm	0,5 / 130	0,5 / 130
Motor	kW	6	12,5
Ligação elétrica	V	400	400
C x L x A	mm	1100x 1100 x 1900	1700 x 1400 x 1900
Peso	kg	520	740

MBBS 1350-17 RX / MBBS 1350-17 RXR – Lixadora de cinta larga para retificar e lixar

- ▶ Para rebarbar componentes planos, por ex. após corte de plasma ou perfuração
- ▶ Área de trabalho com dimensões generosas até 1.300 mm
- ▶ Mesa com correia transportadora anti-deslizante para fixação ótima durante retificação
- ▶ Opcional: Controlo através de ecrã tátil



Composição MBBS 1350-17 RX:

1 x Cinta de lixa com verso em papel K120
1 x Escova abrasiva

Composição MBBS 1350-17 RXR:

2 x Cinta de lixa com verso em papel K120
1 x Escova abrasiva

Abreviatura do equipamento

R Unidade de cinta de lixa
X Escova abrasiva horizontal para retificar e arredondar



**MBBS
1350-17 RX**
Cód.: 4403500

**MBBS
1350-17 RXR**
Cód.: 4403505



MBBS 1350-17 RXR

Aplicações

Rebarbar
Arredondar
Lixamento longitudinal
Remover oxidação
Acabamento de superfícies

SISTEMAS DE EXTRAÇÃO E ACESSÓRIOS!

Designação RX

Designação RXR



R

X



R

X

R

Dados técnicos		MBBS 1350-17 RX	MBBS 1350-17 RXR
Largura da mesa de trabalho	mm	1400	1400
Carga máx.	kg	150	150
Velocidade da unidade de cinta R	m/s	3 - 18	3 - 18
Velocidade da unidade de cinta X	m/s	10	10
Altura mín./máx da mesa	mm	780 / 950	780 / 950
Cinta de lixa C x L	mm	2220 x 1370	2220 x 1370
Altura mín./máx da peça	mm	0,5 / 170	0,5 / 170
Motor	kW	17	29
Ligação elétrica	V	400	400
C x L x A	mm	1850 x 1800 x 2200	2100 x 1800 x 2200
Peso	kg	1500	2000

MBBS 650-17 RX / MBBS 650-17 RXR / MBBS 650-17 W RR –
Lixadora de cinta larga para rebarbar, arredondamento de bordas e acabamento de superfície

- ▶ Ajuste motorizado da altura da mesa de trabalho
- ▶ Mesa com correia transportadora anti-deslizante para fixação ótima durante retificação
- ▶ Opcional: Controlo através de ecrã tátil

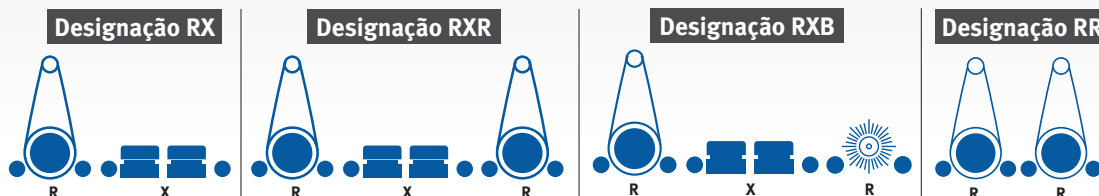
MBBS 650-17 W RR:

- ▶ Com líquido de refrigeração para redução do calor ao lixar aço plano e tubos quadrados. Necessário para retificação sem distorção

- ▶ Equipado com um secador de peças para evitar a corrosão e para garantir um processamento rápido
- ▶ Limpeza do líquido de refrigeração através de filtro de papel



- ▶ Operação da lixadora através de tela sensível ao toque de 8"


Composição MBBS 650-17 RX:

1 x Cinta de lixa com verso em papel K120
1 x Escova abrasiva

Composição MBBS 650-17 RXR:

2 x Cinta de lixa com verso em papel K120
1 x Escova abrasiva

Composição MBBS 650-17 W RR:

2 x Cinta de lixa com verso em papel K120



MBBS 650-17 RXB



MBBS 650-17 W RR

Aplicações

Rebarbar
Arredondar
Retificação longitudinal
Remover oxidação
Acabamento de superfícies

Abreviatura do equipamento

R	Unidade de cinta de lixa
X	Escova abrasiva horizontal para retificar e arredondar
W	Refrigeração a água
B	Unidade retificadora não tecido

**MBBS
650-17 RX**
Cód.: 4403200

**MBBS
650-17 RXR**
Cód.: 4403205

**MBBS
650-17 RXB**
Cód.: 4403206

**MBBS
650-17 W RR**
Cód.: 4403210

SISTEMAS DE EXTRAÇÃO E ACESSÓRIOS!

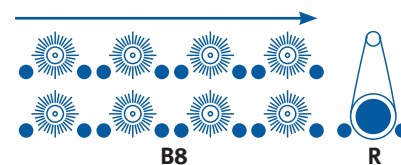

Dados técnicos		MBBS 650-17 RX	MBBS 650-17 RXR	MBBS 650-17 RXB	MBBS 650-17 W RR
Largura máx. útil	mm	650	650	650	650
Carga máx. da mesa	kg	100	100	100	100
Velocidade da unidade de cinta R	m/s	3 - 18	3 - 18	3 - 18	3 - 18
Velocidade da unidade de cinta X	m/s	10	10	10	-
Velocidade da unidade retificadora B	m/s	-	-	14	-
Altura min./máx da mesa	mm	780 / 950	780 / 950	780 / 950	780 / 950
Cinta de lixa C x L	mm	2200 x 670	2200 x 670	2200 x 670	2200 x 670
Altura min./máx da peça	mm	0,5 / 170	0,5 / 170	0,5 / 160	0,5 / 170
Motor	kW	10	18	18	13
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	1750 x 1050 x 2200	2100 x 1050 x 2200	2100 x 1050 x 2200	1500 x 1150 x 2400
Peso	kg	1000	1200	1250	1200

MBBS 1350-14 RB8 – Retificadora industrial de cinta larga para acabamento de superfícies

- ▶ Para rebarbar componentes planos, por ex. após o corte de plasma ou perfuração
- ▶ Tapete rolante ripado para maior aderência durante o trabalho
- ▶ Grande largura de trabalho de 1350 mm
- ▶ Velocidade do tapete regulável
- ▶ Possibilidade de arredondamento da borda em até 2 mm
- ▶ Operação através de ecrã touch 8"



Exemplo de aplicação



Abreviatura do equipamento

R	Unidade de cinta de lixa
B8	Unidade retificadora horizontal

Aplicações

Rebarbar
Arredondar
Remover oxidação

MBBS
1350-14 RB8
Cód.: 4403400

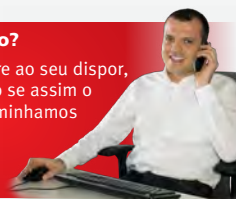
Dados técnicos

		MBBS 1350-14 RB8
Largura da mesa de trabalho	mm	1350
Carga máx.	kg	150
Velocidade da unidade de cinta R	m/s	3 - 18
Altura min./máx da mesa	mm	780 / 950
Cinta de lixa C x L	mm	2220 x 1370
Altura min./máx da peça	mm	0,5 / 170
Motor	kW	11 + 15
Ligação elétrica	V	400
C x L x A	mm	4200 x 2210 x 2200
Peso	kg	4200

SISTEMAS DE EXTRAÇÃO E ACESSÓRIOS!

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área
Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xtools.pt



Série FSM DT – Retificadora de superfícies com avanço vertical computadorizado NC

- ▶ Para trabalhos de retificação de superfícies com precisão
- ▶ Máxima rigidez e estabilidade graças ao alívio do stress da estrutura em ferro fundido garantido elevada precisão
- ▶ Controlo de tele sensível ao toque: Interface gráfica HMI; controlo de todas as funções e alimentação; Memória de 5 programas; Visor de função e erros
- ▶ Base eletromagnética
- ▶ Dispositivo de desmagnetização automática
- ▶ Extrator paralelo
- ▶ Pés de alinhamento
- ▶ Luz de trabalho halogénea (IP65)
- ▶ Dispositivo de refrigeração
- ▶ Controlo com ecrã LCD tátil
- ▶ Controlo automático de avanço AD5
- ▶ Ajuste automático de avanço cruzado
- ▶ Dispositivo de retificação cruzada
- ▶ Fuso de esferas e avanço fino no eixo Z
- ▶ Regulação do curso longitudinal através da válvula solenoide
- ▶ Dispositivo de lubrificação
- ▶ Proteção contra salpicos frontal, lateral e traseira

Controlador automático de avanço AD5:

Vários ciclos de trabalho estão disponíveis:

- ▶ Retificação de superfície com avanço no ponto inicial do eixo-x
- ▶ Retificação de ranhuras com avanço no ponto inicial
- ▶ Retificação de ranhuras com avanço nos pontos inicial e final
- ▶ O avanço da mó pode ser configurado individualmente para condizer com a peça
- ▶ As dimensões gerais de trabalho são divididas entre avanço grosso e avanço fino; Os passos do avanço podem ser definidos com uma precisão mínima de 0.001 mm dependendo da aplicação
- ▶ A capacidade de programar movimentos de inatividade após um determinado número de passos de avanço, e ciclos de acabamento após atingir as dimensões desejadas proporcionam excelentes resultados finais.



Fig. mostra FSM 2550 DT com equipamento opcional



Controlo intuitivo com tela sensível ao toque

- Interface gráfica HMI
- Controlo de todas as funções de alimentação
- Exibição de funções e erros

Composição FSM DT

Falange de mó
Mó
Mandril calibrador
Ferramenta operacional

FSM 2550 DT

Cód.: 3942255

FSM 3060 DT

Cód.: 3942306

FSM 4080 DT

Cód.: 3942408

Dados técnicos		FSM 2550 DT	FSM 3060 DT	FSM 4080 DT
Dimensões da mesa	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Capacidade máx. da mesa	kg	250	300	400
Velocidade eixo X	m/min	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Velocidade	min-1	2900	1450	1450
Dimensões Mó	mm	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motor	kW	1,5	3,75	3,75
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400
Dimensões CxLxA	mm	2355 x 1830 x 1800	2645 x 2022 x 1800	3645 x 2305 x 1900
Peso	Kg	1350	1700	3250

Série FSM – Retificadora de superfícies planas de precisão, com avanço vertical computadorizado - NC

- ▶ Retificação precisa de superfícies planas para o sector industrial
- ▶ Máxima rigidez e estabilidade graças ao alívio do stress da estrutura em ferro fundido garantido elevada precisão
- ▶ Com lubrificação central automático para todos as guias e fusos
- ▶ Base eletromagnética para fixar a peça (incluindo função de desmagnetização automática)
- ▶ Candeeiro de halogéneo classe IP65
- ▶ Com uma segunda mó retificadora
- ▶ Guias lixadas manualmente e revestidas com "Turcite-B" garante elevada uniformidade, baixo atrito e elevada precisão
- ▶ Fuso com rolamentos de precisão cónicos (Concentricidade garantida de 2 µm)



FSM 1545



FSM 2550



FSM 4080

Composição FSM

Falange de mó
Mó
Mandril calibrador
Ferramenta operacional

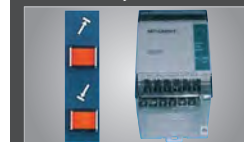
Equipamentos de **stock** **alemanha**, equipados com:



Guarda salpicos lateral e frontal



Guarda salpicos traseiro



Ajuste fino do avanço cruzado

FSM 1545

Cód.: 3931545

FSM 2045

Cód.: 3932045

Stock
Alemanha

FSM 2550

Cód.: 3932551

Stock
Alemanha

FSM 3060

Cód.: 3933061

Stock
Alemanha

FSM 4080

Cód.: 3934081

Fábrica

FSM 2550

Cód.: 3932550

Fábrica

FSM 3060

Cód.: 3933060

Fábrica

FSM 4080

Cód.: 3934080

Dados técnicos		FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080
Dimensões base magnética	mm	150 x 450	200 x 450	250 x 500	300 x 600	400 x 800
Distância max. veio-mesa	mm	450	450	500	500	550
Transversal da mesa	m/min.	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5-25	5-25
Peso max. peça	kg	110	120	190	215	250
Velocidade	min ⁻¹	2900	2900	2900	1450	1450
Dimensões Mó mm	mm	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7	355 x 38 x 127	406 x 50 x 127
Potência motor	kW	1,5	1,5	1,5	3,75	3,75
Potência motor bomba hidráulica	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	1,5
Ligação elétrica ~ 50 Hz	V	400	400	400	400	400
Dimensões (stock alemanha) CxLxA	mm	-	-	2340x1500x1800	2630x1550x1800	3450x2050x1900
Dimensões (fábrica) CxLxA	mm	1900x1300x1700	2080x1200x1800	2250x1400x1800	2650x1550x1800	3450x2050x1900
Peso (stock alemanha / fábrica)	kg	- / 900	- / 950	1.385 / 1.350	1.743 / 1.700	3.308 / 3.250

Série FSM – Retificadora de superfícies planas de precisão, com avanço vertical computadorizado - NC

- ▶ Retificação precisa de planos para o sector industrial
- ▶ Máxima rigidez e estabilidade graças ao alívio do stress da estrutura em ferro fundido garantido elevada precisão
- ▶ Base eletromagnética para fixar a peça (incluindo função de desmagnetização automática)
- ▶ Com lubrificação central automático para todos as guias e fusos
- ▶ Guias lixadas manualmente e revestidas com "Turcite-B" garante elevada uniformidade, baixo atrito e elevada precisão
- ▶ Candeeiro de halogéneo classe IP65
- ▶ Com uma segunda mó retificadora

Composição FSM

Falange de mó
Mó
Mandril calibrador
Ferramenta operacional



Dados técnicos		FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Dimensões da mesa	mm	500 x 1000	600 x 1500	700 x 2000
Distância fuso e mesa	mm	600	600	600
Velocidade eixo X	m/min	5-25	5-25	5-25
Capacidade máx da mesa	kg	515	880	880
Velocidade	min-1	1450	1450	1450
Dimensões Mó	mm	405 x 50 x 127	405 x 50 x 127	405 x 50 x 127
Motor	kW	7,46	7,46	7,46
Motor bomba hidráulica	kW	2,24	3,73	3,73
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400
Dimensões CxLxA	mm	4600 x 2300 x 2040	4800 x 2450 x 2040	6000 x 2550 x 2040
Peso	Kg	6000	7500	9000

FSM 50100

Cód.: 3935010

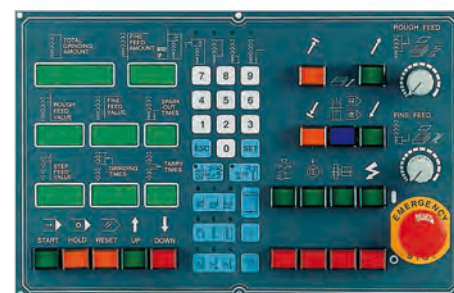
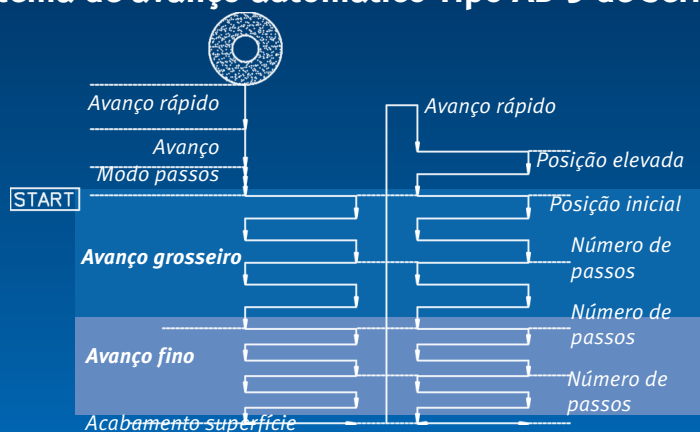
FSM 60150

Cód.: 3936015

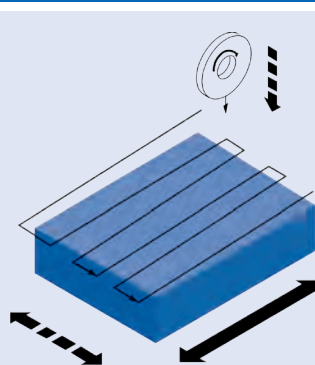
FSM 70200

Cód.: 3937020

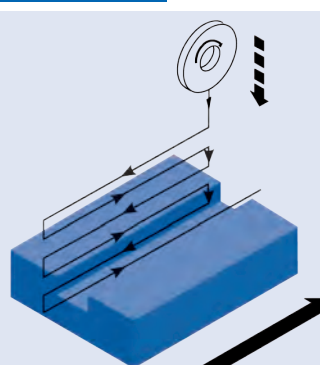
Sistema de avanço automático Tipo AD 5 de série



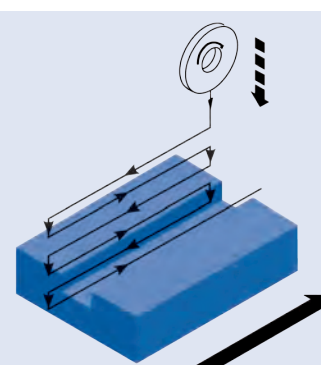
Os modelos FSM estão equipados com um controlador automático de avanço (AD 5) de série. Vários ciclos de trabalho estão disponíveis - veja o diagrama à direita. O avanço da Mó pode ser configurado individualmente para condizer com a peça. As dimensões gerais de trabalho são divididas entre avanço grosseiro e avanço fino; Os passos do avanço podem ser definidos com uma precisão mínima de 0.001 mm dependendo da aplicação. A capacidade de programar movimentos de inatividade após um determinado número de passos de avanço, e ciclos de acabamento após atingir as dimensões desejadas proporcionam excelentes resultados finais.



Retificar a superfície com o avanço no ponto inicial



Retificar ranhuras com o avanço no ponto inicial



Retificar ranhuras com o avanço no ponto inicial e final

Série FSM PRO – Retificadora de planos de precisão, com ecrã tátil, para retificação plana, de ranhuras e transversal, com avanço vertical computadorizado - NC

- ▶ Ecrã tátil 10" controlo NC G1 para os eixos Y e Z
- ▶ Rolamento de classe P4 da NSK com garantia de concentricidade de 0.002 mm
- ▶ Guia plana robusta com revestimento de Turcite B nos eixos X e Z para retificar peças de grandes dimensões
- ▶ Parafuso trapezoidal anti folga nos eixos Y e Z

Equipamento Standard:

- ▶ Modos de retificação: retificação plana, de ranhuras e transversal
- ▶ Extrator paralelo controlado por NC e dispositivo de compensação acima da mesa
- ▶ Dispositivo de refrigeração com separador magnético
- ▶ Cobertura parcial da mesa de trabalho com porta monitorada

- ▶ Velocidade infinitamente variável graças ao inversor
- ▶ Alimentação automática e hidráulica do eixo X
- ▶ Ajuste variável da velocidade do eixo X através de regulação hidráulica
- ▶ Alimentação automática e motorizada do eixo Z através de servomotores
- ▶ Ajuste das posições finais no eixo X e Z através de joystick
- ▶ Alimentação automática e motorizada do eixo Y através de servomotores
- ▶ Volante eletrónico para o eixo Y e Z
- ▶ Lubrificação central automática para todos os eixos/guias

- ▶ Iluminação LED
- ▶ FSM 2550 PRO: 3 pés de nivelamento
- ▶ FSM 3060 PRO e FSM 4080 PRO: 5 pés de nivelamento

Equipamento Opcional (consultar catálogo geral para mais informações):

- ▶ Extrator paralelo controlado por NC e dispositivo de compensação no cabeçote
- ▶ Dispositivo de equilibração automático
- ▶ Cobertura total da mesa de trabalho com duas portas deslizantes
- ▶ Flanges adicionais
- ▶ Desempenho melhorado do motor



FSM 2550 PRO

Cód.: 3940255

FSM 3060 PRO

Cód.: 3940306

FSM 4080 PRO

Cód.: 3940408

Dados técnicos		FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Dimensões da mesa	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Curso eixo X	mm	550	650	860
Velocidade eixo X	m/min	5-25	5-25	5-25
Curso eixo Z	mm	270	350	450
Capacidade máx da mesa	kg	190	215	250
Velocidade	min-1	2900	1450	1450
Dimensões Mó	mm	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motor	kW	1,5	3,75	3,75
Motor bomba hidráulica	kW	0,75	0,75	1,5
Ligação elétrica	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Dimensões CxLxA	mm	2680 x 2350 x 2460	3000 x 2500 x 2460	3600 x 2650 x 2560
Peso	Kg	2000	2500	3700

FSM 2550 PRO

Fig. mostra Extrator paralelo controlado por NC opcional e dispositivo de compensação no cabeçote

Composição

FSM PRO

Dispositivo de equilibração
Ferramenta operacional

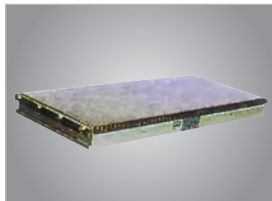
Acessórios opcionais para retificadoras FSM



Unidade remoção paralela



Flange da Mó



Base magnética



Candeeiro de halogéneo (IP65)



Desmagnetizador automático para base eletromagnética



Ajuste fino para avanço vertical/transversal



Filtro cinta de papel automático com separador magnético e refrigeração



Unidade de extração e refrigeração



Guarda salpicos total (instalado de fábrica)



Desmagnetizador para as peças a trabalhar



Ajuste automático do avanço transversal com interruptor no painel



Extrator paralelo controlado por NC e dispositivo de compensação no cabeçote

Consulte o catálogo geral da Metallkraft para mais acessórios e compatibilidade dos mesmos com os diferentes modelos FSM

KS – Tesouras circulares para aço até 2.0 mm

- ▶ Adequado para cortar metais, papelão e outros materiais
- ▶ Design extremamente estável e robusto feito em ferro fundido
- ▶ Facas feitas com aço trabalhado a frio K2379
- ▶ Facas endurecidas e reutilizáveis

KS 1

- ▶ Motorizado
- ▶ Batente de motor
- ▶ Lubrificação central
- ▶ Diâmetro interior sistema de corte
- ▶ Painel de controlo móvel com pedal



KS 1

Dados técnicos	KS 1	KS 2
Diâmetro máximo de corte	1 000 mm	1 000 mm
Máx. espessura de corte	1.0 mm	2 mm
Velocidade de corte	-	7.5 m/min.
Motor	-	1.1 kW
Ligação elétrica	-	400 V / 50 Hz
Profundidade da garganta	600 mm	700 mm
Garganta	200 mm	280 mm
Peso	45 kg	350 kg
Dimensões (C x L x A) mm	1 200 x 200 x 350	1 400 x 400 x 1 150

Dados de desempenho para material com resistência de tensão de 400 N/mm²

KS 1

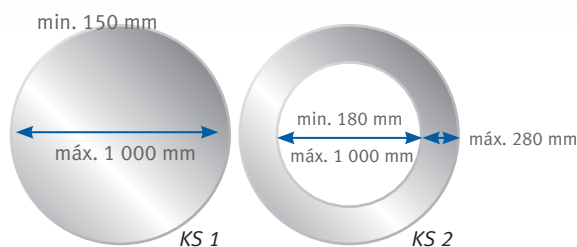
Cód.: 3811001

KS 2

Cód.: 3811002



KS 2



Acessórios KS 1

Conjunto de lâminas de reposição 3880150

Acessórios KS 2

Conjunto de lâminas de reposição 3880156

BSS 1000 – Guilhotina manual para chapa de metal, papel e outros materiais

- ▶ Portátil com base retrátil - ideal para trabalhos móveis
- ▶ Construção estável e robusta
- ▶ Fácil de transportar
- ▶ Para Aço (S235 JR) até 1,2 mm e folhas contínuas até uma largura de 1020 mm
- ▶ O grampo de fixação garante um corte preciso
- ▶ Ótima relação preço/qualidade

BSS 1000

Cód.: 3741100



Dados técnicos		BSS 1000
Largura max. de corte	mm	1020
Capacidade máx. corte (400N/mm ²)	mm	1,20
Dimensões C x L x A	mm	1830 x 550 x 1225
Peso	kg	97

Acessórios opcionais

Art.No.	
3760110	Batente lateral BSS 1000
3760111	Lâmina substituição BSS 1000



BSS – Guilhotinas manuais robustas para comércio e indústria

- ▶ Para chapas até 1,5 mm
- ▶ Construção em fundição estável e robusta
- ▶ Estrutura aberta
- ▶ Batente lateral ajustável pela manivela
- ▶ Grampo de fixação de série garante um corte preciso
- ▶ Batente de esquadria removível na mesa de trabalho
- ▶ Ótima relação preço/qualidade
- ▶ Mesa de trabalho ampla

BSS 1020

Cód.: 3816001

BSS 1250

Cód.: 3816002



Dados técnicos		BSS 1020	BSS 1250
Largura max. corte	mm	1050	1250
Capacidade máx. corte (400N/mm ²)	mm	1,5	1,5
Curso batente	mm	0 - 550	0 - 550
Batente posterior	mm	790	790
Altura de trabalho	mm	750	750
Mesa	mm	600 x 1280	600 x 1530
Dimensões C x L x A	mm	2000 x 850 x 1500	2450 x 1000 x 1820
Peso	kg	435	490

Acessórios opcionais

Cód.	
3880300	Lâmina substituição BSS 1020
3880301	Lâmina substituição BSS 1250

TBS – Guilhotinas manuais para corte de precisão

- ▶ Para corte de chapa de metal, papel, plástico e outros materiais
- ▶ Frente da mesa com graminho
- ▶ Lâmina em aço endurecido
- ▶ Batente traseiro com escala
- ▶ Deve ser operada por dois utilizadores quando em operação com comprimento total



Com batente 500 mm de série

TBS 650-12 T
Cód.: 3776165

TBS 1050-10 T
Cód.: 3776111



TBS
Guilhotina manual de precisão

Dados técnicos		TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Largura útil max.	mm	650	1050
Capacidade máx. corte (400N/mm ²)	mm	1,25	1,00
Curso do batente	mm	0 - 500	0 - 500
Peso	kg	100	160
Dimensões mm	mm	970 x 470 x 540	1370 x 480 x 580

Acessórios opcionais	Art.No.
Lâmina TBS 650-12T	3760065
Lâmina TBS 1050-10T	3761050

FTBS 1050-10 – Guilhotina manual com pedal, MTBS 1050-10 – Guilhotina motorizadas

- ▶ Construção sólida e estável
- ▶ Adequadas para corte de metal, papel e outros materiais
- ▶ O pedal permite manter as mãos livres para alimentação do material
- ▶ Lâminas em aço de alta qualidade
- ▶ Ajuste do ângulo com auxílio de escala milimétrica
- ▶ Ajuste simples do barramento de corte com proteção para os dedos aumentando a segurança operacional
- ▶ Batente traseiro até 500 mm



FTBS 1050-10



MTBS 1050-10
Com base opcional

Composição FTBS 1050-10
Batente traseiro 0-500mm
Composição MTBS 1050-10
Batente 0-500mm
Grade de proteção
Pedal

FTBS 1050-10
Cód.: 3772910

MTBS 1050-10
Cód.: 3772915

Dados técnicos		FTBS 1050-10	MTBS 1050-10
Largura útil	mm	1050	1050
Espessura máx chapa (400 N/mm ²)	mm	1,00	1,00
Curso do batente	mm	500	500
Potência motor 400V/50 Hz	kW	-	0,75
Peso	kg	175	238

Acessórios opcionais	Art.No.
Lâmina substituição FTBS 1050-10	3772911
Lâmina substituição MTBS 1050-10	3772916
Base MTBS 1050-10	3772917

TBS – Guilhotinas manuais

- ▶ Para corte de chapa de metal, papel, plástico e outros materiais
- ▶ Lâmina de alta qualidade feita em aço inox com uma dureza de HRC 55-60 (HRC 52-58 no 1051-20)
- ▶ Equipadas com duas alavancas de trabalho
- ▶ Mesa com escala e batente ajustável
- ▶ Batente traseiro ajustável até 300 mm
- ▶ Almofada frontal extensível



TBS 1051-20



TBS 2001-12

Composição Série TBS

Batente traseiro	TBS 1051-20 Cód.: 3746010	TBS 1501-15 Cód.: 3746015	TBS 2001-12 Cód.: 3746020
Duas alavancas			

Dados técnicos		TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Largura útil max.	mm	1050	1500	2000
Espessura máx chapa (400 N/mm ²)	mm	2	1,5	1,25
Espessura máx chapa (700 N/mm ²)	mm	1	0,75	0,62
Ajuste do batente traseiro	mm	300	0 - 450	0 - 450
Peso	kg	378	445	511
Altura de mesa	mm		684	684
Dimensões C x L x A	mm	1450x1100x1050	1950x1100x1050	2450x1100x1050

Conjunto de lâminas	Art.No.
TBS 1501-15	3746910
TBS 2001-12	3746911
Conjunto de lâminas para cortar Aço inox	Art.No.
TBS 1051-20	3746914
TBS 1501-15	3746915
TBS 2001-12	3746916

FTBS P – Guilhotinas pneumáticas universais.

Ideais para a indústria e comércio

- ▶ Versão “P” com dois cilindros pneumáticos e pedal
- ▶ Estrutura robusta e sólida
- ▶ Para corte de metais e outros materiais
- ▶ Com o pedal fica com as duas mãos livres para alimentar o material
- ▶ Janela de acrílico bem dimensionada
- ▶ Lâminas de aço de alta qualidade
- ▶ Ajuste da faca de corte apenas por 8 parafusos
- ▶ O dispositivo de fixação do material serve também como guarda de proteção dos dedos, com uma folga máx. entre o grampo e a mesa de 5 mm garantindo segurança máxima.
- ▶ Limite de ângulo ajustável e escala
- ▶ Série com iluminação da linha de corte 230 V



FTBS 1050-15 P



FTBS
1050-15 P
 Cód.: 3754015

FTBS
1050-20 P
 Cód.: 3754020

FTBS
1300-15 P
 Cód.: 3755015

FTBS
1300-20 P
 Cód.: 3755020

Dados técnicos		FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Largura útil máx.	mm	1030	1030	1330	1330
Capacidade máx. corte (400N/mm ²) ¹	mm	1,50	2,00	1,50	2,00
Ângulo de corte	°	3	3	3	3
Pressão de trabalho	bar	8 – 10	8 – 10	8 – 10	8 – 10
Batente	mm	550	550	550	550
Batente lateral	mm	200	200	200	200
Avanços por Min.		22	15	21	14
Peso	kg	270	280	300	310
Dimensões em mm	mm	1490 x 1250 x 1290	1490 x 1250 x 1290	1790 x 1250 x 1290	1790 x 1250 x 1290

Acessórios opcionais

Lâminas	Art.No.
FTBS 1050	3760312
FTBS 1300	3760313
FTBS 2000	3760314

MTBS E – Guilhotina motorizada

- ▶ Design robusto em aço soldado
- ▶ Lâmina premium
- ▶ Dois braços de suporte para grandes peças de trabalho
- ▶ Iluminação da linha de corte e ranhuras na placa de cobertura superior para uma visão ideal da aresta de corte e para cortar pelas marcas
- ▶ Batente traseiro manual 630 mm com opção de ajuste de precisão milimétrica
- ▶ Barreira de luz para área traseira de paragem
- ▶ Operação por pedal significa que ambas as mãos estão livres para alimentação do material



MTBS
1255-30 E
 Cód.: 3757013

MTBS
1255-40 E
 Cód.: 3757014

MTBS
2055-30 E
 Cód.: 3757023

Composição Série MTBS

Braços de suporte de folhas
Batente lateral
Batente manual traseiro
Pedal

Dados técnicos		MTBS 1255-30 E	MTBS 1255-40 E	MTBS 2055-30 E
Largura útil	mm	1250	1250	2050
Espessura máx chapa (400 N/mm ²)	mm	3	4	3
Espessura máx chapa (700 N/mm ²) ²	mm	1,5	2	1,5
Ângulo de corte	°	2	2,4	2
Número de braços de suporte folhas		2	2	3
Batente traseiro ajustável até	mm	630	630	630
Cortes por min.	/min	30	30	30
Motor 400 V / 50 Hz	kW/V	3 / 400	4 / 400	4 / 400
Peso	kg	850	1.185	1.520
Dimensões (C x L x A) mm	mm	1682 x 1477 x 1100	1712 x 1605 x 1190	2495 x 1610 x 1190

Lâminas	Art.No.
MTBS 1255-30 E	3757910
MTBS 1255-40 E	3757911
MTBS 2055-30 E	3757912
Lâminas para cortar Aço inox	Art.No.
MTBS 1255-30 E	3757920
MTBS 1255-40 E	3757921
MTBS 2055-30 E	3757922

MTBS – Guilhotinas motorizadas

- ▶ Estrutura robusta
- ▶ Tampo em aço inoxidável
- ▶ Viga superior guiada através de guias planos
- ▶ Ajuste manual da lacuna de corte na frente da máquina
- ▶ Iluminação LED da linha de corte e inserções na proteção superior para uma visão melhorada da aresta de corte
- ▶ Batente lateral 90° sólido com 1000 mm de comprimento, Ranhura-T, came inclinável e escala

- ▶ Dois braços de suporte de chapa de metal maciça com ranhuras em T e cames inclináveis
- ▶ Lâminas rotativas de alta qualidade, adequadas para cortar aço inoxidável
- ▶ Barra de fixação com inserções em borracha
- ▶ Área traseira protegida por cortina de luz
- ▶ Operação através de consola de pedal com paragem de emergência

MTBS M

- ▶ Batente traseiro manual com 750 mm de curso, volante e contador analógico

MTBS B

- ▶ Ajuste manual da folga de corte
- ▶ A partir de 7,5 kW com estrela-triângulo
- ▶ Batente traseiro motorizado controlado por NC com deslocamento de 750 mm
- ▶ Batente traseiro com conversor de frequência, travão de motor e fusos de esferas



MTBS 1350-30 M



MTBS 1540-40 B



MTBS 2550-40 B



MTBS 2550-40 B
Fig. mostra opcionais

Batente traseiro manual

**MTBS
1350-30 M**

Cód.: 3815512

**MTBS
1350-30 B**

Cód.: 3815513

**MTBS
1540-40 B**

Cód.: 3815515

**MTBS
2100-40 B**

Cód.: 3815520

**MTBS
2550-40 B**

Cód.: 3815525

**MTBS
3130-30 B**

Cód.: 3815530

Dados técnicos		MTBS 1350-30 M	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Largura útil	mm	1350	1350	1540	2050	2550	3050
Espessura (400 N/mm ²)	mm	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	3,0
Espessura (700 N/mm ²)	mm	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	1,5
Batente traseiro	mm	750	750	750	750	750	750
Ângulo de corte	°	2,2	2,2	2,0	1,8	1,8	1,5
Cortes por min.	/min	40	40	40	38	38	38
Motor	kW	3	3	5,5	7,5	7,5	7,5
Peso	kg	1.150	1.150	2.200	2.600	3.000	3.600
Medidas (C x L x A)	mm	1920 x 1920 x 1110	1920 x 1920 x 1110	2170 x 2160 x 1280	2730 x 2160 x 1280	3170 x 2160 x 1280	3760 x 2160 x 1280

Opcionais MTBS B (apenas de fábrica)	Art.No.
Pequena abertura com gaveta (max. 300 x 300 mm)	3887200
Sistema pneumático de fixação de chapas finas	3887201
Central de lubrificação bomba manual	3887210
Extensão do batente motorizado de 750 mm para 1000 mm	3887211

Lâminas de substituição MTBS B	Art.No.
Lâminas de substituição MTBS 1350-30 B	3887240
Lâminas de substituição MTBS 1540-40 B	3887241
Lâminas de substituição MTBS 2100-40 B	3887242
Lâminas de substituição MTBS 2550-40 B	3887243
Lâminas de substituição MTBS 3130-30 B	3887244

Opcionais MTBS B	Art.No.
Batente de ângulo ajustável 0-180°	3887220

Guilhotina motorizada Série MTBS — Design robusto com batente traseiro manual

- ▶ Viga superior guiada por fenda com guias planas ajustáveis
- ▶ Batente manual traseiro com curso de 550 mm, volante e contador analógico
- ▶ Iluminação da linha de corte LED e ranhuras na tampa superior para uma visão ideal da aresta de corte ao cortar marcas
- ▶ Lâmina rotativa premium, adequada para cortar aço inoxidável
- ▶ Barra de retenção pesada com inserções de borracha para proteger o material
- ▶ Área traseira protegida por cortina de luz
- ▶ Operado através da consola de pedal móvel com paragem de emergência



MTBS 3102 F
com suporte frontal extensível



▶ Barra de retenção pesada com inserções de borracha para proteger o material



▶ Área traseira protegida por cortina de luz



MTBS 2103 F
▶ Operação do batente traseiro a partir da frente da máquina via volante e contador

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhá-lo para o revendedor da sua área. **Contacto: (+351) 252 098 018**
comercial@xtools.pt



MTBS 2103

Cód.: 3815420

MTBS 2103 F

Cód.: 3815421

MTBS 3102

Cód.: 3815430

MTBS 3102 F

Cód.: 3815431

Dados técnicos		MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Comprimento máx. de corte	mm	2040	2040	3060	3060
Desempenho corte p/ tensão material de 400 N/mm ²	mm	3	3	2	2
Desempenho corte p/ tensão material de 700 N/mm ²	mm	1,5	1,5	1,2	1,2
Cortes por min.	/min	34	34	34	34
Ângulo de corte	°	2,4	2,4	1,6	1,6
Ajuste do batente traseiro até	mm	550	550	550	550
Motor	kW	3	3	3	3
Ligação elétrica	V	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	2620 x 1800 x 1370	2620 x 1800 x 1500	3650 x 2300 x 1400	3650 x 2300 x 1400
Peso	kg	1300	1300	1820	1840

Equipamento					
Iluminação da linha de corte e ranhuras		sim	sim	sim	sim
Batente lateral		90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm
Dois braços de suporte de folhas sólidas com ranhuras em T e inclináveis		sim	não	sim	não
Batente traseiro manual		Operação direta no batente	Operação frontal via volante e contador	Operação direta no batente	Operação frontal via volante e contador
Mesa com escala de 10 mm		não	sim	não	sim
Suporte frontal extensível		não	sim	não	sim

Opcionais (apenas disponível de fábrica)	Art. No.
Dispositivo pneumático de suporte de folhas finas	3887201
Lubrificação central via bomba manual	3887210

Acessórios opcionais	Art. No.
Conjunto de lâminas MTBS 2103	3887250
Conjunto de lâminas MTBS 3102	3887251

MTBS-T – Guilhotinas de chapa metálica com batente traseiro controlado por NC, suporte pneumático com saída da chapa pela frente ou traseira

- ▶ Suporte de chapa pneumático, com saída pela frente ou traseira
- ▶ Batente traseiro guiado em eixo de 750 mm com fusos de esferas
- ▶ Mesa em aço inox com esferas de transferência para processamento suave do material
- ▶ A partir de 7,5kW com estrela-triângulo
- ▶ Controle de posicionamento do batente traseiro do Maper HT071 com display de dimensão digital
- ▶ Design robusto em aço
- ▶ Baixo ângulo de corte para resultados ideais
- ▶ Batente lateral 1000 mm com escala e ranhura em T
- ▶ 2 braços de suporte de material de 500mm com ranhura em T
- ▶ Bolas na mesa de apoio para facilitar o transporte de material
- ▶ Ajuste do corte através de anéis de escala vernier
- ▶ Lâmina premium, adequada para aço inoxidável
- ▶ Iluminação LED da área de corte
- ▶ Pedal móvel com interruptor de emergência
- ▶ Todas as partes móveis com rolamentos de baixa manutenção
- ▶ Eletrônica by "Siemens" e "Schneider"



▶ Suporte de chapa pneumático com alavanca seletora para a direção da calha de chapa. O operador pode escolher se a secção cortada cai na traseira ou ao lado do operador



▶ Salvaguardas da área traseira ao padrão CE com painéis laterais e barreira fotoelétrica



▶ Painel de controlo do lado esquerda da máquina

Composição MTBS T	
Iluminação LED	
Mesa em aço inox com esferas de transferência para processamento suave do material	
Batente lateral 90° sólido com comprimento de 1000 mm, ranhura em T, came basculante e escala	
Batente traseiro motorizado e controlado por NC, 750 mm de extensão	
Suporte de chapa pneumático com saída pela frente ou traseira	



MTBS 2550-40 T

MTBS 1350-30 T Cód.: 3815613	MTBS 1540-40 T Cód.: 3815615	MTBS 2100-40 T Cód.: 3815620	MTBS 2550-40 T Cód.: 3815625	MTBS 3130-30 T Cód.: 3815630	MTBS 3130-40 T Cód.: 3815631
--	--	--	--	--	--

Dados técnicos		MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Largura de trabalho	mm	1320	1530	2090	2530	3100	3080
Espessura folha (450 N/mm ²)	mm	3	4	4	4	3	4
Espessura folha (700 N/mm ²)	mm	1,5	2,5	2,5	2,5	1,5	2,5
Extensão batente traseiro	mm	600	750	750	750	750	750
Velocidade do batente traseiro	mm/s	28	28	28	28	28	28
Comprimento batente lateral	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ângulo de corte	°	2,2	2	1,8	1,8	1,5	1,5
Cortes por min.		40	40	38	38	38	38
Número de braços		2	2	2	2	3	3
Ajuste de corte mínimo.	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Ajuste de corte máximo	mm	0,3	0,4	0,4	0,4	0,3	0,4
Motor do batente traseiro	kW	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Motor 400 V / 50 Hz	kW	3	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Dimensões (C x L x A) mm	mm	2070 x 2120 x 1110	2320 x 2360 x 1280	2880 x 2360 x 1280	3320 x 2360 x 1280	3910 x 2360 x 1280	3910 x 2500 x 1500
Peso	kg	1190	2240	2650	3050	3660	5000

Opcionais (disponível de fábrica)	Art. No.
Lubrificação central via bomba manual	3887210
Extensão do batente traseiro motorizado de 750 mm a 1 000 mm	3887211
Acessórios opcionais	Art. No.
Batente angular ajustável 0-180°	3887220

Conjunto lâminas	Art. No.
Para MTBS 1350-30 T	3887240
Para MTBS 1540-40 T	3887241
Para MTBS 2100-40 T	3887242
Para MTBS 2550-40 T	3887243
Para MTBS 3130-30 T	3887244
Para MTBS 3130-40 T	3887245

Empilhador de chapas móvel até 300 kg	Art. No.
Para MTBS 1350-30 T	3887225
Para MTBS 1540-40 T	3887226
Para MTBS 2100-40 T	3887227
Para MTBS 2550-40 T	3887228
Para MTBS 3130-30 T	3887229
Para MTBS 3130-40 T	3887229

Guilhotinas hidráulicas de corte oscilante HTBS Basic S – Equipado com ajuste do ângulo de corte e ajuste motorizado da folga

Versão standard:

- ▶ Controlo NC CybTouch 8 com tela sensível ao toque no braço giratório
- ▶ Batente traseiro controlado por NC (5 - 1000 mm) acionado por parafusos de esferas
- ▶ Barreira de luz de segurança na área traseira
- ▶ Ajuste motorizado da folga de corte via controlo
- ▶ Batente lateral de 1 500 mm com escala e ranhura T
- ▶ Dois braços de apoio dianteiros 1000 mm
- ▶ Mesa em aço inox com esferas de transferência integradas
- ▶ Fixação com tampas plásticas para evitar danos no material
- ▶ Configuração variável do comprimento de corte via controlo
- ▶ Proteção de dedos dobrável 1000 mm com inserções de acrílico
- ▶ Escorrega de chapas na traseira
- ▶ Iluminação da linha de corte com silhueta
- ▶ Lâmina adequada para cortar aço inoxidável
- ▶ Faca superior com 2 lâminas, faca inferior com 4 lâminas
- ▶ Componentes elétricos da Schneider e Mitsubishi
- ▶ Componentes hidráulicos Hoerbiger e KCL



HTBS BASIC S 3006 com calha de peças pequenas e proteção de dedos totalmente articulada

Opcionais:

- ▶ Batente angular ajustável
- ▶ Linha de corte laser
- ▶ Barreira de luz frontal em vez de proteção de dedos
- ▶ Braços de suporte frontal adicionais
- ▶ Batente lateral adicional à direita
- ▶ Extensões dos braços de suporte de série, batentes laterais ou traseiros
- ▶ Esferas de transferência no batente lateral e nos braços de suporte dianteiros
- ▶ Servo motor para o batente traseiro
- ▶ Lubrificação central manual ou automática
- ▶ Sistemas pneumáticos de suporte de chapas
- ▶ Interruptor de peças pequenas com abertura manual ou pneumática
- ▶ Radiador ou aquecedores de óleo



- ▶ Mesa com rolamentos esféricos
- ▶ Batente lateral de 1500 mm com escala e ranhura T



- ▶ Proteção de dedos dobrável 1000 mm com inserções de acrílico



Controlo CybTouch 8
Operação simples das Viradeiras, graças às funções de controlo intuitivas e nítidas

MAIS MODELOS POR ENCOMENDA!

Dados técnicos HTBS BASIC S		2006	2010	2506	2510	3006	3010	3013	3016	4006	4010	4013	4016
Art.No.		4205020	4205021	4205026	4205027	4205030	4205031	4205032	4205033	4205040	4205041	4205042	4205043
Comprimento máx. de corte	mm	2060	2060	2560	2560	3060	3060	3060	3060	4060	4060	4060	4060
Capacidade de corte para tensão de material de 400 N/mm ²	mm	6	10	6	10	6	10	13	16	6	10	13	16
Capacidade de corte para tensão de material de 700 N/mm ²	mm	4	6	4	6	4	6	8	10	4	6	8	10
Cortes por min.	/min	24	12	22	12	20	12	12	10	12	10	8	6
Ângulo de corte	°	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Ajuste batente traseiro	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidade batente traseiro	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Comprim. batente lateral	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Nº braços de suporte de chapa		2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Ajuste da folga de corte mín.	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08
Ajuste da folga de corte máx.	mm	0,6	1	0,6	1	0,6	1	1,3	1,6	0,6	1	1,3	1,6
Unidades de retenção		12	12	15	14	17	16	16	16	21	20	20	20
Reservatório de óleo	l	180	300	180	300	180	300	400	500	180	350	450	500
Comprimento mesa	mm	2320	2370	2820	2870	3320	3370	3440	3500	4330	4400	4440	4500
Profundidade mesa	mm	485	585	485	585	485	585	600	600	485	585	600	600
Altura mesa	mm	800	900	800	900	800	900	900	900	850	900	900	900
Motor	kW	11	22	11	22	11	22	30	37	11	30	37	45
Comprimento	mm	2900	2950	3530	3460	3900	3950	3950	4050	4950	5000	5040	5060
Largura/Profundidade	mm	3120	3450	3120	3450	3120	3450	3650	3650	3120	3450	3650	3650
Altura	mm	1900	2200	1900	2200	1900	2200	2300	2300	1900	2100	2300	2300
Peso	kg	5100	7600	5450	8300	6550	10200	12100	16100	9510	13800	16500	20500

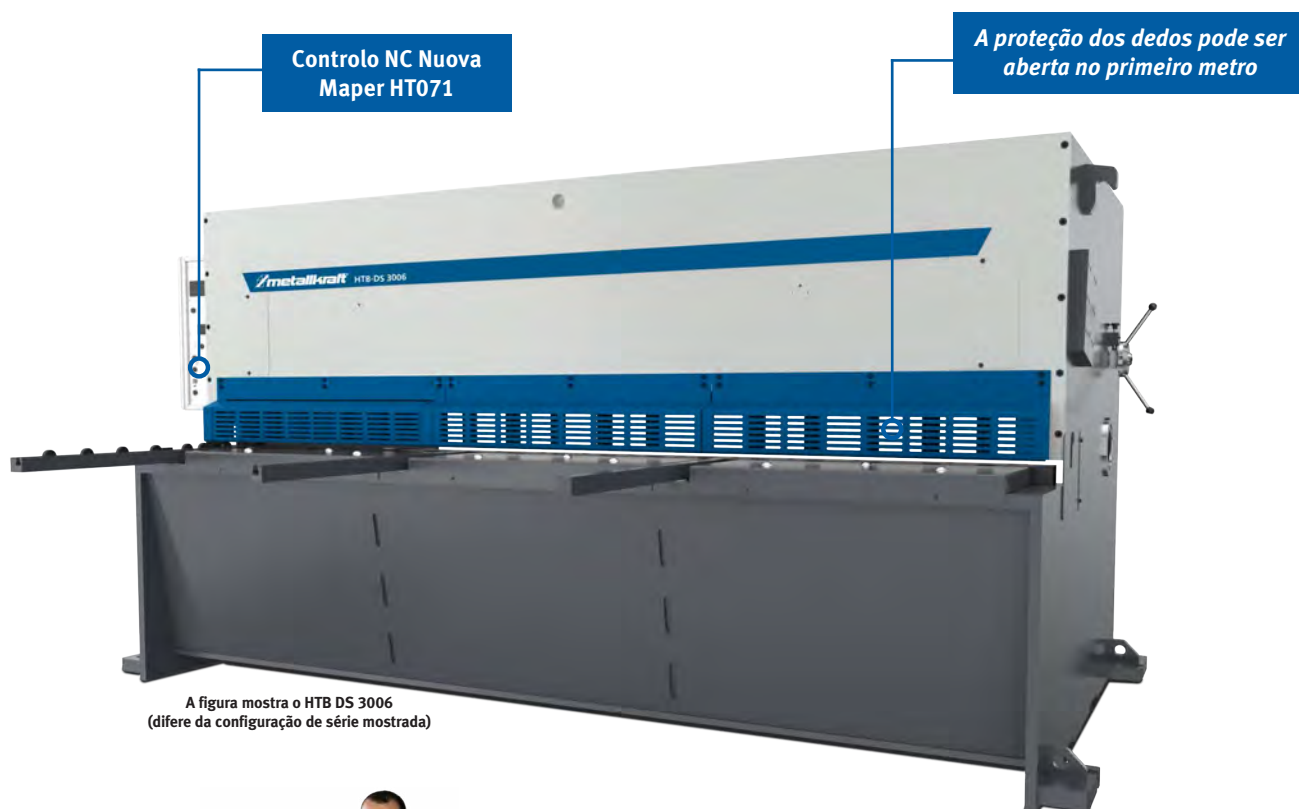
Série HTB DE - Guilhotina hidráulica de corte oscilante com equipamento básico

Versão standard:

- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo NC Nuova Maper HT071
- ▶ Ajuste manual e central da folga de corte via volante e escala
- ▶ Batente traseiro motorizado 1000mm com fusos de esferas e guias robustas
- ▶ Barra de batente traseiro pode ser inclinada para fazer cortes de grandes dimensões, maiores que 1000 mm
- ▶ Batente lateral 1000mm com escala, ranhura em T e cames de inclinação
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros de 1000 mm para manuseio simplificado de painéis de grandes dimensões

- ▶ Suportes de mesa com bolas de transferência para facilitar o manuseio de peças pesadas e grandes
- ▶ Grelha como proteção de acesso frontal
- ▶ O primeiro metro do batente de dedos pode ser aberto para inserir melhor as sobras
- ▶ Iluminação LED da linha de corte com silhueta através de fio regulável
- ▶ Proteção da área traseira através de feixe de luz
- ▶ Cilindro de ação simples para corte, curso de retorno por força de mola
- ▶ Lâminas de elevada qualidade, adequadas para cortar aço inoxidável

- ▶ Lâminas rotativas, lâmina superior com duas e lâmina inferior com quatro arestas de corte
- ▶ Componentes hidráulicos e eletrônicos de fabricantes renomados



A figura mostra o HTB DS 3006
(difere da configuração de série mostrada)

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área. **Contacto: (+351) 252 098 018**
comercial@xtools.pt



Dados técnicos HTB DE		2006	3006
Art.No.		4502206	4501306
Corte em aço - 400 N/mm ²	mm	6	6
Corte em aço - 600 N/mm ²	mm	4	4
Largura de trabalho	mm	2096	3080
Cortes por min.	/min	18	18
Número de unidades de fixação		11	17
Número de braços de suporte		2	3
Ajuste do batente traseiro até	mm	1000	1000
Velocidade do batente traseiro	mm/s	200	200
Ângulo de corte	°	1,39	1,39
Depósito de óleo	l	190	200
Motor	kW	11	11
Ligação elétrica ~50Hz	V	400	400
Profundidade da máquina	mm	1620	1450
Dimensões da mesa (C x L x A)	mm	2320 x 480 x 720	3360 x 470 x 710
Dimensões (C x L x A)	mm	2840 x 3000 x 1850	3840 x 2745 x 1700
Peso	kg	5250	6500

Acessórios opcionais (apenas de fábrica)	Art.No.
Controlos	
Controlo Cybele CybTouch 8	4531200
Ajuste motorizado da folga de corte	4531400
Segurança	
Cortina de luz frontal em vez de protetor de dedo	4531101
Protetor de dedo com painéis de visualização	4531100
Processamento de material	
Laser de linha de corte	4531700
Taxa para suportes de mesa em aço inox	4531500
Escala angular removível 0 - 180°	4531501
Extensão dos braços de suporte frontais	
L= 2 m com perna de suporte	4531504
L= 3 m com perna de suporte	4531506
Extensão do batente lateral	
L= 2 m com perna de suporte	4531502
L= 3 m com perna de suporte	4531503
Ferramentas	
Conjunto com lâminas superiores e inferiores	
para HTBS DE 2006	4531600
para HTBS DE 3006	4531601

Série HTB DS - Guilhotina hidráulica de corte oscilante com ecrã tátil e controlo CNC Cybelelec CybTouch 8

- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo CNC Cybelelec CybTouch 8 com ecrã tátil
- ▶ Ajuste automático da folga de corte dependendo do tipo de material e espessura
- ▶ Batente traseiro motorizado 1000mm com fusos de esferas e guias robustos
- ▶ Barra de batente traseiro pode ser inclinado para fazer cortes de grandes dimensões, maiores que 1000 mm
- ▶ Batente lateral 1000mm com escala, ranhura em T e cames de inclinação

- ▶ Dois braços de suporte dianteiros de 1000 mm para manuseio simplificado de painéis de grandes dimensões
- ▶ Suportes de mesa de aço inox com bolas de transferência para facilitar o manuseio de peças pesadas e grandes
- ▶ Proteção frontal de dedos com painéis de visualização
- ▶ O primeiro metro do batente de dedos pode ser aberto para inserir melhor as sobras

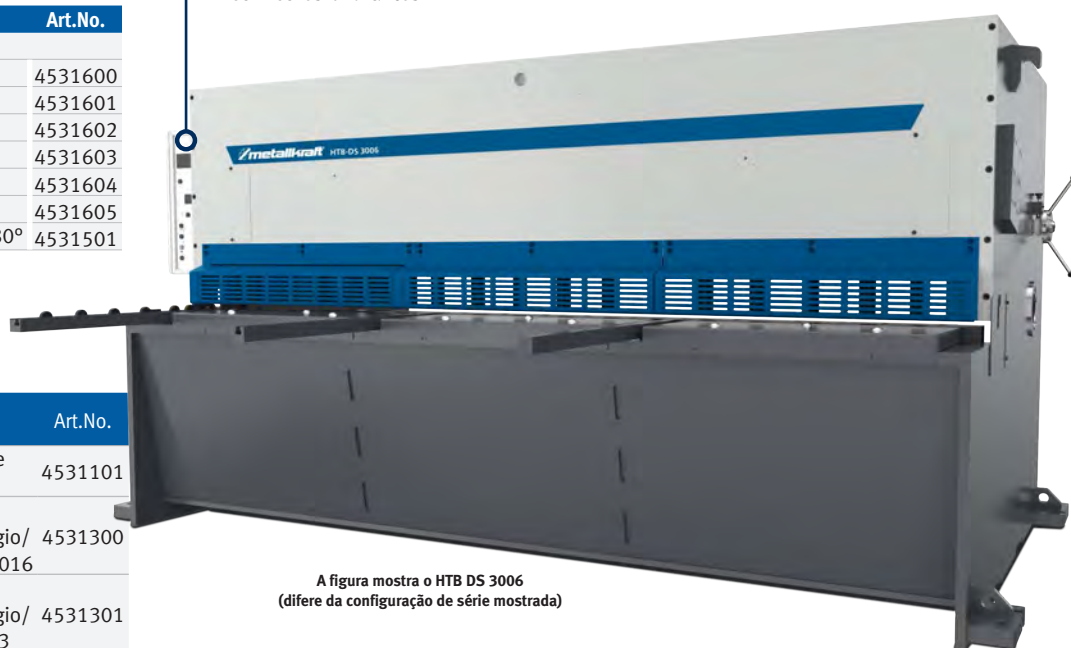
- ▶ Iluminação LED da linha de corte com silhueta através de fio regulável
- ▶ Proteção da área traseira através de feixe de luz
- ▶ Cilindros de dupla ação para corte e retorno da barra da lâmina
- ▶ Lâminas de elevada qualidade, adequadas para cortar aço inoxidável
- ▶ Lâminas rotativas, lâmina superior com duas e lâmina inferior com quatro arestas de corte
- ▶ Componentes hidráulicos e eletrónicos de fabricantes renomados

Controlo CNC Cybelelec CybTouch 8 com ecrã tátil

- Operação mais fácil graças às funções de controlo intuitivas
- Ecrã sensível ao toque de 7" com cores brilhantes

Acessórios opcionais	Art.No.
Conjunto com lâmina superior e inferior para HTB DS 2006	4531600
para HTB DS 3006 / DS 3010	4531601
para HTB DS 3013	4531602
para HTB DS 3016	4531603
para HTB DS 4006	4531604
para HTB DS 4013	4531605
Manómetro de esquadria removível 0 - 180°	4531501

Equipamento opcional (apenas ex works)	Art.No.
Cortina de luz frontal em vez de protetor de dedo	4531101
Suporte de chapa pneumático no compartimento traseiro "Standard" 1 estágio/ capacidade até 6 mm para HTB DS 2006-3016	4531300
Suporte de chapa pneumático no compartimento traseiro "Standard" 1 estágio/ capacidade até 6 mm para HTB DS 4006-13	4531301
Proteção de dedo com mostrador de vidro	4531100
Laser de linha de corte	4531700
Extensão dos braços de suporte frontais L= 2 m com perna de suporte	4531504
Extensão dos braços de suporte frontais L= 3 m com perna de suporte	4531504
Extensão do batente lateral L= 2 m com perna de suporte	4531502
Extensão do batente lateral L= 3 m com perna de suporte	4531503



A figura mostra o HTB DS 3006 (difere da configuração de série mostrada)

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área. Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xttools.pt



Dados técnicos HTB DS		3006	3010	3013	3016	4006	4013
Art.No.		4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
Corte em aço - 400 N/mm ²	mm	6	10	13	16	6	13
Corte em aço - 600 N/mm ²	mm	4	6	8	10	4	8
Largura de trabalho	mm	3120	3120	3120	3120	4160	4160
Cortes por min.	/min	18	12	12	12	14	8
Número de unidades de fixação		15	15	15	15	19	19
Número de braços de suporte		3	3	3	3	3	3
Ajuste do batente traseiro até	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidade do batente traseiro	mm/s	200	200	200	200	200	200
Ângulo de corte	°	1,39	2	2,5	2,5	1,33	2
Depósito de óleo	l	200	200	400	400	240	400
Motor	kW	11	22	30	30	11	30
Ligação elétrica ~50Hz	V	400	400	400	400	400	400
Profundidade da máquina	mm	1900	2050	2050	2150	1900	2050
Dimensões da mesa (C x L x A)	mm	3360x500x850	3380x575x830	3400x575x840	3420x575x840	4410x500x850	4450x575x840
Dimensões (C x L x A)	mm	3840x2745x1700	3850x3060x1850	3850x3160x2000	3875x3200x2170	4890x2750x1820	4930x3160x2100
Peso	kg	8000	12500	14000	16120	10400	16850

Série HTB DK - Guilhotina hidráulica com ângulo de corte automático e ajuste da folga de corte com controlo CNC Cybelelec CybTouch 8

- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo CNC Cybelelec CybTouch 8 com ecrã tátil
- ▶ Ajuste automático do ângulo de corte e ajuste motorizado da folga de corte dependendo do tipo de material e espessura
- ▶ Batente traseiro 1000mm motorizado com fusos de esferas
- ▶ Barra de batente traseiro pode ser inclinado para fazer cortes de grandes dimensões, maiores que 1000 mm
- ▶ Batente lateral 1000mm com escala, ranhura T e cames de inclinação
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros de 1000 mm para fácil processamento de painéis de grandes dimensões
- ▶ Tampos de mesa em aço inoxidável com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio de peças pesadas e grandes
- ▶ Proteção frontal de dedos com painéis ranhurados para melhor visualização
- ▶ O primeiro metro do batente de dedos pode ser aberto para inserir melhor as sobras
- ▶ Iluminação LED de zona de corte com silhueta sobre fio ajustável
- ▶ Proteção da área traseira através do sistema de barreira de luz
- ▶ Cilindros de dupla ação para corte e retorno da barra da lâmina
- ▶ Lâminas de elevada qualidade, adequadas para cortar aço inoxidável
- ▶ Lâminas rotativas, lâmina superior com duas e lâmina inferior com quatro arestas de corte
- ▶ Componentes hidráulicos e eletrónicos de fabricantes renomados



A figura mostra o HTB DK 3006 (difere da configuração de série mostrada)

Acessórios opcionais	Art.No.
para HTB DK 3006	4532600
para HTB DK 3010	4532601
para HTB DK 3013	4532602
para HTB DK 3016	4532603
para HTB DK 3020	4532604
para HTB DK 4006	4532605
para HTB DK 4013	4532606
para HTB DK 4016	4532607
para HTB DK 4020	4532608
para HTB DK 6006	4532609
para HTB DK 6013	4532610
para HTB DK 6016	4532611
para HTB DK 6020	4532612
Manómetro de esquadria removível 0 - 180°	4532501

Equipamento opcional (apenas de fábrica)	Art.No.
Cortina de luz frontal em vez de protetor de dedo	4532101
Laser de linha de corte para HTB DK 3-4	4352700
Laser de linha de corte para HTB DK 6	4352701
Bolas de transferência no batente lateral e nos braços de apoio dianteiros	4532510
Extensão do batente lateral L= 2 m com perna de suporte	4532502
Extensão do batente lateral L= 3 m com perna de suporte	4532503
Suporte de chapa pneumático na traseira 2 estágios / capacidade até 6 mm	
para HTB DK 3006-20	4532300
para HTB DK 4006-20	4532301
para HTB DK 6006-20	4532302
Extensão dos braços de suporte frontais L= 2 m com perna de suporte	
para HTB DK 3006-20	4532504
para HTB DK 4006-20	4532505
para HTB DK 6006-20	4532506
para HTB DK 3006-20	4532507
para HTB DK 4006-20	4532508
para HTB DK 4006-20	4532509

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área. Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xttools.pt



Dados técnicos HTB DK		3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020
Art.No.		4510306	4510310	4510313	4510316	4510320	4510406	4510413	4510416	4510420	4510606	4510613	4510616	4510620
Corte em aço - 400 N/mm ²	mm	6	10	13	16	20	6	13	16	20	6	13	16	20
Corte em aço - 600 N/mm ²	mm	4	6	8	10	13	4	8	10	13	4	8	10	13
Largura de trabalho	mm	3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	4065	6125	6125	6160	6125
Cortes por min.	/min	29 - 12	20 - 11	17 - 8	13 - 6	12 - 5	13 - 6	13 - 6	13 - 6	12 - 5	14 - 6	11 - 5	10 - 5	10 - 5
Número de unidades de fixação		16	17	16	16	16	23	21	26	26	31	31	31	31
Número de braços de suporte		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Ajuste do batente traseiro até	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidade do batente traseiro	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Ângulo de corte	°	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5	0,5 - 2,5
Depósito de óleo	l	200	300	400	600	750	200	400	400	750	475	400	750	750
Motor	kW	11	22	30	30	37	11	30	30	37	11	30	45	45
Ligação elétrica ~50Hz	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Profundidade da máquina	mm	1665	1665	2020	2025	2105	1665	2220	2250	2105	2085	2200	2250	2250
Comprimento da mesa	mm	3280	3340	3340	3360	3400	4320	4340	4360	4400	6400	6460	6480	6500
Largura da mesa	mm	505	505	590	595	595	505	590	600	595	525	606	610	610
Altura da mesa	mm	800	800	800	925	820	820	900	900	820	880	900	900	900
Comprimento	mm	3775	3850	3850	3870	3910	4830	4850	4930	4950	6910	7090	7200	7200
Largura	mm	2955	2960	3270	3315	3395	2955	3160	3300	3390	3610	3185	3700	3700
Altura	mm	2260	2160	2260	2280	2640	2130	2360	2200	2570	2780	2665	2780	3780
Peso	kg	8800	10700	13500	15800	20000	11500	18500	21000	25000	27500	35500	49500	55000

NZM 20 – Escateladora vertical de interiores para a produção de ranhuras até 30x20 mm em peças metálicas e não-metálicas

- ▶ As ranhuras são executadas na direção vertical o que traz vantagens sobre o canal: Maior precisão, melhor acabamento superficial e maior velocidade de corte
- ▶ Troca de ferramenta mais rápida e fácil
- ▶ Sem oscilações da ferramenta de ranhurar durante o corte devido às guias de rolamento de três lados na parte superior da faca da roda rotativa
- ▶ O ângulo perpendicular da faca à peça de trabalho pode ser reajustado com precisão através
- ▶ A alimentação da mesa é manual através de uma grande alavanca manual
- ▶ Construção extremamente robusta e de baixa manutenção
- ▶ Fácil posicionamento da peça de trabalho devido ao braço da ferramenta inclinável para trás
- ▶ A placa de divisão com diferentes passos angulares (disponível como opcional) permite o aperto e o desaperto preciso e rápido das peças de trabalho.



- ▶ Guia estável
- ▶ Buril é guiado por três rolamentos de esferas, não existindo desvios



- ▶ Dispositivo indexador (opcional art. no. 3889201)
- ▶ Com diferentes passos angulares
- ▶ Ligar e desligar preciso e rápido
- ▶ Refixação das peças de trabalho



- ▶ Braço de ferramenta
- ▶ Pode ser inclinado para trás abrindo a alavanca de fixação
- ▶ Para troca conveniente de peças e ferramentas



Composição NZM 20

- ▶ Dois prismas de fixação


NZM 20
Cód.: 3818420

Dados técnicos		NZM 20
Mesa de trabalho (C x L)	mm	400 x 680
Altura mín. da peça		Espaçamento dos dentes + 2 mm
Altura máx. da peça	mm	90 / 170
Explicação da altura máxima da peça de trabalho		Buril com largura 5-8mm / 10-20mm
Número de golpes por minuto		54
Altura de trabalho	mm	880
Profundidade máx. da ranhura	mm	30
Largura máx. da ranhura	mm	20
Motor	kW/V	1,5/400
Dimensões (C x L x A)	mm	520 x 1.030 x 1.200
Peso	kg	330

LARGURA DESEJADA DA RANHURA

ESPECIFIQUE AO FAZER O PEDIDO PARA QUE O BURIL POSSA SER RETIFICADA NO TAMANHO APROPRIADO



Acessórios opcionais PM 10 M	Art. No.
Indexador para NZM 20	3889201
Buril de corte Largura 5mm / Espaçamento dentes 7mm	3889205
Buril de corte Largura 6mm / Espaçamento dentes 10mm	3889206
Buril de corte Largura 8mm / Espaçamento dentes 14mm	3889208
Buril de corte Largura 10mm / Espaçamento dentes 18mm	3889210
Buril de corte Largura 12mm / Espaçamento dentes 18mm	3889212
Buril de corte Largura 14mm / Espaçamento dentes 22mm	3889214
Buril de corte Largura 16mm / Espaçamento dentes 22mm	3889205
Buril de corte Largura 18mm / Espaçamento dentes 25mm	3889218
Buril de corte Largura 20mm / Espaçamento dentes 25mm	3889220

PM 10 M — Puncionadora com operação automática e capacidade de 10t

- ▶ Para trabalhos de punção e corte precisos, graças ao potente mecanismo excêntrico
- ▶ Dois modos de trabalho podem ser selecionados:
- ▶ Modo automático: a máquina executa 30 cortes por minuto, economizando tempo ao processar peças de trabalho com vários cortes de punção idênticos
- ▶ Modo manual: a máquina faz um corte após pressionar o pedal
- ▶ Área de trabalho iluminada
- ▶ Opção de armazenamento para ferramentas de punção e corte na estrutura
- ▶ Aberturas na estrutura para fácil transporte com empilhador
- ▶ As ferramentas devem ser pedidas separadamente, dependendo da aplicação e não estão incluídas

Dados técnicos		PM 10 M
Puncionadora		
Capacidade	t	10
Dados elétricos		
Motor	kW	2,2
Ligação elétrica 50 Hz	V	400
Fase(s)	Ph	3
Dimensões e peso		
Dimensões (C x L x A)	mm	680 x 430 x 1400
Peso	kg	250



PM 10 M

Cód.: 3818310



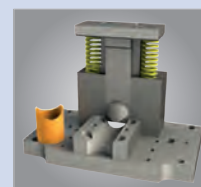
Qualidade
Made in
Europe



▶ Área de trabalho iluminada

Acessórios opcionais PM 10 M	Art. No.
Punção cônica	3889100
Punção cônica	3889101
Punção para entalhe tubo Ø26,9 mm / 3/4"	3889103
Punção para entalhe tubo Ø33,7 mm / 1"	3889104
Punção para entalhe tubo Ø42,4 mm / 1 1/4"	3889105
Punção para entalhe tubo Ø48,3 mm / 1 1/2"	3889106
Punção para corte de aços planos max. 50x4mm	3889107
Punção para corte de barras de aço máx. Ø12mm - corte de qualidade (especificação do diâmetro desejado necessária)	3889108

Acessórios opcionais PM 10 M	Art. No.
Punção para corte de barras de aço máx. Ø12mm - possível corte simultâneo de várias barras até ao máximo de 50 mm	3889109
Punção para furos com Ø6mm em perfis até máx. 40x40x2 mm	3889110
Punção para entalhe até máx. 100x100x3mm	3889111
Punção para corte angular de aço até máx 35x35x3mm	3889112
Punção para arredondamento	3889113



PM 16 H — Puncionadora hidráulica com 16t de capacidade para corte, punção, estampagem profunda, gravação e nivelamento

- ▶ Limitação de curso de avanço e retorno através de interruptores de limite indutivos ajustáveis
- ▶ O uso de uma ampla variedade de ferramentas é possível graças à limitação de curso ajustável
- ▶ Fixação simples de ferramentas e dispositivos na mesa de trabalho através orifícios M12 e ranhuras-T
- ▶ As mesas substituíveis permitem que peças de diferentes tamanhos sejam processadas
- ▶ Operação do cilindro de elevação através de pedal
- ▶ Ajuste de pressão via válvula hidráulica
- ▶ Abertura na mesa de trabalho para corte de resíduos
- ▶ Opção de armazenamento para ferramentas de punção e corte na estrutura

Dados técnicos		PM 16 H
Puncionadora		
Capacidade	t	16
Ø x espessura máx. (Aço 400 N / mm ²)	mm	12 x 10
Ø máx. x espessura (Aço 400 N / mm ²)	mm	30 x 4
Curso máx.	mm	70
Dados elétricos		
Motor	kW	2,2
Ligação elétrica 50 Hz	V	400
Fase(s)	Ph	3
Dimensões e peso		
Dimensões C x L x A	mm	800 x 450 x 1430
Peso	kg	420

PM 16 H

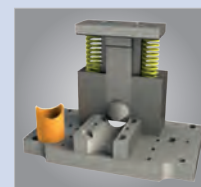
Cód.: 3818316



Qualidade
Made in
Europe

Acessórios opcionais PM 16 H	Art. No.
Punção cônica	3889100
Punção cônica para cantos	3889101
Punção para entalhe tubo Ø26,9 mm / 3/4"	3889103
Punção para entalhe tubo Ø33,7 mm / 1"	3889104
Punção para entalhe tubo Ø42,4 mm / 1 1/4"	3889105
Punção para entalhe tubo Ø48,3 mm / 1 1/2"	3889106
Punção para corte de aços planos max. 50x4mm	3889107
Punção para corte de barras de aço máx. Ø12mm - corte de qualidade (especificação do diâmetro desejado necessária)	3889108
Punção para corte de barras de aço máx. Ø12mm - possível corte simultâneo de várias barras até ao máximo de 50 mm	3889109

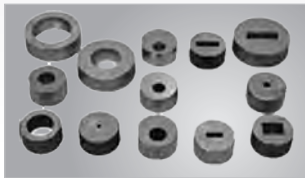
Acessórios opcionais PM 16 H	Art. No.
Punção para furos com Ø6mm em perfis até máx. 40x40x2 mm	3889110
Punção para entalhe até máx. 100x100x3mm	3889111
Punção para corte angular de aço até máx 35x35x3mm	3889112
Punção para arredondamento de chapas metálicas R10 / 15 / 20 / 28 bis max. 5mm	3889113
Suporte para matrizes	3889116



HLS – Puncionadoras hidráulicas

- ▶ Para chapas de aço e perfis em U
- ▶ Construção robusta e sólida
- ▶ Mesa de corte com escalas e batentes
- ▶ Garganta grande profundidade(até 625 mm)
- ▶ Motor potente
- ▶ Ajuste contínuo do curso

- ▶ Bloco de matriz com segundo suporte para processamento de secções UPN
- ▶ De série com porta ferramentas MUBEA para punções e matrizes No.1, Nr.2, Nr.3 No.30, No.45 e No.60, uso de punção e matriz nº 4 e nº 80 opcionalmente disponível



▶ Diversas matrizes disponíveis



▶ Diversas punções disponíveis

Por favor, ao fazer o pedido especifique o material a ser processado!

Composição HLS

Porta ferramentas com fecho de baioneta

Punções MUBEA No.1, Nr.2, Nr.3

Matrizes MUBEA No.30 e No.45 (No.60 é inserido diretamente)

Batente com escala

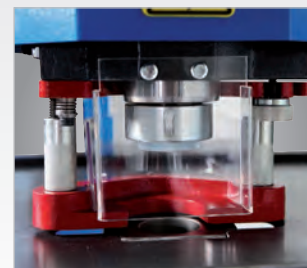
Luz trabalho

Pedal

Chave de unha

Óleo hidráulico

Manual com declaração CE



HLS 65 S

Cód.: 3818065

HLS 85 S

Cód.: 3818085

HLS 115 S

Cód.: 3818115

HLS 175 S

Cód.: 3818175

Dados técnicos		HLS 65 S	HLS 85 S	HLS 115 S	HLS 175 S
Força	t	65	85	115 t	175 t
Ø máx. espessura chapa (400N/mm²)	mm	Ø 26 x 20	Ø 33 x 20	34 x 26	Ø 40 x 32
Opcional	mm	Ø 57 x 10	Ø 57 x 12	Ø 55 x 16	Ø 57 x 22
Garganta	mm	625	625	625	625
Avanço	mm	55	80	80	80
Cursos / min.		22	21	21	21
Altura de trabalho	mm	950	950	950	950
Dimensões (C x L x A)	mm	1600 x 900 x 1800	1850 x 950 x 1920	2000 x 950 x 1970	2700 x 1120 x 2160
Peso	kg	2440	3270	3760 kg	5270 kg
Motor 50 Hz	kW/V	5,5 / 400	7,5 / 400	11 / 400	11 / 400

Mais informações no Catálogo Geral

www.xtools.pt



Catálogo Geral
METALLKRAFT



HPS – Puncionadoras/Guilhotinas de perfis hidráulicas combinadas com 5 estações de corte e controlo por pedal

- ▶ Para chapa, tubo redondo, tubo quadrado barra e cantoneiras. Entalhe na HPS 45S
- ▶ Série DS com dois cilindros e dois pedais para ação simultânea de saca bocados e corte
- ▶ Construção pesada e sólida
- ▶ Garganta de 620mm opcional para estação de corte da HPS 55DS
- ▶ Com unidade hidráulica de alto desempenho
- ▶ De série com porta ferramentas MUBEA para adaptador para punções e adaptador para matrizes Nr.1, Nr.2, Nr.3, Nr.30, Nr.45 e Nr.60, uso de punção e matriz nº 4 e nº 80 opcional (*exceto HPS 40S*)



HPS 40S Cód.: 3819040	HPS 45S Cód.: 3819045	HPS 60S Cód.: 3819060	HPS 55DS Cód.: 3819055
HPS 65DS Cód.: 3819065	HPS 85DS Cód.: 3819085	HPS 115DS Cód.: 3819115	HPS 175DS Cód.: 3819175

Composição HPS 40s
Puncionadora
Guilhotina plana
Guilhotina angular
Guilhotina de perfis com lâmina quadrada e redonda
Porta ferramentas com fecho de baioneta
Punções MUBEA No.1, No.2, No.3
Matrizes MUBEA No.30 e No.45 (No.60 é inserido diretamente)
Puncionadora e guilhotina plana com batentes ajustáveis
Chave de unha
Pedal
Óleo hidráulico

Composição HPS 45S/ HPS 60S
Puncionadora
Guilhotina plana
Guilhotina angular
Guilhotina de perfis com lâmina quadrada e redonda
Corta cantos
Porta ferramentas com fecho de baioneta
Punções MUBEA No.1, No.2, No.3
Matrizes MUBEA No.30 e No.45 (No.60 é inserido diretamente)
Puncionadora e guilhotina plana com batentes ajustáveis
Chave de unha
Pedal
Óleo hidráulico

Composição HPS 55DS / HPS 85DS / HPS 65DS / HPS 115DS / HPS 175 DS
Puncionadora
Guilhotina plana
Guilhotina angular
Guilhotina de perfis com lâmina quadrada e redonda
Corta cantos
Iluminação de trabalho
Batente com contacto elétrico
Porta ferramentas com fecho de baioneta
Punções MUBEA No.1, No.2, No.3
Matrizes MUBEA No.30 e No.45 (No.60 é inserido diretamente)
Puncionadora com batente ajustável e escala, guilhotina plana e corta cantos com batentes ajustáveis
Chave de unha
2 cilindros hidráulicos e 2 pedais
Óleo hidráulico



▶ Guilhotina angular



▶ Guilhotina de perfis redondos



Guilhotina de perfis quadrados



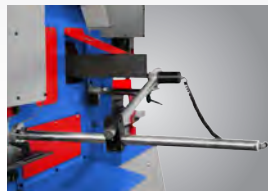
▶ Guilhotina plana



▶ Puncionadora



▶ Corta cantos (a partir da HPS 45S)



▶ Batente contacto elétrico (de série desde HPS 55DS)



▶ Luz trabalho (de série a partir HPS 55DS)



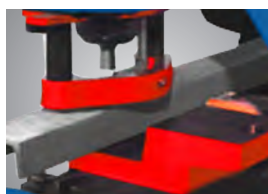
▶ Base puncionadora para cantoneira opcional



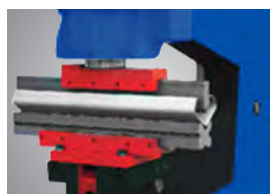
▶ Punção em V 90° opcional (disponível desde HPS 45S)



▶ Punção de grande diâmetro opcional



▶ Base opcional para punção de perfis em U



▶ Batente opcional para chapas (Disponível HPS 45S)

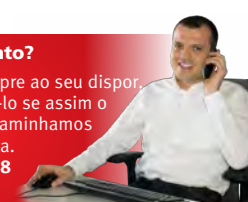


Diferentes punções, ferramentas e matrizes especiais disponíveis por encomenda

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.

Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xttools.pt



Dados técnicos		HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
Puncionadora									
Capacidade	t	40	45	60	55	65	85	115	175
Ø x Espessura máx.* (400N/mm²)	mm	Ø 20 x 15	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26	Ø 40 x 32
	mm	Ø 30 x 10	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10 **	Ø 33 x 20 mm**	Ø 55 x 16**	Ø 57 x 22**
Garganta	mm	175	175	220	255	305	355	355	625
Avanços	mm	50	50	55	60	55	80	80	80
Cursos / Min.		20	20	25	25	25	25	25	22
Altura puncionadora	mm	970	955	955	1030	1030	1080	1110	1130
Estação corte barra									
Redonda/quadrada	mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45	Ø 50 / 50	Ø 55 / 50	Ø 65 / 50
Estação corte ângulo									
90° Corte	mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
45° Corte	mm	50 x 6	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10	80 x 80	80 x 80	80 x 80
Altura trabalho	mm	1100	1140	1155	1130	1140	1200	1215	1130
Estação corte plano									
Espessura max.	mm	200 x 13	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20	380 x 20	380 x 25	380 x 30
Tamanho max.	mm	300 x 6	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15	480 x 15	600 x 15	600 x 20
Largura cortante	mm	356	316	317	317	380	482	610	610
Corte angular	mm	80 x 10	80 x 10	80 x 10	80 x 15	100 x 15	120 x 120 x 15	120 x 15	120 x 15
Altura trabalho	mm	980	955	955	900	900	940	935	810
Estação corta cantos									
Espessura max.	mm	-	8	10	10	10	13	13	16
Largura	mm	-	35	42	45	45	52	60	60
Profundidade	mm	-	75	100	90	90	100	100	100
Potência motor 50 Hz	kW/V	3 / 400	4 / 400	4 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400	7,5 / 400	11 / 400	11 / 400
Líquido-Peso	kg	580	1400	1440	1520	1600	2315	2920	6000
Dimensões	mm	1100x800x1520	1500x950x1680	1520x950x1780	1500x950x1880	1700x950x1880	1920x950x2040	2040x950x2180	2730x1150x2280
Equipamento opcional									
Cortante perfil - U	mm	76 x 38	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58	160 x 74	200 x 90	300 x 125
Cortante perfil - T	mm	38 x 6	40 x 5	80 x 9	80 x 9	90 x 11	100 x 11	120 x 13	150 x 15
Punção em -	mm	-	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 16

As máquinas são fornecidas com óleo.

*Dados de desempenho baseados em material com resistência de 400N/mm² **Opcional necessário

Mais modelos e acessórios disponíveis! Consulte o catálogo geral Metallkraft

SBM – Rebordeadoras manuais e motorizadas

SBM 110-08/SBM 140-12

- ▶ Estrutura robusta e estável em ferro fundido
- ▶ Ajustável
- ▶ Placa de batente ajustável

SBM 110-08:

- ▶ 7 conjuntos matrizes standard

SBM 140-12:

- ▶ 8 conjuntos matrizes standard

SBM 140-12 E

- ▶ Motor com travão auto
- ▶ Operação por pedal
- ▶ Base
- ▶ Motor potente de 400V
- ▶ Placa de batente ajustável
- ▶ 8 conjuntos matrizes standard



SBM 110-08



SBM 140-12



SBM 140-12 E



Matriz tipo E3

SBM 110-08

Cód.: 3814001

SBM 140-12

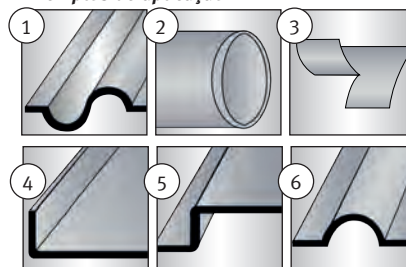
Cód.: 3814002

SBM 140-12 E

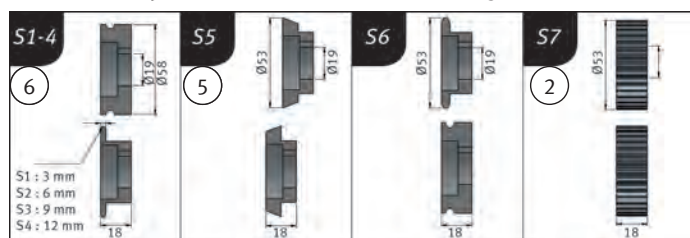
Cód.: 3814003

Dados técnicos	SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E
Comprimento rolos	110 mm	140 mm	140 mm
Espessura max.*	0,80 mm	1,2 mm	1,2 mm
Ø Rolos	52 mm	62 mm	62 mm
Alcance garganta	80 mm	100 mm	100 mm
Velocidade do rolo	-	-	32 min ¹
Potência motor	-	-	0,75 kW/400V
Dimensões C x L x A	380 x 180 x 380 mm	560 x 220 x 500 mm	900 x 1350 x 450 mm
Peso	30 kg	50 kg	110 kg

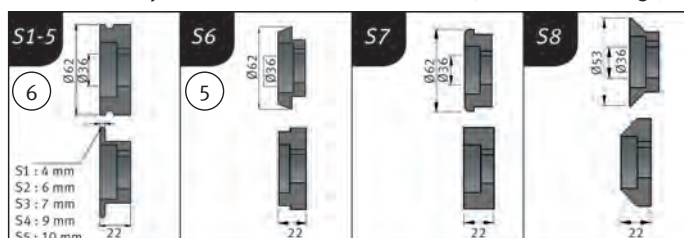
Exemplos de aplicação



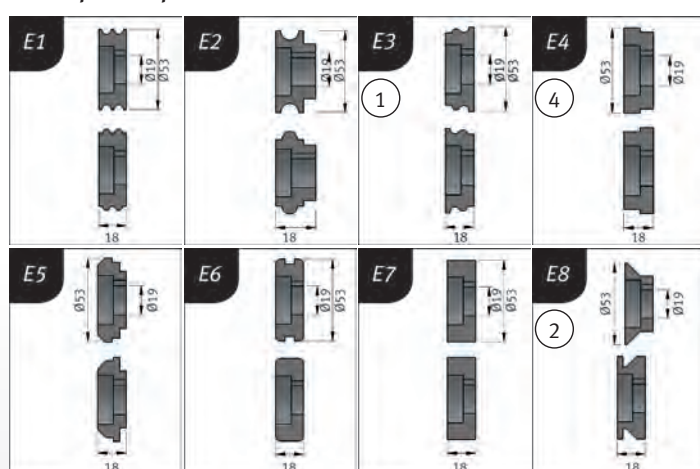
Rolos standard para SBM 110-08 (incluídos na entrega)



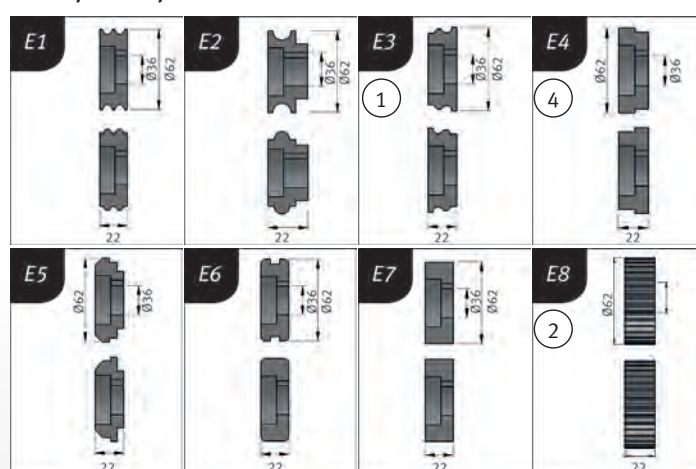
Rolos standard para SBM 140-12 e SBM 140-12 E (incluídos na entrega)



Rolos opcionais para SBM 110-08



Rolos opcionais para SBM 140-12 e SBM 140-12 E



Opcionais SBM 110	Art. no.
Rolos Tipo E1	3880121
Rolos Tipo E2	3880122
Rolos Tipo E3	3880123
Rolos Tipo E4	3880124

Opcionais SBM 110	Art. no.
Rolos Tipo E5	3880125
Rolos Tipo E6	3880126
Rolos Tipo E7	3880127
Rolos Tipo E8	3880128

Opcionais SBM 140	Art. no.
Rolos Tipo E1	3880131
Rolos Tipo E2	3880132
Rolos Tipo E3	3880133
Rolos Tipo E4	3880134

Opcionais SBM 140	Art. no.
Rolos Tipo E5	3880135
Rolos Tipo E6	3880136
Rolos Tipo E7	3880137
Rolos Tipo E8	3880138

SBM E – Rebordeadoras motorizadas

- ▶ Estrutura robusta em ferro fundido
- ▶ Motor com travagem auto
- ▶ Operação por pedal
- ▶ Eixo do fundo ajustável
- ▶ Placa de travão ajustável
- ▶ Eixos em aço inox com buchas de bronze
- ▶ 4 conjuntos matrizes standard

- ▶ 4 conjuntos de rolos standard
- ▶ Chassi



SBM 250-25 E



SBM 300-40 E

SBM 250-25 E

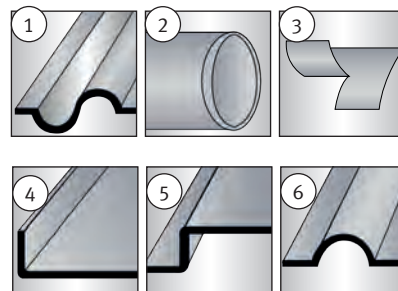
Cód.: 3814004

SBM 300-40 E

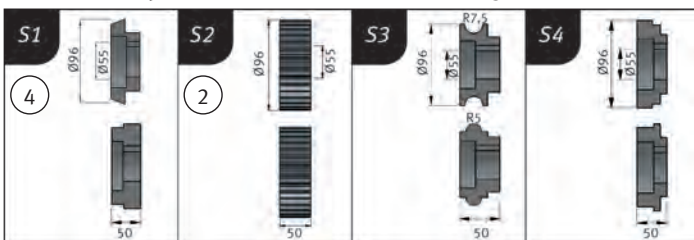
Cód.: 3814005

Dados técnicos	SBM 250-25 E	SBM 300-40 E
Comprimento rolos	250 mm	300 mm
Espessura max.*	2.5 mm	4 mm
Ø Rolos	96 mm	126 mm
Alcance garganta	160 mm	200 mm
Velocidade do rolo	5 m/min.	5 m/min.
Potência motor	1.5 kW	2.2 kW
Ligação elétrica	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Dimensões C x L x A	1 400 x 550 x 1120 mm	1 700 x 570 x 1 200 mm
Peso	350 kg	500 kg

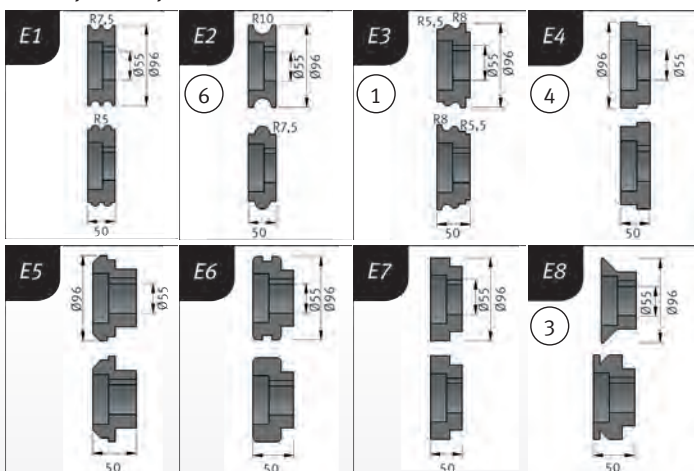
Exemplos de aplicação



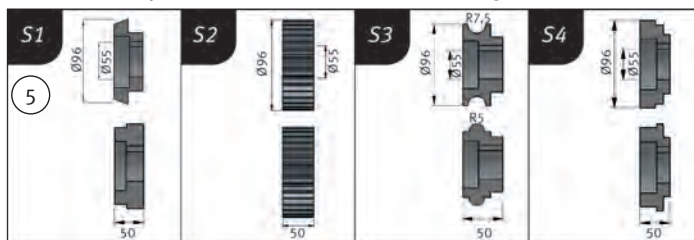
Rolos standard para SBM 250-25 E (incluído na entrega)



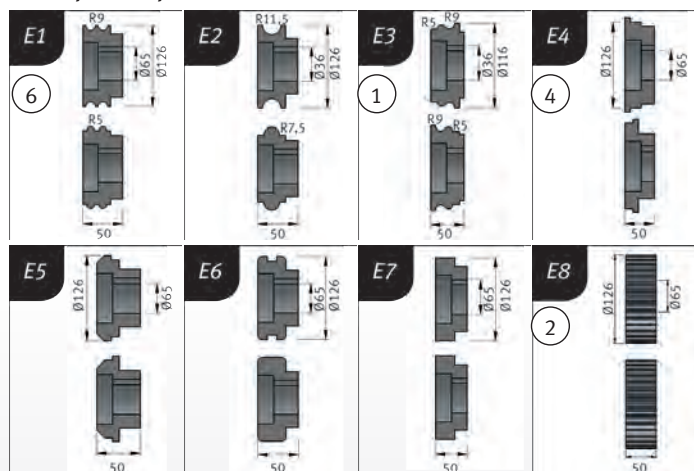
Rolos opcionais para SBM 250-25 E



Rolos standard para SBM 300-40 E (incluído na entrega)



Rolos opcionais para SBM 300-40 E



Opcionais SBM 250-25E	Art. no.	Opcionais SBM 250-25E	Art. no.	Opcionais SBM 300-40E	Art. no.	Opcionais SBM 300-40E	Art. no.
Rolos E1	3880711	Rolos E6	3880716	Rolos E1	3880721	Rolos E6	3880726
Rolos E2	3880712	Rolos E7	3880717	Rolos E2	3880722	Rolos E7	3880727
Rolos E3	3880713	Rolos E8	3880718	Rolos E3	3880723	Rolos E8	3880728
Rolos E4	3880714	Taxa rolo sup. hidráulico*	3880719	Rolos E4	3880724	Sobretaxa rolo sup. hidráulico*	3880729
Rolos E5	3880715			Rolos E5	3880725		

MRA - Saca bocados manual

- ▶ Para cortar tubos até 3 mm de espessura
- ▶ Pode ser usada na horizontal e vertical
- ▶ Aplicação reduzida de força
- ▶ Muito leve

MRA 2

Cód.: 3772992

MRA 3

Cód.: 3772993



Dados técnicos		MRA 2	MRA 3
Diâmetro do tubo	mm	28 / 34 / 43	50 / 61
Espessura (Alumínio)	mm	4,5	4,5
Espessura (Cobre)	mm	4	4
Espessura (Bronze)	mm	4	4
Espessura (Aço estrutural)	mm	3	3
Espessura (Aço inox)	mm	2	2
Peso	kg	8	15
Dimensões com alavanca	mm	1060 x 160 x 80	1090 x 160 x 105

AKM 100 T – Corta cantos manual

- ▶ Corte angular rápido e limpo sem rebarbas e sem dobrar as bordas da peça
- ▶ Para corte de cantos, formas, etc.
- ▶ Construção robusta, fundição de alta qualidade
- ▶ Trabalho eficiente com batente para trabalhos de repetição
- ▶ Com escala na mesa de corte

AKM 100 T

Cód.: 3770512



Dados técnicos		AKM 100 T
Capacidade máx. corte (400N/mm²)	mm	3
Área de corte	mm	100 x 100
Ângulo de corte	°	90
Mesa	mm	380 x 280
Peso	kg	90
Curso	mm	30
Dimensões C x L x A	mm	450 x 390 x 1020

AKM – Corta cantos para chapa

- ▶ Construção pesada e estável
- ▶ Para entalhe rápido e em ângulo reto de chapas metálicas
- ▶ Fácil operação e energeticamente eficiente graças ao acionamento pneumático

- ▶ Mesa robusta com escalas embutidas, rasgos T para um ajuste preciso dos batentes basculantes.
- ▶ Proteção da área de corte em acrílico para uma visão perfeita da zona de corte
- ▶ Operação via pedal

AKM 130-3 P / AKM 150-2 P

- ▶ Versão pneumática
- ▶ AKM 220-4 H / AKM 220-6 H

- ▶ Versão hidráulica
- ▶ As aparas são despejadas por uma rampa
- ▶ Dispositivo de fixação móvel



AKM 130-3 P



AKM 220-4 H



AKM 220-6 H

Composição AKM 130-3 P / AKM 150-2 P

- Conjunto de lâmina para aço, superior
- Conjunto de lâmina para aço, inferior

Composição AKM 220-4 H / AKM 220-6 H

- Conjunto de lâmina para aço, superior
- Conjunto de lâmina para aço, inferior

Sem óleo

Acessórios opcionais

Óleo hidráulico HLP 46 Precis 20l 3880041

AKM 130-3 P

Cód.: 3833130

AKM 150-2 P

Cód.: 3832150

AKM 220-4 H

Cód.: 3834200

AKM 220-6 H

Cód.: 3836200

Dados técnicos		AKM 130-3 P	AKM 150-2 P	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Capacidade corte (400N/mm²)	mm	3	2	4	6
Capacidade corte (600N/mm²)*	mm	1,5	1,0	2	3
Força corte max.	t	2,2	2,2	22	24
Área de corte	mm	130 x 130	154 x 154	200 x 200	220 x 220
Ângulo de corte	°	90	90	90	90
Cursos/min.		50	40	50	15
Motor	kW	-	-	2,25	3
Mesa	mm	600 x 460	600 x 460	700 x 600	660 x 660
Dimensões (C x L x A) máx.	mm	1020 x 660 x 1260	860 x 800 x 1260	1030 x 900 x 1050	860 x 860 x 1100
Peso aprox.	kg	160	170	375	495

*somente possível com o conjunto de lâminas opcional

Corta cantos para chapa de ângulo variável com saca bocados AKM 200-6 VP

- ▶ Construção sólida e robusta
- ▶ Fácil de usar e economiza energia graças ao acionamento hidráulico
- ▶ Mesa robusta com escalas embutidas, rasgos T para um ajuste preciso dos batentes basculantes.
- ▶ Ajuste preciso do ângulo através de dois volantes
- ▶ Com saca bocados de 12t na parte traseira
- ▶ Proteção da área de corte em acrílico para uma visão perfeita da zona de corte
- ▶ Operação via pedal

AKM 200-6 VP

Cód.: 3837060



▶ Ajuste preciso do ângulo através de batentes e escalas



▶ Saca bocados de 12t na traseira

Dados técnicos		AKM 200-6 VP
Pressão máx. de corte	t	12
Área de corte C x L	mm	200 x 200
Ângulo de corte	°	30 – 140
Número de cursos	/min	15
Capacidade de corte 90° (400N/mm²)	mm	6
Capacidade saca bocados	t	12
Diâmetro máx. do furo saca bocados*	mm	40
Motor	kW	4,0
Ligação elétrica 50 Hz	V	400
Dimensões (C x L x A)	mm	1065 x 900 x 1210
Peso	kg	1020

*Espessura do material de 2,5 mm a 400N/mm²

Composição

- Conj. lâminas para aço, superior
- Conj. lâminas para aço, inferior

Opcionais AKM 200-6 VP

	Art. No.
Cj. lâminas superiores	3839060
Cj. lâminas inferiores	3839061

WB 100 – Curvadora angular manual

- ▶ Elevada capacidade de repetição graças ao ajuste infinito de ângulo até 120° com limitador
- ▶ Construção robusta projetada para se fixar a uma bancada
- ▶ Ideal para oficinas de reparação e serralharias
- ▶ Para curvaturas precisas a quente/frio em chapas e perfis redondos e quadrados
- ▶ Fixação excêntrica garantindo um trabalho mais eficiente

WB 100

Cód.: 3776101



WB 100

Fig. mostra composição

Dados técnicos		WB 100	Composição WB 100
Frio:			
Aço plano	mm	100 x 5	Batente angular
Aço redondo	mm	18	Placa de flexão
Aço quadrado	mm	16 x 16	Alavanca
Ângulo de aço	mm	60 x 8	Batente de material
Quente:			
Aço plano	mm	100 x 15	
Redondo	mm	27	
Aço quadrado	mm	25 x 25	
Ângulo de aço	mm	100 x 12	
Dimensões	mm	550 x 320 x 240	
Peso	kg	30	

HRB 10 – Curvadora hidráulica manual para aplicação universal

- ▶ Gama de curvaturas 1/2" - 2"
- ▶ Com estrutura dobrável para operação conveniente e eficiente
- ▶ Inclui matrizes: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
- ▶ Universalmente utilizável para tubos de aquecimento, gás, caldeiras, cobre e de materiais compósitos

HRB 10

Cód.: 3777010



Dados técnicos		HRB 10
Capacidade	t	10
Curso	mm	155
Dimensões	mm	710 x 590 x 220
Peso	kg	45

Matrizes	Ø Tubo	Espessura	Raio curvatura	Ângulo
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	0-90°
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	0-90°
1 - 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0-120°
1 - 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	0-120°
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	0-120°

UB 10 – Curvadora universal para dobra em ângulo, redondo e espiral de material plano, quadrado e redondo

- ▶ Dobra a frio ângulos até 180°
- ▶ Batente de ângulo ajustável para trabalhos repetitivos
- ▶ Dobra espirais com o opcional UB 11
- ▶ Unidade pode ser usada num torno com placa de fixação opcional

Composição:

- ▶ Matrizes:
2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm

UB 10

Cód.: 3776010

Dados técnicos		UB 10
Curva max.		
Aço plano: Curva redonda	mm	10 x 50
Aço plano: Curva fechada	mm	6 x 50
Peso	kg	32
Material		Aço/ Alu / Cobre Aço Inox
Material redondo	mm	Ø 16 Ø 14
Material quadrado	mm	16 x 16 ¹⁾ 14 x 14 ¹⁾
Tubo	"	G 3/4

Fig. equipamento de série

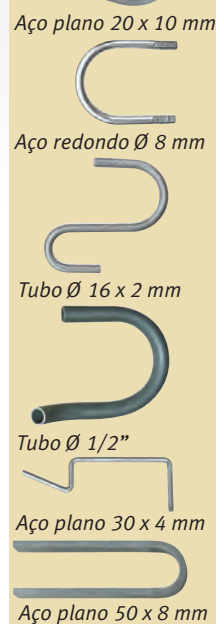


Raios para ambos conjuntos de matrizes

- Ø 24 mm
- Ø 30 mm
- Ø 37 mm
- Ø 43 mm
- Ø 49 mm
- Ø 62 mm
- Ø 75 mm

Para uma maior variedade de matrizes, consulte Catálogo Metallkraft 2020

Exemplos de curvas



UB 11 – Curvadora de Espiral

- ▶ Acessório para fazer espirais no UB 10

UB 11

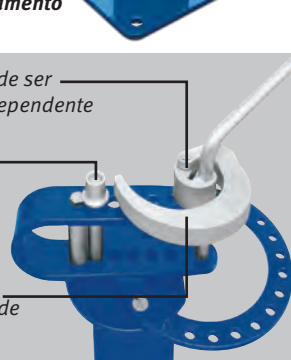
Cód.: 3790011

Espessura max. material		UB 11
Quadrado	mm	5 x 5
Plano	mm	5 x 25
Redondo	mm	Ø 5
Peso	kg	3

Espiral pequena pode ser usada de forma independente

Rolo apoio

Segmento para espirais maiores de fácil instalação



Exemplos de curvas



Espiral grande

Espiral pequena

RB 30 – Curvadora para tubos a frio de parede fina em latão, cobre, aço e outros

- ▶ Dobra facilmente, a frio, tubos de paredes finas sem deformação, mesmo sem elementos de suporte
- ▶ Alavanca extensível para maior tração
- ▶ Unidade pode ser montada num torno com placa de fixação opcional
- ▶ Mais matrizes disponíveis para dobrar até 20x20x2mm

Composição RB 30:

- ▶ 6 Matrizes:
Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Raios curvatura matrizes standard

Tamanho	Raios
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

RB 30

Cód.: 3776030

Dados técnicos		RB 30
Raio curvatura Standard	mm	4 x Ø do tubo, 56 - 100
Espessura max. (Ø 25 mm)	mm	2
Material		Aço / Alu / Cobre Aço inox
Material redondo	mm	Ø 25 x 2 Ø 22 x 2
Material quadrado	mm	20 x 20 x 2 ¹⁾

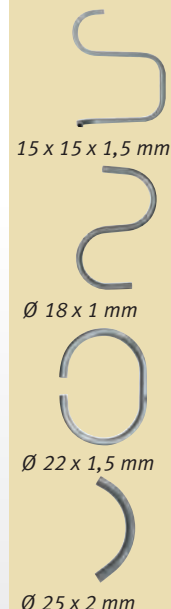
- Matrizes:
- Ø 16 mm
 - Ø 20 mm / 3/4"
 - Ø 25 mm / 1"
- Matrizes:
- Ø 14 mm / 1/2"
 - Ø 18 mm
 - Ø 22 mm

Fig. equipamento de série inclui o conjunto de matrizes Ø 14, 16, 18, 20, 22 e 25 mm

Para uma maior variedade de matrizes, consulte Catálogo Metallkraft 2020



Exemplos de curvas



Curvadoras de tubos sem mandril RB – Controlo NC com programa de memória

- ▶ Controlo NC para ajustar o ângulo de flexão
- ▶ Design robusto, premium
- ▶ Até 50 espaços de memória para sequências de flexão
- ▶ Troca rápida de ferramentas
- ▶ Retorna automaticamente para a posição inicial

RB 42

Cód.: 4300042

RB 54

Cód.: 4300054



Fig. mostra RB 42

Base opcional
Art. no. 4310000Fig. mostra RB 42
com base opcional

Dados técnicos		RB 42	RB 54
Desempenho flexão material tubular 420 N/mm ²	mm	Ø 40 x 3	Ø 50 x 4
Desempenho flexão material tubular 350 N/mm ²	mm	Ø 40 x 3	Ø 50 x 4
Desempenho flexão material tubular 650 N/mm ²	mm	Ø 28 x 2	Ø 38 x 3
Raio máx. de dobragem	mm	100	125
Ângulo máx. de dobragem	°	210	210
Velocidade de dobragem	U/min	2	2
Torque	Nm	2341	2341
Motor principal	kW	0,55	1,1
Ligação elétrica	V	400	400
Dimensões (C x L x A) mm	mm	600 x 180 x 450	600 x 220 x 470
Peso	kg	94	107

Acessório opcional**Art. no.**

Tirante de reforço*

4311999

***Importante:** Se o diâmetro do tubo a dobrar for igual ou superior a 25 mm na RB 42 e 33 mm na RB 54 deve utilizar o tirante de reforço art. no. 4311999

Curvadoras de tubos sem mandril BM-T – Controlo NC com motor potente para elevado binário

- ▶ Motor de binário elevado, com inverter e redutor
- ▶ Controlo NC para ajuste das curvas e correções
- ▶ Fixação manual dos tubos através de volante com contador para repetibilidade
- ▶ Painel de controlo móvel com pedais
- ▶ Troca rápida de ferramenta

BM 60-T

Cód.: 4320060

BM 76-T

Cód.: 4320076

Dados técnicos		BM 60-T	BM 76-T
Desempenho em tubo 420 N/mm ²	mm	Ø 60x4	Ø 76x4
Desempenho em tubo 350 N/mm ²	mm	Ø 60x3	Ø 76x3,5
Desempenho em tubo 650 N/mm ²	mm	Ø 50x4	Ø 60x4
Desempenho maciço 420 N/mm ²	mm	Ø 30	Ø 40
Raio máx. curvatura	mm	450	470
Ângulo máx. curvatura	°	180	180
Velocidade	U/min	3,00	3,00
Binário	Nm	9500	11500
Motor 50 Hz	kW/V	1,5 / 400	4 / 400
Dimensões (C x L x A)	mm	950 x 480 x 1050	1050 x 580 x 1060
Peso	kg	500	650

Conj. ferramentas opcionais 60-T			
Tubo Ø	Raio	Cód.	
21,3	67	4336211567	
26,9	90	4336272090	
33,7	100	43363420100	
42,4	130	43364330130	
48,3	150	43364930150	
60,3	190	43366040190	

Conj. ferramentas opcionais 60-T			
Tubo Ø	Raio	Cód.	
21,3	67	4338211567	
26,9	90	4338272090	
33,7	100	43383420100	
42,4	130	43384330130	
48,3	150	43384930150	
60,3	190	43386040190	

Conj. ferramentas opcionais 76-T			
Tubo Ø	Raio	Cód.	
21,3	67	4337211567	
26,9	90	4337272090	
33,7	100	43373420100	
42,4	130	43374330130	
48,3	150	43374930150	
60,3	190	43376040190	
76,1	230	43377665230	

Conj. ferramentas opcionais 76-T			
Tubo Ø	Raio	Cód.	
21,3	67	4339211567	
26,9	90	4339272090	
33,7	100	43393420100	
42,4	130	43394330130	
48,3	150	43394930150	
60,3	190	43396040190	
76,1	230	43397665230	



BM 60-T



▶ Ângulos de flexão até 180°



▶ Fácil de usar, com display digital para os valores atuais de dobra e para definir os parâmetros



BM 76-T

Série BM – Curvadoras sem mandril

made by **MAÇKMA**
/ILGRUPPO MASSARO



Qualidade
made in
Europe

MADE IN ITALY

- ▶ Design compacto e robusto de alta qualidade
- ▶ Controlo NC para ajuste das ângulos e correções
- ▶ Controlo standard “Simply”: Defina um ângulo e uma correção
- ▶ Controlo opcional “Expert”: entrada de sequências de curva e armazenamento de programas
- ▶ Motor de binário elevado, com inverter e redutor
- ▶ Ferramenta de sistema sofisticada:
- ▶ Curva para a esquerda e direita com a mesma ferramenta (a ferramenta muda de sentido através de um botão rotativo) – PATENTEADO!
- ▶ Remoção simples do tubo curvado através de um sistema de mola – PATENTEADO!
- ▶ Acessórios económicos

- ▶ Na curvatura a extremidade reta do tubo curta graças à geometria da ferramenta otimizada
- ▶ Pode ser usada com todas as ferramentas de marcas concorrentes no mercado graças ao design particular do sistema do veio de encaixe (veios opcionais para as ferramentas de outros fabricantes devido à diferente geometria, possibilitando apenas curvas à esquerda e direita)
- ▶ 2 velocidades de curvatura selecionáveis por um botão rotativo
- ▶ Fixação manual dos tubos através de volante com contador para repetibilidade
- ▶ Controlador portátil opcional
- ▶ Preços extremamente competitivos
- ▶ Prazos de entrega curtos das máquinas e ferramentas

Opcionais

- ▶ Unidade de posicionamento para 3 000 mm ou 6 000 mm com cames de paragem continuamente ajustáveis e escala para definir a posição longitudinal
- ▶ Mandil de três mandíbulas com cames de paragem e escala angular
- ▶ Para ajustar rotações (disponível para os modelos BM 42-SA, 48-S, 60-S, 76-S 110-S, 140-S e 200-E)
- ▶ Ferramenta de rebarbação motorizada (disponível para os modelos BM 48-S, 60-S, 76-S, 100-E, 125-E, 150-E e 200-E)
- ▶ Conjuntos de ferramentas para tubos G, tubos OD polegada, individual, dimensões métricas assim como perfis e aço plano
- ▶ “Controlo expert” para inserção de sequências de dobragem e guardar programas

- ➔ Excelente relação preço/qualidade
- ➔ Sistema de ferramenta patenteado para curvatura à esquerda e direita com a mesma ferramenta
- ➔ Curvatura sob o cabeçote
- ➔ Máquinas de qualidade made in Italy
- ➔ Motorizadas - Sem hidráulica



BM 34	BM 42-SP	BM 42-SA	BM 48-S	BM 76-S	BM 100-E	BM 125-E	BM 150-E	BM 200-E
Cód.: 3960032	Cód.: 3960042	Cód.: 3960043	Cód.: 3960048	Cód.: 3960076	Cód.: 3961100	Cód.: 3961125	Cód.: 3961150	Cód.: 3961200

Dados técnicos*		BM 34	BM 42-SA	BM 48-S	BM 76-S	BM 100-E	BM 125-E	BM 150-E	BM 200-E
Ø x Espessura (420N/mm ²)	mm	33,4 x 3,4	42 x 3	48 x 3,5	76 x 3	101.6 x 5.74	114.3 x 8.56	141.3 x 9.52	168.3 x 10.97
Ø x Espessura (350N/mm ²)	mm	38 x 2	48 x 1,5	48 x 4	70 x 5	114.3 x 4.78	141.3 x 6.55	168.3 x 7.11	219.1 x 6.35
Ø x Espessura (650N/mm ²)	mm	33,4 x 1,5	42 x 1,5	48 x 2	70 x 4	88.9 x 4.78	114.3 x 4.78	141.3 x 6.55	168.3 x 7.11
Ø Maciço (420N/mm ²)	mm	22	30	34	46			100	
Raio max. curvatura	mm	170	260	260	380	600	700	850	1 100
Ângulo máx. curvatura	°	180	180°	180	180°	180	180	180	180
Velocidade máx. curvatura	min ⁻¹	2/3	2/3	2/3	1/2	1 / 2	0.98	1	0.8
Binário	Nm	914	1800	2400	10.000	22 000	37 000	70 000	115 000
Cabeça cantilever	-	-	620 x 310	620 x 310	464 x 390	-	-	-	-
Altura da cabeça de curvatura	-	-	188	188	315	-	-	-	-
Trabalho		Portátil				Fixo			
Potência motor	kW	0,55	0,75	1,1	1,8	3	4	7.5	11
Ligação elétrica ~50 Hz	V	230	230	400	400	400 V	400	400	400 V
Peso	kg	33	110	110	306 kg	900	1 200	1 500	2 200
Dimensões									
Comprimento (C)	mm	478	700	700	1000	800	800	1 000	1 850
Largura (L)	mm	268	440	440	680	1 100	1 200	1 200	1 200
Altura (A)	mm	310	970	970	1100	1 300	1 400	1 600	1 350
Opcionais									
Unidade posicionamento 3 m/6 m		-	•	•	•	•	•	•	•
Rebarba tubos motorizado		-	-	•	•	-	-	-	-
Comando EXPERT		-	•	•	•	-	-	-	-

PRM 10 – Máquinas de arquear manuais e motorizadas*

- ▶ Curvadora com ferramentas de série adequadas para material quadrado
- ▶ Construção robusta, pode ser fixada ao chão
- ▶ Dois rolos inferiores acionados pela manivela
- ▶ Rolos endurecidos e retificados
- ▶ Eixos de aço, temperados e retificados
- ▶ Rolos laterais
- ▶ Avanço do rolo superior

PRM 10 E:

- ▶ Versão motorizada
- ▶ Motor 400V
- ▶ Pedal para rotação direita/esquerda
- ▶ Operação na vertical e horizontal

PRM 10 M

Cód.: 3780010

PRM 10 E

Cód.: 3780011

Dados técnicos		PRM 10 M	PRM 10 E
Ø Eixo	mm	30	30
Ø Rolo superior	mm	98	98
Ø Rolos inferiores	mm	115	118
Peso	kg	165	230
Dimensões	mm	620 x 560 x 1440	700 x 700 x 1400



PRM 10 M



PRM 10 E

PRM 31 F / PRM 35 F / PRM 40 FH – Máquinas de arquear motorizadas e hidráulicas

PRM 31 F / PRM 35 F:

- ▶ Versátil
- ▶ Transmissão dos rolos por engrenagens
- ▶ Com rolos endurecidos
- ▶ Eixos de aço especial, temperados e retificados
- ▶ Rolos laterais continuamente ajustáveis

- ▶ 2 rolos motrizes
- ▶ Comando móvel com pedal
- ▶ Trabalha na vertical e horizontal
- ▶ Ajuste do rolo superior manual com escala

PRM 40 FH:

- ▶ Indicado para diâmetros de curvatura pequenos
- ▶ 3 rolos com engrenagens
- ▶ Avanço hidráulico nos rolos inferiores
- ▶ Comando móvel em pedestal com 2 display digitais para os rolos de avanço
- ▶ Rolo de endireitar para curvar aço angulado de série



PRM 31 F



PRM 35 F



PRM 40 FH

PRM 31 F

Cód.: 3812031

PRM 35 F

Cód.: 3812035

PRM 40 FH

Cód.: 3812040

Dados técnicos		PRM 31 F	PRM 35 F	PRM 40 FH
Ø Eixo	mm	30	50	40
Ø Rolo	mm	148	155	137
Velocidade	m/min	4	4,5	7
Motor 50 Hz	kW/V	0,75 / 400	1,5 / 400	1,1 / 400
Peso	kg	220	400	350
Dimensões C x L x A	mm	600 x 800 x 1450	750 x 1000 x 1400	1050 x 500 x 1250

Acessórios opcionais PRM 31 F

- Rolos especiais para cantoneiras
- Matrizes para curvas especiais
- Matrizes para curva em espiral

Opcional (disponível apenas de fábrica)

- Display digital

Art. No.

- 3880076
- 3880151
- 3880152
- 3880075

Acessórios opcionais PRM 35 F

- Rolos especiais para cantoneiras
- Matrizes para curvas especiais
- Matrizes para curva em espiral

Opcional (disponível apenas de fábrica)

- Display digital

Art. No.

- 3880088
- 3880153
- 3880154
- 3880087

PRM 50 FH / PRM 60 FH – Máquinas de arquear motorizadas com alimentação hidráulica

PRM 50 FH:

- ▶ Ajuste hidráulico do rolo superior
- ▶ Display digital para o rolo de avanço
- ▶ Rolos laterais ajustáveis
- ▶ Painel de controlo móvel em pedestal, com pedal
- ▶ Acionamento nos rolos inferiores

PRM 60 FH:

- ▶ Estrutura soldada robusta em aço
- ▶ Alimentação hidráulica do rolo superior
- ▶ Display digital para o veio de avanço
- ▶ Todos os 3 rolos são acionados e temperados
- ▶ Rolos laterais ajustáveis
- ▶ Painel de controlo separado com controlo de pedais

PRM 50 FH

Cód.: 3812036

PRM 60 FH

Cód.: 3812060

Ao fazer o pedido especifique o material a ser processado!

Os rolos podem ser feitos especialmente para as suas necessidades.

Dados técnicos		PRM 50 FH	PRM 60 FH
Ø Eixo	mm	50	60
Ø Rolo superior / inferior	mm	162 / 152	215
Velocidade	m/min	4,5	4
Pressão hidráulica	t	8	16
Motor	kW	1,1	1,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400
Peso	kg	500	950
Dimensões (C x L x A)	mm	810 x 950 x 1500	1000 x 1400 x 1650

Acessórios opcionais PRM 50 FH & PRM 60 FH

	Art. No.
Rolos especiais para cantoneiras	3880161
Controlador NC - Easy View (apenas de fábrica)	3880163



PRM 60 FH

Exemplos curvas	Matrizes DE SÉRIE								
PRM 10 M	Tamanho máx. mm	20 x 20	30 x 10	50 x 10	35 x 4,5	35 x 4,5	35 x 4,5	35 x 4,5	600
PRM 10 E	Raio mm	10 x 10	20 x 5	40 x 5	30 x 4	30 x 4	30 x 4	30 x 4	400
		500	500	400	600	600	600	U40x20	700
		160	190	160	400	400	400	U30	500

Exemplos curvas	Matrizes OPCIONAIS								
PRM 10 M	Tamanho máx. mm	30 x 30 x 2	38 x 20 x 2	Ø 27	Ø 33 x 3	Ø 1 1/4" x 2	35 x 35 x 4	35x35x4	
PRM 10 E	Raio mm	20 x 20 x 2	30 x 15 x 1,5	Ø 17	Ø 26 x 2,5	Ø 1" x 1,5	30 x 30 x 4	30x30x4	
		900	1000	500	700	800	800	800	
		600	600	160	500	400	400	400	

*As cores do produto podem variar

Exemplos curvas	Matrizes DE SÉRIE								
PRM 31 F	Tamanho máx. mm	30 x 30	50 x 10	80 x 15	50 x 6 ²⁾	50 x 6 ²⁾	50 x 6 ²⁾	–	–
	Raio mm	10 x 10	20 x 6	30 x 6	20 x 3 ²⁾	20 x 3 ²⁾	20 x 3 ²⁾	–	–
		900	800	700	600	600	600		
		200	300	400	400	400	400		
PRM 35 F	Tamanho máx. mm	35 x 35	60 x 10	100 x 15	60 x 7 ²⁾	60 x 7 ²⁾	60 x 7 ²⁾	UPN 80 ²⁾	UPN 80 ²⁾
	Raio mm	20 x 20	40 x 10	60 x 10	50 x 6 ²⁾	50 x 6 ²⁾	50 x 6 ²⁾	UPN 30 ²⁾	UPN 30 ²⁾
		900	500	450	700	700	700	1000	1200
		300	400	350	500	500	500	700	800
PRM 40 FH	Tamanho máx. mm	18 x 18	35 x 8	50 x 12	35 x 5 ²⁾	30 x 5 ²⁾	35 x 5 ²⁾	UPN 40x20 ²⁾	UPN 30x15 ²⁾
	Raio mm	250	300	400	400	300	300	350	500

Exemplos curvas	Matrizes OPCIONAIS								
PRM 31 F	Tamanho máx. mm	40 x 40 x 3	50 x 30 x 3	Ø 30	Ø 60 x 1,5	Ø 1 1/2" x 2,9	40 x 40 x 5	35 x 35 x 5	
	Raio mm	30 x 30 x 2	40 x 20 x 2	Ø 10	Ø 25 x 1,5	Ø 1 1/4" x 1,8	30 x 30 x 4	30 x 30 x 4	
		1200	1200	900	1000	600	600	600	
		800	800	200	600	300	300	300	
PRM 35 F	Tamanho máx. mm	50 x 50 x 3	70 x 30 x 2	Ø 35	Ø 70 x 2	Ø 2" x 2,9	50 x 50 x 5	50 x 50 x 6	
	Raio mm	40 x 40 x 3	50 x 40 x 3	Ø 30	Ø 30 x 2	Ø 1" x 2,3	40 x 40 x 5	30 x 30 x 3	
		1700	1200	600	1000	1000	800	1000	
		600	1200	400	500	350	600	500	
PRM 40 FH	Tamanho máx. mm	25 x 25 x 2	30 x 15 x 2,5	Ø 22	Ø 40 x 1,5	Ø 1" x 2,3	35 x 35 x 5	30 x 30 x 4	
	Raio mm	450	500	200	500	300	400	550	

Dados de desempenho com base em material com resistência de tensão de 24 kg/mm². Capacidade de dobragem para aço inox (VA): fator 0.7

(2) A opção "rolos laterais especiais" é necessária em adição aos rolos de ângulos para dobrar aço angular

Exemplos curvas	Matrizes STANDARD								
PRM 50 FH	Tamanho máx. mm	35 x 35	60 x 10	100 x 15	60 x 7 ²⁾	60 x 7 ²⁾	50 x 6 ²⁾	UPN 80 ²⁾	UPN 80 ²⁾
	Raio mm	600	600	600	800	800	800	800	1200
PRM 60 FH	Tamanho máx. mm	50 x 50	80 x 20	120 x 25	80 x 9 ²⁾	80 x 9 ²⁾	80 x 9 ²⁾	UPN 120 ²⁾	UPN 120 ²⁾
	Raio mm	20 x 20	40 x 10	50 x 10	40 x 5 ²⁾	40 x 5 ²⁾	40 x 5 ²⁾	UPN 60 ²⁾	UPN 60 ²⁾
		800	1200	600	1000	1000	1200	800	1200
		400	400	400	400	400	500	500	600

Exemplos curvas	Matrizes OPCIONAL								
PRM 50 FH	Tamanho máx. mm	50 x 50 x 6	70 x 30 x 3	Ø 35	Ø 70 x 2	Ø 2" x 2,9	50 x 50 x 6	50 x 50 x 6	
	Raio mm	800	1500	600	1200	1000	600	900	
PRM 60 FH	Tamanho máx. mm	70 x 3	80 x 40 x 3	Ø 50	Ø 100 x 2	Ø 3" x 3,2	70 x 70 x 7	70 x 70 x 7	
	Raio mm	40 x 2	40 x 20 x 2	Ø 20	Ø 60 x 2	Ø 1" x 2,6	40 x 40 x 5	40 x 40 x 5	
		1600	1400	800	1600	1600	1000	1200	
		500	500	400	500	500	500	600	

PRM 80 FH – Máquina de arquear hidráulica, adequado para aplicações horizontais e verticais em secções, tubos e materiais maciços

- ▶ Construção robusta em aço
- ▶ Posições de trabalho vertical e horizontal
- ▶ Todos os 3 rolos acionados e temperados
- ▶ Alimentação hidráulica via dois rolos inferiores
- ▶ Rolos de guia lateral continuamente ajustáveis
- ▶ Pannel de controlo separado com controlo de pedais e 2 displays digitais

PRM 80 FH
Cód.: 3812080

Dados técnicos		PRM 80 FH
Rolo Ø	mm	245
Eixo suporte do rolo Ø sup.	mm	80
Eixo suporte do rolo Ø ing.	mm	70
Velocidade	m/min	6
Motor	kW	4
Ligação elétrica	V	400
Peso	kg	1700
Dimensões em mm	mm	1450 x 1000 x 1400



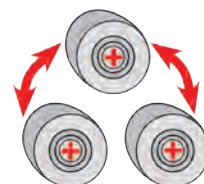
PRM 80 FH

Exemplos curvas	Matrizes STANDARD								
PRM 80 FH	Tamanho máx. mm	45 15	100 x 20 80 x 20 30 x 10	125 x 25 60 x 5	80 x 9 ²⁾ 25 x 3,5 ²⁾	70 x 8 ²⁾ 25 x 3,5 ²⁾	70 x 8 ²⁾ 25 x 3,5 ²⁾	UPN 140 ²⁾ UPN 120 ²⁾ UPN 100 ²⁾	UPN 140 ²⁾ UPN 120 ²⁾ UPN 100 ²⁾
	Raio mm	500 380	2000 800 300	600 300	800 280	800 280	800 280	1600 900 600	1600 1000 800

Exemplos curvas	Matrizes OPCIONAL							
PRM 80 FH	Tamanho máx. mm	70 x 3 25 x 2	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	Ø 50 Ø 15	Ø 100 x 2,5 Ø 15 x 1	Ø 3" x 5,48 Ø 1/2" x 2,77	80 x 8 30 x 3	70 x 7 30 x 3
	Raio mm	1300 350	800 350	500 380	800 380	1200 380	800 400	700 450

PRM 100 FH – Máquina de arquear hidráulica, posição horizontal e vertical em perfis, tubos e materiais maciços

- ▶ Construção robusta
- ▶ Posições de trabalho vertical e horizontal
- ▶ Todos os 3 rolos são acionados por motor hidráulico e engrenagem planetária
- ▶ Rolos temperados
- ▶ Alimentação hidráulica via dois rolos inferiores
- ▶ Rolos de guia lateral continuamente ajustáveis
- ▶ Pannel de controlo separado com 2 displays digitais



Mais informações no catálogo geral
 Metalkraft 2020 em www.xtools.pt

Mais modelos

Dados técnicos		PRM 100 FH
Rolo Ø	mm	315
Ø Eixo suporte do rolo	mm	100
Velocidade	m/min	7
Motor	kW	7,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	400
Peso	kg	3650
Dimensões (C x L x A)	mm	2000x1450x1700

PRM 100 FH
Cód.: 3812100

Composição: Rolos de dobragem standard, painel de controlo móvel, um display digital por rolo alimentador inferior, rolos de endireitamento manuais

Exemplos curvas	Matrizes DE SÉRIE								
PRM 100 FH	Tamanho máx. mm	60 15	100 x 20 30 x 10	200 x 30 160 x 35 80 x 5	100 x 11 ²⁾ 30 x 4	100 x 11 ²⁾ 30 x 4	90 x 10 ²⁾ 30 x 4	UPN 180 ²⁾ UPN 30 ²⁾	UPN 180 ²⁾ UPN 30 ²⁾
	Raio mm	750 400	800 400	1200 800 400	1000 400	1000 400	1000 400	900 400	1000 400

Dados de desempenho com base em material com resistência de tensão de 24 kg/mm². Capacidade de dobragem para aço inox (VA): fator 0.7
 (2) A opção "rolos laterais especiais" é necessária em adição aos rolos de ângulos para dobrar aço angular

SSG – Máquina manual de comprimir e esticar chapas para uso universal

- ▶ Para fabricar arcos de roda, caixilhos de janelas, perfis de chuva ou frisos da porta de carros antigos
- ▶ Para esticar e retorcer chapas dobradas
- ▶ Trabalho limpo, rápido e silencioso
- ▶ Inclui ferramentas de compressão e alongamento
- ▶ Troca fácil e rápida de ferramentas
- ▶ Operação simples
- ▶ SSG 16 com controlo de pedal



SSG 12

- ▶ Acionamento por alavanca
- ▶ Fig. mostra composição

SSG 12

Cód.: 3776102

SSG 16

Cód.: 3776103



SSG 16

- ▶ Acionamento por pedal
- ▶ Com rodas para facilitar transporte

Composição SSG 16

Unidade trabalho

Mordente Comprimir

Mordente Esticar



Dados técnicos		SSG 12	SSG 16
Espessura chapa máx.	mm	1,2 mm	1,5 mm
Garganta	mm	25 mm	153 mm
Dimensões (C x L x A)	mm	150 x 50 x 140 ²⁾	1175 x 410 x 920
Peso	kg	5,5 kg	36 kg

2) Dimensões sem alavanca

Composição SSG 12

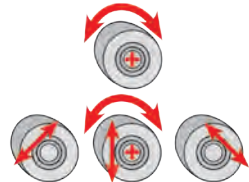
Unidade trabalho

Mordente comprimir

Mordente esticar

RBM 4 HMS PRO – Calandra hidráulica de 4 rolos

- ▶ Alimentação horizontal dos rolos laterais por cilindros hidráulicos
- ▶ Rolos temperados por indução, adequados para dobrar aço inoxidável
- ▶ Rolo superior acionado por hidro-motor e engrenagem planetária; o movimento é transferido para o rolo de fixação por meio de eixos de transmissão
- ▶ Máquina protegida contra sobrecarga
- ▶ Três displays digitais (2 x rolos laterais, 1 x rolo de fixação)
- ▶ Bucha de segurança hidráulica para fácil remoção de peças acabadas
- ▶ Painel controlo móvel
- ▶ Dispositivo de dobra cônica
- ▶ Sistema de balanceamento hidráulico para garantir paralelismo
- ▶ Dispositivo de segurança com paragem de emergência por corda



PEÇA JÁ UMA PROPOSTA À SUA MEDIDA!

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.

Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xtools.pt



Fig. mostra RBM 1550-110 4 HMS PRO

RBM 4 HMS PRO – calandras hidráulicas de 4 rolos

RBM 4 HMS PRO	Cód.	Largura trabalho mm	Desemp. pré-flexão ³⁾ mm	Desemp. flexão ³⁾ mm	Ø Rolo topo mm	Ø flexão mín ³⁾ mm	Motor kW	Velocidade flexão m/min	Comprim. mm	Largura mm	Altura mm	Peso kg
1550-65	3813346	1 550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3 300	1 150	1 110	2 370
1550-110	3813347	1 550	7/9	9/11	200	300/1 000	4,0 & 1,5	6	3 350	1 350	1 290	3 250
1550-150	3813348	1 550	10/12	12/15	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	3 500	1 500	1 370	4 650
2050-60	3813349	2 050	3/4	4/6	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3 800	1 150	1 110	2 800
2050-80	3813350	2 050	4/6	6/8	180	270/900	3,0 & 1,5	5	3 850	1 350	1 290	3 300
2050-100	3813351	2 050	6/8	8/10	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3 850	1 350	1 290	3 750
2050-120	3813352	2 050	8/10	10/12	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4 000	1 500	1 370	5 350
2050-220	3813353	2 050	15/18	18/22	300	450/1500	11	1,5/5	4 400	1 800	1 950	6 500
2550-60	3813354	2 550	3/4	4/6	180	270/900	3,0 & 1,5	5	4 350	1 350	1 290	3 700
2550-80	3813355	2 550	4/6	6/8	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4 350	1 350	1 290	4 250
2550-100	3813356	2 550	6/8	8/10	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4 500	1 500	1 370	6 100
2550-180	3813357	2 550	12/15	15/18	300	450/1500	11	1,5/5	4 900	1 800	1 950	7 500
3050-60	3813358	3 050	3/4	4/6	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4 850	1 350	1 290	4 750
3050-90	3813359	3 050	5/7	7/9	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	5 000	1 500	1 370	6 800
3050-150	3813360	3 050	10/12	12/15	300	450/1 500	11	1,5/5	5 400	1 800	1 950	8 500
4050-80	3813361	4 050	4/6	6/8	275	410/1375	11	1,5/5	6 400	1 600	1 800	9 000

3) Dados de desempenho para material com força de tensão de 24kg/mm² com 1,5 x diâmetro do rolo superior / 5 x diâmetro do rolo superior. Outros tamanhos por pedido

As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

RBM – Calandras manuais com sistema assimétrico de 3 rolos

Versão-E com acionamento elétrico e controle de pedal

- ▶ Para fabricar todo o tipo de componentes redondos, como ex. tubos, cilindros, etc.
- ▶ Ação manual ou motorizada no modelo da Versão-E
- ▶ Construção robusta e estável em ferro fundido

- ▶ Sistema de 3 rolos assimétrico para facilitar a flexão
- ▶ Rolo superior inclinável para facilitar a remoção da peça acabada

RBM 1305-15 E

- ▶ Rolo superior móvel
- ▶ Rolo lateral e inferior facilmente ajustável
- ▶ Rolo de aperto e lateral com ranhuras de inserção de arame
- ▶ Possibilidade de flexão cônica
- ▶ Sistema de paragem de emergência
- ▶ A operação com pedal liberta as mãos para maior controlo da alimentação do material



RBM 610-08

- ▶ Rolos acionados por manivela, prático para trabalhos minuciosos



RBM 1000-20 ECO

- ▶ Rolos acionados por manivela



RBM 1050-22

- ▶ Rolos acionados por manivela e engrenagens

Ao fazer o pedido especifique o material a ser processado!



RBM 1305-15 E

- ▶ Comando com pedal
- ▶ Motor 400V

Acessórios

	Art. no.
Rolos temperados RBM 1050-10***	3880071
Rolos temperados RBM 1050-22***	3880073
Rolos temperados RBM 1550-10***	3880074

RBM 305

Cód.: 3780112

RBM 610-08

Cód.: 3780618

RBM 1050-10

Cód.: 3813101

RBM 1000-20 Eco

Cód.: 3781301

RBM 1050-22

Cód.: 3813103

RBM 1550-10

Cód.: 3813104

RBM 1305-15 E

Cód.: 3781305

Dados técnicos	RBM 305	RBM 610-08	RBM 1050-10	RBM 1000-20 ECO	RBM 1050-22	RBM 1550-10	RBM 1305-15 E
Comprimento rolo	305 mm	610 mm	1050 mm	1000 mm	1050 mm	1550 mm	1270 mm
Espessura chapa	0,80 mm	0,80 mm	1,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	1,0 mm	1,5 mm
Ø Rolos	25 mm	38 mm	56 mm	60 mm	75 mm	68 mm	75 mm
Ø min. curvatura	40 mm	60 mm	84 mm	100 mm	115 mm	102 mm	110 mm
Potência motor	-	-	-	-	-	-	0,75 kW/400 V
Peso	14 kg	37 kg	185 kg	200 kg	300 kg	350 kg	318 kg
Dimensões CxLxA mm	580 x 210 x 255	885 x 220 x 340	1400 x 700 x 1120	1542 x 550 x 1040	1400 x 700 x 1160	2430 x 700 x 1160	1650 x 1020 x 1110

Referem-se à capacidade de flexão de material com resistência à tração de 400 N / mm²; Espessura Inox: Factor 0,75; Espessura Alu: Factor 1,2
 Para curvar Inox serão necessários ferramentas temperadas opcionais.

RBM E – Calandras motorizadas com sistema assimétrico de 3 rolos

- ▶ Design robusto em ferro fundido
- ▶ Sistema de 3 rolos assimétrico para conveniente pré-flexão
- ▶ O rolo superior gira para fora
- ▶ Opção de flexão cônica
- ▶ Dispositivo de segurança em barra de paragem de emergência ou corda de paragem de emergência
- ▶ Ranhura de inserção de arame no rolete lateral como padrão
- ▶ O rolo superior pode ser girado para facilitar a remoção da peça acabada
- ▶ Alimentador de rolo lateral com manivela
- ▶ Fixação conveniente por manivela
- ▶ Amigo do usuário
- ▶ Rolos temperados opcionais

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área,

Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xttools.pt



Fig. RBM 2050-15 E
Comando com pedal,
Motor de 400 V

Opcional



- ▶ Consola de controlo com display digital e alimentador do rolo lateral motorizado

RBM 1050-30 E

Cód.: 3813201

RBM 1270-25 E

Cód.: 3813202

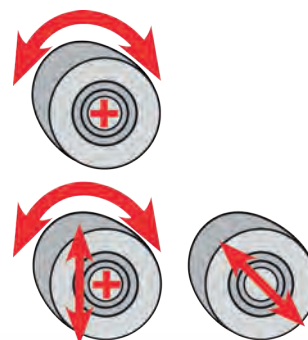
RBM 1550-20 E

Cód.: 3813203

RBM 2050-15 E

Cód.: 3813204

Dados técnicos	RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 1550-20 E	RBM 2050-15 E
Comprimento rolo	1050 mm	1270 mm	1550 mm	2050 mm
Espessura chapa	3,0 mm	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
Ø Rolos	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
Ø min. curvatura	135 mm	135 mm	135 mm	195 mm
Potência motor	1,1 kW/400V	1,1 kW/400V	1,5 kW/400V	2,2 kW/400V
Velocidade rolos	6 m/min.	6 m/min.	6 m/min.	8 m/min.
Peso	455 kg	490 kg	580 kg	650 kg
Dimensões CxLxA mm	1630 x 700 x 1200	1850 x 700 x 1200	2130 x 700 x 1200	2630 x 700 x 1200



Nota

A máquina não pode ser adaptada com acessórios apenas com pedidos de novas máquinas

Acessórios RBM 1050-30E

	Art. no.
Rolos temperados	3880059
Alimentador rolo lateral motorizado	3880060
Display digital para rolo lateral	3880061

Acessórios RBM 1270-25E

	Art. no.
Rolos temperados	3880062
Alimentador rolo lateral motorizado	3880063
Display digital para rolo lateral	3880064

Acessórios RBM 1550-20E

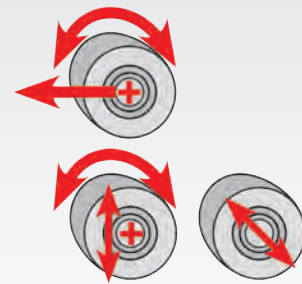
	Art. no.
Rolos temperados	3880065
Alimentador rolo lateral motorizado	3880066
Display digital para rolo lateral	3880067

Acessórios RBM 2050-15E

	Art. no.
Rolos temperados	3880068
Alimentador rolo lateral motorizado	3880069
Display digital para rolo lateral	3880070

RBM E PRO – Calandra motorizada para espessuras de chapa até 4 mm

- Construção robusta em aço soldado
- Rolos de topo e de fixação movimentados
- O rolo superior gira para fora
- Alimentação manual de fixação e rolo lateral
- Movimentação do rolo através de motor potente elétrico e engrenagem
- Ranhuras de arame no rolo de fixação
- Paragem de emergência do dispositivo de segurança
- Painel de controlo móvel e pedal


RBM 2050-30 E Pro

Comando com pedal, Motor de 400 V e design robusto. A ilustração mostra a máquina com display digital do rolo lateral e rolo lateral motorizado como opcionais



► Rolo lateral gira para fora



► Consola de controlo com display digital, alimentador de rolo lateral motorizado e botão para alimentação de material em vez de pedal (opcional)

RBM 1270-40 E Pro

Cód.: 3813301

RBM 1550-40 E Pro

Cód.: 3813302

RBM 2050-30 E Pro

Cód.: 3813303

Dados técnicos	RBM 1270-40 E Pro	RBM 1550-40 E Pro	RBM 2050-30 E Pro
Comprimento rolo	1 270 mm	1 550 mm	2 050 mm
Espessura chapa	4 mm	4 mm	3 mm
Ø Rolos	120 mm	140 mm	130 mm
Ø min. curvatura	180 mm	210 mm	195 mm
Velocidade	3 m/min.	3.5 m/min.	3.5 m/min.
Motor	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Ligação elétrica	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Peso	1 115 kg	1 350 kg	1 500 kg
Dimensões C x L x A	2 470 x 750 x 1 000 mm	2 470 x 750 x 1 000 mm	3 200 x 750 x 1 000 mm

*Dados de desempenho para material com força de tensão de 400 N/mm²; Desempenho flexão cônica = fator 0.5; Desempenho flexão alumínio = 1.2; Desempenho flexão aço inoxidável (VA) = fator 0.75; os rolos opcionais temperados são necessários para dobrar aço inoxidável (VA)

Acessórios RBM 1270-40E Pro
Art. no.

Rolos temperados para aço inox	3880050
Alimentador rolo lateral motorizado	3880051
Display digital para rolo lateral	3880052

Acessórios RBM 1550-40E Pro
Art. no.

Rolos temperados para aço inox	3880053
Alimentador rolo lateral motorizado	3880054
Display digital para rolo lateral	3880055

Acessórios RBM 2050-30E Pro
Art. no.

Rolos temperados para aço inox	3880056
Alimentador rolo lateral motorizado	3880057
Display digital para rolo lateral	3880058

Nota

A máquina não pode ser adaptada com acessórios apenas com pedidos de novas máquinas

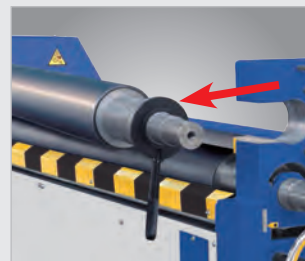
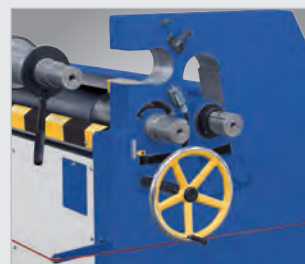
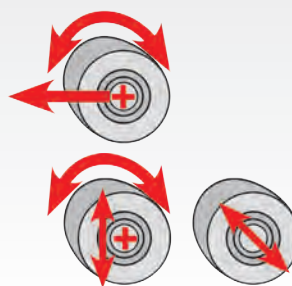
RBM E PRO – Calandra motorizada para espessuras de chapa até 6 mm

- ▶ Construção robusta em aço soldado
- ▶ Rolos de topo e de fixação movimentados
- ▶ Alimentador rolo lateral motorizado
- ▶ O rolo superior gira para fora
- ▶ Movimentação do rolo através de motor potente elétrico e engrenagem
- ▶ Dispositivo de segurança com paragem de emergência por corda
- ▶ Pannel controlo móvel



RBM 2050-50E Pro

Imagem mostra consola de controlo com display digital para alimentador do rolo lateral e do rolo de fixação motorizado (opcional)



▶ Rolo superior gira para fora

RBM 1550-60E Pro	RBM 2050-50E Pro	RBM 2050-60E Pro	RBM 2550-40E Pro	RBM 2550-60E Pro	RBM 3050-60E Pro
Cód.: 3813314	Cód.: 3813315	Cód.: 3813316	Cód.: 3813317	Cód.: 3813318	Cód.: 3813319

Dados técnicos	RBM 1550-60E Pro	RBM 2050-50E Pro	RBM 2050-60E Pro	RBM 2550-40E Pro	RBM 2550-60E Pro	RBM 3050-60E Pro
Comprimento rolo	1 550 mm	2 050 mm	2 050 mm	2 550 mm	2 550 mm	3 050 mm
Desempenho máx. pré-flexão*	5 mm	4 mm	5 mm	3 mm	5 mm	5 mm
Desempenho máx. flexão*	6 mm	5 mm	6 mm	4 mm	6 mm	6 mm
Ø rolo	130 mm	150 mm	170 mm	150 mm	190 mm	220 mm
Velocidade do rolo	3.2 m/min.	3.4 m/min.	3.8 m/min.	3.4 m/min.	4.3 m/min.	5.0 m/min.
Ø mín. dobragem	195 mm	225 mm	255 mm	225 mm	285 mm	330 mm
Motor	2.2 kW	3.0 kW	4.0 kW	3.0 kW	4.0 kW	5.5 kW
Ligação elétrica	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Peso	1 400 kg	1 885 kg	2 100 kg	2 150 kg	3 400 kg	6 000 kg
Dimensões	3250 x 650 x 1020	3750 x 680 x 1040	3850 x 720 x 1 050	4250 x 650 x 1020	4700 x 950 x 1300	5200 x 1150 x 1400

*Dados de desempenho para material com força de tensão de 400 N/mm²; Desempenho flexão cônica = fator 0.5; Desempenho flexão alumínio = 1.2; Desempenho flexão aço inoxidável (VA) = fator 0.75; os rolos opcionais temperados são necessários para dobrar aço inoxidável (VA) **

Acessórios RBM 1550-60E Pro	Art. no.
Display digital para rolo lateral	3880220
Alimentador do rolo de fixação motorizado	3880221
Rolos temperados para aço inox	3880225

Acessórios RBM 2050-50E Pro	Art. no.
Display digital para rolo lateral	3880220
Alimentador do rolo de fixação motorizado	3880221
Rolos temperados para aço inox	3880228

Acessórios RBM 2050-60E Pro	Art. no.
Display digital para rolo lateral	3880220
Alimentador do rolo de fixação motorizado	3880221
Rolos temperados para aço inox	3880231

Acessórios RBM 2550-40E Pro	Art. no.
Display digital para rolo lateral	3880220
Alimentador do rolo de fixação motorizado	3880221
Rolos temperados para aço inox	3880234

Acessórios RBM 2550-60E Pro	Art. no.
Display digital para rolo lateral	3880220
Alimentador do rolo de fixação motorizado	3880221
Rolos temperados para aço inox	3880237

Acessórios RBM 3050-60E Pro	Art. no.
Display digital para rolo lateral	3880220
Alimentador do rolo de fixação motorizado	3880221
Rolos temperados para aço inox	3880240

Nota

A máquina não pode ser adaptada com acessórios apenas com pedidos de novas máquinas

HSBM – Viradeiras manuais

Série HSBM

- Fixação segura da peça pelo mordente superior da viradeira

- Ajuste de flexão simplificado com batente para repetição do trabalho



3) Altura da ferramenta com kits de montagem opcionais H, HS ou HSG

HSBM 305 HS
HSBM 610 HS

Modelo básico kit montagem (AB)	Largura útil máx.	Espessura chapa máx.*	Ângulo máx.	Peso	Dimensões (CxLxA) em mm	Art. no.
HSBM 305 HS	305 mm	1,0 mm	135°	30	500 x 350 x 410	3772305
HSBM 610 HS	610 mm	1,0 mm	135°	42	850 x 360 x 420	3772610
HSBM 1020-10	1020 mm	1,0 mm	135°	105	1276 x 550 x 975	3771020
HSBM 660 N	660 mm	2.00 mm	135°	56 kg	880 x 570/500 x 970	3770066
AB 660 H	660 mm	1.80 mm	93°	+ 8 kg	880 x 570/500 x 1060	3770067
HSBM 1050 N	1 050 mm	1.25 mm	135°	78 kg	1 250 x 570/500 x 970	3771050
AB 1050 H	1 050 mm	1.25 mm	93°	+ 13 kg	1 250 x 570/500 x 1 060	3771051
AB 1050 HSG	1 050 mm	1.20 mm	93°	+ 15 kg	1 250 x 570/500 x 1 070	3771053
HSBM 1300 N	1 300 mm	1.20 mm	135°	88 kg	1 480 x 570/500 x 970	3771300
AB 1300 H	1 300 mm	1.20 mm	93°	+ 16 kg	1 480 x 570/500 x 1 060	3771301
AB 1300 HSG	1 300 mm	1.20 mm	93°	+ 18 kg	1 480 x 570/500 x 1 070	3771303

Kit montagem N



Kit montagem H
Mordente sup. elevado



Kit montagem HSG
Mordente sup. elevado, segme., ferramenta em V

Variante Descrição

N	Mordente superior baixo
H	Mordente superior elevado
S	Mordente segmentado
G	com ferramenta em V

Opcional HSBM 1020-10	Art. No.
Segmentos endurecidos	3772700

MBM 1250 – Viradeira magnética

- Operação simples e rápida
- Compacta, economizando espaço
- Ideal para quinar Alumínio, Cobre, Aço, Inox, etc.
- Precisão de ajuste do ângulo a quinar até 170 °
- Sistema eletromagnético poderoso para um resultado final perfeito
- O mordente a todo comprimento garante uma quinagem precisa
- Segmentado em mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250

Composição MBM 1250

Limitador ângulo
Extensão Mordente
Batente
Guias para quinar
Segmentos para quinar
Guias com ranhuras
7 matrizes
Pedal

MBM 1250
Cód.: 3770125



Dados técnicos		MBM 1250
Comprimento max.	mm	1250
Força de fixação	t	6
Dimensões	mm	1500 x 410 x 390
Peso	kg	150
Espessura de trabalho²⁾		
Chapa aço (Resistência máx. tração 400N/mm ²), Alumínio, Cobre, Zinco, Bronze	mm	1,6 ³⁾ / 1,2 ⁴⁾
Aço inox	mm	1,0 ³⁾ / 0,9 ⁴⁾
Alumínio	mm	1,2 ³⁾ / 1,0 ⁴⁾

Inúmeras opções de dobra:



2) só possível com mordentes opcionais
3) Extensão barra de flexão - removido 4) Extensão barra de flexão instalado

Nota: Não utilizar a máquina com pacemakers

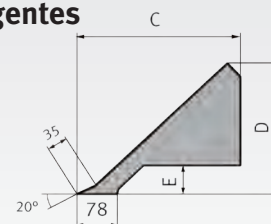
- Inclui locais práticos para guardar todos os diferentes segmentos e guias de quinagem

HSBM / HSBM S / HSBM SH / HSBM SB - Viradeiras manuais para utilizadores exigentes

Viradeiras com design robusto

- ▶ Fáceis de operar
- ▶ Construção robusta e compacta em aço
- ▶ Para quinar facilmente com ajuste do ângulo correto através de escala
- ▶ Baixa manutenção
- ▶ Ajuste manual do ângulo de flexão

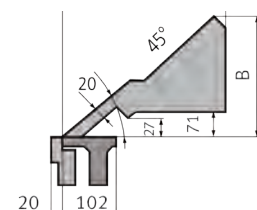
- ▶ Operação manual dos aventais de aperto, facilitando o manuseamento do material a quinar
- ▶ **Modelo-S com mordente superior segmentado**



Dimensões mordente HSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

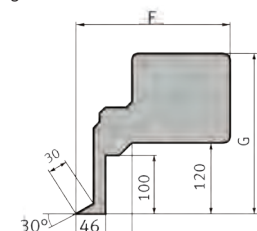
Largura da barra 20 mm



Dimensões mordente HSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Largura da barra 20 mm



Dimensões mordente HSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Largura guia de flexão 20 mm



HSBM 2020-20 SB

Tipo	Distribuição segmentos
HSBM 1520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2020-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2520-16 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-500
HSBM 3020-12 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-500-500

HSBM 1520-20	HSBM 2020-20	HSBM 2520-16	HSBM 3020-12	HSBM 1520-20 S	HSBM 2020-20 S	HSBM 2520-16 S
Cód.: 3779001	Cód.: 3779002	Cód.: 3779003	Cód.: 3779004	Cód.: 3779010	Cód.: 3779011	Cód.: 3779012

HSBM 3020-12 S	HSBM 1520-20 SH	HSBM 2020-20 SH	HSBM 2520-16 SH	HSBM 3020-12 SH	HSBM 2020-20 SB
Cód.: 3779013	Cód.: 3779020	Cód.: 3779021	Cód.: 3779022	Cód.: 3779023	Cód.: 3779020

Modelo	Largura útil max.	Espessura chapa max. *	Abertura max. entre o mordente superior/inferior	Ângulo máx. de flexão	Peso	Dimensões C x L x A in mm
HSBM 1520-20	1 520 mm	2.0 mm	140 mm	135°	850 kg	2 680 x 560 x 1 255
HSBM 2020-20	2 020 mm	2.0 mm	140 mm	135°	1 130 kg	2 695 x 560 x 1 255
HSBM 2520-16	2 520 mm	1.6 mm	140 mm	135°	1 320 kg	3 195 x 560 x 1 255
HSBM 3020-12	3 020 mm	1.2 mm	140 mm	135°	1 900 kg	3 695 x 560 x 1 255
HSBM 1520-20 S	1 520 mm	2.0 mm	140 mm	135°	850 kg	2 680 x 560 x 1 255
HSBM 2020-20 S	2 020 mm	2.0 mm	140 mm	135°	1 080 kg	2 695 x 560 x 1 255
HSBM 2520-16 S	2 520 mm	1.6 mm	140 mm	135°	1 320 kg	3 195 x 560 x 1 255
HSBM 3020-12 S	3 020 mm	1.2 mm	140 mm	135°	1 900 kg	3 695 x 560 x 1 255
HSBM 1520-20 SH	1 520 mm	2.0 mm	140 mm	93°	850 kg	2 680 x 560 x 1 255
HSBM 2020-20 SH	2 020 mm	2.0 mm	140 mm	93°	1 080 kg	2 695 x 560 x 1 255
HSBM 2520-16 SH	2 520 mm	1.6 mm	140 mm	93°	1 320 kg	3 195 x 560 x 1 255
HSBM 3020-12 SH	3 020 mm	1.2 mm	140 mm	93°	1 900 kg	3 695 x 560 x 1 255
HSBM 2020-20 SB	2 020 mm	2.0 mm	120 mm	135°	1 020 kg	2 800 x 710 x 1 500

Consulte o Catálogo Geral para opcionais

Série FSBM – Viradeiras manuais para utilizadores exigentes

- ▶ Fixação segura da peça pelo mordente superior da viradeira, através de pedal, mantendo as mãos livres para o manuseamento do material
- ▶ De série com elevado ângulo de inclinação, mordente superior segmentado (na FSBM 1020-20 HS2 + FSBM 1260-20 HS2)
- ▶ O cilindro auxiliar poderoso permite quinar chapas até 2,5mm
- ▶ Abertura ampla entre mordente inferior e superior até aprox. 50 mm



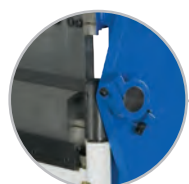
FSBM 1020-25 E



FSBM 1020-20 S2
Mordente superior e inferior segmentado standard



FSBM 1270-20 E
Mordente superior segmentado standard



Ferramenta em V perfeita para telhado

Altura do segmento
95 mm



FSBM 1020-20 HSG
Mordente elevado, segmentado standard



FSBM 1020-20 S2
Mordente segmentada, sistema de curvatura contínuo e suporte de peça

FSBM 1020-25 E	FSBM 1020-20 S2	FSBM 1020-20 HSG	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 HS2	FSBM 1520-15 E	FSBM 2020-12 E
Cód.: 3772125	Cód.: 3772102	Cód.: 3770103	Cód.: 3772127	Cód.: 3772128	Cód.: 3772129	Cód.: 3772130

Dados técnicos	FSBM 1020-25 E	FSBM 1020-20 S2	FSBM 1020-20 HSG**	FSBM 1270-20 E	FSBM 1270-20 HS2	FSBM 1520-15 E	FSBM 2020-12 E
Largura útil max.	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1270 mm	1270 mm	1520 mm	2020 mm
Espessura máx. chapa* Aço 235 N/mm ²	2,5 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,2 mm
Espessura máx. chapa* Aço inox	1,5 mm	1,2 mm	1,2 mm	1,2 mm	1,2 mm	0,9 mm	0,7 mm
Ângulo máx. flexão	135°	135°	150°	135°	135°	135°	135°
Peso	290 kg	325 kg	360 kg	340 kg	370 kg	415 kg	540 kg
Dimensões CxLxA (mm)	1350x800x1130	1350x800x1130	1280x620x1200	1600x800x1130	1600x800x1130	1850x770x1130	2290x820x1180

Tipo	Distribuição segmentos
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270-500 mm

Acessórios opcionais	Art.No.
Segmentos endurecidos FSBM 1020-25 E*	3772702
Segmentos endurecidos FSBM 1020-20 S2*	3772701
Segmentos endurecidos FSBM 1270-20 E*	3772703
Segmentos endurecidos FSBM 1270-20 HS2*	3772703
Segmentos endurecidos FSBM 1520-15 E*	3772704
*apenas a superior é endurecida	

Acessórios opcionais	Art.No.
Batente traseiro até 300 mm (para 3772102, 3772125, 3772127, 3772128)	3772720

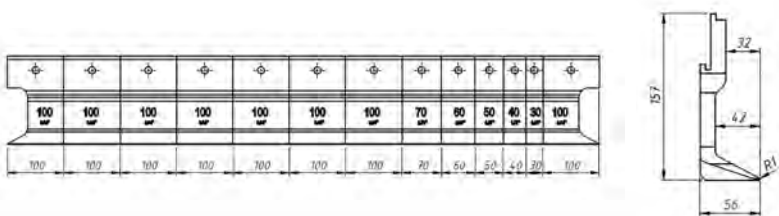
HSBM 1050-15 HSG/ HSBM 1250-12 HSG –

Viradeiras manuais com mordentes superiores e inferiores segmentadas

- ▶ Mordentes segmentadas de 100mm com troca rápida das superiores
- ▶ Barra flexível segmentada e barra de suporte
- ▶ Abertura de 200mm
- ▶ Batente traseiro de 500mm
- ▶ Batente para ajuste de ângulo
- ▶ Mordentes para 42CrMo4 com 60 HRC, endurecidas a laser e retificadas
- ▶ Fixação e libertação fácil da barra superior graças a suporte com mola
- ▶ Fixação rápida da peça através de pedal
- ▶ Rodízios com travão
- ▶ Com caixa de armazenamento de ferramentas
- ▶ O cilindro auxiliar poderoso permite quinar chapas até 2,5mm
- ▶ Abertura ampla entre mordente inferior e superior até aprox. 50 mm



HSBM 1050-15 HSG



HSBM
1050-15 HSG
Cód.: 4120010

HSBM
1250-12 HSG
Cód.: 4120012

Dados técnicos	HSBM 1050-15 HSG	HSBM 1250-12 HSG
Largura útil max.	1050	1250
Espessura máx. chapa 400 N/mm²	1,5	1,25
Espessura máx. chapa 700 N/mm²	1	0,8
Espessura máx. alumínio	2,2	2
Dimensões C x L x A	1300 x 750 x 1515	1500 x 750 x 1715
Peso	280	315



- Mordentes segmentadas com troca rápida das superiores



- **Batente traseiro 500mm**



- Pedal para fixação rápida da peça



- Batente de ângulo

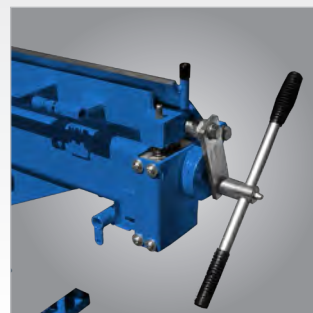


- Braço de fixação suportado por mola

Viradeira manual HSBM — Leve com estrutura móvel para rufos e caleiras

- ▶ Robusto, versátil e móvel
- ▶ Ideal para, por ex., trabalhos de montagem e construção de telhados, janelas e revestimento de chaminés
- ▶ Design simples e construção robusta garantem um trabalho preciso

- ▶ Equipado com rodízios de transporte com travão
- ▶ Operação segura e suave para o material
- ▶ Fixação segura da peça de trabalho através de alavanca
- ▶ Operação de quinagem através de pega giratória



HSBM 1160-1,5

Fig. com acessórios opcionais



HSBM 2160-1,0

Fig. com acessórios opcionais

HSBM 1160-1,5

Cód.: 3775011

HSBM 2160-1,0

Cód.: 3775021

HSBM 2660-0,8

Cód.: 3775026

HSBM 3160-0,7

Cód.: 3775031

Dados técnicos		HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Largura útil máx.	mm	1150	2000	2500	3000
Espessura máx. Aço 400N/mm ²	mm	1,5	1,0	0,8	0,8
Comprimento	mm	1550	2500	2950	3550
Largura	mm	660	660	660	660
Altura	mm	1060	1000	1000	1000
Peso	kg	155	244	304	415

Acessórios opcionais HSBM	1160-1,5	2160-1,0	2660-0,8	3160-0,7	Art. No.
Dispositivo de corte com rolos		✓	✓	✓	3792050
Conj. roletes de substituição		✓	✓	✓	3792051
Escala de graus 0° - 160°		✓	✓	✓	3792053
Batente giratório 4x0°-160°		✓	✓	✓	3792054
Conj. 2 pegas (manípulos)		✓	✓	✓	3792056
Ajuste altura viga superior		✓	✓	✓	3792057
Conj. rolos de costura de arestas		✓	✓	✓	3792063
Mola de gás para viga inferior		✓	✓	✓	3792058
Batente traseiro 1000 mm	✓				3792090
Batente traseiro 1000 mm		✓	✓		3792052
Batente traseiro 1000 mm				✓	3792086
Batente frontal	✓			✓	3792091
Batente frontal		✓			3792055
Batente frontal			✓		3792070
Batente frontal				✓	3792080
Pedal para viga superior	✓				3792092
Pedal para viga superior		✓			3792059
Pedal para viga superior			✓		3792071
Pedal para viga superior				✓	3792081
Barra de queda para secções de chapas		✓			3792060
Barra de queda para secções de chapas			✓		3792072
Barra de queda para secções de chapas				✓	3792082
Dispositivo de rebordear		✓			3792062
Dispositivo de rebordear			✓		3792074
Dispositivo de rebordear				✓	3792085
Plataforma de madeira	✓				3792093
Plataforma de madeira		✓			3792061
Plataforma de madeira			✓		3792073
Plataforma de madeira				✓	3792084



HSBM 3160-0,7

Fig. mostra configuração máxima

Viradeira motorizada MSBM C S – Robustas para trabalhos pesados com viga superior motorizada, viga de quinagem e superior segmentada

- ▶ O controlo através de pedal, permite o posicionamento do material com duas mãos
- ▶ Fixação da peça e quinagem motorizada através de corrente
- ▶ Controlo manual do ângulo de trabalho através de escala
- ▶ Várias opções de quinagem com viga superior segmentada
- ▶ Movimento preciso sobre guias planas de grandes dimensões
- ▶ Construção pesada e robusta

Composição:

- ▶ Escala para ângulo
- ▶ Pedal com botão de emergência



Tipo	Distribuição segmentos
MSBM 2020-15 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400

**MSBM
2020-15 C S**
Cód.: 3772940

**MSBM
2520-10 C S**
Cód.: 3772945

Dados técnicos		MSBM 2020-15 C S	MSBM 2520-10 C S
Largura útil máx.	mm	2020	2520
Desempenho (400N/mm ²)	mm	1,5	1,0
Desempenho (700N/mm ²)	mm	0,8	0,5
Desempenho (230N/mm ²)	mm	2	1,5
Ângulo máx. flexão	°	135	135
Abertura máx. entre viga superior/inferior	mm	100	100
Motor viga	kW	0,37	0,37
Motor flexão	kW	0,75	0,75
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	2680 x 640 x 1100	3180 x 640 x 1100
Peso	kg	965	1310

MSBM – Viradeiras semi-motorizadas robustas para trabalhos pesados, para espessuras até 3,0 mm

- ▶ Semi-motorizado - operação da mordente superior manual, processo de flexão motorizado
- ▶ Controlo manual do ângulo de trabalho através de escala
- ▶ Baixa manutenção
- ▶ Controlo de pedal
- ▶ Desenvolvida para uso profissional
- ▶ Estrutura robusta e pesada em aço

Modelos S

- ▶ Mordente superior segmentado



MSBM 2020-25 S
Com opcional: controlador de ângulo digital



Dimensões Mordente MSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

Largura da barra 20 mm

Dimensões Mordente MSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Largura da barra 20 mm

Tipo	Distribuição segmentos
MSBM 1520-25/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25/S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400

**MSBM
1520-30**
Cód.: 3779030

**MSBM
2020-25**
Cód.: 3779031

**MSBM
1520-30 S**
Cód.: 3779040

**MSBM
2020-25 S**
Cód.: 3779041

**MSBM
2520-20 SH**
Cód.: 3779052

**MSBM
3020-15 SH**
Cód.: 3779053

Dados técnicos		MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 1520-30 S	MSBM 2020-25 S	MSBM 2520-20 SH	MSBM 3020-15 SH
Largura útil máx.	mm	1520	2020	1520	2020	2520	3020
Desempenho (400N/mm ²)	mm	3,0	2,5	2,5	2,5	2,0	1,5
Desempenho (700N/mm ²) ²⁾	mm	2,0	1,75	2,0	1,75	1,25	1,0
Abertura máx. entre viga superior/inferior	mm	140	140	140	140	140	140
Motor	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	2475x560x1290	2975x560x1290	2475x560x1290	2975x560x1290	3475x560x1290	3975x560x1290
Peso	kg	1060	1450	1060	1450	1780	2200

2) Dados relativos a material com uma resistência à tração de 400 N/mm²; Desempenho inox: Fator 0,65; Desempenho Alu: Fator 1,4;
Para curvar Inox serão necessários ferramentas opcionais 2) Desempenho em aço ou inox 700 N/mm²

MSBM PRO – Viradeiras motorizadas robustas para trabalhos exigentes

- ▶ Acionamento de alto desempenho e silencioso através de motoredutores LENZE com travão
- ▶ Construção em aço robusto, pesado e sem stress
- ▶ Guia em aço ferramenta C50 na face de fixação
- ▶ Base contínua e substituível em aço ferramenta C50
- ▶ Guia contínua em aço ferramenta C50 na barra de flexão
- ▶ Regulação automática de pressão da mordente de fixação através da captação de corrente do motor
- ▶ A mordente de fixação é acionada por fusos de rosca trapezoidais de dimensões generosas
- ▶ Ajuste do ângulo de curvatura PT 1 através de potenciômetro na frente da máquina (direita)
- ▶ Barra de dobragem com ajuste manual fino com escala
- ▶ Compensação manual através de parafusos de pressão na barra de dobragem
- ▶ Controlo remoto de pé com função de paragem de emergência
- ▶ Todas as peças móveis com rolamentos de baixa manutenção
- ▶ Componentes elétricos da Schneider ou Omron
- ▶ Modelos SH com mordente superior segmentado
- ▶ Equipamento de série com: ferramentas temperadas, controlador PT 1, batente traseiro 6-760mm com volante, dispositivo de medição e batente de dedo, grampo rápido para ferramenta superior
- ▶ Qualidade Made in Europe
- ▶ Disponível por encomenda: Modelos com design DUO com guia afiado contínuo e ferramentas superiores segmentadas disponíveis a pedido



Qualidade
Made in
Europe



Fig. mostra MSBM 2020-40 Pro SH com controlo de ângulo de dobra NC 1 opcional

Tipo	Desgntação MSBM PRO / SH
MSBM 1520-17 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-20 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-220-270-400-400-500
MSBM 2020-40 PRO & SH / MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500

Equipamento Stock Alemanha:

- › Ferramentas endurecidas
- › Controlo PT 1
- › Batente traseiro 6 - 760 mm, com volante, dispositivo de medição e batente de dedos
- › Grampo rápido para ferramenta superior

MSBM 1520-17 PRO	MSBM 2020/40 PRO	MSBM 2520-20 PRO S	MSBM 2020-40 PRO SH	MSBM 2020-30 PRO SH	MSBM 2020-40 PRO SH
Cód.: 3779060	Cód.: 3779124	Cód.: 3779102	Cód.: 3779134	Cód.: 37791311	Cód.: 37791341

MSBM 2020-60 PRO DUO	MSBM 2520-70 PRO DUO	MSBM 5020-20 PRO DUO
Cód.: 3779221	Cód.: 3779421	Cód.: 3779425

Stock Alemanha

MSBM 2520-35 PRO SH
Cód.: 37791351

Dados técnicos	Largura útil máx.	Espessura chapa máx. (400N/mm ²)	Espessura chapa máx. (700N/mm ²)	Abertura max. entre o mordente superior/inferior	Peso em kg	Dimensões CxLxA mm
MSBM 2020-30 PRO SH	2020 mm	3,0 mm	2,2 mm	90 mm	3050	2935 x 1100 x 1560
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4,0 mm	3,0 mm	90 mm	3900	3020 x 1100 x 1560
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 mm	3,5 mm	2,7 mm	90 mm	4500	3620 x 1100 x 1560
MSBM 1520-17 PRO	1520 mm	1,75 mm	1,3 mm	110 mm	810	2150 x 700 x 1100
MSBM 2020-40 PRO	2020 mm	4,0 mm	3,0 mm	200 mm	3900	3020 x 1100 x 1560
MSBM 2520-20 PRO S	2520 mm	2,0 mm	1,5 mm	140 mm	1780	3350 x 710 x 1160
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4,0 mm	3,0 mm	90 mm	3900	3020 x 1100 x 1560
MSBM 2020-60 PRO DUO	2020 mm	6,0 mm	4,5 mm	90/200 mm	4650	3120 x 1160 x 1590
MSBM 2520-70 PRO DUO	2520 mm	7,0 mm	5,2 mm	350/240 mm	5900	3970 x 1500 x 1750
MSBM 5020-20 PRO DUO	5020 mm	2,0 mm	1,5 mm	350/240 mm	9840	6480 x 1500 x 1750

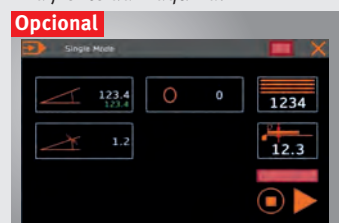
Consulte o Catálogo Geral para mais modelos



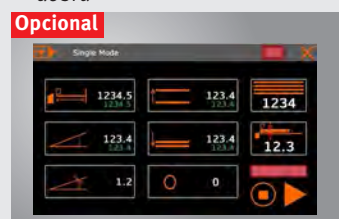
- ▶ **Controlador standard MA** - Ajuste manual do ângulo utilizando a escala no anel que se encontra na lateral da máquina.



- ▶ **Controlador opcional PT 1** - Ajuste manual do ângulo através de um potenciômetro que se encontra na frente da máquina.



- ▶ **Controlo opcional Schneider NC1**, ângulo de dobra, batente traseiro e abertura do segmento superior via touchscreen, batente traseiro motorizado, 15-1000 mm, possível armazenamento de sequências de dobra



- ▶ **Controlo opcional Schneider NC2**, controlo de três eixos para entrada digital de ângulo, entrada da posição do batente traseiro e posição da abertura do segmento superior, possível armazenamento de sequências de dobra, batente traseiro motorizado, curso de 15-1000mm

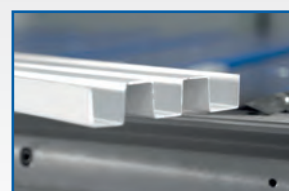


- ▶ **Controlo CNC opcional com gráficos 3D**, os perfis são feitos pelo operador num generoso ecrã touch de 19"; Todas as posições dos eixos e a sequência de flexão são calculadas pelo controlo, batente traseiro motorizado com paragem de dedos, percurso 15-1 000 mm

MSBM-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação com acionamento excêntrico para ciclos rápidos de aperto e abertura
- ▶ Abertura da viga superior com 180mm
- ▶ Ângulo de flexão 0°-150
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (10mm e 25mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro servomotorizado com curso de 750mm e batente de dedos plano e rotativo - sem ranhuras na mesa de suporte para flexão sem impressão
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 2,5mm até 3200 x 1,5mm

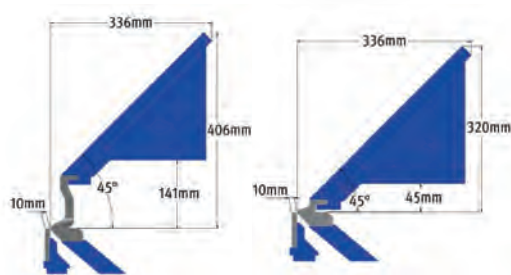


CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Ideal para perfis de chapa e telhados



MSBM 2025 NC



Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 1000 ou 1500mm de comprimento
- ▶ Geometria Omega das vigas inferior e superior para máxima flexibilidade graças a mais espaço para a peça de trabalho
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Ferramentas de corte segmentadas de 60 mm ou 90 mm de altura, além da guia de flexão de ângulos apertados
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior de pé de cabra
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Batente traseiro motorizado de dois eixos para posição inclinada
- ▶ Ajuste manual do batente de dedos para posição inclinada
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas

MSBM 2025 NC

Cód.: 4132200

MSBM 2520 NC

Cód.: 4132250

MSBM 3215 NC

Cód.: 4132320

Dados técnicos		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Largura de trabalho	mm	2025	2520	3215
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	2,5	2	1,5
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	1,5	1,2	1
Desempenho com Alumínio	mm	3,5	3	2
Motor	kW	4,5	4,5	4,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3350 x 2100 x 1860	3830 x 2100 x 1.860	4450 x 2100 x 1860
Peso	kg	2550	3000	3300

MSBM-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação com acionamento excêntrico para ciclos rápidos de aperto e abertura
- ▶ Continuous sharp bending bar with 20° R1
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (10mm e 25mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro servomotorizado com curso de 750mm e batente de dedos plano e rotativo - sem ranhuras na mesa de suporte para flexão sem impressão
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2550 x 1,5mm até 3200 x 1mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

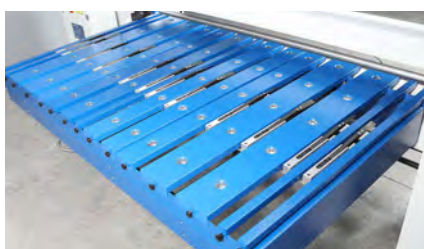
O acionamento excêntrico da fixação da barra superior garante elevadas taxas de ciclos



MSBM 2515 NC



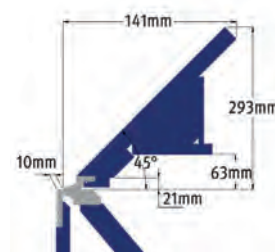
Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico



Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material

Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 1000 mm
- ▶ Controlos gráficos 2D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Controlos gráficos 2D
- ▶ Guias de flexão de ângulos apertados



MSBM 2515 NC

Cód.: 4131250

MSBM 3210 NC

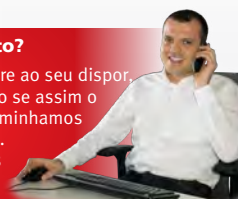
Cód.: 4131320

Dados técnicos		MSBM 2515 NC	MSBM 3210 NC
Largura de trabalho	mm	2515	3210
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	1,5	1
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	1	0,6
Desempenho com Alumínio	mm	2	1,5
Motor	kW	4,5	4,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3800 x 2100 x 1650	4500 x 2100 x 1650
Peso	kg	2500	2900

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.

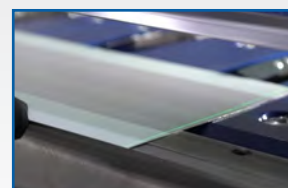
Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xttools.pt



MSBM-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação com acionamento excêntrico para ciclos rápidos de aperto e abertura
- ▶ Abertura grande e clara da viga superior com 220 mm
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (10mm e 25mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro servomotorizado com curso de 1000mm e batente de dedos plano e rotativo - sem ranhuras na mesa de suporte para flexão sem impressão
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 4mm até 4200 x 2,5mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

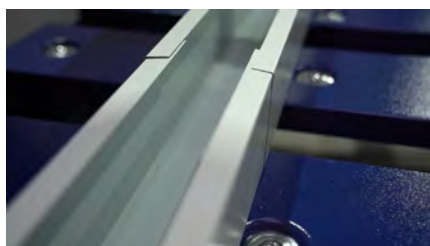
O acionamento excêntrico da fixação da barra superior garante elevadas taxas de ciclos



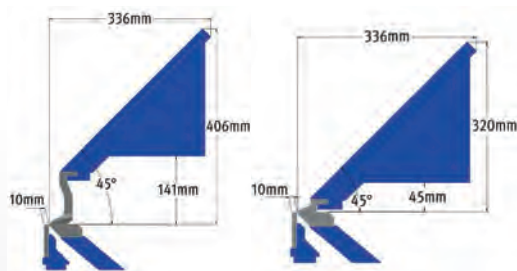
MSBM 2030 NC



Batente traseiro servomotorizado angularmente ajustável permite que a gama de produtos seja estendida (opcional)



Graças ao batente traseiro é possível, por exemplo, a produção de perfis telescópicos interligados



Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 1500, 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Geometria Omega das vigas inferior e superior para máxima flexibilidade graças a mais espaço para a peça de trabalho
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior de pé de cabra
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Batente traseiro motorizado de dois eixos para posição inclinada
- ▶ Ajuste manual do batente de dedos para posição inclinada
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas

MSBM 2030 NC

Cód.: 4133200

MSBM 2525 NC

Cód.: 4133250

MSBM 3220 NC

Cód.: 4133320

MSBM 4215 NC

Cód.: 4133420

Dados técnicos		MSBM 2030 NC	MSBM 2525 NC	MSBM 3220 NC	MSBM 4215 NC
Largura de trabalho	mm	2030	2525	3220	4215
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	3	2,5	2	1,5
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	2	1,5	1,2	1
Desempenho com Alumínio	mm	4	3,5	3	2
Motor	kW	5,7	5,7	5,7	5,7
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3350 x 2400 x 1900	3830 x 2400 x 1900	4450 x 2400 x 1900	5450 x 2400 x 1900
Peso	kg	3800	4050	4500	5350

MSBM C NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação com acionamento excêntrico para ciclos rápidos de aperto e abertura
- ▶ Viga superior giratória de 180° com duas estações de trabalho – pés de cabra segmentados de 100 mm de altura e guia de flexão de ângulos apertados de 30° em peça única
- ▶ Abertura grande e clara da viga superior com 200 mm
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (10mm e 25mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro servomotorizado com curso de 1000mm e batente de dedos plano e rotativo
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2550 x 2,5mm até 4200 x 1,5mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

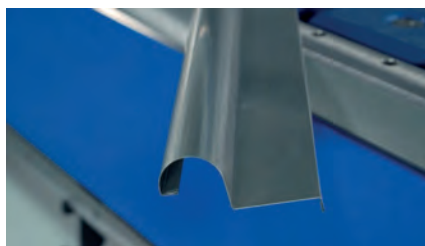
Flexibilidade elevada e poupança de tempo graças à barra superior giratória com duas estações de ferramentas - ferramenta segmentada de pé de cabra e barra de flexão de ângulos apertados



MSBM C 2525 NC



A geometria de 45° em ambos os lados da viga superior rotativa permite a produção altamente flexível e simples de peças estreitas



Criação rápida e fácil de raios usando arestas escalonadas

Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 1500, 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Geometria Omega das vigas inferior e superior para máxima flexibilidade graças a mais espaço para a peça de trabalho
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior de pé de cabra
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Batente traseiro motorizado de dois eixos para posição inclinada
- ▶ Ajuste manual do batente de dedos para posição inclinada
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas

MSBM C 2525 NC

Cód.: 4134250

MSBM C 3220 NC

Cód.: 4134320

MSBM C 4215 NC

Cód.: 4134420

Dados técnicos		MSBM 2525 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Largura de trabalho	mm	2525	3220	4215
Desempenho a 400 N/mm²	mm	2,5	2	1,5
Desempenho a 700 N/mm²	mm	1,5	1,2	1
Desempenho com Alumínio	mm	3,5	3	2
Motor	kW	5,7	5,7	5,7
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3830 x 2400 x 1900	4450 x 2400 x 1900	5450 x 2400 x 1900
Peso	kg	4200	4600	5500

MSBM SERVO-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Viga superior com generosa abertura de 350mm
- ▶ Barra de fixação acionada por servomotores e fuso de esferas para elevada força de fixação
- ▶ Batente traseiro do servomotor com curso de 1500mm com batentes de dedos robustos e ranhuras na base
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Ferramenta de pé de cabra segmentada com 170 mm de altura, peças finais projetadas como chifres para que dobras circunferenciais também possam ser feitas com paredes em C
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (15mm e 40mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 4 mm até 4200 x 2,5mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

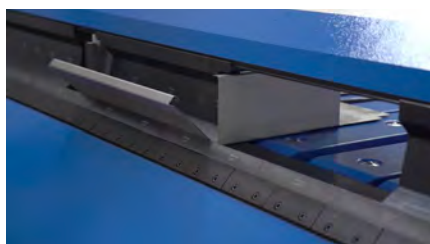
Dobragem de caixas grandes com alturas laterais até 170 mm (máximo 200 mm possível com opcional)



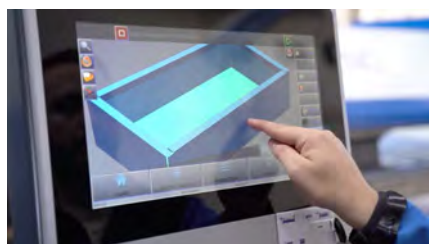
MSBM-SERVO 2040 NC

Opcionais:

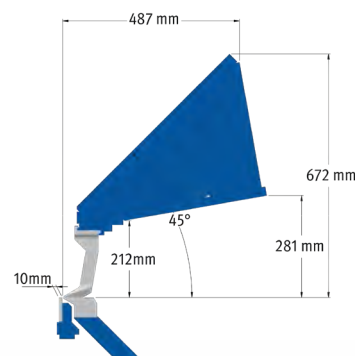
- ▶ Ferramentas segmentadas de pé de cabra com 100 mm de altura
- ▶ Extensões de batente traseiro com 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Segmentação da base e/ou barra de flexão
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas



Adequado para a produção de caixas altas com uma altura lateral de 170 mm e espessura de material até 4 mm - alturas laterais até 200 mm possíveis com opcional



Controlo gráfico 3D ou 2D programável intuitivamente - mesmo para tarefas complexas (opcional)



**MSBM-SERVO
2040 NC**
Cód.: 4137200

**MSBM-SERVO
2535 NC**
Cód.: 4137250

**MSBM-SERVO
3230 NC**
Cód.: 4137320

**MSBM-SERVO
4225 NC**
Cód.: 4137420

Dados técnicos		MSBM-SERVO 2040 NC	MSBM-SERVO 2535 NC	MSBM-SERVO 3230 NC	MSBM-SERVO 4225 NC
Largura de trabalho	mm	2040	2535	3230	4225
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	5,0	4,5	4	3
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	3,5	3	3	2
Desempenho com Alumínio	mm	7,0	6,5	6	4,5
Motor	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3600x2300x2500	4100x2650x2500	4700x2650x2500	5700x2650x2500
Peso	kg	6800	7300	8250	9650

MSBM SERVO-NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação acionada por servomotores e fuso de esferas recirculantes para uma força de fixação elevada e controlável
- ▶ Abertura da barra superior de 180 mm
- ▶ Guia de flexão de 30° em peça única
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (15mm e 40mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro motorizado com curso de 1000mm e com batentes de dedos robustos e ranhuras na base
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 5mm até 4200 x 3mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

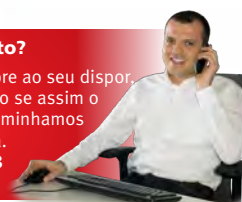
Versão robusta com capacidade de flexão de 4 mm e largura de trabalho de 3200 mm



MSBM-SERVO 2050 NC

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.
Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xttools.pt



Capacidade de flexão elevada graças à barra superior de duplo acionamento e à barra de flexão



Desempenho de flexão até 2 mm numa largura de trabalho de 3200 mm

Opcionais:

- ▶ Ferramentas segmentadas de pé de cabra com 100 mm de altura
- ▶ Extensões de batente traseiro com 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Segmentação da base e/ou barra de flexão
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas

**MSBM-SERVO
2050 NC**
Cód.: 4135200

**MSBM-SERVO
2545 NC**
Cód.: 4135250

**MSBM-SERVO
3240 NC**
Cód.: 4135320

**MSBM-SERVO
4230 NC**
Cód.: 4135420

Dados técnicos		MSBM-SERVO 2050 NC	MSBM-SERVO 2545 NC	MSBM-SERVO 3240 NC	MSBM-SERVO 4230 NC
Largura de trabalho	mm	2050	2545	3240	4230
Desempenho a 400 N/mm ²	mm	5	4,5	4	3
Desempenho a 700 N/mm ²	mm	3,5	2,5	2,5	2
Desempenho com Alumínio	mm	6,5	6	6	4
Motor	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3600x2300x1900	4100x2300x1900	4700x2500x1900	5700x2500x1900
Peso	kg	4900	5400	6700	8050

MSBM-SERVO C NC – Viradeira motorizada com controlo NC

- ▶ Barra de fixação acionada por servomotores e fuso de esferas recirculantes para uma força de fixação elevada e controlável
- ▶ Barra superior giratória de 180° com duas estações de trabalho – pés de cabra segmentados de 125 mm de altura e guia de flexão de 30° em peça única
- ▶ Abertura generosa da barra superior de 250 mm
- ▶ Uma barra estreita e uma barra larga contínua incluídas (15mm e 40mm)
- ▶ Ajuste manual da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Área de segurança frontal protegida por uma cortina de luz
- ▶ Pedal de 3 posições para operação individual
- ▶ Batente traseiro do servomotor com curso de 1500mm pneumático, batentes de dedos robustos e ranhuras na base
- ▶ Mesa de apoio retangular de dimensões generosas na área traseira com esferas de transferência integradas para facilitar o manuseio do material
- ▶ Controlo NC com tela sensível ao toque de 15,6" e de fácil utilização num braço giratório ergonómico

2050 x 5mm até 4200 x 3mm



CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

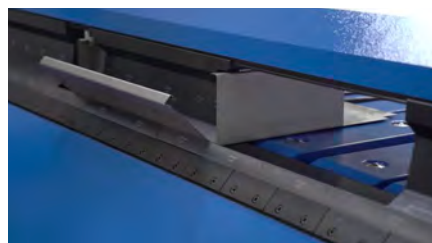
Flexibilidade elevada e poupança de tempo graças à barra superior giratória com duas estações de ferramentas - ferramenta segmentada de pé de cabra e barra de flexão de ângulos apertados



MSBM-SERVO C 2040 NC



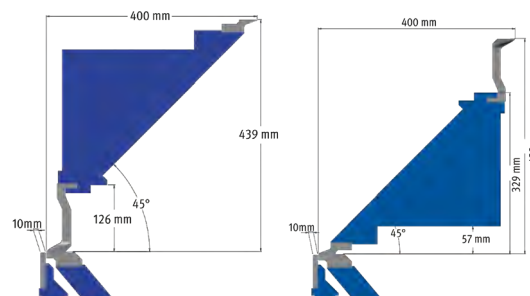
Tempos de preparação muito rápidos graças à fixação pneumática das ferramentas superiores segmentadas (opcional)



Graças à viga superior giratória, peças complexas com curvas circunferenciais com altura lateral de 125 mm e laterais de perfil longo podem ser produzidas de forma rápida e conveniente sem nenhum esforço

Opcionais:

- ▶ Extensões de batente traseiro com 2500, 3200 ou 4200mm de comprimento.
- ▶ Diferentes geometrias de mesas de apoio. Forma L, T ou U
- ▶ Controlos gráficos 2D ou 3D
- ▶ Ajuste rápido e servomotorizado da espessura da chapa na barra de flexão
- ▶ Fixação pneumática da ferramenta superior
- ▶ Sistema de coroamento central manual da barra de flexão
- ▶ Segmentação da base e/ou barra de flexão
- ▶ Segundo pedal para operação por duas pessoas



**MSBM-SERVO
C 2040 NC**
Cód.: 4136200

**MSBM-SERVO
C 2535 NC**
Cód.: 4136250

**MSBM-SERVO
C 3230 NC**
Cód.: 4136320

**MSBM-SERVO
C 4225 NC**
Cód.: 4136420

Dados técnicos		MSBM-SERVO C 2040 NC	MSBM-SERVO C 2535 NC	MSBM-SERVO C 3230 NC	MSBM-SERVO C 4225 NC
Largura de trabalho	mm	2040	2353	3230	4225
Desempenho a 400 N/mm²	mm	4	3,5	3	2,5
Desempenho a 700 N/mm²	mm	3	2,5	2	1,5
Desempenho com Alumínio	mm	6	5	4	3,5
Motor	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400	400
Dimensões (C x L x A)	mm	3600x2600x2300	4100x2600x2300	4700x2600x2300	5700x2600x2300
Peso	kg	6600	7100	8050	9450

GBP-BASIC S — Quinadeiras hidráulicas controladas por CNC com 3 eixos, controlo gráfico CNC CybTouch 12, mesa de compensação motorizada e fixação manual rápida das ferramentas superiores

De série:

- ▶ Controlo 2D Cybelelec CybTouch 12 com tela sensível ao toque
- ▶ Duas escalas lineares (GIVI) na viga superior para verificar a posição desejada
- ▶ Batente traseiro controlado por CNC com dois batentes de dedos
- ▶ Eixo X guiado linearmente e acionado por fuso de esferas e servo motor
- ▶ Ajuste manual da altura dos dedos do batente traseiro (eixo R) através de fusos e volantes
- ▶ Dedo de batente traseiro na guia linear ajustável lateralmente manualmente
- ▶ Laser de segurança Fiessler AKAS II com controlo de segurança de prensa Fiessler FMSC
- ▶ Sistema de compensação motorizado controlado por CNC WILA para compensar a deflexão
- ▶ Guia quádruplo sólido e de baixa manutenção da viga de prensa

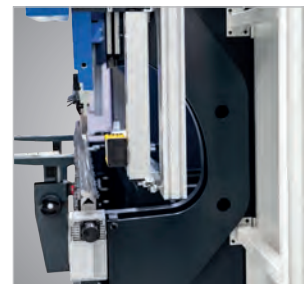
- ▶ Fixação rápida manual da ferramenta superior, sistema Promecam/Amada, remoção lateral
- ▶ Conjunto completo de ferramenta superior (Promecam/Amada), altura 104,65 mm
- ▶ Conjunto completo de matrizes Multi-V (Promecam/Amada), altura 60mm, larguras de abertura em V 16/22/35/50mm
- ▶ Pedal duplo móvel com degrau de segurança e botão de parada de emergência
- ▶ Painel de operação no lado direito da máquina com braço articulado
- ▶ Dois braços de apoio frontal que podem ser rapidamente ajustados lateralmente em guias lineares
- ▶ Distribuição controlada da quantidade de óleo entre os cilindros
- ▶ Monitoramento da posição relativa entre os cilindros durante a flexão
- ▶ Programação direta do ângulo de dobra através do controlo

- ▶ Velocidade de flexão e retração programável e tempo de prensagem
- ▶ Modo de trabalho manual, semiautomático ou automático selecionável
- ▶ Cilindros sincronizados com componentes hidráulicos "High Performance" da HAWE Hydraulics
- ▶ Componentes elétricos da Schneider e Mitsubishi
- ▶ Codificadores lineares de alta qualidade com precisão de 0,01 mm
- ▶ Cilindros de dimensões generosas usinados a partir de um bloco para máxima precisão e durabilidade
- ▶ Reservatório hidráulico de grandes dimensões para manter a temperatura certa do óleo
- ▶ Hidráulico protegido por válvula de descarga de pressão
- ▶ Motores de acionamento protegidos por disjuntores apropriados



GBP BASIC S 25100

PEÇA JÁ UMA PROPOSTA À SUA MEDIDA!



▶ Compensação motorizada, controlado por CNC



▶ Dispositivo de segurança Fiessler AKAS II

Dados técnicos GBP BASIC S		1360	2065	20100	25100	25135	25175	30100	30135	30175	30220
Art. No.		4247130	4247200	4247201	4247250	4247251	4247252	4247300	4247301	4247302	4247303
Capacidade	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Comprimento útil	mm	1250	2070	2070	2550	2550	2550	3150	3150	3150	3150
Passagem	mm	1050	1600	1600	2100	2100	2100	2600	2600	2600	2600
Curso	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275
Modo rápido	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140
Velocidade de quinagem	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10
Velocidade de retorno	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100
Altura da mesa	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Altura de instalação	mm	380	380	445	445	445	445	445	445	445	525
Número de suportes		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Dedos HA		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Curso do eixo X	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
Velocidade do eixo X	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Curso do eixo R	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Reservatório de óleo	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300
Compensação		motorizada	motorizada	motorizada	motorizada	motorizada	motorizada	motorizada	motorizada	motorizada	motorizada
Motor de acionamento	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15	15	18,5
Tensão de ligação	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Frequência da rede	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Comprimento aprox.	mm	2500	3200	3250	3550	3600	3650	4250	4220	4250	4250
Largura/profundidade aprox.	mm	1600	1600	1800	1800	1900	1900	1800	1800	1950	2000
Altura aprox.	mm	2300	2300	2550	2550	2550	2850	2550	2550	2850	2950
Peso (líquido) aprox.	kg	3250	4100	6500	7300	7900	8300	8400	8800	11000	12500

GBP PRO S — Quinadeiras CNC com acionamento de 4 eixos e mesa de compensação motorizada e fixação manual rápida da ferramenta superior

De série:

- ▶ Controle CNC 2D DELEM DA-58T com software offline Profile TL e licença para PC
- ▶ Duas escalas lineares (GIVI) na viga superior para verificar a posição desejada
- ▶ Batente traseiro controlado por CNC com dois batentes de dedos
- ▶ Eixo X guiado linearmente e acionado por fuso de esferas e servo motor
- ▶ Eixo R guiado linearmente e acionado por um servo motor através de fusos de esferas
- ▶ Laser de segurança Fiessler AKAS II com controle de segurança de prensa Fiessler FMSC
- ▶ Sistema de compensação motorizado controlado por CNC WILA para compensar a deflexão
- ▶ Painel de operação no lado direito da máquina com braço articulado
- ▶ Guia quádruplo sólido e de baixa manutenção da viga de prensa
- ▶ Fixação rápida manual da ferramenta superior, sistema Promecam/Amada, remoção lateral
- ▶ Conjunto completo de ferramenta superior (Promecam/Amada), altura 104,65 mm
- ▶ Conjunto completo de matrizes Multi-V (Promecam/Amada), altura 60mm, larguras de abertura em V 16/22/35/50mm
- ▶ Pedal duplo móvel com degrau de segurança e botão de parada de emergência
- ▶ Dedo de batente traseiro na guia linear ajustável lateralmente manualmente
- ▶ Dedo de batente traseiro na guia linear ajustável lateralmente manualmente
- ▶ Distribuição controlada da quantidade de óleo entre os cilindros

- ▶ Monitoramento da posição relativa entre os cilindros durante a flexão
- ▶ Programação direta do ângulo de dobra através do controle
- ▶ Velocidade de flexão e retração programável e tempo de prensagem
- ▶ Modo de trabalho manual, semiautomático ou automático selecionável
- ▶ Cilindros sincronizados com componentes hidráulicos "High Performance" da HAWE Hydraulics
- ▶ Componentes elétricos da Schneider e Mitsubishi

- ▶ Codificadores lineares de alta qualidade com precisão de 0,01 mm
- ▶ Cilindros de dimensões generosas usinados a partir de um bloco para máxima precisão e durabilidade
- ▶ Reservatório hidráulico de grandes dimensões para manter a temperatura certa do óleo
- ▶ Hidráulico protegido por válvula de descarga de pressão
- ▶ Motores de acionamento protegidos por disjuntores apropriados
- ▶ Instruções de operação com declaração CE de conformidade e documentação de peças de substituição



GBP PRO S 30175 de série

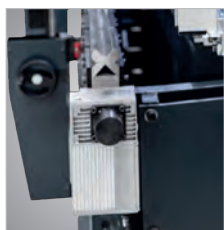
**PEÇA JÁ UMA PROPOSTA
À SUA MEDIDA!**

GBP PRO S		1360	2065	20100	25100	25135	25175	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
Art. No.		4257130	4257200	4257201	4257250	4257251	4257252	4257300	4257301	4257302	4257303	4257304	4257372	4257373	4257402	4257403	4257404	4257405	4257603	4257604	4257605
Capacidade	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Comprimento útil	mm	1250	2070	2070	2550	2550	2550	3150	3150	3150	3150	3150	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Passagem	mm	1050	1600	1600	2100	2100	2100	2600	2600	2600	2600	2600	3150	3150	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600
Curso	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275	350	250	275	250	275	350	350	275	350	350
Modo rápido	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140	120	160	140	160	140	120	120	120	120	120
Velocidade quinagem	mm/s	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-9	1-10	1-9	1-9
Velocidade retorno	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100	90	100	100	100	100	90	80	100	90	80
Altura de instalação	mm	380	380	445	445	445	445	445	445	445	525	630	445	525	455	525	630	630	525	630	630
Altura da mesa	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	960	1020	960	960
Largura da mesa	mm	60	60	60	60	60	60	60	60	60	70/60	100/90	120/90	70/60	100/90	70/60	100/90	120/90	150/90	100/90	120/90
Número de suportes		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	5 - 650																			
Velocidade eixo X	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Curso eixo R	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Velocidade eixo R	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Reservatório de óleo	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300	360	230	300	230	300	360	500	300	360	500
Compensação		motorizada																			
Motor acionamento	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15	15	18,5	22	15	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30
Tensão de ligação	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Frequência da rede	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Comprimento	mm	2500	3200	3250	3550	3600	3650	4220	4220	4250	4250	4400	4950	5000	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500
Largura/profundidade	mm	1600	1600	1800	1800	1900	1900	1800	1800	1950	2000	2200	1950	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500
Altura	mm	2300	2300	2550	2550	2550	2850	2550	2550	2850	2950	3350	2850	2950	2850	2950	3350	3500	3100	3350	3500
Peso (líquido)	kg	3250	4100	6500	7300	7900	8300	8400	8800	11000	12500	17500	12500	13500	13500	14800	20000	26800	24500	30000	35000

Quinadeiras hidráulicas controladas por CNC GBP PLUS — Com acionamento de 4 eixos e mesa de compensação motorizada e fixação manual rápida das ferramentas superior

► De série

- Controlo gráfico 2D CNC DELEM DA-58T com software offline TL
- Duas escalas lineares (GIVI) na viga superior para verificar a posição desejada
- Encoders lineares de alta qualidade com precisão de 0,01 mm
- Batente traseiro controlado por CNC com dois batentes de dedos
- Eixo X guiado linearmente e acionado por fuso de esferas e servo motor
- Eixo R guiado linearmente e acionado por um servo motor através de fusos de esferas
- Dedos de batente traseiro em guias lineares duplas podem ser ajustados lateralmente manualmente
- Laser de segurança Fiessler AKAS II com controlo de segurança de prensa Fiessler FMSC



► Compensação motorizada, controlado por CNC



► Eixo X guiado linearmente através de parafuso de esferas via servomotor

Info & Vídeo



- Sistema de compensação motorizado controlado por CNC WILA para compensar a deflexão
- Fixação manual da ferramenta superior (remoção lateral), sistema Promecam/Amada
- Ferramenta superior (Promecam/Amada), altura 105mm (3 x 835mm / 1 x 805 seccionados)
- Matriz multi-V, altura 60mm, aberturas em V 16/22/35/50mm (3 x 835mm / 1 x 805mm seccionados)
- Unidade móvel de controlo por pedal (BERNSTEIN) com função de paragem de emergência e cabo de segurança
- Dois braços de apoio frontal que podem ser rapidamente ajustados lateralmente em guias lineares

- Monitoramento da posição relativa entre os cilindros durante a flexão
- Programação direta do ângulo de dobra através do controlo
- Componentes hidráulicos da HOERBIGER (válvulas) e KCL Hydraulic (bomba)
- Componentes elétricos da Schneider e da Mitsubishi Electric
- Sistema hidráulico protegido por válvula de descarga de pressão
- Portas laterais fáceis de abrir e monitoradas por interruptores de segurança
- Proteção da área traseira usando um sistema de barreira de luz da REER Italy
- Iluminação LED na área de trabalho



Fig. mostra GBP PLUS 30175 com opcional Delem DA-66T

**PEÇA JÁ UMA PROPOSTA
À SUA MEDIDA!**

Consulte-nos e comprove o nosso desempenho

Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xtools.pt



Dados técnicos		1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600
Art. no.		4271260	4272060	4272510	4273010	4273013	4273017	4273022	4273032	4273717	4273722	4274017	4274022	4274032	4274040	4276022	4276032	4276040	4276060
Comprimento útil	mm	1250	2070	2505	3150	3150	3150	3150	3100	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100
Capacidade	t	60	65	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Curso	mm	200	200	250	250	250	250	275	350	250	275	250	275	350	350	275	350	350	350
Passagem	mm	1050	1670	2100	2600	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600	5100
Altura de instalação	mm	380	380	445	445	455	525	630	455	455	525	455	525	630	630	525	630	630	630
Altura da mesa	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	960	1020	960	960	1020
Largura da mesa	mm	60	60	60	60	60	60	90	90	60	90	60	90	90	90	90	90	90	320
Modo rápido	mm/s	120	140	160	160	160	160	140	120	160	140	160	140	120	120	120	120	120	100
Velocidade quinagem	mm/s	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-9	10	1-9	1-9	1-9
Velocidade retorno	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	90	100	100	100	100	90	80	100	90	80	100
Alcance	mm	300	300	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Curso do eixo X	mm	5 - 650										5 - 750							
Velocidade do eixo X	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Curso do eixo R	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Velocidade do eixo R	mm/s	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Motor de acionamento	kW	7,5		11		15		18,5	22	15	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30	45
Ligação elétrica	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Número de suportes	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Dedos HA	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Reservatório de óleo	l	110	110	232	232	232	232	307	360	232	307	232	307	360	500	307	360	500	600
Comprimento	mm	2650	3550	3800	4200	4200	4250	4250	4400	4950	4950	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500	7500
Largura/profundidade	mm	1600	1600	1800	1800	1800	1950	2000	2200	1950	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500	2650
Altura	mm	2550	2550	2900	2900	2900	3100	3150	3630	3100	3150	3100	3450	3550	3750	3810	4020	4050	4400
Peso	kg	4500	5300	8500	9000	10400	13000	15600	21000	14800	17900	15400	18500	25000	34000	25500	41000	48000	60000

GBP DK 920 / GBP DK 1340 – Quinadeiras CNC com acionamento elétrico por servomotores e fusos de esferas recirculantes

- ▶ O acionamento totalmente elétrico através de servomotores e fusos de esferas recirculantes reduz o consumo de energia e o nível de ruído
- ▶ Elevada velocidade de 150mm/s e velocidade de prensa de 20 mm/s
- ▶ Sem manutenção de sistema hidráulico - sem óleo hidráulico
- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo gráfico CNC 2D DELEM DA-58T de 15"
- ▶ Software offline Profile-T Lite

- ▶ Eixos Y1, Y2, X e R controlados por CNC
- ▶ Batentes traseiros motorizados movidos por fusos de esferas em guias robustos
- ▶ Dois dedos do batente traseiro ajustáveis manualmente na direção longitudinal no guia linear
- ▶ Laser de segurança Nuova DSP-AP e PLC de segurança MCS (ajuste manual de altura)
- ▶ Sistema de ferramentas Promecam/Amada
- ▶ Fixação rápida das matrizes superiores com remoção lateral

- ▶ Fixação simples através de placas de fixação
- ▶ Conjunto completo de matrizes seccionadas
- ▶ Matriz superior ligeiramente curvada 85° com 104mm de altura
- ▶ Matriz quádrupla 85° com aberturas-V 16, 22, 35 e 50mm
- ▶ Componentes eletrônicos de alta qualidade
- ▶ Iluminação LED da área de trabalho
- ▶ Unidade de controlo móvel com dois pedais



Controlo gráfico CNC 2D Delem DA-58T com tela sensível ao toque, instalado num braço articulado



BAIXO CONSUMO ENERGÉTICO

- Consome até menos 50% de energia do que as quinadeiras hidráulicas convencionais.



VELOCIDADE

- Operação de alta velocidade produz mais peças por hora



BAIXO CUSTO DE MANUTENÇÃO



POSICIONAMENTO DE ALTA PRECISÃO E REPETIBILIDADE



DESIGN LEVE E COMPACTO

GBP DK 920

Cód.: 4571001

GBP DK 1340

Cód.: 4571302

Dados técnicos		GBP DK 920	GBP DK 1340
Capacidade	t	20	40
Comprimento útil	mm	900	1300
Passagem	mm	960	1.065
Altura de instalação	mm	375	375
Curso	mm	150	150
Modo rápido	mm/s	150	150
Velocidade de quinagem	mm/s	20	20
Velocidade retorno	mm/s	150	150
Mesa (C x L)	mm	850 x 90	850 x 90
Número de suportes		2	2
Dedos-HA		2	2
Curso eixo X	mm	350	500
Velocidade eixo X	mm/s	300	1000
Curso eixo R	mm	150	150
Velocidade eixo R	mm/s	100	100
Motor acionamento	kW/V	3,8 / 400	2 x 3,8 / 400
Dimensões C x L x A	mm	1.280 x 1.760 x 2.190	1.880 x 2.435 x 2.320
Peso	kg	2.000	3.400

Equipamento opcional (apenas de fábrica) Art.No.

Controlos

- DELEM DA-69T-3D** com software offline DA-60TL 4594201
- Ferramenta gráfica e biblioteca de produtos
 - Monitoramento e deteção de colisão
 - Escolha do modo 2D ou 3D
 - 1 GB de memória
 - Interface USB para rato, teclado e transferência de dados
 - Ecrã tátil de 17" (toque IR)
 - 1 licença do software offline Profile T

- DELEM DA-66T-2D** com software offline DA-60TL 4594200

- Cálculo automático de funções: Zonas de segurança da ferramenta, força de prensa, tolerância de quinagem, ajuste da mesa de compensação, comprimento esticado, força de cunhagem, achatamento, dobra redonda.
- Programação do raio
- Ferramenta gráfica e biblioteca de produtos
- Monitoramento de colisão
- Visualização 3D
- 1 GB de memória
- Interface USB para rato, teclado e transferência de dados

Eixos

- Sistema de batente traseiro X/R/Z1/Z2 4594301
- Sistema de batente traseiro X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-Tipo ATF 4594315
- Sistema de batente traseiro com eixo Delta-X 4594300

Segurança

- Segundo pedal necessário para operação com duas pessoas 4594700
- Sistema de segurança manual de ajuste de altura FIESSLER Akas-LC II M laser de segurança e FMSC-Safety-PLC 4594100
- Monitoramento da área traseira por sistema de barreira de luz em vez de porta monitorada 4594101

Processamento de material

- Batente traseiro 4594320
- Linha de quinagem laser 4594701
- Mesa de apoio frontal ajustável em altura e inclinação 4594400
- Unidade para sistemas de fixação hidráulica 4594607

Ferramentas

Fixação hidráulica da ferramenta superior

- WILA NSCL-I/HC Pro 4594600
- WILA NSCL-II/HC Premium 4594620
- Unidade para sistemas de fixação pneumática EUROSTAMP 4594699

Sistema pneumático de troca rápida da ferramenta superior PROMECAM para troca vertical da ferramenta

- para GBP DK 920 4594680
- para GBP DK 1340 4594681

Fixação hidráulica da matriz com mesa de compensação motorizada

- WILA NSCR-I/HC Pro 4594610
- WILA NSCR-II/HC Premium 4594630

Sistema pneumático de troca rápida 60mm PROMECAM

- para GBP DK 920 4594690
- para GBP DK 1340 4594690

Barramento para matrizes de 60 mm

- para GBP DK 920 4594500
- para GBP DK 1340 4594501

Série GBP DR – Quinadeiras CNC com acionamento elétrico por servomotores, correia e retorno por mola

Equipamento de série:

- ▶ Acionamento totalmente elétrico através de servomotores, correias e polias reduz o consumo de energia e a poluição sonora
- ▶ Velocidade de prensa elevada de 20 mm/s
- ▶ Sem manutenção de sistema hidráulico - sem óleo hidráulico
- ▶ Construção robusta
- ▶ Controlo gráfico CNC 2D DELEM DA-58T de 15"
- ▶ Software offline Profile-T Lite
- ▶ Eixos Y1, Y2, X e R controlados por CNC
- ▶ Batentes traseiros motorizados movidos por fusos de esferas em guias robustos
- ▶ Dois dedos do batente traseiro ajustáveis manualmente na direção longitudinal no guia linear

- ▶ Laser de segurança Nuova DSP-AP e PLC de segurança MCS (ajuste manual de altura)
- ▶ Sistema de ferramentas Promecam/Amada
- ▶ Fixação rápida das matrizes superiores com remoção lateral
- ▶ Fixação simples através de placas de fixação
- ▶ Conjunto completo de matrizes seccionadas
- ▶ Matriz superior ligeiramente curvada 85° com 104mm de altura
- ▶ Matriz quádrupla 85° com aberturas-V 16, 22, 35 e 50mm
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros ajustáveis rapidamente em guias lineares
- ▶ Componentes eletrónicos de alta qualidade
- ▶ Iluminação LED da área de trabalho
- ▶ Pedal duplo móvel

Acessórios opcionais:

- ▶ Vários controlos CNC (por exemplo: Delem DA-66T ou Delem DA-69T)
- ▶ Sistemas de batente traseiro de 4, 5 ou 6 eixos
- ▶ Suportes traseiros adicionais
- ▶ Fixação de ferramentas hidráulica ou pneumática
- ▶ Consulte-nos para mais acessórios opcionais

Braços de apoio frontais em guia linear

Iluminação LED

DELEM DA-58T



GBP DR 30100 (fig. pode diferir da configuração de série)

FUNCIONALIDADE DO ACIONAMENTO SERVO DE CORREIA

O movimento descendente da barra de prensagem é efetuado por um sistema polia-correia acionado por servomotores. O curso de retorno é efetuado por molas. Este sistema garante velocidades de trabalho muito elevadas, baixas emissões de ruído e elevada poupança energética.



BAIXO CONSUMO ENERGÉTICO

- Consome até menos 50% de energia



VELOCIDADE

- Redução dos tempos de ciclo em até 30%



ECOLÓGICO

- O servomotor não requer óleo hidráulico

Dados técnicos		GBP DR 1540	GBP DR 2050	GBP DR 2580	GBP DR 30100	GBP DR 30130	GBP DR 30150	GBP DR 36170	GBP DR 40200
Art. No.		4561501	4562001	4562501	4563001	4563002	4563003	4563603	4564004
Capacidade	t	40	50	80	100	130	150	175	200
Comprimento útil	mm	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Passagem	mm	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Altura de instalação	mm	590	590	590	590	590	590	590	590
Curso	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
Modo rápido	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Velocidade de quinagem*	mm/s	20	20	20	20	20	20	20	20
Velocidade retorno	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Mesa (C x L)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Número de suportes		2	2	2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		2	2	2	2	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	500	500	750	750	750	750	750	750
Velocidade eixo X	mm/s	1000	1000	300	300	300	300	300	300
Curso eixo R	mm	150	150	250	250	250	250	250	250
Velocidade eixo R	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100
Motor ~50 Hz	kW/V	11 / 400	11 / 400	11 / 400	11 / 400	12,5 / 400	22 / 400	22 / 400	22 / 400
Dimensões C x L x A	mm	2660 x 1960 x 2500	3170 x 1960 x 2500	3680 x 1960 x 2500	4220 x 1960 x 2500	4220 x 1960 x 2500	4740 x 2000 x 2680	5340 x 2100 x 2680	5740 x 2130 x 2680
Peso	kg	1600	1850	6100	6500	8500	13200	13400	14100

*Perigo! Apenas um máximo de 10 mm/s é permitido nos países CE

Série GBP DS – Quinadeiras hidráulicas com mesa de compensação controlada por CNC

- ▶ Unidade hidráulica otimizada com nível de ruído reduzido
- ▶ Controlo CNC 2D CYBELEC CybTouch 15
- ▶ Laser de segurança FIESSLER Akas-LC II M e PLC de segurança FMSC (ajuste de altura manualmente)
- ▶ Sistema de fixação rápida de ferramenta superior PROMECAM (troca de ferramenta lateral) e ES1281
- ▶ Matriz Multi-V padrão (60 mm) ES 2067 (835 mm de comprimento e segmentada uma vez)
- ▶ Placas de fixação de matriz em todo o comprimento de dobra
- ▶ Mesa de compensação controlada por CNC
- ▶ Eixos X e R controlados por motor
- ▶ Eixo Zem duplo guia linear
- ▶ Área de trabalho iluminada por LED
- ▶ Unidade de controlo de pé móvel com dois botões
- ▶ Dois braços de suporte dianteiros facilmente ajustáveis



DELEM DA-66T (Opcional)

Consulte-nos e comprove o nosso desempenho

Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xtools.pt

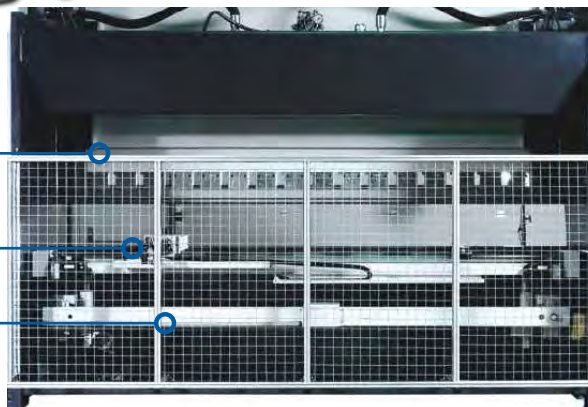


A fig. mostra GBP DE 30120 (a versão mostrada difere da configuração de série)

Viga superior em quatro guias para precisão e estabilidade ideais

Dedos de batente traseiro com guia linear dupla

Batente traseiro X com guia linear dupla



Dados técnicos		GBP DS 1560	GBP DS 2060	GBP DS 26100	GBP DS 30100	GBP DS 30135	GBP DS 30175
Art. No.		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003
Capacidade	t	60	60	100	100	135	175
Comprimento útil	mm	1550	2050	2600	3020	3020	3020
Passagem	mm	1250	1650	2150	2555	2555	2555
Profundidade da garganta	mm	400	400	450	450	450	450
Altura de instalação	mm	410	410	530	530	550	600
Curso	mm	220	220	300	300	320	350
Modo rápido	mm/s	180	180	160	160	160	150
Velocidade de quinagem	mm/s	10	10	10	10	10	10
Velocidade retorno	mm/s	160	160	150	150	140	130
Mesa (C x L)	mm	900 x 95	900 x 98	900 x 98	900 x 98	900 x 98	920 x 98
Número de suportes		2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		1	1	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	500	500	750	750	750	750
Velocidade eixo X	mm/s	1000	1000	300	300	300	300
Curso eixo R	mm	150	150	250	250	250	250
Velocidade eixo R	mm/s	100	100	100	100	100	100
Reservatório de óleo	l	100	100	190	190	190	300
Motor	kW	7,5	7,5	11	11	15	22
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	2445x2200x2390	2845x2200x2390	3320x2300x2790	3725x2550x2800	3745x2300x2850	3745x2550x3050
Peso	kg	4250	4800	8000	8550	9500	11500

Dados técnicos		GBP DS 30220	GBP DS 30320	GBP DS 36175	GBP DS 36220	GBP DS 40175	GBP DS 40220
Art. No.		4543004	4543005	4543603	4543604	4544003	4544004
Capacidade	t	220	320	175	220	175	220
Comprimento útil	mm	3020	3020	3650	3650	4050	4050
Passagem	mm	2555	2555	3100	3100	3550	3550
Profundidade da garganta	mm	450	450	450	450	450	450
Altura de instalação	mm	600	650	600	600	600	600
Curso	mm	350	400	350	350	350	350
Modo rápido	mm/s	140	140	150	140	150	140
Velocidade de quinagem	mm/s	10	10	10	10	10	10
Velocidade retorno	mm/s	130	120	130	130	130	130
Mesa (C x L)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Número de suportes		2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		2	2	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	750	650	750	750	750	750
Velocidade eixo X	mm/s	300	150	300	300	300	300
Curso eixo R	mm	250	275	250	250	250	250
Velocidade eixo R	mm/s	100	25	100	100	100	100
Reservatório de óleo	l	300	400	300	300	300	300
Motor	kW	22	30	22	22	22	22
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	3745x2550x3050	3785x2590x3100	4290x2500x3025	4290x2500x3050	4740x2500x3025	4740x2500x3050
Peso	kg	11700	14450	12200	12350	13100	13200

Dados técnicos		GBP DS 40320	GBP DS 40400	GBP DS 60220	GBP DS 60320	GBP DS 60400	GBP DS 60600
Art. No.		4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
Capacidade	t	320	400	220	320	400	600
Comprimento útil	mm	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Passagem	mm	3550	3550	5100	5100	5100	5100
Profundidade da garganta	mm	450	600	450	450	600	600
Altura de instalação	mm	650	650	600	650	650	680
Curso	mm	350	350	350	350	400	455
Modo rápido	mm/s	140	80	100	80	60	60
Velocidade de quinagem	mm/s	10	10	10	10	8	8
Velocidade retorno	mm/s	120	80	100	80	60	60
Mesa (C x L)	mm	920 x 98	1095 x 98	920 x 118	920 x 220	1095 x 220	1000 x 360
Número de suportes		2	2	2	2	2	2
Dedos-HA		2	2	2	2	2	2
Curso eixo X	mm	650	650	650	650	650	650
Velocidade eixo X	mm/s	150	150	150	150	150	150
Curso eixo R	mm	275	275	275	275	275	275
Velocidade eixo R	mm/s	25	25	25	25	25	25
Reservatório de óleo	l	400	400	300	600	400	600
Motor	kW	30	45	22	30	45	45
Ligação elétrica ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	4780x2500x3100	5000x2500x3555	6775x2650x3050	6815x2500x3100	6855x2500x3605	7100x2660x3755
Peso	kg	17650	24500	18000	22850	31200	50000

Acessórios opcionais

Equipamento opcional (apenas de fábrica)	Art.No.
Monitoramento da área traseira por sistema de barreira de luz em vez de porta monitorada	4591101
Laser de segurança FIESSLER Akas 5M e FMSC-Safety-PLC	4591100
Segundo pedal necessário para operação com duas pessoas	4591700
Auxiliar de quinagem motorizado com ajuste manual de altura	4591400
Linha de quinagem a laser	4591701
Sistema de batente traseiro com eixo Delta-X	
Controlo CNC	
DA-66T-2D com software offline DA-60TL (versão light)	4591204
19MX-3D com software offline VisiTouch 3D	4591201
19-2D com software offline VisiTouch 2D	4591200
DA-69T-3D com software offline DA-60TL (versão completa)	4591205
DA-58T-2D com software offline TL (versão light)	4591203
DA-53T (controlo numérico)	4591202
Braço de controlo em perfil de alumínio com junta adicional	
para GBP DS 15 / 20	4591210
para GBP DS 26	4591211
para GBP DS 30 / 36	4591212
para GBP DS 40	4591213
para GBP DS 60	4591214
Batente traseiro de dedos	
para GBPDS15/20/26/30100/30135/30175/36175/40175	4591330
para GBPDS30220/30320/36220/40220/40320/40400/60	4591331

Equipamento opcional (apenas de fábrica)	Art.No.
Barra para matrizes de 60 mm	
para GBP DS 15	4591500
para GBP DS 20	4591501
para GBP DS 26	4591502
para GBP DS 30	4591503
para GBP DS 36	4591504
para GBP DS 40	4591505
para GBP DS 60	4591506
Braço de suporte frontal com ajuste manual de altura	
para GBPDS15/20/26/30100/30135/30175/36175/40175	4591405
para GBPDS30220/30320/36220/40220/40320/40400/60	4591406
Sistema de batente traseiro X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-Tipo ATF	
para GBP DS 15	4591320
para GBP DS 20	4591321
para GBP DS 26	4591322
para GBP DS 30	4591323
para GBP DS 36	4591324
para GBP DS 40	4591325
para GBP DS 60	4591326

Mais acessórios opcionais disponíveis. Consulte-nos!

Série GBP DE – Quinadeiras hidráulicas controladas por CNC

- ▶ Construção robusta em aço
- ▶ Controlo gráfico CNC 2D Cybelec CybTouch 12 com tela sensível ao toque de 12" em braço giratório
- ▶ Software offline VisiTouch 2D
- ▶ Modo ECO ecológico, amigo do ambiente e da máquina - desligamento automático da bomba quando não estiver em uso por vários minutos
- ▶ Eixo Y1, Y2 e X controlado por CNC
- ▶ Batente traseiro motorizado acionado por fusos de esferas recirculantes e guias robustas
- ▶ Dois dedos traseiros ajustáveis manualmente na direção longitudinal na guia linear
- ▶ Mesa de compensação motorizada, controlada por CNC
- ▶ Ajuste manual da altura dos dedos batentes (Eixo-R)
- ▶ Dois braços de apoio dianteiros ajustáveis
- ▶ Sistema de ferramentas Promecam/Amada
- ▶ Fixação superior da ferramenta com remoção lateral das ferramentas
- ▶ Fixação simples da matriz através de placas de fixação
- ▶ Conjunto completo de ferramentas seccionadas
- ▶ Matriz superior levemente dobrada 85° com 104mm de altura
- ▶ Matriz quádrupla 85° com aberturas em V 16, 22, 35 e 50 mm
- ▶ Laser de segurança Fiessler AKAS II guiado na barra superior
- ▶ PLC de segurança Fiessler FMSC
- ▶ Portas laterais e traseiras monitoradas eletronicamente
- ▶ Componentes hidráulicos e eletrônicos de alta qualidade
- ▶ Pedal duplo móvel



A fig. mostra GBP DE 30120 (a versão mostrada difere da configuração de série)

Dados técnicos		GBP DE 2680	GBP DE 30120	GBP DE 30200
Art. No.		4552600	4553000	4553001
Capacidade	t	80	125	200
Comprimento útil	mm	2600	3020	3020
Passagem	mm	2200	2650	2650
Profundidade da garganta	mm	300	300	300
Altura de instalação	mm	410	450	450
Curso	mm	160	200	200
Modo rápido	mm/s	100	100	100
Velocidade de quinagem	mm/s	10	10	7,5
Velocidade retorno	mm/s	80	80	80
Mesa (C x L)	mm	880 x 98	900 x 98	900 x 98
Número de suportes		2	2	2
Dedos-HA		2	2	2
Curso eixo X	mm	500	500	500
Velocidade eixo X	mm/s	500	500	500
Curso eixo R	mm	150	150	150
Velocidade eixo R	mm/s	100	100	100
Reservatório de óleo	l	120	120	210
Motor	kW	7,5	11	15
Ligação elétrica 50-60 Hz	V	400	400	400
Dimensões C x L x A	mm	3.230 x 1.340 x 2.160	3.660 x 1.340 x 2.400	3.680 x 1.350 x 2.460
Peso	kg	5.500	9.600	11.100

Equipamento opcional (apenas de fábrica)	Art.No.
Controlos CNC	
Cybelec CybTouch 15-2D com software offline VisiTouch 2D	4592200
DLEM DA-53T (controlo numérico)	4592201
DELEM DA-58T-2D com software offline TL (versão light)	4592202
Eixos	
Sistema de batente traseiro com Eixo X + R (X=500mm / R=150mm)	
para GBP DE 26	4592300
para GBP DE 30	4592301
Sistema de batente traseiro X/R/Z1/Z2	
para GBP DE 26	4592305
para GBP DE 30	4592306
Segurança	
Monitoramento da área traseira por sistema de barreira de luz em vez de porta monitorada	
	4592100
Processamento de material	
Linha de quinagem a laser	4592701
Batente traseiro de dedos	
para GBP DE 26	4592310
para GBP DE 30	4592311
Ferramentas	
Barra para matrizes de 60mm	
para GBP DE 26	4592500
para GBP DE 30	4592501

HBP – Pressas hidráulicas horizontais, versáteis com controlo NC com controlo NC para profundidade de imersão

- ▶ Para dobras precisas em material tubular e sólido
- ▶ Design durável das ferramentas e guias de ferramentas em aço temperado de alta qualidade
- ▶ Operação manual através de dois pedais para a frente e para trás
- ▶ Operação automática, programando os pontos de extremidade de posicionamento dianteiro e traseiro
- ▶ Fácil troca de matriz e punção
- ▶ Pedal com display digital e interruptor de paragem de emergência

- ▶ Design robusto
- ▶ Modo manual ou automático
- ▶ Fácil troca de ferramenta



▶ Montagem de abertura rápida e travão lateral com escala



HBP 30



▶ Painel de controlo com display digital e interruptor de paragem de emergência



Sugestão

Vários acessórios no catálogo METALLKRAFT 2020 ou www.metallkraft.de



Composição	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Punção de dobra							
68°; Altura = 200 mm; R = 5 mm	X						
68°; Altura = 250 mm; R = 5 mm		X					
60°; Altura = 150 mm; R = 6 mm			X	X			
68°; Altura = 300 mm; R = 5 mm					X	X	X
Matriz de mudança rápida 60°							
Altura = 150 mm; V = 60 mm	X						
Altura 200mm; V 60mm		X					
Altura 250mm; V 60mm			X	X			
Altura = 300 mm; V = 60 mm					X	X	X
Pedal com display digital	X	X	X	X	X	X	X
Travão lateral 300 mm	X	X	X	X	X	X	X

HBP 10

Cód.: 3812510

HBP 20

Cód.: 3812520

HBP 30

Cód.: 3812530

HBP 40

Cód.: 3812540

HBP 50

Cód.: 3812550

HBP 80

Cód.: 3812580

HBP 100

Cód.: 3812599

Dados técnicos		HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Máx. força pressão	t	10	20	30	40	50	80	100
Reservatório de óleo	l	12	12	40	40	60	120	120
Desempenho (400N/mm ²)	mm	150 x 8	200 x 12	250 x 18	250 x 24	300 x 15	300 x 20	300 x 25
Desempenho material tubular ²⁾	mm	42 x 3,2	48 x 4,0	60 x 4,0	60 x 5,0	76 x 4,0	90 x 9	114 x 8
Avanço máx.	mm	185	185	285	285	285	285	285
Diâmetro parafuso	mm	60	80	80	80	90	105	105
Altura ferramenta	mm	150	200	250	250	300	300	300
Velocidade	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Velocidade retorno	mm/s	10	10	10	10	10	10	10
Comprimento mesa	mm	450	480	660	660	600	750	750
Largura mesa	mm	900	1.060	1.250	1.250	1.250	1.425	1.425
Altura de trabalho	mm	915	930	930	930	930	930	930
Motor	kW	1,1	2,2	3	4	7,5	10	10
Comprimento	mm	900	1.150	1.250	1.250	1.400	1430	1.430
Profundidade	mm	450	480	650	650	600	750	750
Altura	mm	1.130	1.200	1.250	1.250	1.500	1.450	1.450
Peso	kg	250	530	1050	1050	1450	1700	1700

WPP – Pressas hidráulicas para aplicações exigentes



- ▶ Estrutura robusta com furação para regular a altura da mesa da prensa
- ▶ Sistema hidráulico fiável e muito preciso de produção europeia

- ▶ A pressão é conseguida através da ação da alavanca manual
- ▶ **Todos os modelos WPP com pistão móvel (exceto WPP 50 M)**
- ▶ Retorno automático do pistão

- ▶ Leitura da pressão no manómetro
- ▶ Válvula de segurança para sobrecarga
- ▶ Inclui 2 prismas para acomodar material redondo

WPP 15 T

- ▶ Prensa de bancada
- ▶ Com alavanca

WPP 15

- ▶ Fig. com pedal OPCIONAL
- ▶ Prensa de coluna
- ▶ Com alavanca

WPP 30

- ▶ Prensa de coluna
- ▶ Equipada com guincho para subir/descer mesa
- ▶ Com alavanca

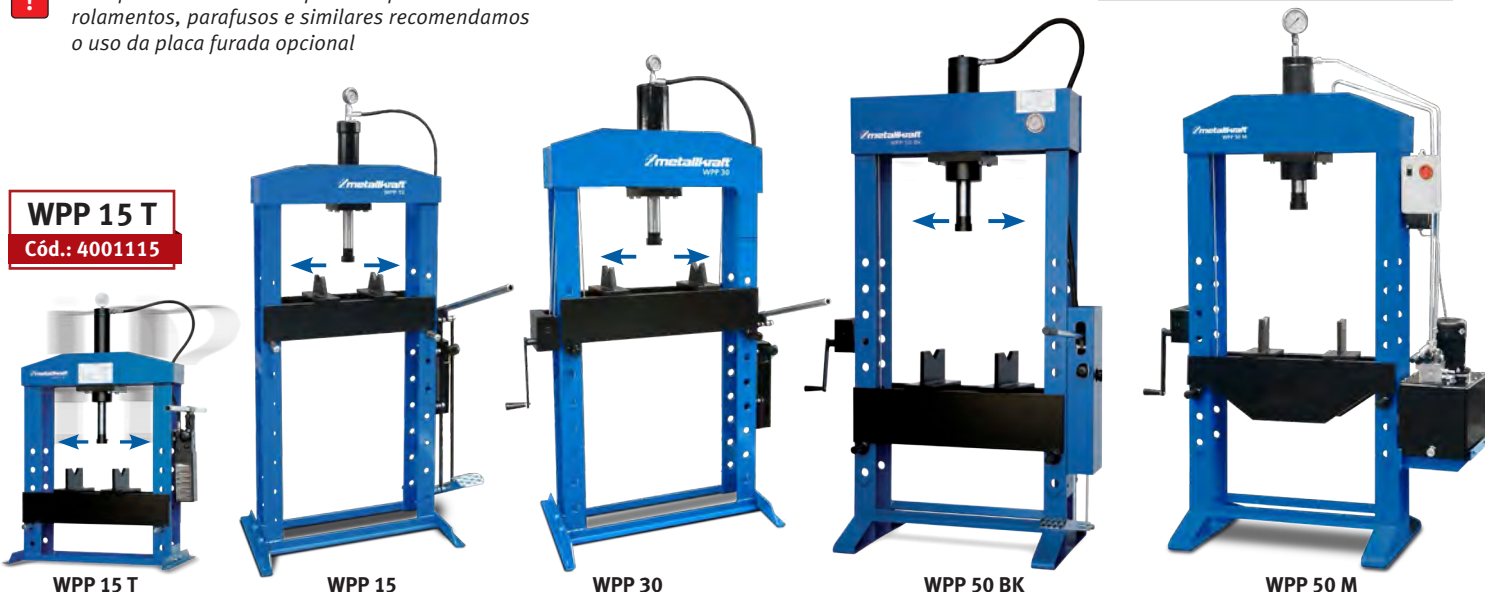
WPP 50 BK

- ▶ Equipada com guincho para subir/descer mesa
- ▶ Com alavanca e pedal

WPP 50 M

- ▶ Com cilindro duplo
- ▶ Acúmulo de pressão via bomba elétrica
- ▶ Equipada com guincho para subir/descer mesa
- ▶ Com mudança automática da descida do pistão

! Para processar materiais planos e pressionar rolamentos, parafusos e similares recomendamos o uso da placa furada opcional



WPP 15
Cód.: 4001015

WPP 20
Cód.: 4001020

WPP 30
Cód.: 4001030

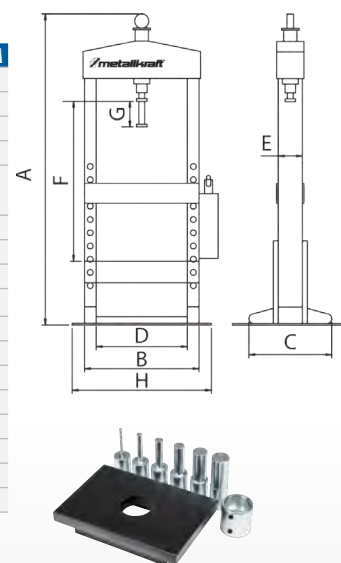
WPP 20 BK
Cód.: 4002020

WPP 30 BK
Cód.: 4002030

WPP 50 BK
Cód.: 4002050

WPP 50 M
Cód.: 4003050

Dados técnicos		WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
A - Altura	mm	1350	1890	1900	1980	1750	1920	2000	2290
B - Largura sem bomba	mm	690	620	770	890	870	990	990	985
C - Profundidade	mm	500	600	600	600	650	650	650	650
D - Largura útil	mm	550	500	610	710	690	790	790	790
E - Largura estrut. furada	mm	150	150	150	150	180	200	210	210
F - Altura útil	mm	550	1000	1000	1000	950	1030	1000	1050
G - Curso	mm	160	160	160	160	160	160	150	250
H - Largura com bomba	mm	900	900	950	1150	1010	1240	1400	1350
Curso do pistão	mm	340	340	380	450	450	550	500	—
Ø interno placa furada	mm	50	50	50	50	50	50	50	50
Capacidade	t	15	15	20	30	20	30	50	50
Avanço lento	mm/Seg.	—	—	—	—	—	—	—	1,5
Avanço rápido	mm/Seg.	—	—	—	—	—	—	—	10
Potência motor	kW	—	—	—	—	—	—	—	1,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	—	—	—	—	—	—	—	400
Carga max. prisma	t	3,5	3,5	5	7,5	5	7,5	12,5	12,5
Peso	kg	105	120	140	230	210	280	360	420



Acessórios opcionais

6-peças Conj. mandris com placa furada, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Art. No.
para WPP 15 e WPP 15 T	4101115
para WPP 20	4101020
para WPP 20 BK	4102020
para WPP 30	4101030
Kit ajuste pedal para bomba sem montagem para WPP 15 e WPP 20	4101021

Acessórios opcionais

6-peças Conj. mandris com placa furada, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	Art. No.
para WPP 30 BK	4102030
para WPP 50 BK	4102050
para WPP 50 M	4103050
Placa furada (Sem conjunto de mandris)	Art. No.
para WPP 15 T, WPP 15, WPP 20	4104005
para WPP 20 BK	4104002
para WPP 30 e WPP 30 BK	4104003
para WPP 50 M/BK	4104004

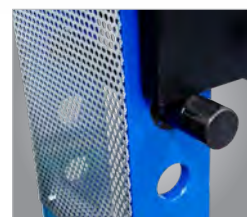
WPP HBK – Pressas hidráulicas robustas de 2 velocidades e pistão móvel

- ▶ Adequado para montagem e alinhamento, bem como para testes de peça de trabalho, cravar ou retirar rolamentos e outros componentes
- ▶ Ideal para oficinas, workshops técnicos e instalações de formação técnica

- ▶ A prensa funciona tanto em modo electro-hidráulico ou manual
- ▶ Ajuste do cilindro através de volante
- ▶ Os pés de grandes dimensões proporcionam maior estabilidade de trabalho



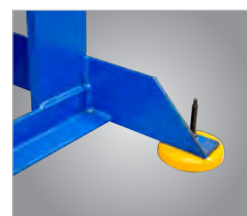
▶ Ajuste rápido do cilindro através de volante



▶ WPP100/160/200 com ajuste simples e rápido da altura da mesa por hidráulico e cavilhas



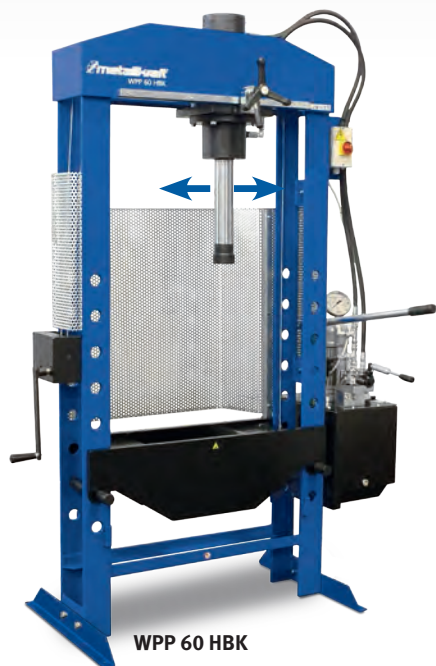
▶ Operação compreensiva da bomba hidráulica



▶ Construção robusta combinada com design plano mais estável

WPP 60 HBK

- ▶ Capacidade de 60t
- ▶ Manómetro na lateral da prensa



WPP 60 HBK

WPP 100 HBK

- ▶ Capacidade de 100t
- ▶ Manómetro na lateral da prensa



WPP 100 HBK

Fig. com acessórios opcionais (prismas)

WPP 60 HBK

Cód.: 4013060

WPP 100 HBK

Cód.: 4013100

WPP 100 HBK D 1500

Cód.: 4013101

WPP 160 HBK

Cód.: 4013160

WPP 160 HBK D 1500

Cód.: 4013161

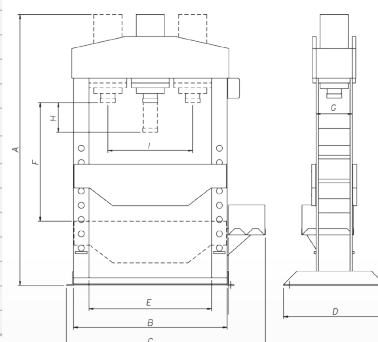
WPP 200 HBK

Cód.: 4013200

Dados técnicos		WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
A - Altura	mm	2290	2280	2280	2450	2450	2600
B - Largura sem bomba	mm	990	1290	1790	1320	1820	1900
C - Largura com bomba	mm	1350	1600	2100	1950	2450	2450
D - Profundidade	mm	650	850	850	1000	1000	1100
E - Largura útil	mm	790	1030	1530	1020	1520	1500
F - Altura útil	mm	1000	1000	1000	1020	1020	1000
G - Largura estrutura furada	mm	180	265	265	300	300	400
H - Curso	mm	300	320	320	400	400	400
I - Curso cilindro	mm	450	550	1000	550	950	800
Ø Pistão	mm	80	98	98	148	148	168
Ø Interno placa furada	mm	50	50	50	50	50	50
Capacidade	t	60	100	100	160	160	200
Velocidade prensa	mm/s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,2
Velocidade avanço	mm/s	10	10	10	10	10	10
Potência motor	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	4
Ligação elétrica	V	400	400	400	400	400	400
Peso	kg	570	1205	1700	1780	2130	3360

Acessórios opcionais	Art. No.
Placa furada 60t (WPP 60)	4106060
Conj. mandrils (WPP 60)	4107060
Placa furada 100t (WPP 100)	4106100
Conj. mandrils (WPP 100)	4107100
Placa furada 160t (WPP 160)	4106160
Conj. mandrils (WPP 160)	4107160

Acessórios opcionais	Art. No.
Conj. de prismas ²⁾ para WPP 60 HBK	4105060
Conj. de prismas ²⁾ para WPP 100 HBK	4105100
Conj. de prismas ²⁾ para WPP 160 HBK	4105160
²⁾ Conjunto composto por 2 prismas	
WPP 60 HBK suporta 30 Toneladas por bloco	
WPP 100 HBK suporta 50 Toneladas por bloco	
WPP 160 HBK suporta 80 Toneladas por bloco	
WPP 200 HBK suporta 100 Toneladas por bloco	



WPP RT – Pressas hidráulica com mesa móvel para processar peças grandes e pesadas

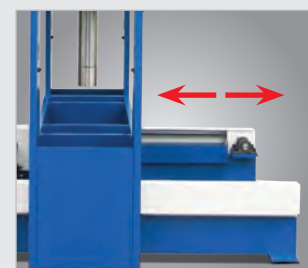
- ▶ Para pressionar rolamentos, parafusos e buchas para dentro e para fora, para trabalhos de reparação e montagem, trabalhos de prensagem, testes de carga, testes de amostras de solda e muito mais
- ▶ Com adaptador de mandril de pressão para 2 diâmetros diferentes de prensa do cilindro

- ▶ Controlo hidráulico do curso, movimento esquerdo/direito do cilindro, cilindro TDC e movimento da base da peça de trabalho
- ▶ Alavanca manual sensível à pressão para controlar as velocidades de alimentação
- ▶ Cilindro lateralmente deslocável via alavanca
- ▶ Pressão da prensa pode ser lida no medidor

Composição WPP 200 RT
WPP 200 RT
Óleo hidráulico HLP 46 Precis 20L (18 kg) AGIP

WPP 200 RT
Cód.: 4053200

Dados técnicos		WPP 200 RT
Força pressão	t	200
Velocidade pressão	mm/s	2
Velocidade alimentador	mm/s	8,5
Velocidade retorno	mm/s	10,3
Velocidade movimento da base	mm/s	10
Motor	kW/V	7,5/400
Peso	kg	4545
Dimensões		
A – Altura	mm	2.709
B – Largura estrutura	mm	2.134
C – Profundidade	mm	1.777
D – Largura útil	mm	1.523
E – Profundidade furo estrutura	mm	514
F – Altura útil	mm	787
G – Curso pistão	mm	508
I – Curso cilindro	mm	704
K – Profundidade da base	mm	590
N – Altura de trabalho	mm	679
O – Curso da base	mm	730
Ø Pistão	mm	127
Ø Projeção pistão	mm	76,2
Comprimento de projeção do pistão	mm	76,2
Espaçamento do furo	mm	305
Mesa (C x L)	mm	1.523 x 590
Prensa de coroação Ø exterior	mm	127



▶ Mesa móvel para facilitar a colocação de peças volumosas ou pesadas



Acessórios opcionais WPP 200 RT	Art. No.
Conj. bloco prisma ¹⁾	4060200
Prato de pressão	4063902

1) O conjunto inclui 2 blocos de prisma

RPP – Prensa hidráulica para montar pneus de borracha e outros serviços

- ▶ Controlo hidráulico do curso do cilindro e ajuste de altura da base em 406 mm
- ▶ Alavanca manual sensível à pressão para controlar as velocidades de alimentação
- ▶ Excelente estabilidade da placa de montagem graças ao grande cilindro

- ▶ Cilindro de ação dupla para alimentação controlável e movimento reverso
- ▶ Pressão da prensa pode ser lida no medidor
- ▶ Regulador de pressão para limitar pressão de retorno

RPP 150 RI

- ▶ Controlo do movimento hidráulico da base para fácil carregamento e descarregamento fora da área de prensa

Composição RPP
RPP
Óleo hidráulico HLP 46 Precis 20L (18 kg) AGIP

RPP 150 RI
Cód.: 4052155

Dados técnicos	RPP 150 RI
Força prensa	150 t
Velocidade prensa	2,1 mm/s
Velocidade alimentação	3 mm/s
Velocidade retorno	3 mm/s
Motor	3,7 kW
Ligação elétrica	400 V
Peso	2.364 kg
Dimensões	
A – Peso	2.405 mm
B – Largura (sem bomba)	1.320 mm
D – Profundidade (com base)	1.523 mm
G – Profundidade do furo da estrutura	381 mm
Diâmetro de pistão	152 mm
Espaçamento do furo	203 mm
Curso do pistão	304 mm
Ø Base	634 mm

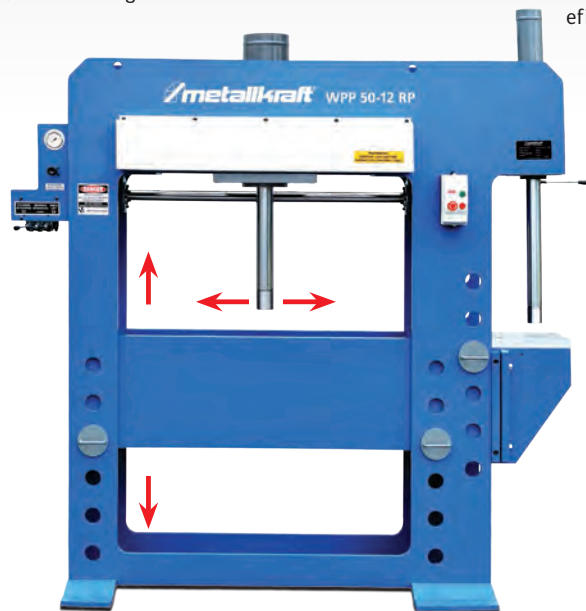


WPP RP – Pressas hidráulicas de pistão móvel com duplo posto de trabalho



- ▶ Para pressionar rolamentos, parafusos e buchas para dentro e para fora, para trabalhos de reparação e montagem, trabalhos de prensagem, testes de carga, testes de amostras de solda e muito mais
- ▶ Com adaptador de mandril de pressão para 2 diâmetros diferentes de prensa do cilindro
- ▶ Pressão legível através de manômetro

- ▶ Controlo hidráulico do curso, movimento direito/esquerdo do cilindro e ajuste de altura da mesa
- ▶ Cilindro lateralmente deslocável via alavanca
- ▶ Alavanca manual sensível à pressão para controlar as velocidades de alimentação
- ▶ Combinado com brochagem
- ▶ O sistema hidráulico de baixa pressão mantém a temperatura do óleo baixa para assegurar maior eficiência e segurança de operação



WPP 50-12 RP



▶ Alavanca manual sensível à pressão e manômetro



▶ Cilindro hidráulico deslocável lateralmente



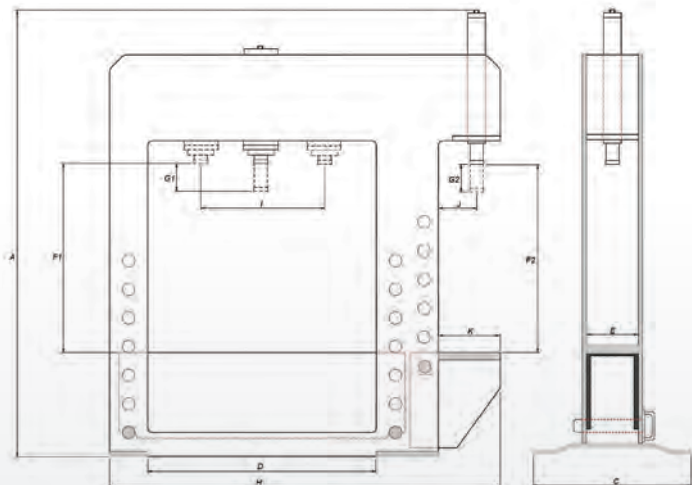
▶ Prensa de brochagem lateral com manômetro

Composição WPP RP

WPP RP

Óleo hidráulico HLP 46
Precis 20L (18 kg) AGIP
WPP
50-12 RP
Cód.: 4051050
WPP
100-20 RP
Cód.: 4051100

Dados técnicos		WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Força da prensa principal	t	50	100
Força da prensa de brochagem	t	12	20
Velocidade avanço prensa principal	mm/s	6,5	6,7
Veloci. alimenta. prensa brochagem	mm/s	10	10
Velocidade retorno prensa principal	mm/s	8,0	8,3
Velocidade retorno prensa brochagem	mm/s	32,8	55,7Z
Velocidade prensa principal	mm/s	6,5	6,7
Velocidade prensa brochagem	mm/s	10	10
Motor	kW	3,7	7,5
Ligação de energia	V	400	400
Peso	kg	1409	1864
Dimensões		WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
A – Altura	mm	2157	2157
B – Largura geral	mm	2081	2081
C – Profundidade	mm	812	812
D – Largura útil	mm	1218	1218
F 1 – Altura útil prensa principal	mm	1015	964
F 2 – Altura útil prensa brochagem	mm	1041	1016
E – Largura estrutura furada	mm	279	317
G 1 – Curso pistão prensa principal	mm	406	406
G 2 – Curso ext pistão prensa princi.	mm	508	508
I – Curso do cilindro	mm	603	552
Profundidade da mesa	mm	305	355
Ø Pistão prensa principal	mm	406	406
Ø Pistão prensa brochagem	mm	508	508
Ø Pistão projeção prensa principal	mm	50,8	63,5
Ø Pistão projeção prensa brochagem	mm	31,75	38,1
Espaçamento do furo prensa principal	mm	152	152
Base (C x L) prensa principal	mm	1218 x 273	1218 x 311
Base (C x L) máquina brochagem	mm	273 x 330	311 x 330
Ø prensa coroação exterior principal	mm	76,2	101,6
Prensa de coroação Ø exterior	mm	50,8	63,5



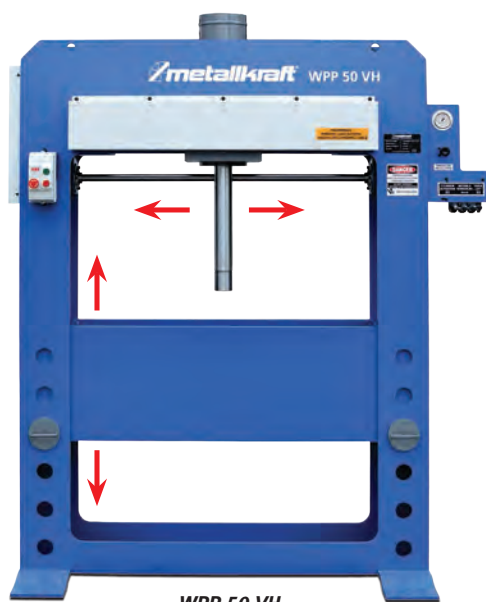
Acessórios opcionais	Cód.
WPP 50-12 RP	
Conjunto prismas*	4060050
Grelha de proteção	4062900

Acessórios opcionais	Cód.
WPP 100-20 RP	
Conjunto prismas*	4060100
Grelha de proteção	4062901
Prato de pressão	4063050

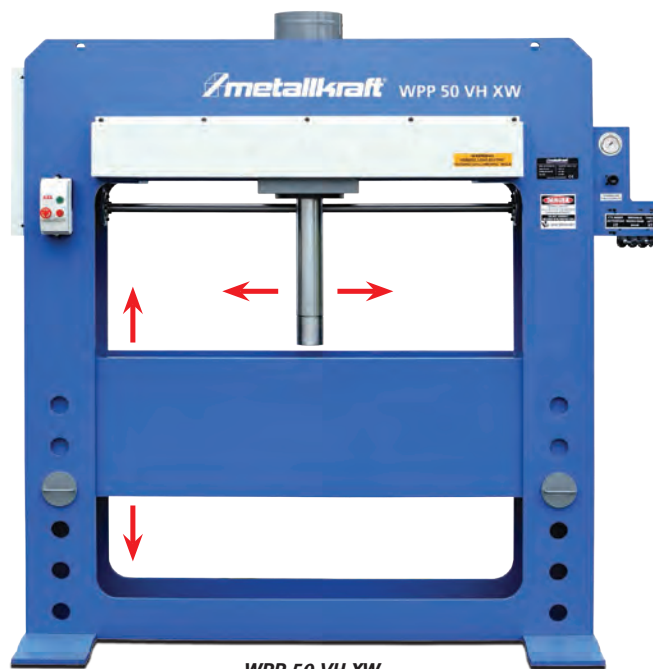
* O conjunto inclui 2 blocos de prisma

WPP VH – Pressas hidráulicas com pistão móvel para serviços exigentes

- ▶ Para pressionar rolamentos, parafusos e buchas para dentro e para fora, para trabalhos de reparação e montagem, trabalhos de prensagem, testes de carga, testes de amostras de solda e muito mais
- ▶ Com adaptador de mandril de pressão para 2 diâmetros diferentes de prensa do cilindro
- ▶ Estrutura de aço
- ▶ Controlo hidráulico do curso, movimento direito/esquerdo do cilindro e ajuste de altura da mesa
- ▶ Cilindro lateralmente deslocável via alavanca
- ▶ Alavanca manual sensível à pressão para controlar as velocidades de alimentação
- ▶ Pressão da prensa pode ser lida no manômetro



WPP 50 VH



WPP 50 VH XW

Composição WPP VH

WPP WH

Óleo hidráulico HLP 46
Precis 20L (18 kg) AGIP

WPP 30 VH

Cód.: 4050030

WPP 50 VH

Cód.: 4050050

WPP 50 VH XW

Cód.: 4050055

WPP 100 VH

Cód.: 4050100

WPP 100 VH XW

Cód.: 4050105

WPP 200 VH

Cód.: 4050200

WPP 300 VH

Cód.: 4050300

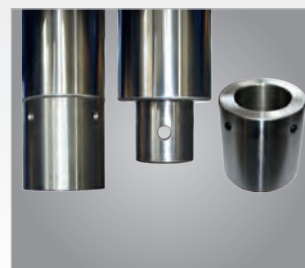
Dados técnicos		WPP 30 VH	WPP 50 VH	WPP 50 VH XW	WPP 100 VH	WPP 100 VH XW	WPP 200 VH	WPP 300 VH
Força da prensa	t	30	50	50	100	100	200	300
Velocidade da prensa	mm/s	6.1	6.5	6.5	6.7	6.7	1.3	1.4
Velocidade do alimentador	mm/s	6.1	6.5	6.5	6.7	6.7	7.8	6.2
Velocidade de retorno	mm/s	8.2	8.0	8.0	8.3	8.3	9.5	7.7
Motor	kW	2.4	3.7	3.7	7.5	7.5	7.5	7.5
Ligação elétrica	V	400	400	400	400	400	400	400
Peso	kg	727	1 091	1 273	1 455	1 728	3 455	5 910
Dimensões								
A – Altura	mm	1 904	2 157	2 208	2 157	2 208	2 386	2 386
B – Largura	mm	1 371	1 624	2 030	1 624	2 030	2 132	2 132
C – Profundidade	mm	761	812	914	812	914	1 066	1 167
D – Largura útil	mm	1 066	1 218	1 523	1 218	1 523	1 523	1 523
E – Largura estrutura furada	mm	235	279	279	317	317	508	609
F – Altura útil	mm	863	1 015	936	964	888	761	723
G – Curso pistão	mm	406	406	406	406	406	508	508
I – Curso cilindro	mm	501	603	908	552	857	704	603
Ø Pistão de prensa	mm	63.5	76.2	76.2	101.6	101.6	126	152.4
Comprimento de projeção do pistão	mm	38.1	50.9	50.9	63.5	63.5	63.5	76.2
Espaçamento do furo	mm	152	152	152	152	152	203	203
Base (C x L)	mm	1 066 x 228	1 218 x 273	1 523 x 273	1 218 x 311	1 523 x 311	1 523 x 500	1 523 x 602
Diâmetro interior do prato furado	mm	50	50	50	50	50	50	50

RFP – Prensa hidráulica para desempenar deformações e torções de peças de metal

- ▶ Com adaptador de mandril de pressão para 2 diâmetros diferentes de prensa do cilindro
- ▶ Alavanca manual sensível à pressão para controlar as velocidades de alimentação
- ▶ Base larga (508 mm x 2438 mm)



Info & Video



▶ Várias coroas facilmente substituíveis



RFP 100



RFP 200

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.

Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xtools.pt



Composição RFP

RFP
 Óleo hidráulico HLP 46 Precis
 20L (18 kg) AGIP

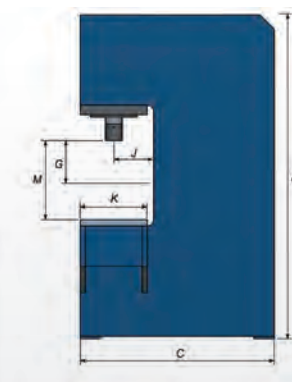
RFP 100

Cód.: 4054100

RFP 200

Cód.: 4054200

Dados técnicos		RFP 100	RFP 200
Força prensa	t	100	200
Velocidade prensa	mm/s	6,7	2
Velocidade alimentação	mm/s	6,7	8,5
Velocidade retorno	mm/s	8,3	10,3
Motor	kW	7,5	7,5
Ligação elétrica	V	400	400
Peso	kg	3750	5818
Dimensões			
A – Altura	mm	2438	2458
B – Largura estrutura	mm	2438	2438
C – Profundidade	mm	1473	1473
L - Largura base	mm	508	508
K - Profundidade base	mm	2438	2438
G – Curso pistão	mm	406	508
M - Altura instalação	mm	610	610
J - Garganta	mm	305	305
Ø Pistão	mm	101,6	127
Ø Projção pistão	mm	63,5	76,2
Comprim. de projeção do pistão	mm	63,5	76,2
Base (C x L)	mm	2438 x 508	2438 x 508
Prensa de coroação Ø exterior	mm	101,6	127



Acessórios opcionais RFP

Conj. bloco prisma

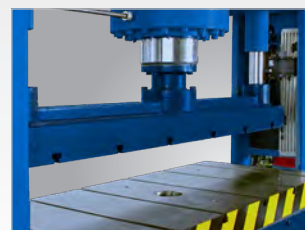
Cód.

4060200

RP U – Prensa universal para prensar, dobrar, gravar, endireitar ou cortar

- ▶ Prensa universal para todos os trabalhos como ex. remover ou cravar rolamentos.
- ▶ Estrutura soldada pesada e robusta
- ▶ Barramento superior com dupla guia para assegurar o paralelismo
- ▶ Mesa de grandes dimensões, porcas T e um furo central
- ▶ Barra superior grande com porcas T
- ▶ Ajuste da posição superior e inferior do pistão contínua
- ▶ Pressão de trabalho ajustável
- ▶ Manômetro de pressão na prensa
- ▶ Dispositivo de ajuste da altura da mesa
- ▶ Operação a duas mãos e pedal
- ▶ Operação hidráulica

- ➔ Trabalho simples sem comando NC ou CNC
- ➔ Aplicação universal
- ➔ Construção extremamente pesada e robusta



RP U 1520-150

RP U 1020-100

Cód.: 4021010

RP U 1020-150

Cód.: 4021015

RP U 1520-100

Cód.: 4021510

RP U 1520-150

Cód.: 4021515

Dados técnicos	RP U 1020-100	RP U 1020-150	RP U 1520-100	RP U 1520-150
Capacidade	100 t	150 t	100 t	150 t
Largura útil	1020 mm	1020 mm	1520 mm	1520 mm
Curso	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Altura mín.	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Altura máx	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Modo avanço rápido	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s
Modo pressão	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s
Retração	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Mesa	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1520 mm
Potência motor	7,5 kW	11 kW	7,5 kW	11 kW
Dimensões	2110 x 1000 x 2275 mm	2110 x 1000 x 2450 mm	2630 x 1000 x 2275 mm	2630 x 1000 x 2450 mm
Peso	1900 kg	2400 kg	2500 kg	3100 kg

RP A – Prensa para quinar

- ▶ Estrutura soldada robusta
- ▶ Barramento superior com dupla guia para assegurar o paralelismo
- ▶ Ferramenta superior angular
- ▶ 5 matrizes com orifícios em V de 10, 20, 30, 40 e 65mm
- ▶ Posição inicial e final do curso do cilindro ajustável
- ▶ Adequado para quinar grandes espessuras de chapa e chapas de grandes dimensões.
- ▶ Pressão infinitamente ajustável
- ▶ Manómetro de regulação da pressão da prensa
- ▶ Altura da mesa de trabalho ajustável
- ▶ Operação com as duas mãos e pedal
- ▶ Com óleo
- ▶ Unidade de controlo com pedal



- ▶ Trabalho simples sem comando NC ou CNC
- ▶ Alternativa económica relativamente às viradeiras/quinadeiras tradicionais
- ▶ Para trabalhar peças com espessuras a partir de 3mm
- ▶ Construção extremamente pesada e robusta



Fig. mostra RP A 1520-150



**PEÇA JÁ UMA PROPOSTA
À SUA MEDIDA!**

RP A 1020-100

Cód.: 4021611

RP A 1020-150

Cód.: 4021615

RP A 1520-100

Cód.: 4021651

RP A 1520-150

Cód.: 4021655

Dados técnicos		RP A 1020-100	RP A 1020-150	RP A 1520-100	RP A 1520-150
Capacidade	t	100	150	100	150
Largura útil	mm	1020	1020	1520	1520
Curso	mm	300	300	300	300
Altura mín.	mm	325	275	325	275
Altura máx	mm	680	610	680	610
Modo avanço rápido	mm/s	9	9	9	9
Modo pressão	mm/s	5	5	5	5
Retração	mm/s	10	10	10	10
Mesa	mm	500 x 1020	600 x 1020	500 X 1520	600 X 1520
Potência motor	kW	7,5	11	7,5	11
Dimensões	mm	2110 x 1000 x 2275	2110 x 1000 x 2450	2630 x 1000 x 2275	2630 x 1000 x 2450
Peso	kg	1900	2400	2500	3100

RP A

Art. No.

Ferramentas especiais

Por encomenda

Prensa quinadeira de oficina WPK 1250-32 — destaca-se pela repetibilidade e precisão



- ▶ Prensa hidráulica através de dois cilindros
- ▶ Punções substituíveis e prismas
- ▶ As peças fechadas podem ser processadas abrindo a barra superior
- ▶ As ferramentas devem ser encomendadas separadamente, dependendo da aplicação e não estão incluídas

WPK 1250-32

Cód.: 3778125

Dados técnicos		WPK 1250-32
Capacidade	t	32
Desempenho (400N/mm ²)	mm	5
Largura útil	mm	1250
Passagem	mm	200
Curso	mm	130
Velocidade de avanço/retorno	mm/s	9 / 11
Batente traseira	mm	655
Nº de suportes / Nº batente traseiros		2/2
Curso do eixo X	mm	655
Motor	kW	3
Dimensões (C x L x A)	mm	2300 x 1305 x 1410
Peso	kg	1400



HP C – Dobra, grava, perfura e pressiona com ferramentas individuais

- ▶ Operado usando um painel de controlo móvel de duas mãos
- ▶ Barra superior reforçada quatro vezes
- ▶ Base e prato deslocável com ranhuras T para suportar equipamento e ferramentas
- ▶ Ajuste da pressão contínuo
- ▶ Manómetro para ler a força de pressão ajustada

Precisa de aconselhamento?

O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.
Contacto: (+351) 252 098 018
comercial@xtools.pt



HP C 30

Cód.: 4022030

HP C 60

Cód.: 4022060

HP C 100

Cód.: 4022100

HP C 150

Cód.: 4022150



HP C 100

Dados técnicos	HP C 30	HP C 60	HP C 100	HP C 150
Força prensa	30 t	60 t	100 t	150 t
Curso pistão	200 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Modo avanço rápido	54 mm/s	26 mm/s	17.5 mm/s	10 mm/s
Modo prensa	18 mm/s	8.5 mm/s	5.5 mm/s	3.5 mm/s
Lado de retorno	90 mm/s	47 mm/s	37 mm/s	22 mm/s
Altura de instalação	400 mm	450 mm	500 mm	500
Tamanho da mesa	450 x 700 mm	500 x 750 mm	700 x 1 100 mm	700 x 1 100 mm
Tamanho da placa deslizante	380 x 500 mm	430 x 500 mm	420 x 680 mm	500 x 750 mm
Ø Furo na mesa de centro	80 mm	100 mm	120 mm	120 mm
Motor	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
Comprimento	1 880 mm	1 820 mm	1 935 mm	2 300 mm
Largura	850 mm	960 mm	1 300 mm	1 400 mm
Altura	2 250 mm	2 400 mm	2 750 mm	2 750 mm
Peso	3 400 kg	4 000 kg	5 400 kg	7 700 kg

Composição HP C

Controlo painel móvel

Operação hidráulica

Máquinas com velocidades maiores, bases mais largas, pratos laterais assim como almofadas de desenho, disponíveis por pedido

MTS 356-4B – Serrote de disco com 4 velocidades

- ▶ Com motor sem escovas - eficiente, durável e sem manutenção
- ▶ Para serrar perfis e tubos de aço, ferro, cobre, latão, alumínio, plásticos e compósitos sem produzir limalhas e sem a necessidade de líquido de refrigeração
- ▶ Aplicável, por exemplo, em construções metálicas, carpintaria, acabamento de interiores, etc
- ▶ Fácil de transportar
- ▶ Quatro velocidades selecionáveis com o toque de um botão
- ▶ Motor com arranque suave
- ▶ Ecrã digital com indicação da velocidade e potência
- ▶ Ajuste de ângulo de 0° a 45°
- ▶ Prensa com ajuste rápido
- ▶ Iluminação LED
- ▶ Base segura graças aos pés de borracha antiderrapantes
- ▶ Com bloqueio de fuso para troca rápida do disco
- ▶ Compatível com a base para máquina MUG 1 (3630000)

Dados técnicos		MTS 356-4B
Ângulo de corte	°	0 - 45
Capacidade de corte tubo 0° (quadrado)	mm	125 x 125
Capacidade de corte tubo 0° (retângulo)	mm	170 x 110
Capacidade de corte tubo 0° (redondo)	mm	130
Diâmetro do disco	mm	Ø 355
Velocidade	min ⁻¹	700/900/1100/1300
Motor 230 V / 50 Hz	kW	3,5
Peso	mm	25


MTS 356-4B
Cód.: 3840356


▶ Ecrã digital



▶ Iluminação LED

Série HKS – Serra circular manual de metal para oficinas e serralharias para corte de alumínio, aço e aço inoxidável. HKS 320 também adequada para corte de painel sandwich

- ▶ Aplicação universal nos diversos ramos como montagem, construção, serralharia, oficinas de reparação, entre outros
- ▶ Ideal para locais onde máquinas de corte não são potentes ou funcionam de forma incerta
- ▶ Corta aço inox sem rebarbas
- ▶ As limalhas são afastadas da lâmina criando menos calor
- ▶ É possível penetrar no material
- ▶ Estrutura sólida e robusta
- ▶ A pega pode ser montada em duas posições diferentes
- ▶ Fácil manuseamento em qualquer posição de trabalho
- ▶ Arranque suave do motor e proteção de sobrecarga

HKS 320

- ▶ Ideal para aço, painéis sandwich, chapas, calhas, tubos, perfis de aço, metais ferrosos e não ferrosos, materiais compostos, etc
- ▶ Saída de limalhas integrada com ligação para extração (extrator não incluído)

Info & Video


HKS 230
Cód.: 3840231

Composição HKS 230

HKS 230
Sem disco
Caixa de plástico robusta

Dados técnicos		HKS 230	HKS 320
Ângulo de corte 0°	mm	80	max. 128
Ângulo de corte 45°	mm	56	–
Ø máx. do disco	mm	Ø 230	Ø 320
Furo do disco	mm	Ø 25,4	Ø 25,4
Espessura do disco	mm	2	2
Velocidade	min ⁻¹	2.200	1.700
Motor 230 V / 50 Hz	kW	1,7	1,8
Dimensões (CxLxA) mm	mm	620 x 320 x 270	500 x 342 x 355
Peso	kg	7,8	8,4


HKS 320
Cód.: 3840321

Composição HKS 320

HKS 320
Chave sextavada de 6 mm
Pega lateral
Sem disco

Opcional HKS 320

Opcional HKS 320	Cód.
Calha guia	3850030

DISCOS DE CORTE UNIVERSAIS METAL DURO

- ▶ Para cortes rápidos em aço, alumínio, aço inox, metais não ferrosos, perfis, materiais sólidos,
- ▶ Cortes sem refrigeração
- ▶ Discos podem ser afiados (Qualidade Made in Japan)

Especialmente para as máquinas e as respetivas lâminas projetadas para aplicações:



Aço



Alumínio



Aço inox


 Qualidade
Made In Japan

Discos MTS 356 Ø em mm	Velocidade máx.	Espessura	Dentes	Cód.	
Aço S235JR	305 x 25,4	1.500 min ⁻¹	2,4 mm	60	3853051
Aço - fino	355 x 25,4	1.500 min ⁻¹	2,4 mm	90	3853505
Aço inox	355 x 25,4	1.500 min ⁻¹	2,4 mm	90	3853503
Alumínio	355 x 25,4	1.500 min ⁻¹	2,4 mm	80	3853502

Discos HKS 230 Ø em mm	Velocidade máx.	Espessura	Dentes	Cód.	
Aço - fino	230 x 25,4	1.400 min ⁻¹	1,4 mm	68	3850235
Aço S235JR	230 x 25,4	3.500 min ⁻¹	2,0 mm	48	3850231
Alumínio	230 x 25,4	3.500 min ⁻¹	2,4 mm	80	3850232
Aço inox	230 x 25,4	3.500 min ⁻¹	1,8 mm	60	3850233

Discos HKS 320	Ø em mm	Velocidade máx.	Espessura	Dentes	Cód.
Aço inox	320 x 25,4	1.900 min ⁻¹	2,2 mm	84	3853203
Aço S235JR	320 x 25,4	1.900 min ⁻¹	2,2 mm	80	3853204

MKS – Serrotes de disco manuais

- ▶ 2 velocidades de corte (exceto MKS 250N)
- ▶ Redutor silencioso em banho de óleo
- ▶ Cabeçote pode rodar 45° esquerda e 45° direita
- ▶ Instalação elétrica de baixa voltagem 24 V, stop de emergência, seletor de velocidade e proteção de sobrecarga
- ▶ Dispositivo de proteção móvel garante a máxima segurança
- ▶ Prensa de aperto rápido pode girar 45° esquerda e 45° direita
- ▶ Alavanca com interruptor de segurança



Composição	
MKS	
MKS	
Sistema refrigeração com filtro	
Batente 500 mm	
Ferramenta operacional	
Sem disco de corte (opcional)	
Sem bancada (opcional)	

MKS 250 N
Cód.: 3620251

MKS 255 N
Cód.: 3620253

MKS 275 N
Cód.: 3620275

Dados técnicos	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N
Motor	1,1 kW	0,95 - 1,32 kW	1,1 - 1,5 kW
Ligação elétrica	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Velocidade	40 min ⁻¹	40 - 80 min ⁻¹	40 - 80 min ⁻¹
Abertura da prensa	100 mm	100 mm	105 mm
Diâmetro disco	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm
Altura trabalho c/base	970 mm	970 mm	970 mm
Dimensões (C x L x A)	800 x 830 x 755 mm	800 x 830 x 755 mm	830 x 900 x 1025 mm
Peso	91 kg	94 kg	98 kg

Capacidade de corte MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°/45°	35	65	55 x 55	55 x 65

Capacidade de corte MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°/45°	35	65	55 x 55	55 x 60

Capacidade de corte MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	65	65x65	85x60
45°/45°	40	60	40x40	40x60

Acessórios disponíveis através de encomenda! Consulte o site www.metallkraft.de ou no catálogo geral da Metallkraft

Escolha o seu conjunto de discos (opcional)



Conj. disco por tipo de serra	Dimensões em mm	Qtd*	Passo dente (t)	Cód.
MKS 250 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504
MKS 255 N	250 x 2 x 32	2	4, 6	3652504
MKS 275 N	275 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3652754

Haste recolha de limalhas "Chipmag"

- ▶ Recolha de limalhas de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limalhas magnéticas resultantes do corte



"Chipmag" haste recolha de limalhas magnética
Cód.: 3850010

- ▶ Bomba de refrigeração de diafragma automática com filtro de série
- ▶ Funcionamento semi-automático MKS 350 H

Funcionamento Semi-automático:

- ▶ Ligar o motor e fechar a prensa
- ▶ Descida da cabeça de corte
- ▶ Retorno da cabeça à posição inicial e desligar o motor
- ▶ Abrir a prensa



Opcional
Bancada MUB 2
 Cód.: 3643171

MKS 315 N



Opcional
Bancada MUB 2
 Cód.: 3643171

MKS 350
 Com braço de suporte de material com rolo



MKS 350 H
 Com braço de suporte de material com rolo



MKS 315 R / 16 R

Capacidade de corte MKS 315 N

	●	○	□	▭
	55	90	80 x 80	70 x 115
	50	80	70 x 70	70 x 70

Capacidade de corte MKS 315 R / 316 R

	●	○	□	▭
	65	90	85 x 85	70 x 120
	60	80	70 x 70	70 x 80

Capacidade de corte MKS 350 / 350 H

	●	○	□	▭
	60	110	100 x 100	80 x 120
	55	80	80 x 80	80 x 80

MKS 315 N
 Cód.: 3620303

MKS 315 R / 316 R
 Cód.: 3621315/16

MKS 350
 Cód.: 3621350

MKS 351
 Cód.: 3621351

MKS 350 H
 Cód.: 3620352

Dados técnicos	MKS 315 N	MKS 315 R	MKS 316 R	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H
Motor	1,5 - 2,2 kW	1,5 - 2,2 kW	1,32 - 1,91 kW	1,8 - 2,4 kW	1,5 - 2,2 kW	1,8 - 2,4 kW
Ligação elétrica	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Velocidade	40 - 80 min ⁻¹	40 - 80 min ⁻¹	20 - 40 min ⁻¹	40 - 80 min ⁻¹	20 - 40 min ⁻¹	40 - 80 min ⁻¹
Abertura da prensa	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Diâmetro disco	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Altura trabalho c/ base	1.015 mm	1.015 mm	1.015 mm	1.025 mm	1.040 mm	1.040 mm
Dimensões mm		1.000 x 1.150 x 1.475		1.000 x 1.200 x 1.475		1.000 x 1.200 x 1.475
Peso	165 kg	193		231 kg		280 kg

Composição

MKS

MKS

Sistema refrigeração (com filtro no 315 R / 316 R)

Batente 500 mm

Ferramenta operacional

S/ Disco de corte

MKS 315 N/ 315 R / 316 R / 350 / 351 sem bancada

MKS 350 H com bancada

Escolha o seu conjunto de discos (opcional)



Mais discos no Catálogo Geral

Conj. disco por tipo de serra	Dimensões em mm	Qtd*	Passo dente (t)	Cód.
MKS 315 N MKS 315 R / 316 R	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154
MKS 350 / 351 / 350 H	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504

Unicraft UF 230 – Chassi Universal

- ▶ Dimensões quadrado Mín/Máx.: 280/890 x 890 mm
- ▶ Capacidade de carga: 230 kg



UF 230

Cód.: 6190230

Fig. mostra aplicação

MKS 315 V – Serra de disco manual vertical para discos de 315 mm
MKS 350 V – Serra de disco manual vertical para discos de 350 mm
MKS 316 V – Versão com velocidade mais baixa para aço inoxidável

- ▶ Construção robusta e estável
- ▶ 2 velocidades de corte
- ▶ Movimento vertical do cabeçote em guias rabo andorinha com cunhas de ajuste, rotação de 45° à esquerda e 60° à direita, com batentes a 45°, 0°, -45°, 60°.

- ▶ Limitador de profundidade ajustável para o curso vertical do cabeçote
- ▶ Bomba de refrigeração com filtro

- ▶ Jato de refrigeração para melhor distribuição do refrigerante
- ▶ Prensa com movimento transversal e dispositivo anti-rebarba
- ▶ Escova para limpar o Disco

Composição MKS 315 V / 316 V	
MKS	
Mesa de rolos	
Sistema refrigeração com filtro	
Batente 500 mm	
Ferramenta operacional	
Removedor de limalhas T4	
S/ Disco de corte	
Com bancada	
Composição MKS 350 V	
Adicionalmente:	
Mesa de rolos 1000 mm	



MKS 315 V



MKS 350 V

MKS 315 V
Cód.: 3622315

MKS 316 V
Cód.: 3622316

MKS 350 V
Cód.: 3622350

Dados técnicos		MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V
Motor	kW	1,3 - 1,8	1,3 - 1,9 kW	1,9 - 2,5
Ligação elétrica	V	400		
Velocidade	min ⁻¹	33 - 66	17 - 34	36 - 72
Abertura da prensa	mm	160		
Diâmetro disco	mm	Ø 315		
Altura trabalho c/ base	mm	910		
Comprimento	mm	1500		
Largura	mm	650		
Altura	mm	1700		
Peso	kg	270		

Capacidade de corte
MKS 315 V/316V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Capacidade de corte
MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Dispositivos de microdosagem de série

- ▶ Aplicável universalmente para lubrificação mínima de lâminas de ferramentas e ferramentas de modelagem.
- ▶ Linhas de ar e de pulverização separadas evitam goteamento
- ▶ Com reservatório de lubrificante extra grande, bomba com controle de frequência e cabeça de pulverização

Dispositivo de microdosagem MD 11

- ▶ Para serras circulares e de fita
- Características especiais do dispositivo de microdosagem MD 12**
- ▶ Regulador de pressão de filtro com separador de água
- ▶ Carcaça robusta em chapa de aço
- ▶ Mangueira coaxial com revestimento em aço flexível

Acessórios opcionais	Art. No.
Uní. microdosagem MD 11 - 24V AC	3608011
Uní. microdosagem MD 12 - 24V AC	3608012
Montagem uní. microdosagem	9002000



Escolha o seu conjunto de discos

Discos conforme o tipo de Serra	Dimensões em mm	Qtd. ¹⁾	Passo dente (t)	Art. No.
MKS 315 V	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154
MKS 350 V	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504

Haste recolha de limalhas "Chipmag"

- ▶ Recolha de limalhas de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limalhas magnéticas resultantes do corte



"Chipmag" haste recolha de limalhas magnética
Cód.: 3850010

MKS 315 VH – Serra de disco verticais semi-automáticos para discos de 315 mm
MKS 350 VH – Serra de disco verticais semi-automáticos para discos de 350 mm

- ▶ 2 velocidades de corte
 - ▶ Movimento vertical do cabeçote em guias rabo andorinha com cunhas de ajuste
 - ▶ Limitador de profundidade ajustável para o curso vertical do cabeçote
 - ▶ Bomba de refrigeração com filtro
 - ▶ Prensa pneumática com movimento transversal e dispositivo anti-rebarba
 - ▶ Escova para limpar o Disco
- Funcionamento semi-automático:
- ▶ Ligar o motor e fechar a prensa
 - ▶ Descida da cabeça de corte
 - ▶ Retorno da cabeça à posição inicial e desligar o motor
 - ▶ Abrir a prensa



MKS 315 VH



MKS 350 VH

Composição MKS 315 VH

MKS
Mesa de rolos
Sistema refrigeração com filtro
Batente 500 mm
Ferramenta operacional
S/ Disco de corte

Com bancada
Composição MKS 350 V

Adicionalmente:
Mesa de rolos 1000 mm

MKS 315 VH

Cód.: 3623315

MKS 350 VH

Cód.: 3623350

Dados técnicos		MKS 315 VH	MKS 350 VH
Motor	kW	1,3 - 1,8	1,9 - 2,5
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400
Velocidade	min ⁻¹	33 - 66	36 - 72
Abertura da prensa	mm	160	185
Diâmetro disco	mm	Ø 315	Ø 370
Altura trabalho c/ base	mm	910	905
Comprimento	mm	1.500	2.640
Largura	mm	650	1.200
Altura	mm	2.000	2.000
Peso	kg	300	480

Capacidade de corte MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Capacidade de corte MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

AQUACUT "B" emulsão para cortar e furar

- ▶ Óleo mineral emulsionável em água
- ▶ Ideal para o corte de materiais usuais
- ▶ Boa refrigeração e limpeza, previne a corrosão e não é nocivo para a pele


AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
 Cód.: 3601751

Escolha o seu conjunto de discos

Discos conforme o tipo de Serra	Dimensões em mm	Qtd. ²⁾	Passo dente (t)	Art. No.
MKS 315 VH	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8	3653154
MKS 350 VH	350 x 2,5 x 32	2	4, 6	3653504

MKS 315 VA – Serra circular vertical hidro-pneumática de corte de metal com controlo CNC

- ▶ A unidade de controlo tem 49 programas, cada um com 99 passos individuais
- ▶ Duas velocidades de corte
- ▶ Cabeça de máquina verticalmente, com guia em cauda de andorinha e barra de cunha ajustável, gira em 45° no sentido anti-horário e 60° no sentido horário, com paragens a 45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ Estrutura robusta e estável
- ▶ Uso fácil e intuitivo
- ▶ Paragem de profundidade ajustável para curso da cabeça da serra
- ▶ Engrenagem de redução em banho de óleo para redução de ruído
- ▶ Bomba de refrigeração com filtro de refrigeração

- ▶ Distribuição de jatos de refrigeração para melhor lubrificação da lâmina de serra
- ▶ Prensa deslocável lateralmente com unidade de prevenção de limalhas
- ▶ Quebrador de aparas para limpar a lâmina
- ▶ Sistema elétrico de baixa tensão, 24 volts, com interruptor de paragem de emergência, interruptor principal, interruptor de seleção de velocidade e proteção contra sobrecarga

Modo automático

- ▶ Alimentador de material
- ▶ Prensa fecha e motor é ativado
- ▶ Bomba de refrigeração ativada
- ▶ Cabeça de serra abaixada para cortar
- ▶ Alimentador retorna à dimensão definida
- ▶ Cabeça de serra retorna à posição original
- ▶ Prensa abre
- ▶ Ciclo repete



MKS 315 VA



MKS 350 VA

Composição MKS 315 VA / 350 VA	
Chassi	
Sistema refrigeração com filtro	
Esteira de rolo material 1 000 mm	
Ferramenta operacional (315 VA)	
Instruções para uso	
Removedor de limalhas T4	
Sem disco	

MKS 315 VA

Cód.: 3624315

MKS 350 VA

Cód.: 3624350

Dados técnicos	MKS 315 VA	MKS 350 VA
Motor 3 x 400 V/50 Hz	1.3 - 1.8 kW	1.9 - 2.5 kW
Velocidades	33 - 66 rpm	25/50 rpm
Alimentador	600 mm	600 mm
Largura mandíbula da prensa	120 mm	185 mm
Diâmetro disco	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Dimensões (C x L x A) mm	2500 x 1000 x 2000	3500 x 1200 x 1900
Peso	550 kg	900 kg

Capacidade de corte MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Capacidade de corte MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
45°	100	130	110 x 110	100 x 140

Acessórios

	Art. no.
Concentrado de refrigeração 5 l	3601751
Chipmag (removedor de limalhas)	3850010
Unidade de micro-dosagem MD 11 - 24V AC	3608011
Unidade de micro-dosagem MD 12 - 24V AC	3608012
Montagem da unidade de micro-dosagem	9002000

Disco MKS 315 VA

HSS disco DM05 Ø 315x2.5x32 mm t ₄ ¹⁾	3653154
HSS disco DM05 Ø 315x2.5x32 mm t ₆ ¹⁾	3653156
HSS disco DM05 Ø 315x2.5x32 mm t ₈ ¹⁾	3653158

Lâminas de serra MKS 315 VA

HSS disco DM05 Ø 350x2.5x32 mm t ₄ ¹⁾	3653504
HSS disco DM05 Ø 350x2.5x32 mm t ₆ ¹⁾	3653506
HSS disco DM05 Ø 350x2.5x32 mm t ₈ ¹⁾	3653508
HSS disco DM05 Ø 350x2.5x32 mm t ₁₀ ¹⁾	3653510

¹⁾ t = Espaçamento de dentes

Removedor de limalhas

051/24 para Ø 315, 350 mm t ₄	03620512404
051/24 para Ø 315, 350 mm t ₆	03620512406
051/24 para Ø 315, 350 mm t ₈	03620512408
051/24 para Ø 315, 350 mm t ₁₀	03620512410

LMS – Serras circulares manuais para alumínio e ligas de metal leve


- ▶ Cabeça giratória em 45° esquerda e 45° direita
- ▶ Plataforma giratória e eixo da serra montados em rolamentos
- ▶ Construção estável e robusta
- ▶ Corte preciso
- ▶ Prensas de aperto rápido com mordentes de Teflon
- ▶ Operação simples e fácil

LMS 400 - Manual

- ▶ Prensa dupla com mordentes em alumínio
- ▶ A cabeça da serra pode ser inclinada 45° para a esquerda para cortes compostos

LMS 400 P - Manual

- ▶ Prensa dupla pneumática com mordentes em alumínio
- ▶ Cabeça inclinável 45° esquerda para cortes de em esquadria
- ▶ Alavanca de controlo com interruptor de segurança


LMS 400

Cód.: 3625400

LMS 400 P

Cód.: 3625402

Dados técnicos		LMS 400	LMS 400P
Motor	kW	2,2	2,2
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400
Velocidade	min ⁻¹	3000	3000
Abertura da prensa	mm	180	180
Diâmetro disco	mm	400	400
Altura trabalho c/ base	mm	855	855
Dimensões (C x L x A)	mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600
Peso	kg	160	210

Composição LMS

Sem base
Batente 500 mm
Ferramenta operacional
Disco de corte não incluído

Capacidade de corte LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45°/45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Escolha o seu conjunto de discos! (opcional)

AQUACUT "B" emulsão para cortar e furar

- ▶ Óleo mineral emulsionável em água
- ▶ Ideal para o corte de materiais usuais
- ▶ Boa refrigeração e limpeza, previne a corrosão e não é nocivo para a pele



AQUACUT "B" CONCENTRADO 5LT
Cód.: 3601751

Haste recolha de limalhas "Chipmag"

- ▶ Recolha de limalhas de metal magnéticas
- ▶ Recolha de limalhas magnéticas resultantes do corte



"Chipmag" haste recolha de limalhas magnética
Cód.: 3850010

LMS 400 A – Serra circular automática para metais sólidos e perfis de alumínio e metais de baixa liga



- ▶ Serras circulares automáticas para cortar materiais e perfis de alumínio e ligas leves
- ▶ Estrutura estável e robusta
- ▶ Uso fácil e intuitivo
- ▶ Corte preciso
- ▶ Placa rotativa com rolamentos
- ▶ Três prensas pneumáticas de abertura rápida com garras de teflon

Modo automático

- ▶ Alimentador de material
- ▶ Prensa fecha e motor é ativado
- ▶ Bomba de refrigeração é ativada
- ▶ A cabeça da serra está abaixada até o corte estar completo
- ▶ Transportador de alimentação retorna à posição definida
- ▶ Cabeça de serra retorna à posição original
- ▶ Prensa abre
- ▶ Ciclo repete



Composição

- › Esteira de rolo material 1 000 mm
- › Ferramenta operacional
- › Sem disco

LMS 400 A

Cód.: 3625404

Dados técnicos	LMS 400 A
Motor 3 x 400 V/50 Hz	2.2 kW
Velocidades	3 000 rpm
Largura mandíbula da prensa	180 mm
Diâmetro disco	Ø 400 mm
Comprimento alimentador	900 mm
Altura de rodagem incl. chassis	910 mm
Dimensões (C x L x A)	3 800 x 1 600 x 1 700 mm
Peso	510 kg

Capacidade de corte LMS 400 A

	●	○	□	▭
	60	140	110 x 110	100 x 180

Acessórios

	Art. no.
Concentrado refrigeração 5 l	3601751
Chipmag (removedor de limas)	3850010
Unidade microdosagem MD 11 - 24V AC	3608011
Unidade microdosagem MD 12 - 24V AC	3608012
Unidade assemblagem micro-dosagem	9002000

Disco MKS 315 VA

HM disco Ø 400 x 4.0 x 32 mm T96	3654048
----------------------------------	---------

1) Preço sem instalação na serra



Chipmag removedor de limas magnético



MD 11



MD 12

ULMS – Serra de disco automática para corte ascendente de alumínio Ø 420/500 mm

- ▶ Corte ascendente de perfis de alumínio e plástico
- ▶ Corte seguro graças à cobertura equipada com sensor de segurança
- ▶ Corte ângulos de esquadria de -45° a +45°
- ▶ Alimentação de lâmina de serra continuamente ajustável
- ▶ Fixação vertical e horizontal pneumática
- ▶ Lubrificação de quantidade mínima integrada
- ▶ Ajuste de esquadria simples devido à plataforma giratória montada



Fig. mostra **ULMS 600** com **acessórios opcionais** de bancada de rolo com batente e sistema de medição manual com escala em mm



Encontrará o extrator de ar adequado **RLA 1601 P & RLA 2001 P** no nosso catálogo geral HOLZKRAFT

Composição **ULMS 420**

2x Discos 420x30x4mm Z120
 420 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 420)
 500 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 500)
 600 X 30 X 4 MM Z120 (ULMS 600)

Ferramenta operacional

Reservatório de refrigeração

Pistola pneumática

Mangueira espiral



ULMS 420

Cód.: 3627420

ULMS 500

Cód.: 3627500

ULMS 600

Cód.: 3627600

Dados técnicos		ULMS 420	ULMS 500	ULMS 600
Ø Disco de serra	mm	420	500	600
Velocidade	min ⁻¹	2.900	2.347	2.193
Ângulo de corte	°	-45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45	-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5	
Motor	kW	3	3	3
Ligação elétrica 50 Hz	V	400	400	400
Pressão pneumática	bar	6 – 8	6 – 8	6 – 8
Necessidade de ar aprox.	l/min	38	38	58
Dimensões (C x L x A)	mm	795 x 1.080 x 1.325	855 x 1.135 x 1.360	945 x 1.230 x 1.675
Peso	kg	213	229	331
Norma		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMC-Classe A		

Acessórios opcionais

	Art. No.
Bancada de rolos 3 m com batente e sistema de medição manual com escala em mm. Lado de fixação: direito	3628003
Bancada de rolos 3 m com batente e sistema de medição manual com escala em mm. Lado de fixação: esquerdo	3628004
Bancada de rolos 6 m com batente e sistema de medição manual com escala em mm. Lado de fixação: direito	3628006

Acessórios opcionais

	Art. No.
Bancada de rolos 6 m com batente e sistema de medição manual com escala em mm. Lado de fixação: esquerdo	3628007
Disco de serra 420 x 30 x 4 mm Z96	3628041
Disco de serra 420 x 30 x 4 mm Z96	3628042
Disco de serra 500 x 30 x 4 mm Z120	3628050
Disco de serra 600 x 30 x 4 mm Z120	3628055



Com quatro cilindros de fixação pneumáticos de série



Batente continuamente ajustável



Ajuste contínuo do ângulo de esquadria

Capacidade **ULMS 420**

0°	120 x 120
45°/45°	100 x 100

Capacidade **ULMS 500**

0°	155 x 155
45°/45°	130 x 130

Capacidade **ULMS 600**

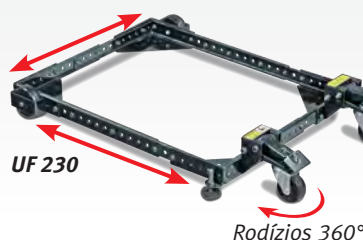
0°	195 x 195
45°/45°	180 x 180

UF 230 – Chassi universal para 230 kg. UF 300 – Chassi universal para 300 kg

- ▶ Chassi de dimensões ajustáveis
- ▶ Para facilitar o transporte das suas máquinas
- ▶ Múltiplas opções de configuração graças à estrutura com furação ajustável
- ▶ Facilmente manobrável graças aos dois rodízios giratórios 360°
- ▶ Construção segura e estável
- ▶ Montagem rápida e fácil

Dados técnicos		UF 230	UF 300
Capacidade	kg	230	300
Dimensão min. quadrado	mm	280 x 280	345 x 345
Dimensão max. quadrado	mm	890 x 890	730 x 730
Dimensão min. retângulo	mm	430 x 280	–
Dimensão max. retângulo	mm	1.290 x 480	–
Intervalo entre furos	mm	25	25,4
Peso	kg	7,7	9

UF 230
Cód.: 6190230



UF 300
Cód.: 6190300



MS 3 – Suporte Material

- ▶ Para suportar peças longas e pesadas
- ▶ Universalmente utilizado, por exemplo, em serras circulares de corte de metal, serras de lâmina de corte de metal, máquinas de madeira, etc
- ▶ Suporte de rolos, continuamente ajustável e com fixação
- ▶ Suporte seguro para peças devido a rolos de aço maciço com alta capacidade de carga
- ▶ Versão pesada em ferro fundido com três pernas para cargas mais altas

MS 3
Cód.: 3660700

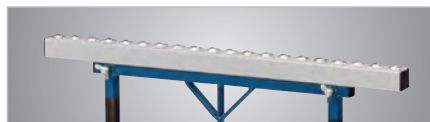
MS 3 V
Cód.: 3660705

Dados técnicos	MS 3	MS 3 V
Capacidade de carga	400 kg	400 kg
Largura de rolo	400 mm	2 x 130 mm
Altura mín./máx.	580/970 mm	580/970 mm
Funcionamento	Rolos de aço	Rolos de aço
Diâmetro do rolo	52 mm	52 mm



MS 4 – Suporte Material

- ▶ Diferentes tipos de rolos disponíveis
- ▶ Suporte extra largo
- ▶ Suporte de rolo, continuamente ajustável
- ▶ Uso universal



MS 4
Cód.: 3660110

MS 4 R
Cód.: 3660111

MS 4 K
Cód.: 3660112

Dados técnicos	MS 4	MS 4 R	MS 4 K
Capacidade de carga	500 kg	500 kg	500 kg
Comprimento	700 mm	980 mm	1 000 mm
Altura mín./máx.	760 / 1 030 mm	700 / 960 mm	700 / 960 mm
Versão	Rolo de plástico	Guia de rolo multidirecional	Guia de transferência de bola
Diâmetro do rolo	90 mm	-	-



MRB LC – sistema de rolos e guias de medição com um design leve e uma capacidade de carga de 100 kg por metro de rolos transportadores

- ▶ Rolo e sistema de guias de medição para serrar, furar ou fresar com precisão as secções mais leves de secções de madeira, metal e plástico
- ▶ Sub-estrutura feita de secções de aço de 3 mm pintada e com pés ajustáveis
- ▶ Rolos tensores feitos de aço galvanizado (opcionalmente também disponíveis com rolos de plástico)

Especialmente para MRB LC-B e MRB LC-E

- ▶ O carrinho de paragem é um suporte de 4 x rolos, fácil de mover manualmente
- ▶ Braço batente é ajustável e pode ser inclinado para trás
- ▶ O comprimento máximo de medição é o comprimento da guia menos o comprimento do batente

MRB LC-B: 250 mm

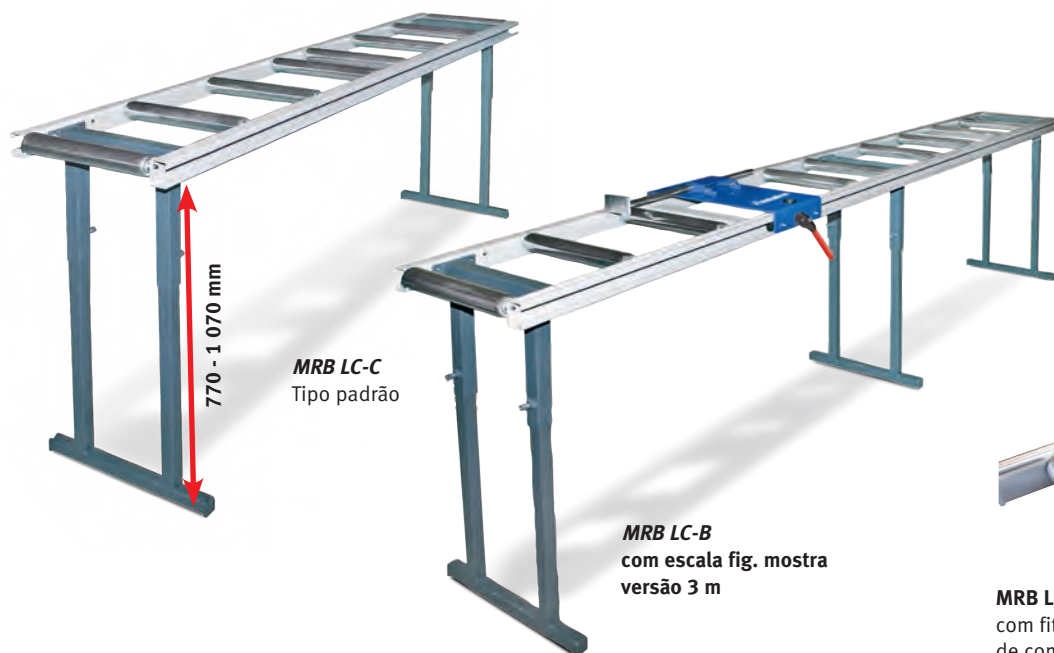
MRB LC-E: 250 mm



Qualidade Made in Germany

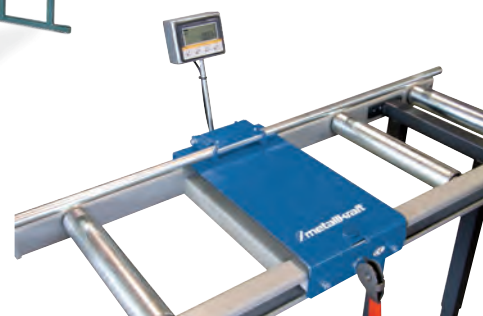


- ▶ MRB LC-B: fornecido com lupa como padrão para facilitar a leitura da escala milimétrica



MRB LC-C
Tipo padrão

MRB LC-B
com escala fig. mostra
versão 3 m



MRB LC-E

com fita magnética, dispositivo de medição de comprimento com ecrã digital e carrinho de paragem é um suporte de 4 x rolos

Dados técnicos MRB LC series

Diâmetro de rolo	50 mm
Diâmetro do eixo	8 mm
Largura útil do rolo	300 mm
Capacidade de carga por metro	100 kg/m
Altura de trabalho	770 - 1 070 mm

Opcional

Rolos de plástico (taxa por metro)	Art. no.
Para esteiros de rolo LC	3669990

MRB LC-C

Esteira de rolos alimentadora com batente de corte transversal e sem sistema de medição

Comprimento	Pés	Art. no.
2 m	2	3662320
3 m	3	3662330
4 m	3	3662340
5 m	4	3662350
6 m	5	3662360

MRB LC-B

Guia de paragem com batente, sistema de medição manual com escala em mm e lupa de leitura, batente ajustável e pode ser inclinado para trás

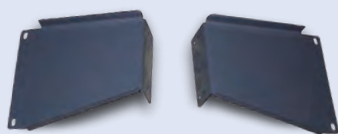
Comprimento	Pés	Art. no.
2 m	2	3662220
3 m	3	3662230
4 m	3	3662240
5 m	4	3662250
6 m	5	3662260

MRB LC-E

Esteira de rolo com batente de corte transversal, sistema de medição de fita magnética com ecrã digital, caso contrário, de acordo com o MRB LC-B

Comprimento	Pés	Art. no.
2 m	2	3662420
3 m	3	3662430
4 m	3	3662440
5 m	4	3662450
6 m	5	3662460

Adaptador de montagem



Para fixação estável dos transportadores de rolos da série MRB LC às serras circulares de corte metálico Metallkraft. Os adaptadores são especialmente desenhados para instalação à direita ou esquerda da serra

Adaptador de montagem

Tipo de serra	Posição de montagem	Art. no.
MKS250N	direito	3672201
MKS250N	esquerdo	3672101
MKS315N	direito	3672202
MKS315N	esquerdo	3672102
MKS315V	direito	3672204
MKS315V	esquerdo	3672104

Tipo de serra	Posição de montagem	Art. no.
MKS350V	direito	3672205
MKS350V	esquerdo	3672105
LMS400	direito	3672203
LMS400	esquerdo	3672103
LMS 400 PRO	direito	3672206
LMS 400 PRO	esquerdo	3672106



Qualidade Made in Germany

MRB Standard – Mesas de rolos e sistema de medição com construção estável e capacidade de 300kg/m

- ▶ Estrutura em U de chapa de aço de 3mm
- ▶ Rolos em aço galvanizado
- ▶ Todas as séries MRB tem rolos de pvc disponíveis como opcional (página seguinte)
- ▶ Rolos de transporte com rolamentos de esferas

- ▶ O comprimento max. corresponde ao comprimento da mesa menos o batente

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

Dados técnicos		
Diâmetro do rolo	mm	60
Diâmetro do veio	mm	15
Largura útil rolo	mm	250/350
Capa. carga por metro	kg/m	300
Pés ajustáveis altura	mm	+/- 60
Altura trabalho	mm	880
Pés da mesa de rolos		1 e 2 m - 2 uni.
		3 e 4 m - 3 uni.
		5 m - 4 uni.
		6 e 7 m - 5 uni.
		6 m - 6 uni.

MRB Standard C

- ▶ Mesa de rolos de transporte/alimentador
- ▶ Sem escala e batente, com guia lateral



MRB Standard C

MRB Standard B

- ▶ Com dispositivo de medição
- ▶ Dispositivo com escala em mm, sistema de medição manual com guia em C e batente com dobradiça



MRB Standard B

MRB Standard BKF

- ▶ Guia em aço plana de precisão presa na traseira da mesa de rolos
- ▶ Carro batente robusto, assente em 6 rolamentos, fácil de mover, ajustável manualmente e pode ser fixado
- ▶ Carro batente com lupa para auxiliar na leitura da escala milimétrica.
- ▶ Braço batente robusto montado no carro; ajustável até à ferramenta (ponto zero).



MRB Standard BKF

MRB Standard C - Largura 300 mm (Largura útil 250 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
1m*	2	3661311
2m*	2	3661312
3m**	3	3661313
4m**	3	3661314
5m**	4	3661315
6m**	5	3661316
7m**	5	3661317
8m**	6	3661318

MRB Standard C – Largura 400mm (Largura útil 350 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
1m*	2	3661321
2m*	2	3661322
3m**	3	3661323
4m**	3	3661324
5m**	4	3661325
6m**	5	3661326
7m**	5	3661327
8m**	6	3661328

MRB Standard B – Largura 300 mm (Largura útil 250 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
1m*	2	3661211
2m*	2	3661212
3m**	3	3661213
4m**	3	3661214
5m**	4	3661215
6m**	5	3661216
7m**	5	3661217
8m**	6	3661218

MRB Standard B – Largura 400 mm (Largura útil 350 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
1m*	2	3661221
2m*	2	3661222
3m**	3	3661223
4m**	3	3661224
5m**	4	3661225
6m**	5	3661226
7m**	5	3661227
8m**	6	3661228

MRB Standard BKF - Largura 300 mm (Largura útil 250 mm)

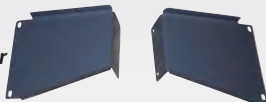
Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
1m*	2	3661231
2m*	2	3661232
3m**	3	3661233
4m**	3	3661234
5m**	4	3661235
6m**	5	3661236
7m**	5	3661237
8m**	6	3661238

MRB Standard BKF – Largura 400 mm (Largura útil 350 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
1m*	2	3661241
2m*	2	3661242
3m**	3	3661243
4m**	3	3661244
5m**	4	3661245
6m**	5	3661246
7m**	5	3661247
8m**	6	3661248

Adaptadores de montagem para serrotes de disco Metalkraft

Os adaptadores foram concebidos especialmente para montar as MRB standard à esquerda ou direita dos serrotes de disco Metalkraft. **Por favor indique o modelo do seu equipamento no momento de encomendar.**



Para montagem das MRB standard (300 mm):

Modelo	Posiç. montag.	Cód.
MKS250N	direita	3671211
MKS250N	esquerda	3671111
MKS315N	direita	3671212
MKS315N	esquerda	3671112
MKS315V	direita	3671214
MKS315V	esquerda	3671114
MKS350V	direita	3671215
MKS350V	esquerda	3671115
LMS400	direita	3671213
LMS400	esquerda	3671113

Para montagem das MRB standard (400 mm):

Modelo	Posiç. montag.	Cód.
MKS250N	direita	3671221
MKS250N	esquerda	3671121
MKS315N	direita	3671222
MKS315N	esquerda	3671122
MKS315V	direita	3671224
MKS315V	esquerda	3671124
MKS350V	direita	3671225
MKS350V	esquerda	3671125
LMS400	direita	3671223
LMS400	esquerda	3671123

Por favor indique o lado de instalação e altura na encomenda!

Aumentar altura de trabalho para 1020 mm com pés opcionais de fuso M 16 x 250 mm disponíveis de fábrica.

ou:

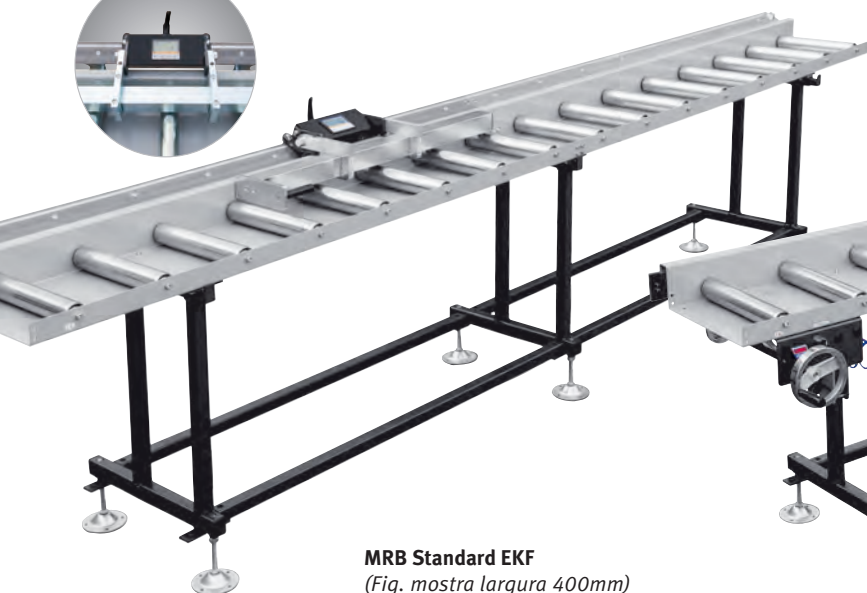
Aumentar altura de trabalho para 1020 mm com pés opcionais de fuso M 16 x 250 mm adaptáveis

Por encomenda:

- ▶ Altura trabalho até 1020 mm de fábrica
- ▶ Também com 500 mm de largura

MRB Standard EKF

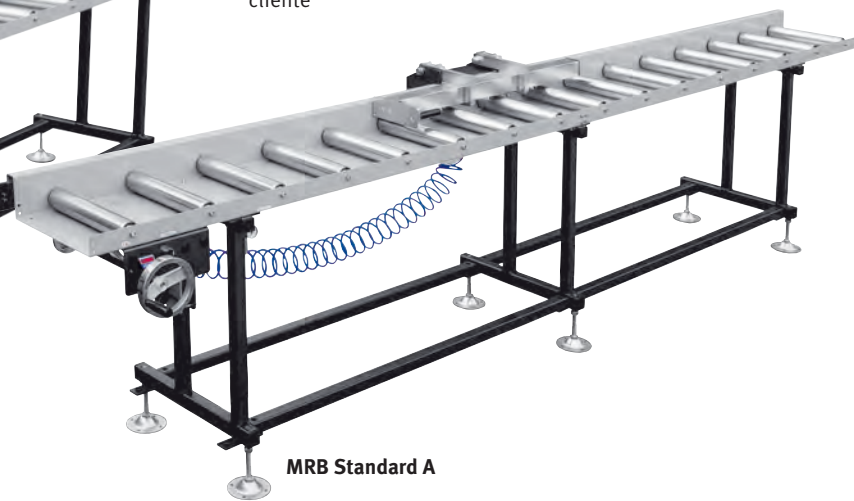
- ▶ Como as MRB-Standard BKF
- ▶ Com unidade de medição da largura e display digital de medidas.
- ▶ Carro e pista de medição com ecrã LCD a pilhas e sistema de fitas magnéticas de medição



MRB Standard EKF
(Fig. mostra largura 400mm)

MRB Standard A

- ▶ Unidade de medição do comprimento com ajuste por volante
- ▶ Carro e pista de medição com ecrã de medidas LCD (mm) e transformador 230 V
- ▶ Carro batente ajustável com o volante no local de trabalho, travão pneumático para fixação dimensional.
- ▶ Carro batente robusto, assente em 12 rolamentos, fácil de mover numa guia bem dimensionada, braço ajustável e rebatível
- ▶ Uma corrente guia para cabo é obrigatória para sistema de mesas com mais de 5m.
- ▶ Instalação à direita ou esquerda, conforme a necessidade do cliente



MRB Standard A

MRB Standard EKF – Largura 300 mm
(Largura útil 250 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
1m*	2	3661711
2m*	2	3661712
3m**	3	3661713
4m**	3	3661714
5m**	4	3661715
6m**	5	3661716
7m**	5	3661717
8m**	6	3661718

MRB Standard EKF – Largura 400mm
(Largura útil 350 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
1m*	2	3661721
2m*	2	3661722
3m**	3	3661723
4m**	3	3661724
5m**	4	3661725
6m**	5	3661726
7m**	5	3661727
8m**	6	3661728

MRB Standard A – Largura 300 mm
(Largura útil 250 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
2m*	2	3661112
3m**	3	3661113
4m**	3	3661114
5m**	4	3661115
6m**	5	3661116
7m**	5	3661117
8m**	6	3661118

MRB Standard A – Largura 400mm
(Largura útil 350 mm)

Comprimento	Nº de pés da mesa	Cód.
2m*	2	3661122
3m**	3	3661123
4m**	3	3661124
5m**	4	3661125
6m**	5	3661126
7m**	5	3661127
8m**	6	3661128

- ▶ Ecrã LCD de 5 dígitos para um controlo constante da posição concreta do carro batente com precisão milimétrica.
- ▶ Display de posição com veio codificador oco montado diretamente no veio principal.
- ▶ Precisão de medição: 2/10 mm



- ▶ Braço batente com 900 mm comprimento
- ▶ Barramento guia ajustável para o ponto 0; rebatível manualmente
- ▶ Múltiplos rolamentos de esferas



Opcional	Art. No.
Pés com haste M 16 x 250 mm extensível até 1.020 mm	3679000

Rolos de plástico (custo adicional por metro)	Art. No.
para mesas MR Standard com largura de 300 mm	3669991
para mesas MR Standard com largura de 400 mm	3669992

VMBS - Serras de fita verticais para metal em um design sólido e comprovado com unidade de solda de fita, modelos E com alimentação elétrica de mesa

- ▶ Construção em aço extremamente robusta e estável
- ▶ Controlos intuitivos
- ▶ Velocidade continuamente variável - maior facilidade de uso e sem peças de desgaste como correias V
- ▶ Dispositivo de sopro e lubrificação combinado para remover limalhas e lubrificar a fita de serra
- ▶ Mesa em ferro fundido inclinável
- ▶ Com iluminação
- ▶ Equipado com travão de motor
- ▶ Indicação da tensão da correia e velocidade da correia
- ▶ Dispositivo de soldadura da fita de serra integrado por indução, dispositivo de corte e afiar
- ▶ Ajuste de altura do guia da fita através de volante
- ▶ Modelos E com avanço elétrico da mesa



VMBS 1408



VMBS 1610 E

VMBS 1408

- ▶ Com variador

a partir da VMBS 1610

- ▶ Com 2 velocidades
- ▶ Com variador

a partir da VMBS 2013 I

- ▶ Velocidade continuamente ajustável via inversor – maior facilidade de uso

a partir da VMBS 2013

- ▶ Com dispositivo de corte circular
- ▶ Com batente angular para cortes em esquadria
- ▶ Altura guia de fita de serra ajustável por volante
- ▶ Lupa
- ▶ Com controlo eletrónico contínuo de velocidade

VMBS 1610E

VMBS 2013 I E

VMBS 2614 I E

VMBS 3613 I E

- ▶ Movimento elétrico da mesa

Conheça os nossos equipamentos e peça uma consulta individual!
comercial@xtools.pt



Com mesa inclinável e dispositivo de soldadura integrado

**VMBS
1408**

Cód.: 3951407

**VMBS
1610**

Cód.: 3951610

**VMBS
1610 E**

Cód.: 3951611

**VMBS
2013 I**

Cód.: 3952013

**VMBS
2013 I E**

Cód.: 3952014

Dados técnicos		VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E	VMBS 2013 I	VMBS 2013 I E
Garganta	mm	356		396		508
Altura máx. corte	mm	205		255		330
Mesa	mm	500 x 500		550 x 600		600 x 700
Altura trabalho	mm	990		1.000		990
Inclinação da mesa esq./dir.	°	12 / 15	12 / 15	5 / 5		12 / 12
Inclinação da mesa frente/trás	°	8 / 8	8 / 8	-		-
Comprimento fita serra	mm	2.880		3.140		4.035
Largura max. fita serra	mm	13		16		27
Velocidade fita de serra (1ª veloci.)	m/min	20 - 80		20 - 80		15 - 120
Velocidade fita de serra (2ª veloci.)	m/min	-		250 - 1.000		190 - 1.500
Dispositivo de soldadura	mm	13		16		19
Ø Volante	mm	368		408		515
Potência motor 400V/50Hz	kW	0,75		1,5		2,2
Curso da mesa	mm	-	-	300	-	300
Carga máx. da mesa		150		150		350
Dimensões C x L x A	mm	850 x 600 x 1740		940 x 675 x 1840		1090 x 780 x 2030
Peso	kg	275	410	435	570	605



► Batente angular para cortes em esquadria



► Avanço manual do material



► Dispositivo de corte circular



► Lupa



► Iluminação de trabalho



VMBS 2614 I



VMBS 3613 I E



► Painel de controlo simples



► Sistema de soldadura integrado

Fitas de serra para todos os modelos no Catálogo Geral METALLKRAFT

**VMBS
2614 I**

Cód.: 3952614

**VMBS
2614 I E**

Cód.: 3952615

**VMBS
3613 I**

Cód.: 3953613

**VMBS
3613 I E**

Cód.: 3953614

Dados técnicos		VMBS 2614 I	VMBS 2614 I E	VMBS 3613 I	VMBS 3613 I E
Garganta	mm	658		915	
Altura máx. corte	mm	360		330	
Mesa	mm	600 x 700		600 x 700	
Extensão mesa		-		450 x 700	
Altura trabalho	mm	980		990	
Inclinação da mesa esq./dir.	°	12 / 12		12 / 12	
Comprimento fita serra	mm	4.710		5.030	
Largura max. fita serra	mm	27		27	
Velocidade fita de serra (1ª veloci.)	m/min	15 - 120		15 - 120	
Velocidade fita de serra (2ª veloci.)	m/min	190 - 1.500		190 - 1.500	
Dispositivo de soldadura	mm	19		19	
Ø Volante	mm	665		515	
Potência motor 400V/50Hz	kW	2,2		2,2	
Curso da mesa	mm	-	300	-	300
Carga máx. da mesa		350		350	
Dimensões C x L x A	mm	1340 x 810 x 2190		1.760 x 810 x 2.060	
Peso	kg	645	680	780	815

MBS – Serrotes de fita para corte em esquadria, silenciosos e precisos Ideal para uso no local de obras e montagem

- ▶ Ideal para corte de aço, alumínio, cobre, PVC e Teflon
- ▶ Ajuste da velocidade Infinitamente variável entre 30-80 m/min
- ▶ 60% Mais silenciosos relativamente a serrotes do mesmo segmento (patente pendente)
- ▶ Vibração e desgaste reduzido graças a duas engrenagens de grandes dimensões em aço endurecido
- ▶ Motor DC de baixa velocidade e escovas de carbono para uma durabilidade superior até 10x
- ▶ Gestão eletrônica da temperatura e consumo de amperes contra a sobrecarga
- ▶ Arco do serrote em alumínio fundido com travão para transporte em segurança



Fig. mostra **MBS 105**

Fig. mostra **MBS 150** com cavalete universal **UWT 3200** opcional: braços extensíveis de ambos os lados até 2400mm, Capacidade de carga 225 kg.

MBS 155 K - de série com base, dispositivo de refrigeração, defletor de refrigeração e ciclo de trabalho de 60%

Composição MBS 105/125/150

Batente de material
Fita de serra Bi-metal
(M 42 Passo dente 6 – 10)

Composição MBS 155 K

Batente de material
Fita de serra Bi-metal
1735 x 13 x 0,65 mm M42 Z6-10
Base
Sistema de refrigeração
Defletor de refrigeração

MBS 105

Cód.: 3630105

MBS 125

Cód.: 3630125

MBS 150

Cód.: 3630150

MBS 155 K

Cód.: 3630152

Dados técnicos

		MBS 105 ¹⁾	MBS 125 ¹⁾	MBS 150 ¹⁾	MBS 155 K
Motor 230 V / 50 Hz	W	1.010	1.010	2.000	2.000
Velocidade fita de serra		30 – 80	30 – 80	30 – 80	30 – 80
Dimensões fita de serra	mm	1335 x 13 x 0,65	1440 x 13 x 0,65	1735 x 13 x 0,9	1735 x 13 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	630 x 300 x 410	700 x 350 x 410	875 x 420 x 465	1010 x 420 x 1335
Peso	kg	20,5	23,5	35	91

Capacidade de corte

	MBS 105				MBS 125				MBS 150				MBS 155 K			
	○	□	▭	▮	○	□	▭	▮	○	□	▭	▮	○	□	▭	▮
90°	105	73,5	110x60	100x105	125	87,5	125x120	120x125	150	105	140x150	150x130	150	105	140x150	160x85
45°	70	49	65x75	70x50	80	56	70x110	70x110	100	70	120x90	90x130	95	66,5	90x105	75x130
60°	-	-	-	-	45	31,5	40x70	40x70	55	38,5	55x70	55x70	60	42	60x65	65x60

Acessórios opcionais

Fita de serra MBS 105	Dentes	Art. No.
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10	3650011
Bi-Metal 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14	3650012

Fita de serra MBS 125	Art. No.
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 6-10 3650014
Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42 Z 10-14 3650015

Fita de serra MBS 150/MBS 155 K	Art. No.
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,9 mm	M 42 Z 6-10 3650017
Bi-Metal 1735 x 13 x 0,9 mm	M 42 Z 10-14 3650018

Kits fita de serra opcionais

	Art. No.
para MBS 105 (Bi-Metal, 1335 x 13 x 0,65 mm, 1 de cada: Z6<10°, Z6-10, Z10-14)	3650020
para MBS 125 (Bi-Metal 1440 x 13 x 0,65 mm, 1 de cada: Z6<10°, Z6-10, Z10-14)	3650021
para MBS 150/155K (Bi-Metal 1735 x 13 x 0,9 mm, 1 de cada Z6<10°, Z6-10, Z10-14)	3650022

Acessórios opcionais

	Art. No.
Cavalete universal UWT 3200 p/ MBS 125 e 150 ²⁾	5900020
Adaptador UWT 3200 para MBS125	3630125-1
Spray corte alto desempenho "Mecutspray" 500ml	38760.1150
"Chipmag" Haste recolha limalhas	3850010



- ▶ Polia em fundição sem calços de borracha indicado para corte a seco e molhado, evitando que a fita de serra escorregue
- ▶ Tensão da fita de serra ajustável pela frente



- ▶ Duas guias de fita de serra ajustáveis em vez de uma
- ▶ Removedor de limalha em metal em vez de feltro, menor desgaste



- ▶ Ajuste arco do serrote a partir MBS 125
- ▶ Precisão de corte garantida max. 0,3 mm no curso de 100 mm de comprimento
- ▶ Precisão de cada serrote testada e comprovada em Itália

BMBS 220 x 250 H-G – Serrote de fita manual com braço rotativo e descida hidráulica para esquadrias até +60°

- ▶ Braço de serra rotativo horizontalmente
- ▶ Motor de dois polos permite velocidades de 30 e 65 m/min
- ▶ Monitoramento da tensão da lâmina de serra eletromecanicamente através microinterruptor
- ▶ Com velocidade de descida ajustável e consistente através de cilindro hidráulico
- ▶ Ao subir o braço do serrote a válvula solenoide bloqueia o cilindro de descida na posição de topo não sendo necessária nenhuma ação complementar
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de forma automática


Composição

Fita de serra
 Bomba de refrigeração
 Ferramenta operacional
 Batente ajustável

BMBS
220 x 250 H-G
Cód.: 3680001

Dados técnicos

		BMBS 220 x 250 H-G
Motor 400 V / 50 Hz	kW	0,75/1,1
Velocidades		2
Ajuste de velocidade	m/min	30/65
Dimensões fita de serra	mm	2450 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	1200 x 650 x 1800
Altura mesa de entrada material	mm	925
Peso	kg	270

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	
	220	160	90	X
	120 ²⁾	85 ²⁾	55 ²⁾	X
	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

Acessórios opcionais

5x Fitas de serra
 2450x27x0,9mm 3-4 ZpZ
Cód. 3655800
 2450x27x0,9mm 4-6 ZpZ
Cód. 3655801

M42 X-FIT
Sob consulta

Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus
M42
Sob consulta

AQUACUT "B"
concentrado 5lt
Cód.: 3601751

BMBS 230 x 280 H-DG – Serrote de fita manual com braço rotativo e descida hidráulica para esquadrias de +60° até -45°

- ▶ **Mesa de corte giratória**
- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciças
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Controlo eletromecânico da tensão da fita de serra via microinterruptor
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Escova de limpeza para uma ótima limpeza e manutenção da fita de serra
- ▶ Ao subir o braço do serrote a válvula solenoide bloqueia o cilindro de descida na posição de topo não sendo necessária nenhuma ação complementar
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de forma automática
- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual


Composição

Fita de serra
 Bomba de refrigeração
 Ferramenta operacional
 Monitorização de tensão da fita
 Torno com dispositivo de aperto rápida

BMBS
230 x 280 H-DG
Cód.: 3680013

Dados técnicos

		BMBS 230x280 H-DG
Motor 400 V / 50 Hz	kW	0,75/1,1
Velocidades		2
Ajuste de velocidade	m/min	35 / 70
Dimensões fita de serra	mm	2720 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	1650 x 885 x 1860
Altura mesa de entrada material	mm	785
Peso	kg	320
Comprim. mín. da peça de trabalho	mm	22

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	45°	
	230	190	120	185	X
	150 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	110 ²⁾	X
	280 x 220	180 x 170	120 x 90	180 x 120	280 x 120

Manual


Acessórios opcionais
 5x Fitas de serra
 2720x27x0,9mm 3-4 ZpZ
Cód. 3655805
 2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ
Cód. 3655806

M42 X-FIT
Sob consulta

Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus M42
Sob consulta

Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus M51
Sob consulta

AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
Cód.: 3601751

BMBS 230 x 280 HA-DG – Serrote de fita semi-automático com braço rotativo para esquadrias de +60° até -45°

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Controlo da tensão da fita de serra eletromecânica via microinterruptor
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Escova de limpeza para uma ótima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ Velocidade da fita de serra variável
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de forma automática
- ▶ Ao iniciar o ciclo de corte a prensa fecha-se de forma autónoma e depois de terminar o corte regressa à sua posição inicial
- ▶ Sonda de corte
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra

Composição
Fita de serra
Bomba de refrigeração
Ferramenta operacional
Prensa hidráulica
Sonda de corte
Monitorização de tensão da fita
Painel de comando basculante

BMBS
230 x 280 HA-DG
Cód.: 3690026

Dados técnicos		BMBS 230 x 280 HA-DG
Motor 400 V / 50 Hz	kW	1,5
Velocidades		continuamente variável
Ajuste de velocidade	m/min	20 - 100
Dimensões fita de serra	mm	2720 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	1860 x 1050 x 1890
Altura mesa de entrada material	mm	795
Peso	kg	420
Comprim. mín. da peça de trabalho	mm	22

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	45°	
	230	190	120	185	X
	150 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	110 ²⁾	X
	280 x 220	180 x 170	120 x 90	180 x 120	280 x 120



Semi-automático



Acessórios opcionais

5x Fitas de serra
2720x27x0,9mm 3-4 ZpZ
Cód. 3655805
2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ
Cód. 3655806

M42 X-FIT
Sob consulta

Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus M42
Sob consulta

Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus M51
Sob consulta



AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
Cód.: 3601751

BMBS 230 x 280 CNC-G – Serrote de fita automático, com controlador CNC e braço rotativo para cortes em esquadria de 0° a +60°

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com placas HM
- ▶ Sistema hidráulico completo que controla a prensa, o alimentador de material e o braço do serrote
- ▶ Escova de limpeza para uma ótima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Os mordentes da prensa estão montados em cilindros hidráulicos de longo curso; isto evita a necessidade de um pré ajuste em relação à peça a cortar.
- ▶ Alimentação hidráulica do material

Composição
Serra de fita
Ferramenta operacional
Display digital de ângulo
Sonda corte
Escova de limalhas
Painel de comando basculante
Com tensionador de fita
Monitorização nas duas prensas
Conversor de frequência
Monitorização de tensão da fita
Bomba de refrigeração

BMBS
230 x 280 CNC-G
Cód.: 3690053

Dados técnicos		BMBS 230 x 280 CNC-G
Motor 400 V / 50 Hz	kW	1,5
Velocidades		continuamente variável
Ajuste de velocidade	m/min	20 - 100
Dimensões fita de serra	mm	2720 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	2305 x 2260 x 1780
Altura mesa de entrada material	mm	800
Peso	kg	780
Comprim. mín. da peça de trabalho	mm	120 + 20

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	
	230	180	110	X
	150 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	X
	280 x 200	180 x 170	100 x 70	280 x 120



Automático



Acessórios opcionais

5x Fitas de serra
2720x27x0,9mm 3-4 ZpZ
Cód. 3655805
2720x27x0,9mm 4-6 ZpZ
Cód. 3655806

M42 X-FIT
Sob consulta

Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus M42
Sob consulta

Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus M51
Sob consulta



AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
Cód.: 3601751

2) valores recomendados

BMBS 260x280 H-DG – Serrote de fita manual com braço rotativo e descida hidráulica para esquadrias de -45° até +60°

Manual

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços, metais não ferrosos e plásticos
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Controlo eletromecânico da tensão da fita de serra via microinterruptor
- ▶ Escova de limpeza para uma ótima limpeza e manutenção da fita de serra
- ▶ Ao subir o braço do serrote a válvula solenoide bloqueia o cilindro de descida na posição de topo não sendo necessária nenhuma ação complementar
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Ao finalizar o corte a fita de serra para de forma automática
- ▶ A descida do braço corre por gravidade ou manual
- ▶ Mesa rotativa com folga de corte de esquadria: sem corte da mesa, existe sempre uma superfície de apoio plana e, portanto, maior precisão de corte
- ▶ Operação ergonómica
- ▶ Prensa de aperto rápido


**Qualidade
Made in
Europe**


Composição	
Fita de serra	
Batente 1m	
Ferramenta operacional	

**BMBS
260x280 H-DG
Cód.: 3680014**

Dados técnicos		BMBS 260x280 H-DG
Motor 400 V / 50 Hz	kW	1,5
Velocidades		2
Ajuste de velocidade	m/min	35/70 m/min
Dimensões fita de serra	mm	2.970 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	1.641 x 890 x 2.000
Altura mesa de entrada material	mm	787
Peso	kg	335
Comprim. mín. da peça de trabalho	mm	120 + 20

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	45°	
	255	215	126	195	X
	150	110	80	110	X
	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120	280 x 120


**AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
Cód.: 3601751**
BMBS 300 x 320 H-DG – Serrote de fita manual com braço rotativo e descida hidráulica para esquadrias de +60° a -45°

Manual

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Funções corte controladas por sistema hidráulico
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Com motor trifásico robusto
- ▶ Mesa rotativa com rolamentos
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Motor equipado com proteção contra sobrecarga
- ▶ Escova de limpeza para uma ótima limpeza e manutenção da fita de serra
- ▶ Controlo remoto com fio para iniciar a máquina e baixar a serra

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	45°	
	300	300	200	270	X
	180 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	110 ²⁾	X
	320 x 290	300 x 280	190 x 200	270 x 200	320 x 160

Composição	
Serra de fita	
Ferramenta operacional	
Batente 1 metro	
Painel de controlo giratório	
Bomba de refrigeração	
Monitorização de tensão da fita	
Controlo remoto com fio	

**BMBS
300 x 320 H-DG
Cód.: 3680012**

Dados técnicos		BMBS 300 x 320 H-DG
Motor 400 V / 50 Hz	kW	1,3 / 1,8
Velocidades		2
Velocidades fita de serra	m/min	35/70
Dimensões fita de serra	mm	3.660 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	2.050 x 1.170 x 2.040
Altura mesa de entrada material	mm	800
Peso	kg	605


**Qualidade
Made in
Europe**

Acessórios opcionais

5x Fitas de serra
 3660x27x0,9mm 3-4 ZpZ
Cód. 3655815
 3660x27x0,9mm 4-6 ZpZ
Cód. 3655816
**M42 X-FIT
Sob consulta**


Acessórios opcionais

Fitas de Serra
 Sprint/Sprint Plus
 M42
Sob consulta

**AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
Cód.: 3601751**

BMBS 300 x 320 HA-DG – Serrote de fita semi-automático com braço rotativo e variador de frequência para esquadrias de +60° até -45°

Semi-automático

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciças
- ▶ Funções corte totalmente controladas por sistema hidráulico
- ▶ Braço com inclinação de 25° para maior longevidade da fita de serra
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Motor trifásico robusto equipado com proteção contra sobrecarga

- ▶ Escova de limpeza para uma ótima limpeza e manutenção da fita de serra
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Velocidade contínua da correia
- ▶ Prensa hidráulica com sistema de libertação rápida para ajuste lateral
- ▶ Micro-interruptor controla o fim de curso superior e inferior do braço do serrote



**Qualidade
Made in
Europe**

Acessórios opcionais

5x Fitas de serra
3660x27x0,9mm 3-4 ZpZ
Cód. 3655815
3660x27x0,9mm 4-6 ZpZ
Cód. 3655816

M42 X-FIT

Sob consulta

**Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus
M42**

Sob consulta

**AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT**
Cód.: 3601751

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	45°	
	300	300	200	270	X
	180 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	110 ²⁾	X
	320 x 290	300 x 280	190 x 200	270 x 200	320 x 160

2) valores recomendados

Composição

Serra de fita
Ferramenta operacional
Batente 1 metro
Sonda corte
Painel de controlo giratório
Monitorização de tensão da fita
Bomba de refrigeração

**BMBS
300 x 320 HA-DG**
Cód.: 3690041

Dados técnicos

		BMBS 300 x 320 HA-DG
Motor 400 V / 50 Hz	kW	2,4
Velocidades		continuamente variável
Velocidades fita de serra	m/min	20 - 100
Dimensões fita de serra	mm	3660 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	2050 x 1170 x 2040
Altura mesa de entrada material	mm	800
Peso	kg	650



BMBS 300 x 320 CNC-G – Serrote de fita automático, com controlador CNC e braço rotativo para cortes em esquadria até +60°

Automático



**Qualidade
Made in
Europe**

- ▶ Sistema hidráulico completo que controla a prensa, o alimentador de material e o braço do serrote
- ▶ Mesa rotativa com rolamentos
- ▶ Com variador de frequência de série para controlo infinito da velocidade fita de serra entre 20 - 100 m/min.
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Mordentes da prensa estão montados em cilindros hidráulicos de longo curso; isto evita a necessidade de um pré ajuste em relação à peça a cortar

Composição

Fita serra
Ferramenta operacional
Display digital do ângulo
Sonda corte
Escova de limpeza
Painel controlo inclinável
Monitorização da tensão fita serra
Mordentes com cilindros de curso longo
Variador frequência
Bomba refrigeração

**BMBS
300 x 320 CNC-G**
Cód.: 3690055

Dados técnicos

		BMBS 300 x 320 CNC-G
Motor 400 V / 50 Hz	kW	2,4
Velocidades		continuamente variável
Velocidades fita de serra	m/min	20-100
Dimensões fita de serra	mm	3660 x 27 x 0,9
Dimensões (C x L x A)	mm	2310 x 1900 x 2030
Altura mesa de entrada material	mm	800
Peso	mm	20
Peso	kg	904
Comprim. mín. peça de trabalho	mm	115+20 ³⁾

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	
	300	300	200	X
	180 ²⁾	110 ²⁾	80 ²⁾	X
	320 x 300	290 x 300	190x 190	320 x 160



**AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT**
Cód.: 3601751



BMBS 360 x 500 HA-DG – Serrote de fita semi-automático com braço rotativo e variador de frequência para esquadrias de +60° até -60°

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Motor trifásico robusto com proteção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Tensão mecânica da fita de serra e monitorização por microinterruptor
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Display digital do ângulo

Capacidade de corte

mm	 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	
	360	360	300	360	300	X
	250 ²⁾	180 ²⁾	130 ²⁾	180 ²⁾	130 ²⁾	X
	500 x 350	420 x 300	300 x 200	420 x 260	250 x 280	410 x 195

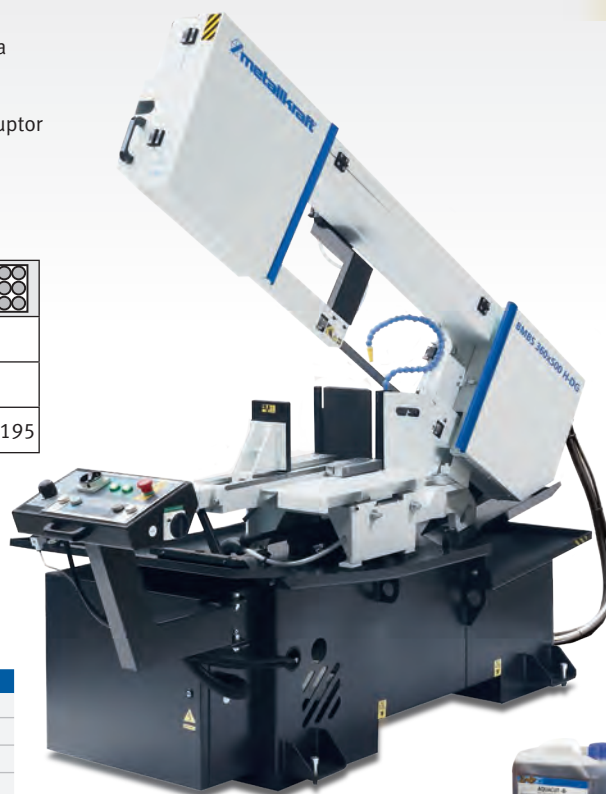
Composição

Fita serra
 Ferramenta operacional
 Escova limpeza
 Bomba refrigeração
 Display digital do ângulo

BMBS
360 x 500 HA-DG
 Cód.: 3690090

Dados técnicos

		BMBS 360x 500 HA-DG
Motor 400 V / 50 Hz	kW	3,0
Velocidades		continuamente variável
Velocidades fita de serra	m/min	20-100
Dimensões fita de serra	mm	4.780 x 34 x 1,1
Dimensões (C x L x A)	mm	2800 x 1080 x 2340
Altura mesa de entrada material	mm	812
Peso	kg	740



Manual

Semi-automático


Acessórios opcionais

5x Fitas de serra
 4780x34x1,1mm 3-4 ZpZ
 Cód. 3655825
 4780x34x1,1mm 4-6 ZpZ
 Cód. 3655826

M42 X-FIT

Sob consulta

Fitas de Serra
 Sprint/Sprint Plus
 M42

Sob consulta

AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
 Cód.: 3601751


BMBS 360 x 500 CNC-G – Serra de fita automática para metal com estrutura oscilante para cortes em meia-esquadria de 0° a +60° à direita

- ▶ Para serrar, p.ex. aço inox, aço para ferramentas, secções ocas e materiais maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e resistentes com placas HM ajustáveis
- ▶ Sistema controlado hidraulicamente para ambas as prensas e movimento do braço da serra para cima e para baixo
- ▶ Alimentação de material através do parafuso de esfera
- ▶ Com escova de remoção de limalhas para uma limpeza e manutenção ideal da fita de serra
- ▶ Inclui conversor de frequência para ajuste continuamente variável da velocidade da serra de 20 – 100 m/min.
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ As garras nos fixadores de materiais são equipadas com cilindros hidráulicos de longo curso como padrão; eliminando a necessidade de ajustar a configuração para que a secção transversal do material seja cortada

Composição

Fita de serra
 Perímetro de segurança dianteiro/traseiro
 Prensa de aperto rápido
 Ajuste continuamente variável da velocidade da serra
 Luz de trabalho
 Escova de limalha motorizada
 Tensionamento mecânico da correia
 Ferramenta operacional

BMBS
360 x 500 CNC-G
 Cód.: 3690092



Automático


Acessórios opcionais

Fitas de Serra
 Sprint/Sprint Plus
 M42

Sob consulta

Dados técnicos

		BMBS 360 x 500 CNC-G
Motor 400 V / 50 Hz	kW	3,0
Velocidades		continuamente variável
Velocidades fita de serra	m/min	20 - 100
Dimensões fita de serra	mm	4.780 x 34 x 1,1
Dimensões (C x L x A)	mm	2.940 x 2.600 x 2.340
Altura mesa de entrada material	mm	800
Peso	kg	1.500
Comprim. mín. peça de trabalho CNC	mm	190

Capacidade de corte

mm	 0°	 45°	 60°	
	360	360	300	X
	250 ²⁾	180 ²⁾	130 ²⁾	X
	500 x 340	440 x 220	310 x 220	500 x 220

2) valores recomendados

AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT
 Cód.: 3601751



BMBS 460 x 600 HA-DG – Serrote de fita semi-automático com braço rotativo e variador de frequência para esquadrias de +60° até -60°

Semi-automático



Qualidade
Made in
Europe

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Motor trifásico robusto com proteção contra sobrecarga
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Escova de limpeza para uma ótima limpeza e manutenção da fita de serra.
- ▶ Sistema de refrigeração nas guias da fita de serra
- ▶ Os mordentes podem mover-se ao longo de toda a área de fixação
- ▶ BRP - monitorização da fita de serra
- ▶ Função STOP - O corte pode ser interrompido a qualquer altura carregando no botão. A fita de serra continua a girar mas o braço move-se para fora da zona de corte.



Painel de controlo giratório

Benefício: Facilita o trabalho



! Para uma explicação dos controlos, consulte o catálogo geral



Acessórios opcionais

Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus
M42

Sob consulta

Composição	
Fita serra	
Ferramenta operacional	
Display digital do ângulo	
Bomba refrigeração	

**BMBS 460 x 600
HA-DG**
Cód.: 3690067



**AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT**
Cód.: 3601751

Dados técnicos		BMBS 460 x 600 HA-DG
Motor 400 V / 50 Hz	kW	4,0
Velocidades		continuamente variável
Velocidades fita de serra	m/min	20 - 100
Dimensões fita de serra	mm	5.380 x 41 x 1,3
Dimensões (C x L x A)	mm	3600 x 1130 x 2700
Altura mesa de entrada material	mm	800
Peso	kg	1.200

Capacidade de corte

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	460	460	320	460	320	X
	400 ²⁾	280 ²⁾	200 ²⁾	280 ²⁾	190 ²⁾	X
	600x460	470x240	330x180	470x250	320x240	600x250

2) valores recomendados

HMBS 340 CNC-DG-X – Serrote de fita horizontal de duas colunas totalmente automático com sistema ARP para corte de esquadrias de +60° a -45° e alimentação de material de 1 000 mm

Automático

- ▶ Extremamente estável e estrutura robusta
- ▶ Serrote de baixa manutenção, engrenagem helicoidal lubrificada
- ▶ Incluindo o controlo SIEMENS Simatic e o sistema elétrico SIEMENS
- ▶ Material controlado por parafuso de esfera e alimentador
- ▶ Com motor trifásico robusto
- ▶ Motor inclui proteção contra sobrecarga
- ▶ Inclui conversor de frequência para ajuste continuamente variável da velocidade da serra de 20 - 100 m/min

- ▶ Guias de fita de serra com placas HM ajustáveis
- ▶ Com braço de serra giratório até +60°
- ▶ Ajuste de esquadria totalmente automático em ambos os lados


**Qualidade
Made in
Europe**

Info & Vídeo



Composição

Fita de serra
Bomba de refrigeração
Ferramenta operacional
Regulador de pressão na prensa
Ajuste continuamente variável da velocidade da serra
Escova de limpa motorizada
Esteira de limpas para aço inox incl. recipiente de limpas
Sistema de controlo 64-bit
Luz de trabalho
Ferramenta operacional
Alimentador automático de material de 1 000 mm
Perímetro de segurança



Fig. mostra transportador de limpas opcional para aço inox

Acessórios opcionais

5x Fitas de serra
 4780x34x1,1mm 3-4 ZpZ
Cód. 3655825
 4780x34x1,1mm 4-6 ZpZ
Cód. 3655826

M42 X-FIT

Sob consulta

**Fitas de Serra
Sprint/Sprint Plus
M42**

Sob consulta

HMBS 340 CNC-DG-X

Cód.: 3691341

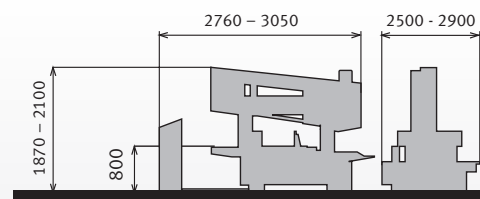
Capacidade de corte HMBS 340 CNC-DG-X

mm	0°	45°	60°	45°	
	350	350	230	350	x
	250	180 ³⁾	130 ³⁾	180 ³⁾	x
	500x340	385x340	220x340	350x340	500x180

3) valores recomendados



**AQUACUT "B"
CONCENTRADO 5LT**
Cód.: 3601751



Dados técnicos		HMBS 340 CNC-DG-X
Motor 400 V / 50 Hz	kW	3,0
Velocidades		continuamente variável
Velocidades fita de serra	m/min	20-100
Dimensões fita de serra	mm	4.780x34x1,1
Dimensões (C x L x A)	mm	3.050x2.900x2.100
Altura mesa de entrada material	mm	800
Peso	kg	2.150
Tamanho mín do material	mm	30
Comprimento restante da peça CNC	mm	310
Comprimento restante da peça durante um corte	mm	100
Comprimento restante da peça 30 °	mm	310
Comprimento da peça restante 45 °	mm	750

Consulte-nos e comprove o nosso desempenho

Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xtools.pt



HMBS 300 x 300 CNC-X – Serrote de fita horizontal de duas colunas totalmente automática com sistema ARP para uso industrial exigente

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Design compacto com curta distância entre o guia do braço da serra e a prensa para operação com baixa vibração
- ▶ Braço de serra com sensor de medição de curso para determinar a posição acima da peça de trabalho e um sensor de posição final inferior adicional
- ▶ Guia da fita de serra com placas HM ajustáveis
- ▶ Guia de fita de serra robusta suportada em guias lineares
- ▶ Guia de fita frontal move-se automaticamente em paralelo com a prensa móvel para uma orientação da fita de serra mais estável
- ▶ Escova de limalhas hidráulica

Composição	
Cabine completa	
Fita de serra	
Ferramenta operacional	
Esteira de limalhas	
Conversor de frequências	
Luz de local de trabalho	
Ajuste automático do guia de fita	
Bomba de refrigeração	
Corte sonda	
Tensionamento da fita hidráulico	
Regulador de pressão na prensa	

HMBS
300 x 300 CNC-X
Cód.: 3690098



Automático



Acessórios opcionais

Fitas de Serra
Sprint M42
Sob consulta

Dados técnicos		HMBS 300 x 300 CNC-X
Motor 400 V / 50 Hz	kW	3,0 kW
Velocidades		continuamente variável
Velocidades fita de serra	m/min	20 - 100 m/min.
Dimensões fita de serra	mm	4.520 x 34 x 1,1 mm
Dimensões (C x L x A)	mm	2.980 x 2.080 x 2.140 mm
Altura mesa de entrada material	mm	800 mm
Distância max. por 1 x Avanço	mm	505 mm
Comprimento min. operação CNC	mm	120 mm ³⁾
Peso	kg	1.420 kg

Info & Video



Capacidade de corte

mm	0°	
300	X	
250 ²⁾	X	
300 x 300		300 x 220

HMBS 400 CNC – Serrote de fita horizontal de duas colunas totalmente automática para uso industrial

- ▶ Para cortar por ex., aço inox, aço, secções ocas e maciços
- ▶ Guias de fita de serra precisas e robustas com pastilhas HM
- ▶ Guia superior da fita de serra robusta graças às guias lineares
- ▶ Fita serra inclinada a 7°
- ▶ Ajuste da guia da fita de serra automático
- ▶ As portas laterais abrem para facilitar o acesso na troca da fita de serra
- ▶ Aplicada tensão no material antes e depois do corte
- ▶ Sonda corte de série
- ▶ Controlo de pressão do corte adicional
- ▶ Alimentador 490 mm

Composição HMBS 400 CN	
Iluminação trabalho	
Fita serra	
Ferramenta operacional	
Variador frequência	
Sonda corte	
Ajuste da guia da fita automática	
Escova limpeza motorizada	
Controlo de pressão de corte hidráulico	
Bomba refrigeração	
Alimentador 550 mm	
Tensão da fita de serra hidráulica	
Tapete de limalhas e depósito	

HMBS 400 CNC
Cód.: 3690161



Automático



Dados técnicos		HMBS 400 CNC
Motor 400 V / 50 Hz	kW	3,0
Velocidades		continuamente variável
Velocidades fita de serra	m/min	20 - 100
Dimensões fita de serra	mm	4.520 x 34 x 1,1
Dimensões (C x L x A)	mm	2.600 x 2.200 x 2.050
Altura mesa de entrada material	mm	800
Peso	kg	1.300

Dados técnicos CNC		
Comp. min. corte transversal	mm	10
Comp. min. material	mm	30
Comp. min. final da peça HA	mm	50
Comp. min. final da peça CNC	mm	120
Avanço min. alimentador	mm	3
Curso do alimentador	mm	490
Curso max. alimentador	mm	999

Capacidade de corte

mm	0°	
400	X	
250 ²⁾	X	
400 x 400		400 x 340

Serrote de corte horizontal HMBS 440/540 HA DG HORIZONT / HMBS 440/540 HA X DG HORIZONT –

Serrotes horizontais semiautomáticos para cortes em esquadria de +60° a -60°



Semi-automático

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ Posicionamento automático após inserir o ângulo desejado
- ▶ A fixação hidráulica da mesa giratória permite cortes angulares precisos
- ▶ Construção robusta permite menores distâncias entre o guia e a peça de trabalho, minimizando as vibrações para um ótimo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável 15 – 150 m/min
- ▶ A fita de serra é acionada por uma engrenagem cônica, motor assíncrono e conversor de frequência
- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manômetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de limpeza de limalhas acionada por um rolo
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Motor mais potente disponível como opcional
- ▶ Iluminação da área de trabalho
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação

HMBS 440/540 HA DG HORIZONT

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 4,3"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, movimento de avanço é interrompido enquanto a fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ O movimento de corte ocorre através de cilindros hidráulicos

HMBS 440/540 HA X DG HORIZONT

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor



Fig. mostra modelo HMBS 440 HA X DG HORIZONT



Mesa giratória com rolos laterais de suporte de material

HMBS 440 HA DG HORIZONT

Cód.: 3692100

HMBS 540 HA DG HORIZONT

Cód.: 3692200

HMBS 440 HA X DG HORIZONT

Cód.: 3692105

HMBS 540 HA X DG HORIZONT

Cód.: 3692205

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metallkraft

Dados técnicos		HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
		HMBS 440 HA X DG HORIZONT	HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Velocidade da fita	m/min	15 - 150	15 - 150
Velocidades		Continuamente variável	Continuamente variável
Dimensões fita de serra (C x L x E)	mm	6060 x 34 x 1,1	6880 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7	7
Tamanho/Diâmetro min. material	mm	25 / 10	25 / 10
Comprimento min. restante	mm	25	30
Motor	kW	4	5,5
Tensão/Frequência	V	400/ 50	400/ 50
Dimensões (CxLxA)	mm	4341 x 1756 x 2225	4696 x 1756 x 2400
Altura da mesa de trabalho	mm	810	810
Peso	kg	2080	2370 (HA) / 2510 (HA X)

Capacidade de corte HMBS 440 HA DG / HA X DG HORIZONT

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	440	430	290	430	290	610x350
	300*	200*	150*	200*	150*	610x350
	610x385	430x385	290x385	430x385	290x385	610x350

Capacidade de corte HMBS 540 HA DG / HA X DG HORIZONT

mm	0°	45°	60°	45°	60°	
	540	510	350	510	310	750x450
	400*	280*	200*	280*	190*	750x450
	750x490	510x490	350x490	510x490	310x490	750x450

*valores recomendados

Serrote de corte horizontal HMBS 440/540 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440/540 CNC X DG 2000 HORIZONT –

Serrotes horizontais totalmente automáticos para cortes em esquadria de +60° a -60°



Automático

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ De série com alimentação de material de 2000 mm → controlado por frequência através de fuso de circulação
- ▶ Posicionamento automático após inserir o ângulo desejado
- ▶ A fixação hidráulica da mesa giratória permite cortes angulares precisos
- ▶ Construção robusta permite menores distâncias entre o guia e a peça de trabalho, minimizando as vibrações para um ótimo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável 15 – 150 m/min
- ▶ A fita de serra é acionada por uma engrenagem cônica, motor assíncrono e conversor de frequência
- ▶ Pannel de controlo articulado para fácil operação

- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manómetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de limpeza de limalhas acionada por um rolo
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Barreira de luz de segurança LEUZE na frente da máquina e do transportador de material
- ▶ Motor mais potente disponível como opcional
- ▶ Iluminação da área de trabalho

HMBS 440/540 CNC DG 2000 HORIZONT

- ▶ Controlador Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, o movimento de avanço é interrompido enquanto a fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ O movimento de corte ocorre através de cilindros hidráulicos

HMBS 440/540 CNC DG 2000 HORIZONT

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) → alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metallkraft



Fig. mostra modelo HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT

Cód.: 3692110

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

Cód.: 3692210

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT

Cód.: 3692115

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Cód.: 3692215



Alimentação de material com 2000 mm de comprimento



Mesa giratória com rolos laterais de suporte de material

Dados técnicos		HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT
		HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
Velocidade da fita	m/min	15 - 150	15 - 150
Velocidades		Continuamente variável	Continuamente variável
Dimensões fita de serra (CxLxE)	mm	6060 x 34 x 1,1	6880 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7	7
Alimentação máx. de material em 1 movimento	mm	2000	2000
Avanço do material min/máx.	mm	3 / 9999	3 / 9999
Tamanho/Diâmetro min. material	mm	25 / 10	25 / 10
Comprimento min. restante	mm	25	30
Comprimento min. restante da peça automático	mm	498	498
Motor	kW	4	5,5
Tensão/Frequência	V	400/ 50	400/ 50
Dimensões (CxLxA)	mm	4387 x 6013 x 2225	4696 x 6013 x 2400
Altura da mesa de trabalho	mm	810	810
Peso	kg	3750	3902 (HA) / 3875 (HA X)

Capacidade de corte HMBS 440 CNC / X DG 2000 HORIZONT

mm	 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	
	440	430	290	430	290	610x350
	300*	200*	150*	200*	150*	
	610x385	430x385	290x385	430x385	290x385	610x350

Capacidade de corte HMBS 540 CNC / X DG 2000 HORIZONT

Capacitate de încălzire: 11000 BTU/h (3.2 kW) / 10000 BTU/h (2.9 kW)						
mm	 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	
	540	510	350	510	310	750x450
	400*	280*	200*	280*	190*	
	750x490	510x490	350x490	510x490	310x490	750x450

*valores recomendados

Serrote de corte horizontal HMBS 440/540 HA CALIBER / HMBS 440/540 HA X CALIBER

Serrotes de fita semiautomáticos



Semi-automático

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ Movimento de corte através de cilindros hidráulicos
- ▶ Construção robusta e as menores distâncias possíveis entre a serra de fita, guia e peça de trabalho minimizam as vibrações para o máximo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável
- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manómetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de remoção de limalhas acionada eletricamente
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Iluminação da área de trabalho
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação



A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil



Escova de remoção de limalhas acionada eletricamente

HMBS 440/540 HA Caliber

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 4,3"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, o movimento de avanço é interrompido enquanto a fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ Movimento de corte através de cilindro hidráulico

HMBS 440/540 HA Caliber

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor

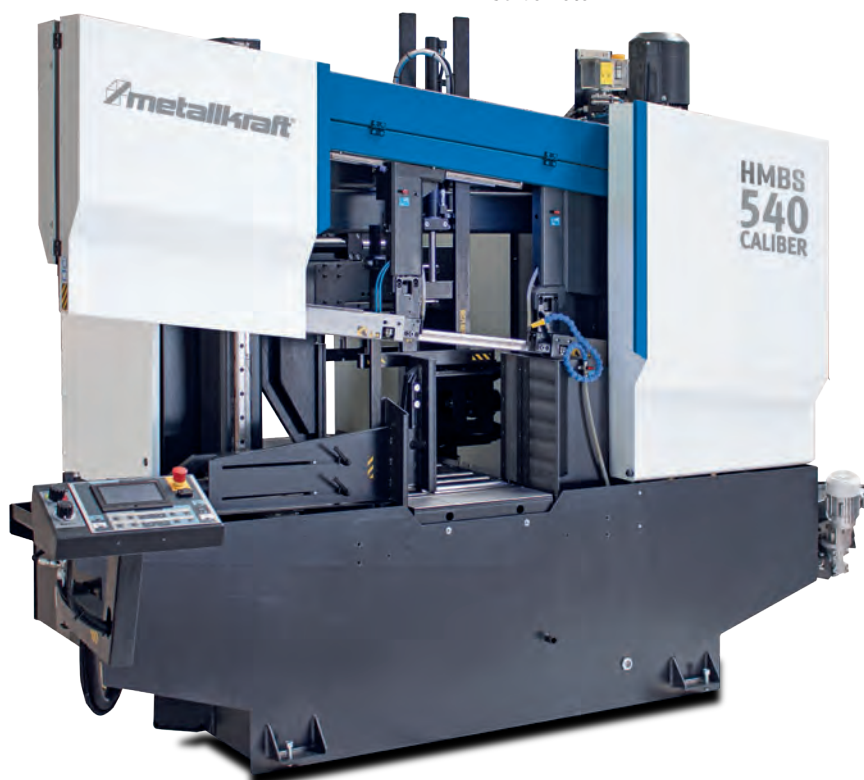


Fig. mostra o modelo HMBS 440 HA X CALIBER

HMBS 440 HA CALIBER

Cód.: 3693100

HMBS 540 HA CALIBER

Cód.: 3693200

HMBS 440 HA X CALIBER

Cód.: 3693105

HMBS 540 HA X CALIBER

Cód.: 3693205

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metallkraft

Dados técnicos		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
		HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Velocidade da fita	m/min	15 - 150	15 - 150
Velocidades		Continuamente variável	Continuamente variável
Dimensões da fita de serra (CxLxE)	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7	7
Tamanho min. do material	mm	10	15
Diâmetro min. do material	mm	10	10
Comprimento min. restante	mm	30	40
Motor	kW	4	5,5
Tensão/Frequência	V / Hz	400 / 50	400 / 50
Dimensões (CxLxA)	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Altura da mesa de trabalho	mm	800	800
Peso	kg	2410 (HA) / 2490 (HA X)	3235 (HA) / 3325 (HA X)

Capacidade de corte HMBS 440 HA/HA X CALIBER

mm	0°	45°	60°	
	440	x	x	x
	440	x	x	x
	460 x 400	x	x	460 x 400

Capacidade de corte HMBS 540 HA/HA X CALIBER

mm	0°	45°	60°	
	550	x	x	x
	550*	x	x	x
	550 x 500	x	x	550 x 460

*valores recomendados

Serrote de corte horizontal HMBS 440/540 CNC CALIBER / HMBS 440/540 CNC X CALIBER.

Serrotes de fita totalmente automáticos

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ De série com alimentação de material de 700 mm
- ▶ Movimento de corte através de cilindros hidráulicos
- ▶ Construção robusta permite menores distâncias entre o guia e a peça de trabalho, minimizando as vibrações para um ótimo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável
- ▶ A fita de serra é acionada por uma engrenagem cônica, motor assíncrono e conversor de frequência
- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manômetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de remoção de limalhas acionada eletricamente
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Com alimentação automática de material: alimentação controlada por frequência através do fuso de esferas; O sensor ótico deteta quando não há mais material e para a alimentação
- ▶ De série com transportador e depósito de limalhas
- ▶ Iluminação da área de trabalho
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação



Fig. mostra o modelo HMBS 540 CNC X CALIBER



Automático

HMBS 440/540 CNC Caliber

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, o movimento de avanço é interrompido enquanto a fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ Movimento de corte através de cilindro hidráulico

HMBS 440/540 CNC X Caliber

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor

Capacidade de corte

HMBS 440 CNC/CNC X CALIBER

mm	0°	45°	60°	
	440	x	x	x
	440*	x	x	x
	460 x 400	x	x	460x400

Capacidade de corte

HMBS 540 CNC/CNC X CALIBER

mm	0°	45°	60°	
	550	x	x	x
	550*	x	x	x
	550 x 500	x	x	550x460

*valores recomendados

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metallkraft

HMBS 440 CNC CALIBER

Cód.: 3693110

HMBS 440 CNC X CALIBER

Cód.: 3693115

HMBS 540 CNC CALIBER

Cód.: 3693210

HMBS 540 CNC X CALIBER

Cód.: 3693215

Dados técnicos		HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Velocidade da fita	m/min	15 - 150			
Velocidades		Continuamente variável			
Dimensões fita de serra (C x L x E)	mm	5.360 x 34 x 1,1	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3	6.200 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7			
Velocidade de alimentação	m/min	5	8,5	5	6
Alimentação máx. de material em 1 movimento	mm	715	715	750	750
Avanço do material min/máx.	mm	3 / 9999	3 / 19.999	3 / 9999	3 / 19.999
Tamanho/Diâmetro min. material	mm	10 / 10	10 / 10	15 / 10	15 / 10
Comprimento min. restante	mm	30	30	40	40
Comprimento min. restante da peça automático	mm	200	200	250	200
Motor	kW	4	4	5,5	5,5
Tensão/Frequência	V	400/ 50	400/ 50	400/ 50	400/ 50
Dimensões (CxLxA)	mm	3875 x 1950 x 2190	3875 x 1950 x 2190	4300 x 2030 x 2550	4300 x 2030 x 2550
Altura da mesa de trabalho	mm	800	800	800	800
Peso	kg	2.785	2.865	3.945	3.790

Serrote de corte horizontal HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER.

Serrotes de fita totalmente automáticos

- ▶ Serrote de duas colunas para material maciço e perfis
- ▶ De série com alimentação de material de 2000 mm
- ▶ Construção robusta permite menores distâncias entre o guia e a peça de trabalho, minimizando as vibrações para um ótimo desempenho de corte
- ▶ Velocidade de corte continuamente ajustável
- ▶ A fita de serra é acionada por uma engrenagem cônica, motor assíncrono e conversor de frequência
- ▶ Fixação do material antes e depois do corte por uma prensa de duas partes
- ▶ Ajuste de pressão da prensa hidráulica através de válvula com manômetro
- ▶ A inclinação de 7° e o tensionamento hidráulico da fita de serra aumentam a sua vida útil
- ▶ A guia da fita de serra frontal move-se automaticamente paralelamente à mordente da prensa móvel
- ▶ Escova de remoção de limalhas acionada eletricamente
- ▶ Refrigeração com distribuição de líquido nas guias da fita de serra e diretamente no canal de corte
- ▶ Com alimentação automática de material: alimentação controlada por frequência através do fuso de esferas; O sensor ótico deteta quando não há mais material e pausa a alimentação
- ▶ De série com transportador e depósito de limalhas
- ▶ Motor mais potente disponível como opcional
- ▶ Iluminação da área de trabalho
- ▶ Painel de controlo articulado para fácil operação

HMBS 540 CNC 2000 Caliber

- ▶ Controlo Mitsubishi FX 5 com fácil operação através de tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com BRP (controlo do avanço de corte): se um limite de amperes especificado for excedido, fita de serra continua a funcionar para transportar as limalhas para fora do canal de corte. Após atingir a carga normal, o processo de corte continua normalmente
- ▶ O movimento de corte ocorre através de cilindros hidráulicos

HMBS 540 CNC X 2000 Caliber

- ▶ Controlador Siemens S7-1500 com uma ampla gama de funções e operação através de uma tela sensível ao toque de 7"
- ▶ Com ARP (controlo automático de avanço de corte) -> alimentação automática da fita de serra dependendo da resistência do material. A velocidade de avanço é constantemente adaptada à carga de corte atual. ARP permite processos de trabalho mais curtos e, ao mesmo tempo, uma vida útil mais longa para as fitas de serra
- ▶ Movimento de corte através de fuso e servomotor



Fig. mostra modelo HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

**HMBS 540 CNC
2000 CALIBER**

Cód.: 3693220

**HMBS 540 CNC X
2000 CALIBER**

Cód.: 3693225



Alimentação de material com 2000 mm de comprimento

Opcionais podem ser encontrados no Catálogo Geral Metalkraft

Dados técnicos		HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Velocidade da fita	m/min	15 - 150	15 - 150
Velocidades		Continuamente variável	Continuamente variável
Dimensões fita de serra (C x L x E)	mm	6200 x 41 x 1,3	6200 x 41 x 1,3
Ângulo de corte	°	7	7
Velocidade de alimentação	m/min	5	6
Alimentação máx. de material em 1 movimento	mm	2000	2000
Avanço do material min/máx.	mm	3 / 9999	3 / 9999
Tamanho/Diâmetro min. material	mm	15 / 10	15 / 10
Comprimento min. restante	mm	40	40
Comprimento min. restante da peça automático	mm	200	200
Motor	kW	5,5	5,5
Tensão/Frequência	V	400/ 50	400/ 50
Dimensões (CxLxA)	mm	4300 x 3400 x 2550	4300 x 3290 x 2550
Altura da mesa de trabalho	mm	800	800
Peso	kg	4950	5150

Capacidade de corte HMBS 540 CNC / CNC X 2000 CALIBER

mm	 0°	 45°	 60°	
	550	x	x	x
	550*	x	x	x
	550 x 500	x	x	550 x 460

HMBS 4000 CNC-X – Serrote de fita horizontal de duas colunas totalmente automática para uso industrial exigente

- ▶ Velocidades de fita de serra até 150 m/min
- ▶ Alimentação de fita de serra com sistema ARP para ajuste automático de alimentação
- ▶ Programa de carboneto para uso de fitas de serra de carboneto
- ▶ Alimentação de material e estrutura de serra acionada por fusos de esferas
- ▶ Biblioteca de materiais com parâmetros e características de serragem pré-definidos

- ▶ Tensor hidráulico da correia
- ▶ Monitorização do processo de corte
- ▶ Guias hidráulicas de fita de serra
- ▶ Tanque de refrigeração pode ser removido pela frente
- ▶ Guias lineares automaticamente ajustáveis
- ▶ Duplo guia de tensão da fita de serra
- ▶ Rodas com contrapeso para ação de corte mais suave
- ▶ Lavagem do canal de corte

Automático



**Qualidade
Made in
Europe**



Composição
Fita de serra
Ferramenta operacional
Duas luzes LED no local de trabalho
Sistema ARP
Conversor de frequências
Escova de limalhas motorizada
Ajuste automático do guia de fita
Esteira de limalhas

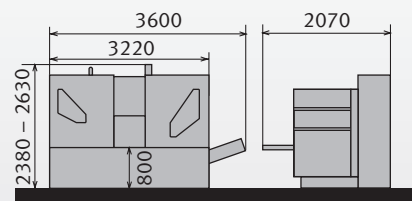
HMBS 4000 CNC X
Cód.: 3691400

Dados técnicos	HMBS 4000 CNC X
Motor 3 x 400 V / 50 Hz	9 kW
Velocidades	Continuamente variável
Ajuste de velocidade	20 – 150 m/min
Dimensões fita de serra	6.830 x 54 x 1,3 mm
Dimensões (C x L x A)	3.300 x 2.100 x 2.590 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm
Peso	6.100 kg
Comprimento min. de corte	10 mm
Diâmetro min. do material	30 mm
Comp. min. restante da peça HA	40 mm
Comp. min. restante da peça CNC	90 mm
Tamanho min. do material	3 mm
Máx. alimentação em um movimento	730 mm
Alimentação máxima	9999 mm

Capacidade de corte

mm	 0°	 b
	450	x
	450*	x
	450 x 450	450x300

*valores recomendados para material maciço



HMBS 4000 CNC-X – Serrote de fita horizontal de duas colunas totalmente automática para uso industrial exigente

- ▶ Velocidades de fita de serra até 150 m/min
- ▶ Alimentação de fita de serra com sistema ARP para ajuste automático de alimentação
- ▶ Programa de carboneto para uso de fitas de serra de carboneto
- ▶ Alimentação de material e estrutura de serra acionada por fusos de esferas
- ▶ Biblioteca de materiais com parâmetros e características de serragem pré-definidos

- ▶ Tensor hidráulico da correia
- ▶ Monitorização do processo de corte
- ▶ Guias hidráulicas de fita de serra
- ▶ Tanque de refrigeração pode ser removido pela frente
- ▶ Guias lineares automaticamente ajustáveis
- ▶ Duplo guia de tensão da fita de serra
- ▶ Rodas com contrapeso para ação de corte mais suave
- ▶ Lavagem do canal de corte

Automático


**Qualidade
Made in
Europe**


Composição

Fita de serra
Ferramenta operacional
Duas luzes LED no local de trabalho
Sistema ARP
Conversor de frequências
Escova de limalhas motorizada
Ajuste automático do guia de fita
Esteira de limalhas

HMBS 4000 CNC X

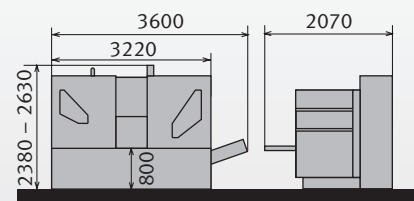
Cód.: 3691400

Capacidade de corte

mm	 0°	
	450	x
	450*	x
	450 x 450	450x300

*valores recomendados para material maciço

Dados técnicos	HMBS 4000 CNC X
Motor 3 x 400 V / 50 Hz	9 kW
Velocidades	Continuamente variável
Ajuste de velocidade	20 – 150 m/min
Dimensões fita de serra	6.830 x 54 x 1,3 mm
Dimensões (C x L x A)	3.300 x 2.100 x 2.590 mm
Altura mesa de entrada material	800 mm
Peso	6.100 kg
Comprimento min. de corte	10 mm
Diâmetro min. do material	30 mm
Comp. min. restante da peça HA	40 mm
Comp. min. restante da peça CNC	90 mm
Tamanho min. do material	3 mm
Máx. alimentação em um movimento	730 mm
Alimentação máxima	9999 mm



Muitos outros serrotes de fita na nossa gama

HMBS 700 x 750 HA X

Cód. 3690082

Semi-automático

Gama de aperto HMBS 700 x 750 HA X

mm	 0°	 a x b
	700	x
	700 *	x
	750 x 700	750 x 460



HMBS 700 x 750 HA X

Cód. 3690082

Semi-automático

Gama de aperto HMBS 700 x 750 HA X

mm	 0°	 a x b
	700	x
	700 *	x
	750 x 700	750 x 460



HMBS 1200 x 1400 HA X

Cód. 3690052

Semi-automático

Gama de aperto

mm	 0°
	1200
	1200 *
	1200 x 1400



HMBS 850 x 1000 CNC X

Cód. 3690094

Automático

Gama de aperto

mm	 0°	 a x b
	850	x
	850	x
	1000 x 850	1000 x 460



HMBS 5000 CNC X

Cód. 3691500

Automático

Gama de aperto HMBS 5000 CNC X

mm	 0°	 a x b
	550	x
	550*	x
	620 x 550	620 x 350



AS 2013 D - Dispositivo de extração para retificadoras com limpeza automática do filtro

- ▶ Adequado para retificadoras sem líquidos
- ▶ Filtro fino de celulose
- ▶ Troca de filtro rápida e fácil

Dados técnicos		AS 2013 D
Capacidade de aspiração com saco / tubos	m³/h	2000
Pressão sonora	dB(A)	78
Motor	kW	2,2/400V/3Ph
Diâmetro duto de extração	mm	200
Diâmetro do ventilador	mm	400
Comprimento	mm	800
Largura	mm	1200
Altura	mm	1500
Peso	kg	55

AS 2013 D
Cód.: 4420201

Composição

Filtro de cartucho de celulose

Opcionais AS D
Art. no.

Filtro de cartucho celulose Ø 328 mm	4420000
Filtro de cartucho poliéster Ø 328 mm	4420005

AS D - Dispositivos de extração para retificadoras com limpeza automática do filtro

AS W - Dispositivos de extração para retificadoras com filtro de água silencioso

AS 4003 D / AS 6003 D / AS 8003 D

- ▶ Adequado para retificadoras sem líquido de refrigeração
- ▶ Separação de partículas grossas em pré-câmara
- ▶ Material do filtro feito de celulose fina
- ▶ Troca rápida e fácil do filtro
- ▶ Ajuste da limpeza automática do filtro através dos controles

AS 2503 W / AS 4003 W / AS 5003 W / AS 8003 W

- ▶ Adequado para retificadoras com líquido de refrigeração
- ▶ Depósito de limalhas com chassi para fácil despejo
- ▶ Área do filtro visível através de janelas de plástico transparente


AS 8003 D

AS 2503 W

AS 8003 W
Opcionais AS D
Art. no.

Filtro de cartucho celulose Ø 328 mm	4420000
Filtro de cartucho poliéster Ø 328 mm	4420005

AS 4003 D
Cód.: 4420400
AS 6003 D
Cód.: 4420600
AS 8003 D
Cód.: 4420800
AS 2503 W
Cód.: 4421250
AS 4003 W
Cód.: 4421400
AS 5003 W
Cód.: 4421500
AS 8003 W
Cód.: 4421800

Dados técnicos		AS 4003 D	AS 6003 D	AS 8003 D	AS 2503 W	AS 4003 W	AS 5003 W	AS 8003 W
Capacidade de aspiração com saco / tubos	m³/h	4000/4500	5500/6000	8000/8500	2000/2500	4000/4500	5000/5500	7500/8200
Pressão sonora	dB(A)	82			84			
Motor	kW	4,0/400V/3Ph	5,5/400V/3Ph	7,5/400V/3Ph	3,0/400V/3Ph	4,0/400V/3Ph	6,0/400V/3Ph	8,0/400V/3Ph
Diâmetro duto de extração	mm	300	2 x 300	300	200	300	2 x 200	2 x 300
Diâmetro do ventilador	mm	440	410	450	450	440	450	500
Comprimento	mm	900	900	900	877	790	1520	1665
Largura	mm	900	1800	2700	1062	1134	1062	1134
Altura	mm	2430	2430	2430	2090	2320	2090	2320
Peso	kg	370	560	640	240	300	450	560

Série GX - Máquina de corte a laser com até 6 kW de potência

Série GX Pro - Máquina de corte a laser com até 20 kW de potência

- ▶ Construção robusta para elevada estabilidade e precisão de corte
- ▶ Componentes de alta qualidade dos líderes de mercado nos seus setores
- ▶ Cabeça laser da HSG Laser -> Maior velocidade de foco do que unidades de corte a laser comparáveis. Obtendo velocidades de perfuração mais elevadas para grandes espessuras de material. Uma lente protetora dupla prolonga a vida útil da lente principal
- ▶ Fonte de laser da Raycus -> Um dos fabricantes mais conhecidos de fontes de laser eficientes e de alta qualidade que alcançam elevadas potências de saída
- ▶ Eixos X e Y precisos com guias HIWIN e servo motores Panasonic
- ▶ Sistema de controlo - HSG Alpha T
- ▶ Controlo de barramento via protocolo EtherCAT, velocidade de controlo rápida
- ▶ Equipado com múltiplas funções, como corte escaneado, canal em 5 estágios,



GX 3015X Pro 12kW



GX 3015X

**GX 3015X
3kW**

Cód.: 4650000

**GX 3015X
6kW**

Cód.: 4650005

**GX 3015X Pro
12kW**

Cód.: 4650010

**GX 3015X Pro
20kW**

Cód.: 4650015

Dados técnicos		GX 3015X 3kW	GX 3015X 6kW	GX 3015X Pro 12kW	GX 3015X Pro 20kW
Curso máx. do eixo X	mm			1.524	
Curso máx. do eixo Y	mm			3.048	
Velocidade máx. de deslocamento	m/min.			140	
Precisão de posicionamento	mm/m			± 0,03	
Carga máx. da mesa	kg	800			1.400
Potência de corte ~50Hz	kW / V	42,5 / 400			72,5 / 400
Dimensões	mm		10.050 x 4.920 x 2.200		

Série TS / TPS - Máquina de corte a laser para processamento de componentes tubulares com diâmetro de 12 a 273 mm

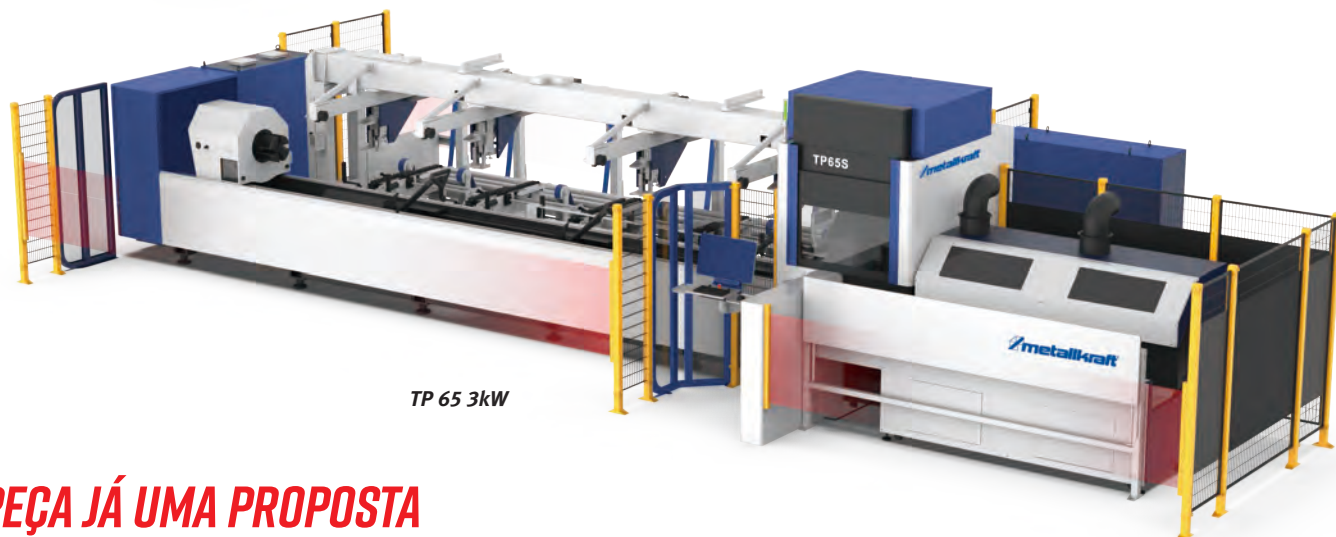
- ▶ Construção robusta para elevada estabilidade e precisão de corte
- ▶ Componentes de alta qualidade dos líderes de mercado nos seus setores
- ▶ Cabeça laser da HSG Laser → Maior velocidade de foco do que unidades de corte a laser comparáveis. Obtendo velocidades de perfuração mais elevadas para grandes espessuras de material. Uma lente protetora dupla prolonga a vida útil da lente principal
- ▶ Fonte de laser da Raycus → Um dos fabricantes mais conhecidos de fontes de laser eficientes e de alta qualidade que alcançam elevadas potências de saída
- ▶ Eixos X e Y precisos com servo motores da Rexroth e Sanyo Denki
- ▶ Sistema de controlo - HSG X9000
- ▶ Controlo de barramento via protocolo EtherCAT, velocidade de controlo rápida
- ▶ Equipado com múltiplas funções, como corte escaneado, canal em 5 estágios, lembrete de manutenção, relatório de processo
- ▶ Mandril digital inteligente com circuito de controlo fechado: fixação precisa com a força de fixação exata mesmo para peças finas, centralização automática, transmissão sem fio, deteção da posição da mordente de fixação em tempo real, força de fixação adaptável, deteção automática quando uma peça de trabalho é fixada incorretamente e para imediatamente

Série TPS

- ▶ Possibilidade de cortes em chanfro e ângulo de 45° com cabeçote laser 3D de cinco eixos
- ▶ Corte eficiente de tubos quadrados graças a percursos de deslocamento otimizados



TP 65S 3kW



TP 65 3kW

**PEÇA JÁ UMA PROPOSTA
À SUA MEDIDA!**

**TS 65
3kW**

Cód.: 4660000

**TS 65
6kW**

Cód.: 4660005

**TP 65S
3kW**

Cód.: 4660010

Dados técnicos		TS 65 3kW	TS 65 6kW	TP 65S 3kW
Tam. peça de trabalho tubo redondo	mm		20 - 273	
Tam. peça de trabalho tubo quadrado	mm		20 - 200	
Velocidade máx. de deslocamento	m/min.		140	
Precisão de posicionamento	mm/m		± 0,03	
Carga máx. da mesa	kg		200	
Potência de corte ~50Hz	kW / V		65 / 400	
Dimensões	mm		12.500 x 3.000 x 2.600	

Para uso universal em metalomecânica

O elevado padrão de qualidade dos nossos equipamentos para o setor metalúrgico **METALLKRAFT** é baseado em fabricantes líderes de mercado cuidadosamente selecionados, preocupados com a qualidade e com décadas de experiência.

Todos os artigos são vendidos através de revendedores especializados. Não nos responsabilizamos por erros de impressão, erros ou representação incorreta. Preços, especificações e modelos podem ser alterados sem aviso prévio. Sujeito a modificações técnicas e alterações visuais. A ligação elétrica deve ser efetuada apenas por um electricista qualificado. Pode encontrar mais especificações das máquinas nos dados técnicos do catálogo principal. Se não encontrar os valores por favor contacte-nos. A operação do equipamento deve ser efetuada por um técnico qualificado. As intervenções técnicas devem ser realizadas apenas por um técnico qualificado da marca.

Todos os nossos produtos estão protegidos por direitos de autor, marca registrada, patente e design para proteger os mesmos. É proibida qualquer violação da nossa propriedade intelectual.